

ГОСТ 8924—69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РУКОЯТКИ С ШАРОВОЙ РУЧКОЙ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**РУКОЯТКИ С ШАРОВОЙ РУЧКОЙ****ГОСТ
8924—69****Конструкция**Levers with ball handles.
Design**Взамен
ГОСТ 8924—58**

МКС 25.060.99

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

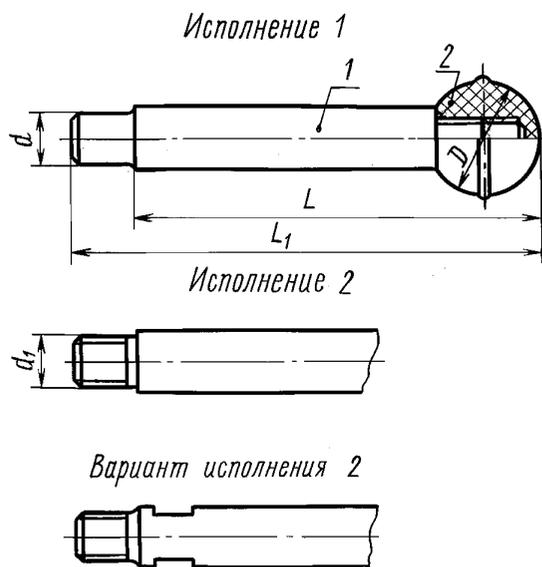
01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1030

Настоящий стандарт распространяется на рукоятки с шаровой ручкой, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры рукояток с шаровой ручкой

1.1. Конструкция и размеры рукояток должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Примечания:

1. При сборке резьбовой конец под ручку (дет. 2) смазать эпоксидной смолой или клеем, предназначенным для склеивания пластмассовых и металлических поверхностей.
2. По соглашению с потребителем допускается применение стальной шаровой ручки.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (февраль 2005 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г. (ИУС 9—80, 7—89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

Размеры в мм

Обозначение рукояток	При- меняе- мость	Испол- нение	d и8	d_1	L	L_1	D	Масса, кг =	Дет. 1.	Дет. 2. Ручка
									Рукоятка	по МН 6—64
									Количество	
									1	1
Обозначение деталей										
7061-0101		1	8	—	63	73	22	0,040	7061-0101/001	II П 22
7061-0102		2	—	M8				80	90	
7061-0103		1	8	—	100	110				
7061-0104		2	—	M8				80	92	
7061-0105		1	8	—	100	112				
7061-0106		2	—	M8				125	137	
7061-0107		1	10	—	100	115				
7061-0108		2	—	M10				125	140	
7061-0109		1	10	—	140	155				
7061-0110		2	—	M10				160	175	
7061-0111		1	10	—	140	160				
7061-0112		2	—	M10				160	180	
7061-0113		1	12	—	160	185	0,153			7061-0113/001
7061-0114		2	—	M12			180	200	0,150	7061-0114/001
7061-0115		1	12	—	200	220			0,192	7061-0115/001
7061-0116		2	—	M12			250	270	0,189	7061-0116/001
7061-0117		1	12	—	250	270			0,216	7061-0117/001
7061-0118		2	—	M12			250	270	0,213	7061-0118/001
7061-0119		1	12	—	250	270			0,247	7061-0119/001
7061-0120		2	—	M12			250	270	0,244	7061-0120/001
7061-0121		1	16	—	160	180			0,335	7061-0121/001
7061-0122		2	—	M16			160	180	0,330	7061-0122/001
7061-0123		1	16	—	160	180			0,384	7061-0123/001
7061-0124		2	—	M16			160	180	0,379	7061-0124/001
7061-0125		1	16	—	160	180			0,433	7061-0125/001
7061-0126		2	—	M16			160	180	0,428	7061-0126/001
7061-0127		1	16	—	160	180			0,483	7061-0127/001
7061-0128		2	—	M16			160	180	0,478	7061-0128/001
7061-0129		1	16	—	160	180			0,606	7061-0129/001
7061-0130		2	—	M16			160	185	0,601	7061-0130/001
7061-0131		1	20	—	200	225			0,550	7061-0131/001
7061-0132		2	—	M20			200	225	0,540	7061-0132/001
7061-0133		1	20	—	200	225			0,704	7061-0133/001
7061-0134		2	—	M20			200	225	0,694	7061-0134/001
7061-0135		1	20	—	250	275			0,897	7061-0135/001
7061-0136		2	—	M20			250	275	0,887	7061-0136/001
7061-0137		1	20	—	320	345			1,167	7061-0137/001
7061-0138		2	—	M20			320	345	1,157	7061-0138/001

П р и м е ч а н и е. Рукоятки размером $L = 180$ мм применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения рукоятки с шаровой ручкой исполнения 1, размерами $d = 8$ мм, $L = 63$ мм:

Рукоятка 7061-0101 ГОСТ 8924—69

То же, рукоятки исполнения 2, размерами $d_1 = M8$, $L = 63$ мм:

Рукоятка 7061-0102 ГОСТ 8924—69

То же, варианта рукоятки исполнения 2:

Рукоятка 7061-0102 В ГОСТ 8924—69

То же, рукоятки исполнения 2 со стальной шаровой ручкой:

Рукоятка 7061-0102 Ст. ГОСТ 8924—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

