

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ

СБОРНИК СТАНДАРТОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

СТАНДАРТГИЗ

1951

| | | |
|---|---|--------------|
| Всесоюзный Комитет Стандартов при Совете Министров СССР | ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ | ГОСТ 5342—50 |
| | БРУСЬЯ ДЛЯ НЕФТЯНЫХ ВЫШЕК | Группа К22 |

Настоящий стандарт распространяется на брусья хвойных пород, предназначенные для строительства оснований нефтяных вышек.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1. В зависимости от числа пропиленных сторон брусья нефтяных вышек подразделяются на:
 четырехкантные — у которых пропилены все 4 стороны;
 двухкантные — у которых пропилены только 2 противоположные стороны.

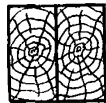
Примечание. Поставка двухкантных брусьев допускается не более 30% от общего количества брусьев.

2. Брусья могут изготавливаться следующих типов:
 цельные — состоящие, как указано на черт. 1, из одного элемента (бруса);
 составные — состоящие, как указано на черт. 2, по ширине из двух элементов (брусьев).

Примечание. Поставка составных брусьев производится в виде отдельных элементов, собираемых потребителем на месте строительства нефтяных вышек. Элементы составных брусьев должны быть четырехкантными.



Черт. 1



Черт. 2

| | | |
|--|--|--------------------------------|
| Внесен Министерством лесной и бумажной промышленности СССР | Утвержден Всесоюзным Комитетом Стандартов 17/V 1950 г. | Срок введения 1/VII 1950 г. |
|--|--|--------------------------------|

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

3. По качеству древесины и обработки брусья подразделяются на два сорта: 1-й и 2-й.

4. Длина брусьев устанавливается: 4,5; 5,5; 6,5; 7,5; 8,5 и 9 м.

Примечание. По соглашению сторон допускается поставка коротких (4,5 и 5,5 м) брусьев вместо длинных (7,5; 8,5 и 9 м).

5. Размеры поперечных сечений четырехкантных брусьев устанавливаются:

Для цельных брусьев

400×400 мм

360×360 »

320×320 »

240×240 »

Для составных брусьев

200×400 мм

180×360 »

160×320 »

6. Размеры поперечных сечений двухкантных брусьев на середине их длины устанавливаются (черт. 3 и 4).

| | | | | |
|------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Высота бруса h в мм | 400 | 360 | 320 | 240 |
| Ширина пласти a в мм не менее | 240 | 220 | 170 | 150 |

Примечание. Указанные в таблицах п.п. 5 и 6 размеры установлены для древесины с влажностью 15%. При большей влажности древесины размеры ширины и толщины брусьев всех пород, кроме лиственницы, должны иметь припуски на усушку по ОСТ ВКС 7367. Для лиственничных брусьев припуски на усушку повышаются на 30% против норм, установленных ОСТ ВКС 7367.

7. Отклонения от установленных размеров брусьев допускаются:

по длине +5 см и —2 см,

» толщине и ширине . . . ±4 мм.

8. Поставка брусьев по сортам и размерам производится согласно обоснованной спецификации потребителя.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

9. Брусья для нефтяных вышек изготавливаются из древесины следующих пород: сосны, ели, пихты, лиственницы и кедра.

10. Влажность древесины брусьев не нормируется.

11. По качеству древесины брусья для нефтяных вышек должны удовлетворять следующим требованиям (пороки древесины по ГОСТ 2140—43).

