

**ШТУЦЕРА ПРИПАЙНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ  
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

**Конструкция и размеры**

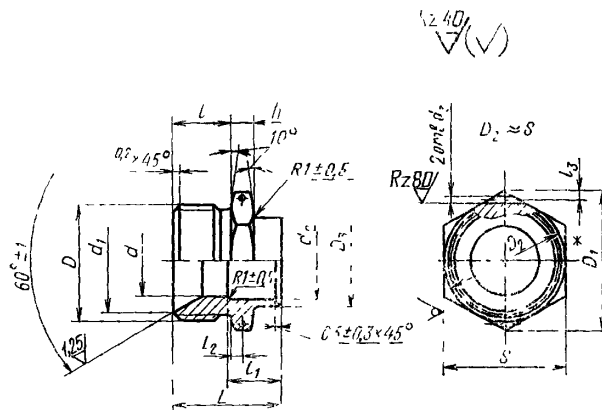
Solderable fittings for tube connections on internal cone.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
16044-70\***

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры припайных штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размеры для справок.

## Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_n$	$d$	$d_1$	$1d_2^*$	$d_3$	Резьба $D$	$D_1$	$D_2$	$S$	$l$	$l_1$		$l_2$	$l_3$	$L$	$h$	Масса 100 шт. в кг													
			Пред. откл.						Пред. откл. 0,4	Номина	Пред. откл.	Пред. откл.																	
			по В11	+0,12 -0,06										±0,2	±0,4		0,2												
6	4	11,0	6	1,5	M14×1,5	9,6	8,5	17	13	9		2,5		24	5	1,53													
8	6	13,0	8		M16×1,5		11,0																	1,97					
10	8	15,0	10		M18×1,5	21,9	13,0	19																2,34					
12	10	17,0	12		M20×1,5	25,4	15,0	22	11	±0,2				26			2,87												
14	12	19,0	14		M22×1,5	27,7	17,0	24																	3,08				
16	14	21,0	16		M24×1,5	31,2	19,0	27																	3,57				
18	16	24,0	18		M27×1,5	34,6	21,0	30	15	13		3,0	2,0	28	6		4,52												
20	18	27,0	20		M30×1,5	36,9	23,0	32																4,92					
22	20	29,0	22		M33×1,5	41,6	25,0	36	16								14				29			4,97					
24	22	32,0	24		M36×1,5		27,0		36								5,18												
25	23	32,0	25																28,0										6,36
28	26	35,0	28														M39×1,5	47,3	31,0	41	15		3,5			30	7		7,66
30	28	35,5	30		2,0		33,0		17		±0,4						8,53												
32	30	38,0	32														M42×1,5	51,3	35,0	46									10,00
34	32	41,0	34														M45×1,5		37,0			17		4,0	2,5	32	8		12,42
36	34		36			39,0		50								13,50													
38	36	44,0	38													M48×1,5	57,7	41,0										15,10	

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: сталь марки 25 и 12X18H9T (X18H9T).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения припайного штуцера к трубопроводу  $D_n$  16 из стали марки 25:

*Штуцер припайной 16—023 ГОСТ 16044—70*

То же, из стали марки 12X18H9T:

*Штуцер припайной 16—012 ГОСТ 16044—70*

То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Штуцер припайной 16—023 ГОСТ 16044—70*

*Штуцер припайной 16—012А ГОСТ 16044—70*