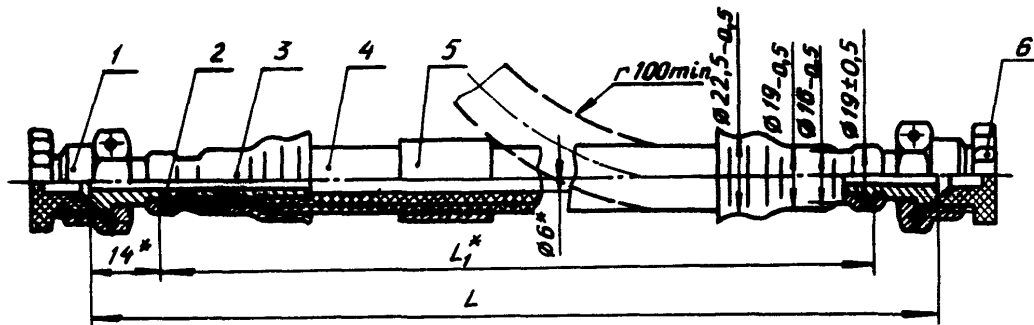




2. Конструкция и размеры рукавов должны соответствовать указанным на черт. 1 - 5 и в таблице.

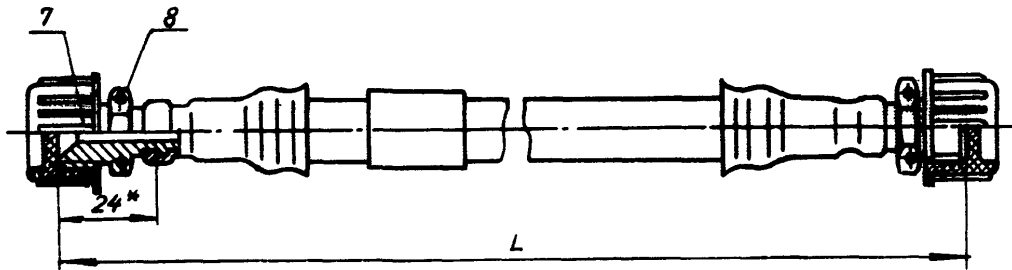
Исполнение 1



Черт. 1

Исполнение 2

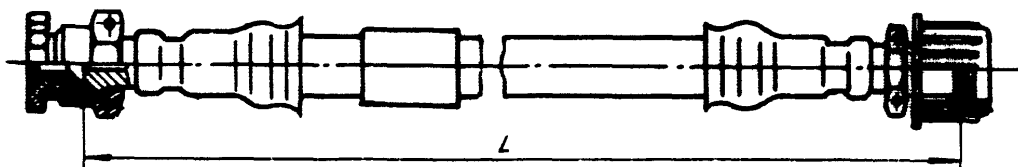
Остальное - см. черт. 1



Черт. 2

Исполнение 3

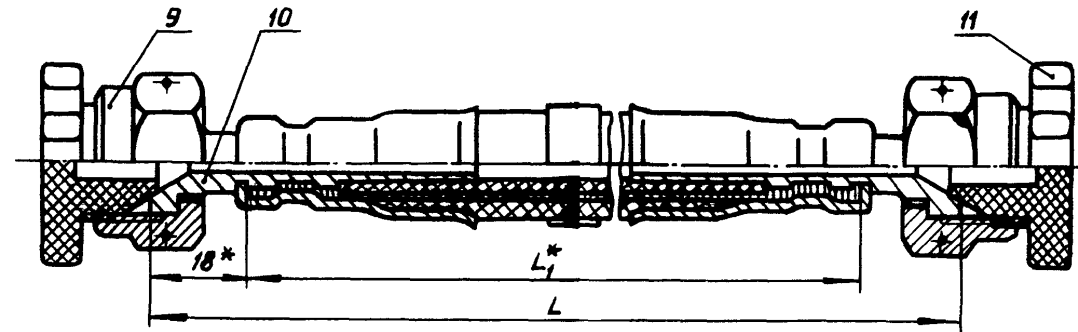
Остальное - см. черт. 1 и 2



Черт. 3

Исполнение 4

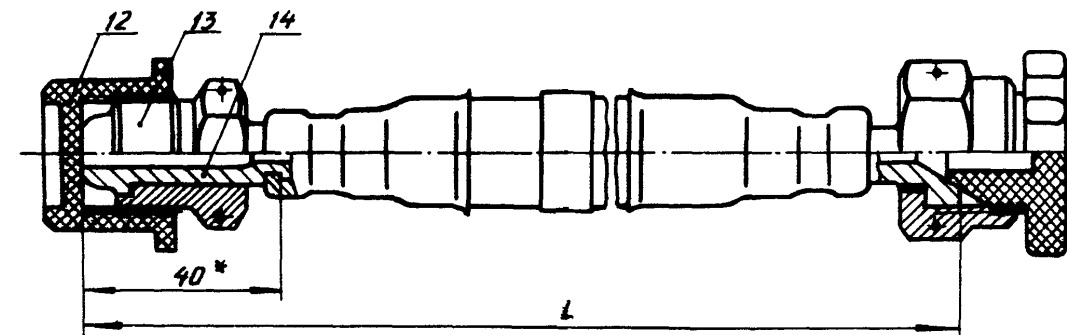
Остальное - см. черт. 1 и 2



Черт. 4

Исполнение 5

Остальное - см. черт. 1 и 2



Черт. 5

\* Размер для справок.

№ изм. 1 3 5  
№ 6504 7629 11208

1036

Изм. № 1036  
Изм. № 1036

Исполнение	Поз. 1 Гайка		Поз. 2 Ниппель		Поз. 3 Муфта		Поз. 4 Рукав		Поз. 5 Бирка	
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.
1	10-022A	2	ОСТ 1 10868-72	2	4-ОСТ 1 10858-72	2	5-L <sub>1</sub> -ОСТ 1 10856-85	1	5-ОСТ 1 11406-88	1
2	ГОСТ 16046-70	-		-						
3		1		1						
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Продолжение

Исполнение	Поз. 6 Заглушка		Поз. 7 Заглушка		Поз. 8 Штуцер		Поз. 9 Гайка		Поз. 10 Ниппель	
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.
1		2	3-ОСТ 1 10472-72	-	ОСТ 1 10869-72	-	-	-	-	-