| Наименования пороков древесины | Нормы допускаемых пороков | | | | | | | |
|--|---|----------|---------------|---------------|-------|-------|-------|-------|
| | 1-й сорт | 2-й сорт | | | | | | |
| 1. Сучки: | | | | | | | | |
| а) сучки сросшиеся твердые, в том числе сшивные и лапчатые | <p>Не учитываются сучки размером до:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">30 мм</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">50 мм</td> </tr> </table> <p>Более крупные сучки учитываются и допускаются в средней трети длины бруса, размером до:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">60 мм</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">80 мм</td> </tr> </table> <p>и в количестве на 1 пог. м длины каждой стороны бруса не более:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">4 шт.</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">5 шт.</td> </tr> </table> <p>а в крайних третях — без ограничения</p> | | 30 мм | 50 мм | 60 мм | 80 мм | 4 шт. | 5 шт. |
| 30 мм | 50 мм | | | | | | | |
| 60 мм | 80 мм | | | | | | | |
| 4 шт. | 5 шт. | | | | | | | |
| б) сучки частично сросшиеся и выпадающие твердые, окрашенные, в том числе сшивные и лапчатые | <p>Не учитываются сучки размером до:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">20 мм</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">40 мм</td> </tr> </table> <p>Более крупные сучки учитываются и допускаются в средней трети длины бруса размером до:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">50 мм</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">60 мм</td> </tr> </table> <p>в количестве в общем числе сучков сросшихся твердых на 1 пог. м длины каждой стороны бруса не более:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">3 шт.</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">4 шт.</td> </tr> </table> <p>а в крайних третях — без ограничения</p> | | 20 мм | 40 мм | 50 мм | 60 мм | 3 шт. | 4 шт. |
| 20 мм | 40 мм | | | | | | | |
| 50 мм | 60 мм | | | | | | | |
| 3 шт. | 4 шт. | | | | | | | |
| в) сучки рыхлые и табачные | <p>Допускаются в общем количестве частично сросшихся сучков, при условии если их размеры не превышают указанных в поз. 1б и если они на глубине до 10 мм переходят в твердые сучки.</p> <p>Примечания:</p> <p>1. В средней трети длины бруса на любом участке длиной 20 см сумма размеров всех сучков, расположенных на одной из сторон бруса, не должна превышать:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">$\frac{1}{4}$</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">$\frac{1}{3}$</td> </tr> </table> <p>соответственно толщины или ширины бруса.</p> <p>2. Размер сучков определяется расстоянием между двумя касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси бруса.</p> | | $\frac{1}{4}$ | $\frac{1}{3}$ | | | | |
| $\frac{1}{4}$ | $\frac{1}{3}$ | | | | | | | |

Брусья для нефтяных вышек

ГОСТ 5342—50

Продолжение

| Наименования пороков древесины | Нормы допускаемых пороков | |
|---|--|--|
| | 1-й сорт | 2-й сорт |
| 2. Гниль: | Не допускается | |
| а) наружная и внутренняя трухлявая и ситовая | | |
| б) заболонная красина | Не допускается | Допускается только односторонняя, размером не более $\frac{1}{6}$ ширины и длины бруса |
| 3. Внутренняя красина | Допускается на одной стороне бруса в виде пятен и полос шириной до 15 мм и протяжением не более $\frac{1}{6}$ длины бруса, при условии что твердость пораженной древесины не меньше твердости окружающей ее здоровой древесины | Допускается |
| 4. Заболонные грибные окраски: | Допускаются | |
| а) плесень, плесневые окраски, синева | | |
| б) кофейная темнина | Не допускается | Допускается |
| 5. Червоточина | Не допускается | Допускается |
| 6. Трещины (метиковые, морозобойные, отлупные и трещины усушки) | Волосные трещины допускаются Трещины на сторонах бруса допускаются глубиной и протяжением по длине не более: | |
| | $\frac{1}{3}$ | $\frac{1}{2}$ |
| | соответственно толщины и длины бруса | |
| | Торцевые трещины, в том числе и сквозные, допускаются общей длиной не более: | |
| | 200 мм | $\frac{1}{4}$ длины бруса |

Продолжение

| Наименования пороков древесины | Нормы допускаемых пороков | |
|--------------------------------|---|---------------|
| | 1-й сорт | 2-й сорт |
| 7. Косослой | Примечание. Размеры трещин устанавливаются для брусев с влажностью не более 25% абс. При большей влажности древесины допускаемые размеры трещин уменьшаются наполовину. | |
| | Допускается, при условии что отклонение волокон от прямого направления не превышает: | |
| | 12% | 15% |
| 8. Прорость | Допускается шириной не более: | |
| | 15 мм | 30 мм |
| | длинной не более: | |
| | 150 мм | 500 мм |
| | и глубиной не более: | |
| | $\frac{1}{4}$ | $\frac{1}{2}$ |
| | соответственно толщины или ширины бруса | |

Примечание. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, допускаются.

