

ИД № 9287/028

ИД № 015

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТУТОРИИ С БИШКОМ ПЛУХИ

ОСТ 38013-80

ОСТ 38014-80

ОСТ 38015-80

Классификация и размеры

На 3 группы

Введен 30.03.80

ОСТ 38016-80

Принят в 1980 г.

Снятие огранич. срока действия (чл. 14)

Разработан Министерством путей сообщения СССР в 1980 году

Срок действия установлен с 1 января 1982 года
до 1 января 1987 года

Вводится в действие по распоряжению

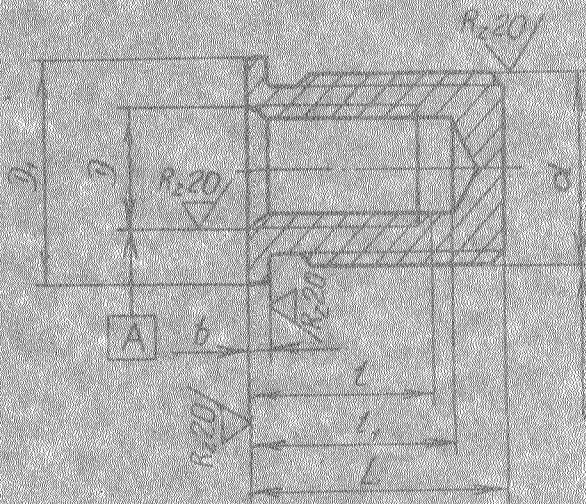
1. Классификация и размеры изделий должны соответствовать таблице 1 настоящего стандарта

ИД № 9287/028

ИД № 9287/028 8203

ИД № 015

R₄₀ (M)



© 1998 А

Таблица 1

Размеры в мм

| d | D | Прод. сая | | L | L ₁ | L Прод. откл. по h 14 | Масса 1 шт., г | |
|---------|---------|-----------|---------|----|----------------|-----------------------------|----------------|--------|
| | | по h 12 | по h 14 | | | | Сталь | Латунь |
| | | | | | | | | |
| M6 | M3 | 9 | 1,0 | 5 | 6 | 9 | 1,54 | 1,60 |
| | | | | | | | 1,80 | 1,86 |
| M8 | M4 | 12 | 1,5 | 7 | 8 | 11 | 3,58 | 3,84 |
| | | | | 8 | 10 | 13 | 4,04 | 4,37 |
| | M5 | | | 8 | 8 | 13 | 3,62 | 3,98 |
| | | | | 10 | 11 | 15 | 4,06 | 4,38 |
| M10 | M6 | 14 | 2,0 | 9 | 10 | 14 | 5,88 | 6,36 |
| | | 11 | | 12 | 16 | 6,52 | 7,04 | |
| M12x1,5 | M8 | 16 | 2,0 | 15 | 16 | 20 | 10,88 | 11,73 |
| | | | | | | | | |
| M14x1,5 | M10 | 18 | 2,0 | 13 | 14 | 19 | 18,85 | 14,95 |
| | | | | | 19 | 20 | 25 | 17,10 |
| M16x1,5 | M12x1,5 | 20 | 2,0 | 14 | 16 | 22 | 19,56 | 21,10 |
| | | | | 22 | 24 | 30 | 24,65 | 26,70 |
| M18x1,5 | M12x1,5 | 23 | 2,5 | 14 | 16 | 22 | 28,90 | 31,20 |
| | | | | 22 | 24 | 30 | 37,10 | 40,20 |
| | M14x1,5 | 28 | 2,5 | 16 | 18 | 25 | 27,10 | 28,35 |
| | | | | 24 | 26 | 33 | 33,00 | 35,70 |
| M20x1,5 | M14x1,5 | 28 | 2,5 | 18 | 18 | 25 | 36,90 | 43,20 |
| | | | | 24 | 26 | 33 | 49,30 | 53,40 |
| | M16x1,5 | 28 | 2,5 | 16 | 18 | 26 | 35,30 | 38,20 |
| 25 | | | | 27 | 35 | 42,35 | 46,40 | |
| 16 | | | | 18 | 26 | 48,50 | 52,40 | |
| M22x1,5 | M18x1,5 | 28 | 2,5 | 18 | 20 | 28 | 42,50 | 46,00 |
| | | | | 25 | 27 | 35 | 60,80 | 65,50 |
| | M18x1,5 | 28 | 2,5 | 18 | 20 | 28 | 42,50 | 46,00 |
| 25 | | | | 30 | 38 | 51,70 | 55,30 | |

Изм. № 1
Изм. № 2

2. Материал: сталь 38ХА и 13Х11Н2В2МФ-Ш (патуа ТС39-1)
3. Термическая обработка футорок:
 - из стали 38ХА - $G_2 = 880 \dots 1080$ мин ($90 \dots 110$ кгс/мм²);
 - из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - $G_2 = 880 \dots 1090$ мин ($90 \dots 105$ кгс/мм²).
4. Покрытие окс. цинком: $\varnothing - 5Н6Н$
5. Резьба: $\varnothing -$ по ГОСТ
6. Покрытие футорок:
 - из стали 38ХА - КЧ 3, окс. цинк;
 - из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш и патуа - Хим.Пас.
 Другие виды покрытия - по ОСТ 1 38016-80.
7. Код ОКП футорок должен соответствовать указанному в табл. 2.

