

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ТРУБОПРОВОДОВ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ
НА $P_{раб} \leq 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $T \leq 300^\circ\text{C}$
для АС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ34-10-416-90 — ОСТ34-10-426-90
ОСТ34-10-428-90
ОСТ34-10-431-90 — ОСТ34-10-433-90
ОСТ34-10-439-90 ; ОСТ34-10-440-90

Часть 1

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

ДЕТАЛИ И СБОРочНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ АС
Рраб = 2,2 МПа (22 кгс/см²), Т ≤ 300°С

ТРУБЫ
КРУТОИЗОГНУТЫЕ

ОСТ
34-10-421-90

Конструкция и размеры
ОКП 69 3717 0024

Дата введения 01.01.91.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

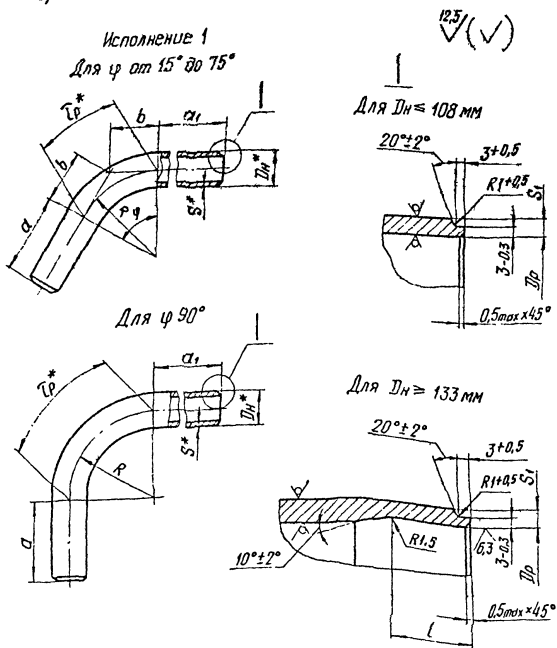
1. Настоящий стандарт распространяется на крутоизогнутые трубы из коррозионностойкой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по „Правилам АЭУ“, изготавливаемые на трубогибочных станках с нагревом токами высокой частоты.

Стандарт соответствует требованиям „Правил АЭУ“.

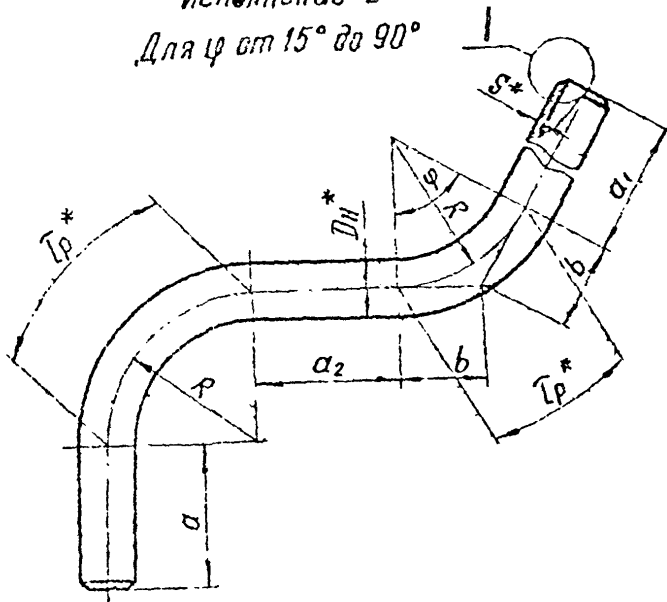
Допускается применение крутоизогнутых труб по данному стандарту для трубопроводов, на которые распространяются „Правила пара и горячей воды“ и СНиП 3.05.05.