12. В отношении степени точности и чистоты обработки брусья должны удовлетворять следующим требованиям:

| Наименования дефектов обработки | Нормы допускаемых дефектов | |
|---------------------------------|--|---------------|
| | 1-й сорт | 2-й сорт |
| 1. Обзол | В четырехкантных брусьях допускается общим протяжением не более: | |
| | $\frac{1}{2}$ | $\frac{2}{3}$ |
| | длины бруса. | |
| | При этом ширина пропила должна составлять не менее: | |
| | 0,7 | 0,6 |
| | ширины соответствующей стороны бруса | |

Продолжение

| Наименования дефектов обработки | Нормы допускаемых дефектов | |
|--|--|----------|
| | 1-й сорт | 2-й сорт |
| 2. Кривизна | Допускается по обрезным сторонам со стрелой кривизны не более: 0,15% 0,30% а по необрезным сторонам — со стрелой кривизны не более: 1,5% 2,0% длина кривизны | |
| 3. Крыловатость и покوروبленность | Допускаются отклонения от плоскости не более: 0,15% 0,20% длина бруса. | |
| 4. Непараллельность противоположных сторон | Отклонение от параллельности противоположных сторон бруса на всей его длине допускается в пределах норм допускаемых отклонений по толщине | |
| 5. Дефекты пропила | Глубина рисков не должна превышать: 1 мм 2 мм | |
| 6. Опиловка торцев | Торцы должны быть опилены перпендикулярно к продольной оси бруса | |

III. МАРКИРОВКА

13. Брусья должны быть маркированы. Маркировка наносится на одном из торцев отбойным клеймом, штемпелем или кистью (несмываемой краской). Маркировка должна содержать наименование или условный знак завода-поставщика, сорт бруса, а также длину в *м*, толщину и ширину в *см*. Например, брус 2-го сорта толщиной 120 мм, шириной 240 мм и длиной 6,5 м, изготовленный заводом М, должен маркироваться так:

$$\frac{M-2}{12 \cdot 24 \cdot 6,5}$$

IV. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И ОБМЕРА

14. Проверка соответствия брусев требованиям настоящего стандарта производится отделом технического контроля (ОТК) завода-поставщика путем осмотра каждого бруса в отдельности.

15. Брусья должны быть предъявлены к сдаче рассортированными и уложенными в штабели или стопы по сортам и размерам сечений.

16. Укладка и хранение брусьев в штабелях и стопах должны производиться согласно ГОСТ 3808—47 «Правила естественной сушки и хранения пиломатериалов хвойных пород на складах (биржах) для естественной сушки».

17. Приемка брусьев должна производиться согласно инструкции Главлесосбыта Министерства лесной и бумажной промышленности СССР.

18. В сдаваемой партии количество брусьев, не соответствующих указанному маркировкой сорту, не должно превышать 5% общего количества брусьев данного сорта. Брусья по качеству ниже 2-го сорта не допускаются.

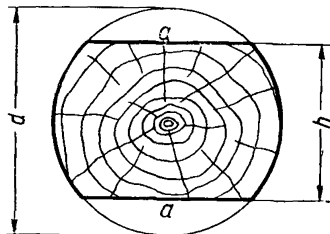
19. Учет четырехкантных брусьев производится в кубических метрах, причем при исчислении кубатуры допускаемые отклонения по размерам, а также припуски на усушку в расчет не принимаются.

20. Объем двухкантных брусьев определяется как произведение длины на площадь поперечного сечения по середине его длины.

Площадь поперечного сечения S в середине длины бруса определяется по следующему формулам:

а) при одинаковой ширине пластей (черт. 3) по формуле:

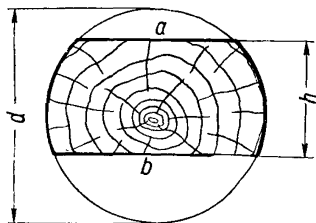
$$S = \frac{(a + 3d)h}{4},$$



Черт. 3

б) при различной ширине пластей и расположения их по обе стороны центральной плоскости (черт. 4) по формуле:

$$S = \frac{(a + b + 3d)h}{5}$$



Черт. 4

СО Д Е Р Ж А Н И Е

1. Пиломатериалы (доски, бруски, брусья)

Стр.

