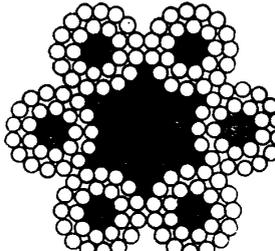


СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 3083—55																																										
	Канаты стальные КАНАТ (ТРОС) ТИПА ТК 6×24=144 проволоки с 7 органическими сердечниками. (Прядь 0+9+15)	Взамен ГОСТ 3083—46																																										
		Группа В75																																										
																																												
<p>Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты (тросы) с точечным касанием проволок в прядях, типа ТК, с 7 органическими сердечниками.</p> <p>1. Канаты подразделяются:</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;"></th> <th style="text-align: right;">Условное обозначение</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные из проволок:</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">высшей марки</td> <td style="text-align: right;">В</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">первой марки</td> <td style="text-align: right;">I</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">второй марки</td> <td style="text-align: right;">II</td> </tr> <tr> <td colspan="2">б) по виду поверхности проволоки на канаты:</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">из светлой проволоки</td> <td style="text-align: right;">—</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">из оцинкованной проволоки:</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 40px;">для легких условий работы</td> <td style="text-align: right;">ЛС</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 40px;">для средних условий работы</td> <td style="text-align: right;">СС</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 40px;">для жестких условий работы</td> <td style="text-align: right;">ЖС</td> </tr> <tr> <td colspan="2">в) по роду свивки на канаты:</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">обыкновенные</td> <td style="text-align: right;">—</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">нераскручивающиеся</td> <td style="text-align: right;">Н</td> </tr> <tr> <td colspan="2">г) по направлению свивки верхнего слоя проволок на канаты:</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">правой свивки</td> <td style="text-align: right;">—</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">левой свивки</td> <td style="text-align: right;">Л</td> </tr> <tr> <td colspan="2">д) по виду свивки на канаты:</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">крестовой свивки</td> <td style="text-align: right;">—</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">односторонней свивки</td> <td style="text-align: right;">О</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">комбинированной свивки</td> <td style="text-align: right;">К</td> </tr> </tbody> </table> <p>2. Основные размеры и параметры канатов должны соответствовать данным, указанным в таблице настоящего стандарта.</p>				Условное обозначение	а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные из проволок:		высшей марки	В	первой марки	I	второй марки	II	б) по виду поверхности проволоки на канаты:		из светлой проволоки	—	из оцинкованной проволоки:		для легких условий работы	ЛС	для средних условий работы	СС	для жестких условий работы	ЖС	в) по роду свивки на канаты:		обыкновенные	—	нераскручивающиеся	Н	г) по направлению свивки верхнего слоя проволок на канаты:		правой свивки	—	левой свивки	Л	д) по виду свивки на канаты:		крестовой свивки	—	односторонней свивки	О	комбинированной свивки	К
	Условное обозначение																																											
а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные из проволок:																																												
высшей марки	В																																											
первой марки	I																																											
второй марки	II																																											
б) по виду поверхности проволоки на канаты:																																												
из светлой проволоки	—																																											
из оцинкованной проволоки:																																												
для легких условий работы	ЛС																																											
для средних условий работы	СС																																											
для жестких условий работы	ЖС																																											
в) по роду свивки на канаты:																																												
обыкновенные	—																																											
нераскручивающиеся	Н																																											
г) по направлению свивки верхнего слоя проволок на канаты:																																												
правой свивки	—																																											
левой свивки	Л																																											
д) по виду свивки на канаты:																																												
крестовой свивки	—																																											
односторонней свивки	О																																											
комбинированной свивки	К																																											
Внесен Министерством черной металлургии СССР	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 10/X 1955 г.	Срок введения 1/VII 1956 г.																																										