2	3-ОСТ 1 10473-72	-		2		2				
3		1		1		1				
4	-	-	-	-	-	-	ОСТ 1 14631-89	2	ОСТ 1 14632-89	2
5	-	-	-	-	-	-	ОСТ 1 14631-89	1	ОСТ 1 14632-89	1

Продолжение

Исполнение	Поз. 11 Заглушка		Поз. 12 Заглушка		Поз. 13 Гайка		Поз. 14 Ниппель		Масса, кг	
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	присоединительной арматуры	1 м рукава
1									0,200	0,9
2	-	-	-	-	-	-	-	-	0,178	
3									0,189	
4	8-ОСТ 1 10474-72	2	-	-	-	-	-	-	0,248	
5	8-ОСТ 1 10474-72	1	8-ОСТ 1 10471-72	1	ОСТ 1 14633-89	1	ОСТ 1 14634-89	1	0,262	

№ изм. 1 6504 7027 7629 9461 11208  
5

№ изм. 1036  
Изм. № документа  
Изм. № издания

3. Длина  $L$  - по ОСТ 1 03662-74.

4. Сборку и обжатие арматуры производить по ОСТ 1 41573-75, ОСТ 1 11932-75 - ОСТ 1 51938-75.

5. После обжатия муфты не должно быть:

- увеличения длины муфты более 5 мм;
- увеличения наружного диаметра рукава за муфтой более 3 мм;
- зазора между оплеткой рукава и торцом муфты более 3 мм (определяется при рентгено-контроле);
- уменьшения зазора более 2 мм между торцами муфты и гайки (или шестигранника штуцера) за счет напыла металла муфты.

6. Покрытие муфты после обжатия: эмаль ЭП-140, голубовато-серая, 107 по ОСТ 1 90055-85.