| | |
|---|-----|
| ГОСТ 3008—45 Пиломатериалы хвойных пород. Доски и бруски | 5 |
| ГОСТ 3397—46 Пиломатериалы хвойных пород для сельскохозяйственного машиностроения. Доски, бруски и брусья | 23 |
| ОСТ НКЛес 8119/117 Пиломатериалы резонансовые | 33 |
| ОСТ НКЛес 279 Пиломатериалы еловые черноморской сортировки (экспортные) | 38 |
| ГОСТ 2695—44 Пиломатериалы твердых лиственных пород | 51 |
| ГОСТ 5444—50 Пиломатериалы лиственных пород для строительства | 60 |
| ГОСТ 5148—49 Пиломатериалы специальные сосновые и еловые | 70 |
| ОСТ НКЛес 6359/40 Пиломатериалы ольховые и осиновые | 102 |
| ОСТ 3664 Планки деревянные для снеговых щитов | 112 |
| ГОСТ 5780—51 Обапол хвойных пород для крепления горных выработок | 117 |
| ГОСТ 3021—45 Брусья хвойных пород | 121 |
| ГОСТ 78—40 Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи | 131 |
| ОСТ НКЛес 221 Шпалы для железных дорог узкой колеи | 140 |
| ГОСТ 1350—46 Брусья мостовые | 146 |
| ОСТ ВКС 7527 Брусья переводные для стрелочных переводов железных дорог узкой колеи (сосновые, еловые, лиственничные, кедровые и пихтовые) | 150 |
| ОСТ 2761 Брусья переводные для стрелочных переводов железнодорожных линий широкой колеи (сосновые, кедровые, лиственничные и еловые) | 156 |
| ГОСТ 5342—50 Брусья для нефтяных вышек | 162 |
| ГОСТ 48—43 Бруски для изготовления лыж | 170 |
| ОСТ НКВТ 7463/354 Наметельники хвойных пород беломорской сортировки | 175 |

2. Заготовки

| | |
|--|-----|
| ГОСТ 3490—46 Заготовки черновых хвойных пород досчатые и брусковые | 179 |
| ГОСТ 4188—48 Заготовки хвойных пород для деталей сельскохозяйственных машин | 195 |
| ГОСТ 4763—49 Заготовки твердых лиственных пород для деталей сельскохозяйственных машин | 207 |

461

| | |
|---|-----|
| ГОСТ 2800—45 Заготовки для деревянных деталей колес конных повозок | 217 |
| ГОСТ 4431—48 Заготовки для гнупрессованного обода деревянных колес одноконных и пароконных повозок | 229 |
| ОСТ НКЛес 7203/84 Болванки деревянные для погонялок и вальков к ткацким станкам | 234 |

3. Клепка

| | |
|---|-----|
| ОСТ НКЛес 186 Клепка для деревянных водонапорных труб с рабочим давлением от 0,75 до 6 ат | 241 |
| ГОСТ 173—47 Клепка для бочек под минеральные масла и консистент- ные смазки | 247 |
| ГОСТ 1878—47 Клепка для бочек под рыбу | 253 |
| ГОСТ 4284—48 Клепка для бочек под зернистую лососевую икру | 259 |
| ОСТ НКЛес 6856/62 Клепка (боковник) и днища буковые для бочек под сливочное масло (комплект) | 263 |
| ГОСТ 4971—49 Клепка дубовая для бочек под пиво | 269 |
| ГОСТ 247—50 Клепка дубовая для винных бочек | 273 |
| ОСТ 3814 Клепка для бочек под цемент | 277 |
| ОСТ НКЛес 302 Клепка пиленая для бочек под хлорную известь | 282 |

4. Бревна пиловочные

| | |
|---|-----|
| ГОСТ 1047—43 Бревна пиловочные хвойных пород. Сортамент и техни- ческие условия | 289 |
| ГОСТ 4534—48 Кряжи пиловочные мягких лиственных пород. Сортамент и технические условия | 296 |
| ГОСТ 3970—47 Бревна длинные хвойных пород для деревянных судов (барж) | 301 |
| ГОСТ 1017—50 Бревна для карандашного производства. Технические условия | 306 |
| ОСТ НКЛес 299 Бревна резонансовые | 310 |

5. Вспомогательные стандарты

| | |
|---|-----|
| ГОСТ 2140—43 Пороки древесины | 317 |
| ОСТ ВКС 7367 Припуски на усушку пиломатериалов сосновых и еловых. Нормы | 378 |
| ОСТ НКЛес 8791/172 Нормы припусков на усушку дубовых пиломатериалов | 380 |
| ГОСТ 4369—48 Пиломатериалы буковые. Нормы припусков на усушку | 383 |
| ГОСТ 3808—47 Правила естественной сушки и хранения пиломатериалов хвойных пород на складах (биржах) для естественной сушки | 388 |
| ГОСТ 3821—47 Метод определения влажности древесины | 399 |
| ОСТ НКЛес 250 Методы физико-механических испытаний древесины | 403 |

Л53105 Стандартгиз. Подп. к печ. 13/VI 1951 г. 29 л. л. Тир. 8000

Тип. «Московский печатник». Зак. 523