



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРОМЫШЛЕННАЯ ЧИСТОТА

КЛАССЫ ЗАГРЯЗНЕННОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

ГОСТ 17433—72

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

ПРОМЫШЛЕННАЯ ЧИСТОТА**Классы загрязненности сжатого воздуха**Industrial purity Grades of contamination
of compressed air**ГОСТ
17433-72**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 января 1972 г. № 134 срок введения установлен

с 01.01. 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает классы загрязненности сжатого воздуха, применяемого для питания пневматических систем и устройств с давлением до 25 кгс/см² (2,5 МПа).

2. Классы загрязненности сжатого воздуха должны выбираться из указанных в таблице.

3. Точка росы для классов загрязненности воздуха 0; 1; 3; 5; 7; 9; 11 и 13 должна быть ниже минимальной рабочей температуры не менее чем на 10°C. Для классов 0 и 1 точка росы не должна быть выше минус 10°C. Для классов загрязненности 2; 4; 6; 8; 10; 12 и 14 точка росы не ограничивается.

4. Содержание минеральных масел в парообразном состоянии для классов загрязненности 0; 1; 2 и 3 определяется по таблице

Классы загрязненности	Твердые частицы			Вода (в жидком состоянии)	Минеральные масла		
	номин. размер	макс. размер	содержание		в жидком состоянии	в парообразном состоянии	
	мкм		мг/м ³ , не более				
0	0,2	—	0,001	Не допускается	Не допускаются	Определяются в соответствии с приложением	
1	1	5	1	Не допускается			
2				500			
3	5	10	2	Не допускается			
4				800			
5	10	25	2	Не допускается			16
6				800			16
7	25	40	4	Не допускается			3
8				800			16
9	40	80	4	Не допускается			3
10				800			16
11	80	Не ограничивается	12,5	Не допускается			3
12				3200			25
13	Не ограничивается		25	Не допускается			3
14				10000	100		

Примечания:

1. Содержание загрязнений указано для воздуха, приведенного к условиям, описанным в ГОСТ 2939—63.

2. В сжатом воздухе независимо от класса загрязненности допускаются только следы кислот и щелочей.

3. Твердые частицы размерами свыше номинального до максимального допускаются в количестве, не превышающем 20% от установленного общего содержания твердых частиц в мг/м³ для классов 1—4 и 30% для классов 5—10.

4. Загрязнениями считаются все компрессионные и консервирующие масла и смазки пневматических устройств. В сжатом воздухе для питания систем, не требующих смазки при работе, загрязнениями считаются все виды масел и смазок.

справочного приложения для соответствующего рабочего избыточного давления и температуры на 5°C ниже рабочей. Содержание не должно превышать 3 мг/м³.

5. Классы загрязненности сжатого воздуха следует указывать в технических требованиях к эксплуатации пневматических систем и устройств.

**ПРЕДЕЛЬНОЕ СОДЕРЖАНИЕ В СЖАТОМ ВОЗДУХЕ
МИНЕРАЛЬНЫХ МАСЕЛ В ПАРООБРАЗНОМ СОСТОЯНИИ**

Температура сжатого воздуха, °С	Содержание масел, мг/м ³ , не более, при избыточном давлении воздуха в кгс/см ²											
	0,02	1,4	2,5	4	5	6	8	10	12	16	20	25
—10	0,5	0,20	0,14	0,10	0,08	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,02	0,02
— 8	0,6	0,25	0,16	0,10	0,09	0,08	0,06	0,05	0,05	0,04	0,03	0,02
— 6	0,7	0,30	0,20	0,14	0,12	0,10	0,08	0,07	0,06	0,04	0,04	0,03
— 4	0,9	0,40	0,25	0,16	0,15	0,14	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04
— 2	1,1	0,45	0,30	0,20	0,18	0,15	0,12	0,10	0,09	0,07	0,05	0,04
0	1,3	0,50	0,40	0,25	0,20	0,18	0,14	0,12	0,10	0,08	0,06	0,05
+ 2	1,6	0,70	0,45	0,30	0,27	0,23	0,18	0,15	0,13	0,10	0,08	0,06
+ 4	1,8	0,80	0,50	0,40	0,30	0,28	0,20	0,17	0,14	0,11	0,09	0,07
+ 6	2,1	0,90	0,60	0,45	0,35	0,32	0,25	0,20	0,17	0,13	0,10	0,09
+ 8	2,6	1,10	0,70	0,50	0,45	0,40	0,30	0,24	0,20	0,15	0,13	0,10
+10	3,1	1,30	0,90	0,60	0,50	0,45	0,35	0,29	0,25	0,19	0,15	0,13
+12	—	1,60	1,10	0,80	0,65	0,50	0,42	0,35	0,30	0,23	0,19	0,15
+14	—	1,80	1,30	0,90	0,70	0,60	0,50	0,40	0,34	0,26	0,21	0,17
+16	—	2,20	1,50	1,00	0,90	0,75	0,57	0,47	0,40	0,27	0,25	0,20

Температура сжатого воздуха, °С	Содержание масел, мг/м ³ , не более, при избыточном давлении воздуха в кгс/см ²											
	0,02	1,4	2,5	4	5	6	8	10	12	16	20	25
+18	—	2,50	1,70	1,20	1,00	0,85	0,65	0,54	0,46	0,35	0,30	0,23
+20	—	3,00	2,00	1,50	1,20	1,00	0,80	0,67	0,56	0,43	0,35	0,30
+22	—	—	2,60	1,80	1,50	1,30	1,00	0,82	0,60	0,47	0,43	0,35
+24	—	—	3,00	2,20	1,80	1,50	1,20	0,97	0,70	0,55	0,50	0,40
+26	—	—	—	2,50	2,00	1,80	1,40	1,12	0,85	0,66	0,60	0,45
+28	—	—	—	2,80	2,30	2,00	1,55	1,26	0,93	0,73	0,67	0,54
+30	—	—	—	3,20	2,70	2,30	1,80	1,46	1,07	0,84	0,77	0,62
+32	—	—	—	—	3,20	2,70	2,10	1,73	1,25	1,00	0,91	0,73
+34	—	—	—	—	—	3,20	2,40	2,00	1,45	1,14	1,00	0,85
+36	—	—	—	—	—	—	2,75	2,24	1,65	1,3	1,20	0,95
+38	—	—	—	—	—	—	—	2,65	1,95	1,53	1,40	1,12
+40	—	—	—	—	—	—	—	3,05	2,25	1,80	1,60	1,30
+42	—	—	—	—	—	—	—	—	2,69	2,07	1,90	1,50
+44	—	—	—	—	—	—	—	—	2,90	2,30	2,05	1,70
+46	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,64	2,40	1,92
+48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,05	2,75	2,20
+50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,20	2,60

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *В. В. Римкявичюс*
Корректор *М. Г. Байрашевская*

Сдано в наб. 01.04.75. Подп. в печ. 22.05.75. 0,5 п. л. Тир. 6000. Цена 3 коп.

Издательство стандартов. Москва. Д-22. Новогресьенский пер., д. 3.
Вильяусская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1360