7. Диаметр контрольного шарика - 2,5 мм по ГОСТ 3722-81.

8. Давление, МПа (кгс/см<sup>2</sup>):

- испытательное  $P_{исп}$  = 50 (500) гидравликой или 40 (400) воздухом;
- разрушающее, не менее,  $P_{разр}$  = 125 (1250) гидравликой.

9. Коды ОКП на рукава приведены в приложении к настоящему стандарту.

10. Технические условия - по ОСТ 1 00888-87.

Пример наименования и обозначения резинового рукава с соединительной арматурой на давление 40 МПа (400 кгс/см<sup>2</sup>) исполнения 1, длиной  $L$  = 600 мм:

Рукав 1 - 600 - ОСТ 1 10854-72

№ изм.	1	2	3	4	5	6
№ изв.	6504	7027	7629	9461	11208	11476

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1036

## ПРИЛОЖЕНИЕ

## Справочное

1. Коды ОКП на рукава длиной не более 1000 мм приведены в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение рукава	Код ОКП
1-Л -ОСТ 1 10854-72	75 9734 0101-0191
2-Л -ОСТ 1 10854-72	75 9734 0201-0291
3-Л -ОСТ 1 10854-72	75 9734 0301-0391
4-Л -ОСТ 1 10854-72	75 9734 0401-0491
5-Л -ОСТ 1 10854-72	75 9734 0501-0591

2. Кодовые обозначения длин рукавов не более 1000 мм приведены в табл. 2.

Таблица 2

Код	Длина, мм	Код	Длина, мм	Код	Длина, мм	Код	Длина, мм
01	100	25	340	49	580	73	820
02	110	26	350	50	590	74	830
03	120	27	360	51	600	75	840
04	130	28	370	52	610	76	850
05	140	29	380	53	620	77	860
06	150	30	390	54	630	78	870
07	160	31	400	55	640	79	880
08	170	32	410	56	650	80	890
09	180	33	420	57	660	81	900
10	190	34	430	58	670	82	910
11	200	35	440	59	680	83	920
12	210	36	450	60	690	84	930
13	220	37	460	61	700	85	940
14	230	38	470	62	710	86	950
15	240	39	480	63	720	87	960
16	250	40	490	64	730	88	970
17	260	41	500	65	740	89	980
18	270	42	510	66	750	90	990
19	280	43	520	67	760	91	1000
20	290	44	530	68	770		
21	300	45	540	69	780		
22	310	46	550	70	790		
23	320	47	560	71	800		
24	330	48	570	72	810		

Инв № дубликата

Инв № подлинника

1036

№ изм

1

6504

2

7027

3

7629

4

9461

5

11208

3. Коды ОКП на рукава длиной более 1000 мм приведены в табл. 3.

Таблица 3

Обозначение рукава	Код ОКП
1-L -ОСТ 1 10854-72	75 9834 0101-0129
2-L -ОСТ 1 10854-72	75 9834 0201-0229
3-L -ОСТ 1 10854-72	75 9834 0301-0329
4-L -ОСТ 1 10854-72	75 9834 0401-0429
5-L -ОСТ 1 10854-72	75 9834 0501-0529

4. Кодовые обозначения длин рукавов более 1000 мм приведены в табл. 4.

Таблица 4

Код	Длина, мм	Код	Длина, мм
01	1020	16	1320
02	1040	17	1340
03	1060	18	1360
04	1080	19	1380
05	1100	20	1400
06	1120	21	1420
07	1140	22	1440
08	1160	23	1460
09	1180	24	1480
10	1200	25	1500
11	1220	26	1600
12	1240	27	1800
13	1260	28	2000
14	1280	29	2200
15	1300		

Инв № дубликата	Инв № подлинника	1	2	3	4	5
		№ изв 6504	7027	7629	9461	11208
		1036				

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1	2,3	-	-	6504	Шлюз	8/VII-76	1/I-77
2	3	-	-	-	7027	Шлюз	22/XI-77	1/VII-78.
3	1-4	-	-	-	7629	Шлюз	11.04.79	1/I-80.