Диаметр		Площадь сечения всех проволок	Расчетный вес 100 лог. м смазанного каната	Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм ²																					
				120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	Разрывное усилие										
каната	проволоки	мм ²	кг	кг, не менее																					
				суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом				
7,4	0,4	18,14	17,82	—	—	—	—	2540	2150	2720	2310	2900	2460	3080	2610	3260	2770	3440	2920	3620	3070	3800	3230	3990	3310
8,4	0,45	22,90	22,49	—	—	—	—	3200	2720	3430	2910	3660	3110	3890	3300	4120	3500	4350	3690	4580	3890	4800	4080	—	—
9,3	0,5	28,22	27,71	—	—	3660	3110	3950	3350	4230	3590	4510	3830	4790	4070	5080	4310	5360	4550	5640	4790	—	—	—	—
11,5	0,6	40,75	40,02	4890	4150	5290	4490	5700	4840	6110	5190	6520	5540	6920	5880	7330	6230	7740	6570	8150	6920	—	—	—	—
13,5	0,7	55,44	54,45	6650	5650	7200	6120	7760	6590	8310	7060	8870	7530	9420	8000	9970	8470	10500	8920	—	—	—	—	—	—
15,0	0,8	72,43	71,14	8690	7380	9410	7990	10100	8580	10850	9220	11550	9810	12300	10450	13000	11050	13750	11650	—	—	—	—	—	—
17,0	0,9	91,58	90,0	10990	9340	11905	10100	12800	10850	13700	11600	14650	12450	15550	13200	16450	13950	17400	14750	—	—	—	—	—	—
19,0	1,0	113,04	111,0	13550	11500	14650	12450	15800	13400	16950	14400	18050	15300	19200	16300	20300	17250	21450	18200	—	—	—	—	—	—
20,5	1,1	136,80	134,3	16400	13900	17750	15050	19150	16250	20500	17400	21850	18550	23250	19750	24600	20900	25950	22050	—	—	—	—	—	—
22,5	1,2	162,72	159,8	19500	16550	21150	17950	22750	19300	24400	20700	26000	22100	27650	23500	29250	24850	30900	26250	—	—	—	—	—	—
24,5	1,3	191,09	187,7	22900	19450	24800	21050	26750	22700	28650	24350	30550	25950	32450	27550	34350	29150	36300	30850	—	—	—	—	—	—
26,0	1,4	221,76	217,8	26600	22600	28800	24450	31000	26350	33250	28250	35450	30100	37650	32000	39900	33900	42100	35750	—	—	—	—	—	—
28,0	1,5	253,44	248,9	30400	25800	32900	27950	35450	30100	38000	32300	40550	34450	43050	36550	45600	38750	48150	40900	—	—	—	—	—	—
30,0	1,6	289,44	284,3	34700	29450	37600	31950	40500	34400	43400	36850	46300	39350	49200	41800	52050	44200	54950	46700	—	—	—	—	—	—
32,0	1,7	326,88	321,0	39200	33300	42450	36050	45750	38850	49000	41650	52300	44450	55550	47200	58800	49950	62100	52750	—	—	—	—	—	—
33,5	1,8	365,76	359,3	43850	37250	47500	40350	51200	43500	54850	46600	58500	49700	62150	52800	65800	55900	69450	59000	—	—	—	—	—	—
37,5	2,0	452,16	444,1	54250	46100	58750	49900	63300	53800	67800	57600	72300	61450	76850	65300	81350	69100	85900	73000	—	—	—	—	—	—
41,0	2,2	547,20	537,5	65650	55800	71100	60400	76600	65100	82050	69700	87550	74400	93000	79050	98450	83650	103500	87950	—	—	—	—	—	—
45,0	2,4	650,88	639,3	78100	66350	84600	71900	91100	77400	97600	82900	104000	88400	110500	93900	117000	99450	123500	104500	—	—	—	—	—	—
48,5	2,6	764,64	751,0	91750	77950	99400	84400	107000	90950	114500	97300	122000	103500	129500	110000	137500	116500	145000	123000	—	—	—	—	—	—
52,0	2,8	885,60	869,9	106000	90100	115000	97750	123500	104500	132500	112500	141690	120000	150500	127500	159000	135000	168000	142500	—	—	—	—	—	—
56,0	3,0	1018,08	1000,0	122000	103500	132000	112200	142500	121000	152600	129500	162800	138000	173000	147000	183000	155500	193000	164000	—	—	—	—	—	—

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавливаются из светлой проволоки.
2. Диаметры канатов выше 10 мм округлены до целых или 0,5 мм.
3. Разрывные усилия канатов, равные 1000 кг и более, округлены в меньшую сторону в пределах до 0,5%.

Канаты стальные. Канат (трос) типа ТК 6×24 = 144 проволок
с 7 органическими сердечниками. (Прядь 0+9+15)

ГОСТ 3083—55

Пример условного обозначения каната (троса) с точечным касанием проволок в прядях, типа ТК, диаметром 17 мм, нераскручивающегося, из проволоки с расчетным пределом прочности 160 кг/мм², марки I, светлого, правой крестовой свивки:

Канат 17—Н—160—I ГОСТ 3083—55

То же, каната, диаметром 19 мм, обыкновенного, из проволоки с расчетным пределом прочности 170 кг/мм², марки В, светлого, левой односторонней свивки:

Канат 19—170—В—Л—О ГОСТ 3083—55

3. Технические условия, правила приемки и методы испытаний, упаковка и маркировка—по ГОСТ 3241—55.

—