С.2 ОСТ34-10-421-90

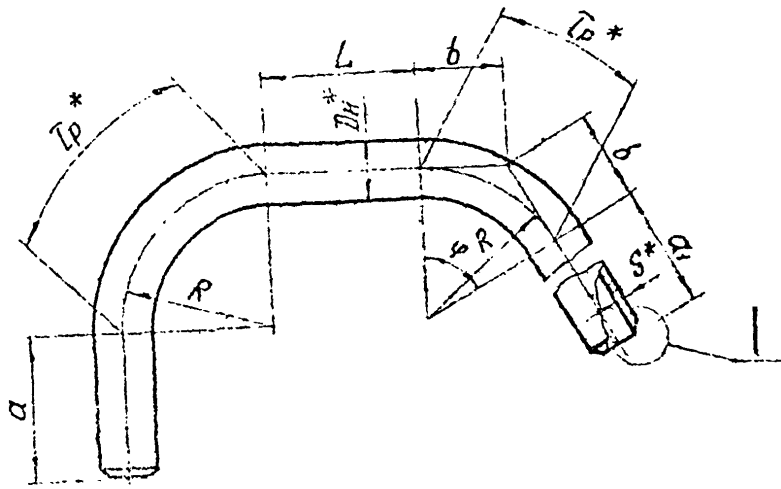
2. Конструкция и размеры крутоизогнутых труб с одним или несколькими гибом, расположенными в одной плоскости, должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2



Исполнение 2
Для φ от 15° до 90°



Исполнение 3
Для φ от 15° до 90°



* Размеры для справок

Размеры в мм

Условное обозначение R_{Σ} мм (мм/см ²)	Условный проход R_{Σ}	Dн	Dр		S	S ₁ НЕ МЕНЕЕ	l	a	a ₁	a ₂	R
			Клмкн	Пред сткл				НЕ МЕНЕЕ			
2,5 (25)	65	76	68	+0,3,7	4,5	3,5	10	200	600	200	200
	80	89	80		5	4,0		250		250	
	120	108	99	+0,35	6		15	350		300	350
	125	133	124	+0,40		350		350		400	
	150	159	150		11	7,5	400	700	400	500	
	200	219	200	+0,46							7
	250	273	255	+0,52	11	6,5	500	800	500	750	
	300	325	305		12	7,0	600	1000	600	900	

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход Dy	Углы гидов φ														Масса 1 м трубы, кг
	15°		22° 30'		30°		45°		60°		75°		90°		
	Гр	b	Гр	b	Гр	b	Гр	b	Гр	b	Гр	b	Гр	b	
55	52	26	78	40	105	54	157	83	209	115	262	153	314	200	7,98
80	66	33	98	50	131	67	196	104	262	144	327	192	393	250	10,42
100															12,77
125	92	46	137	70	183	94	275	145	367	202	458	269	550	350	18,90
150	105	53	157	80	209	107	314	166	419	231	523	307	628	400	22,78
200	131	66	196	99	262	134	393	207	524	289	654	384	785	500	56,79
250	196	99	294	149	393	201	589	311	785	433	982	575	1178	750	71,50
300	236	118	353	179	471	241	707	373	942	520	1178	691	1414	900	93,20

ОСТ34-10-421-90 С5

С.6 ОСТ34-10-421-90

Пример условного обозначения крутоизогнутой трубы исполнения 1, с угломгиба 60° диаметром 159 мм и толщиной стенки 6 мм с прямыми участками $\alpha = 350$ мм, $\alpha_1 = 600$ мм с длиной развертки 1317 мм на условное давление 2,5 МПа для трубопроводов группы С, на которые распространяются „Правила АЭУ“.

Труба крутоизогнутая
С1-60°-159×6-350×600-1317-2,5 ОСТ34-10-421-90,

то же, для трубопроводов группы В, на которые распространяются „Правила АЭУ“.

Труба крутоизогнутая
В1-60°-159×6-350×600-1317-2,5 ОСТ34-10-421-90.