Таблица 2

| D | D | L | ОСТ 1 38013-80 | | ОСТ 1 38014-80 | | ОСТ 1 38015-80 | |
|---------|---------|----|---|----|----------------|---------|----------------|----|
| | | | Обозначение покрытия в обозначении футорки* | | | | | |
| | | | Микроокс | | Хим.Пас | | КЧ | |
| Код ОКП | | КЧ | Код ОКП | | КЧ | Код ОКП | | КЧ |
| M6 | M3 | 9 | 75 9559 1701 | 07 | 75 9559 1801 | 04 | 75 9559 1901 | 01 |
| | | 11 | 75 9559 1702 | 08 | 75 9559 1802 | 03 | 75 9559 1902 | 00 |
| M8 | M4 | 13 | 75 9559 1703 | 05 | 75 9559 1803 | 02 | 75 9559 1903 | 10 |
| | | 18 | 75 9559 1704 | 04 | 75 9559 1804 | 01 | 75 9559 1904 | 09 |
| | M5 | 15 | 75 9559 1705 | 06 | 75 9559 1805 | 00 | 75 9559 1905 | 08 |
| | | 13 | 75 9559 1706 | 03 | 75 9559 1806 | 10 | 75 9559 1906 | 07 |
| M10 | M6 | 14 | 75 9559 1707 | 01 | 75 9559 1807 | 09 | 75 9559 1907 | 06 |
| | | 16 | 75 9559 1708 | 00 | 75 9559 1808 | 08 | 75 9559 1908 | 05 |
| M12x1,5 | M8 | 16 | 75 9559 1709 | 10 | 75 9559 1809 | 07 | 75 9559 1909 | 04 |
| | | 20 | 75 9559 1710 | 09 | 75 9559 1810 | 06 | 75 9559 1910 | 00 |
| M14x1,5 | M10 | 19 | 75 9559 1711 | 05 | 75 9559 1811 | 02 | 75 9559 1911 | 10 |
| | | 23 | 75 9559 1712 | 04 | 75 9559 1812 | 01 | 75 9559 1912 | 09 |
| M16x1,5 | M12x1,5 | 22 | 75 9559 1713 | 03 | 75 9559 1813 | 00 | 75 9559 1913 | 08 |
| | | 30 | 75 9559 1714 | 02 | 75 9559 1814 | 10 | 75 9559 1914 | 07 |
| | | 22 | 75 9559 1715 | 01 | 75 9559 1815 | 09 | 75 9559 1915 | 06 |
| M18x1,5 | M14x1,5 | 30 | 75 9559 1716 | 00 | 75 9559 1816 | 08 | 75 9559 1916 | 05 |
| | | 28 | 75 9559 1717 | 10 | 75 9559 1817 | 07 | 75 9559 1917 | 04 |
| | | 33 | 75 9559 1718 | 09 | 75 9559 1818 | 06 | 75 9559 1918 | 03 |
| M20x1,5 | M16x1,5 | 28 | 75 9559 1719 | 08 | 75 9559 1819 | 05 | 75 9559 1919 | 02 |
| | | 33 | 75 9559 1720 | 04 | 75 9559 1820 | 01 | 75 9559 1920 | 09 |
| | | 26 | 75 9559 1721 | 03 | 75 9559 1821 | 00 | 75 9559 1921 | 08 |
| M22x1,5 | M18x1,5 | 35 | 75 9559 1722 | 02 | 75 9559 1822 | 10 | 75 9559 1922 | 07 |
| | | 28 | 75 9559 1723 | 01 | 75 9559 1823 | 09 | 75 9559 1923 | 06 |
| | | 35 | 75 9559 1724 | 00 | 75 9559 1824 | 08 | 75 9559 1924 | 05 |
| M24x1,5 | M20x1,5 | 28 | 75 9559 1725 | 10 | 75 9559 1825 | 07 | 75 9559 1925 | 04 |
| | | 38 | 75 9559 1726 | 09 | 75 9559 1826 | 06 | 75 9559 1926 | 03 |

* Технические условия - по ОСТ 1 38016-80.

* При изготовлении в отрыве документа
 Код ОКП футорок с другими покрытиями выдается головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

Пример наименования и обозначения глухой футорки с буртиком с резьбами $d = M16 \times 1,5$ и $D = M12 \times 1,5$, длиной $L = 22$ мм, из стали 38ХА, с покрытием Кд.З.фос.окс:

Футорка 16-12-22-Кд.фос.окс-ОСТ 1 38013-80

То же, из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш, с покрытием Хим.Пас:

Футорка 16-12-22-Хим.Пас-ОСТ 1 38014-80

То же, из латуни, с покрытием Хим.Пас:

Футорка 16-12-22-Хим.Пас-ОСТ 1 38015-80

№ зм. 1
№ инв. 0500

194

Вкл. № документа
Вкл. № изменения

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Номера страниц | | | | Номер "Изв. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|-----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|-------------------------------|---------|------------|-------------------------------|
| | Изме- ненных | Заме- ненных | Новых | Анну- лиро- ванных | | | | |
| 3 | 1 | — | — | — | 11829 | Сидя | 26.03.97г. | |