Пример условного обозначения крутоизогнутой трубы исполнения 3, с угломгиба 60° диаметром 133 мм и толщиной стенки 6 мм с прямыми участками $\alpha = 350$ мм, $\alpha_1 = 600$ мм, $L = 300$ мм, с длиной развертки 1828 мм на условное давление 2,5 МПа для трубопроводов, на которые распространяются „Правила пара и горячей воды“ :

Труба крутоизогнутая
ПЗ-60°-133×6-350×600×300-1828-2,5 ОСТ34-10-421-90,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СН и ПЗ.05.05 :

Труба крутоизогнутая
З-60°-133×6-350×600×300-1828-2,5 ОСТ34-10-421-90.

3. Материал- трубы бесшовные из стали марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т см. ОСТ34-10-416.

4 Неуказанные предельные отклонения размеров по классу точности „грубый“ ГОСТ 25670 .

5. С целью обеспечения допустимого смещения краев при $S \leq 5$ мм выполнить калибровку или разбачку концов деталей.

6 По согласованию с заводом-изготовителем прямые участки „а“ и „а“, могут быть меньше указанных в таблице, но не менее 100 мм.

7. Длина прямого участка L в таблице не указана и может быть принята любой величины, но не менее 100 мм.

8. Сварные стыковые соединения - по ОСТ34-10-417

9 Остальные технические требования - по ОСТ34-10-440 .

Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-421-90

Изм.	Номера листов (страниц)			Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых				

Содержание

Часть 1

<i>ОСТ34-10-416-90</i>	<i>Сортамент труб</i>	<i>3</i>
<i>ОСТ34-10-417-90</i>	<i>Соединения сварные стыковые и угловые</i>	<i>9</i>
<i>ОСТ34-10-418-90</i>	<i>Отводы крутоизогнутые</i>	<i>41</i>
<i>ОСТ34-10-419-90</i>	<i>Отводы сварные</i>	<i>46</i>
<i>ОСТ34-10-420-90</i>	<i>Отводы гнутые</i>	<i>76</i>
<i>ОСТ34-10-421-90</i>	<i>Трубы крутоизогнутые</i>	<i>81</i>
<i>ОСТ34-10-422-90</i>	<i>Переходы бесшовные</i>	<i>89</i>
<i>ОСТ34-10-423-90</i>	<i>Переходы точеные</i>	<i>98</i>
<i>ОСТ34-10-424-90</i>	<i>Переходы сварные листовые</i>	<i>103</i>
<i>ОСТ34-10-425-90</i>	<i>Фланцы плоские приварные</i>	<i>132</i>
<i>ОСТ34-10-426-90</i>	<i>Фланцы плоские приварные сребрами</i>	<i>159</i>
<i>ОСТ34-10-428-90</i>	<i>Заглушки с соединительным выступом фланцевые</i>	<i>169</i>
<i>ОСТ34-10-431-90</i>	<i>Кольца подкладные</i>	<i>180</i>
<i>ОСТ34-10-432-90</i>	<i>Тройники равнопроходные сверленные</i>	<i>186</i>
<i>ОСТ34-10-433-90</i>	<i>Тройники переходные с усиленным штуцером</i>	<i>190</i>
<i>ОСТ34-10-439-90</i>	<i>Штуцеры</i>	<i>201</i>
<i>ОСТ34-10-440-90</i>	<i>Технические требования</i>	<i>206</i>

Часть 2

<i>ОСТ34-10-508-90</i>	<i>Ответвления трубопроводов</i>	<i>3</i>
<i>ОСТ34-10-509-90</i>	<i>Штуцера для ответвлений</i>	<i>32</i>
<i>ОСТ34-10-510-90</i>	<i>Тройники сварные равнопроходные</i>	<i>46</i>
<i>ОСТ34-10-511-90</i>	<i>Тройники сварные переходные</i>	<i>66</i>
<i>ОСТ34-10-512-90</i>	<i>Тройники сварные равнопроходные с накладкой</i>	<i>105</i>
<i>ОСТ34-10-513-90</i>	<i>Тройники сварные переходные с накладкой</i>	<i>121</i>