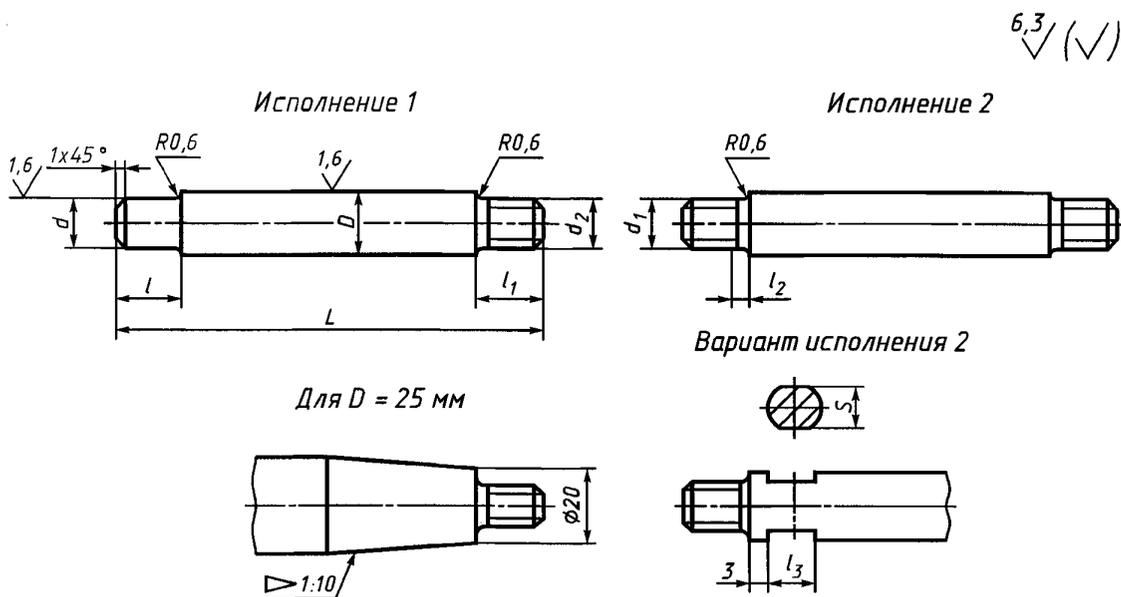
1.2. Маркировать, наименование изделия, обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить на тару или упаковку для партии рукояток одного типоразмера.

1.3. Примеры применения рукояток с шаровой ручкой указаны в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры рукоятки (дет. 1)

2.1. Конструкция и размеры рукоятки должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Размеры в мм

Обозначение рукояток	Исполнение	d и8	d_1	L	D	d_2	l	l_1	l_3	S и13	Масса, кг ±																				
7061-0101/001	1	8	—	63	10	M8	10	10	—	—	0,034																				
7061-0102/001	2	—	M8	80					10	10	10	8	8	0,033																	
7061-0103/001	1	8	—									100	10	10	10	—	—	0,044													
7061-0104/001	2	—	M8													82	10	10	10	8	8	0,043									
7061-0105/001	1	8	—																	102	12	12	12	—	—	0,057					
7061-0106/001	2	—	M8																					127	12	12	12	8	8	0,056	
7061-0107/001	1	10	—		100	16	M10	15																				12	—	—	0,064
7061-0108/001	2	—	M10	125					16	M10	15																		12	8	10
7061-0109/001	1	10	—									140	16	M10	15															12	—
7061-0110/001	2	—	M10													160	16	M10	15												12
7061-0111/001	1	10	—																	137	20	M12	20								
7061-0112/001	2	—	M10																					157	20	M12	20				
7061-0113/001	1	12	—		177	20	M12	20																				15			
7061-0114/001	2	—	M12	197					20	M12	20																		15		
7061-0115/001	1	12	—									247	20	M12	20															15	
7061-0116/001	2	—	M12													152	25	M12	25												15
7061-0117/001	1	12	—																	192	25	M12	25								
7061-0118/001	2	—	M12																					242	25	M12	25				
7061-0119/001	1	16	—		312	25	M12	25																				15			
7061-0120/001	2	—	M12	152					25	M12	25																		15		
7061-0121/001	1	16	—									192	25	M12	25															15	
7061-0122/001	2	—	M16													242	25	M12	25												15
7061-0123/001	1	16	—																	152	25	M12	25								
7061-0124/001	2	—	M16																					192	25	M12	25				
7061-0125/001	1	16	—		242	25	M12	25																				15			
7061-0126/001	2	—	M16	152					25	M12	25																		15		
7061-0127/001	1	16	—									192	25	M12	25															15	
7061-0128/001	2	—	M16													242	25	M12	25												15
7061-0129/001	1	16	—																	152	25	M12	25								
7061-0130/001	2	—	M16																					192	25	M12	25				
7061-0131/001	1	20	—		242	25	M12	25																				15			
7061-0132/001	2	—	M20	312					25	M12	25																		15		
7061-0133/001	1	20	—									152	25	M12	25															15	
7061-0134/001	2	—	M20													192	25	M12	25												15
7061-0135/001	1	20	—																	242	25	M12	25								
7061-0136/001	2	—	M20																					312	25	M12	25				
7061-0137/001	1	20	—		152	25	M12	25																				15			
7061-0138/001	2	—	M20	192					25	M12	25																		15		

Пример условного обозначения рукоятки исполнения 1, размерами $d = 8$ мм, $L = 63$ мм:

Рукоятка 7061-0101/001 ГОСТ 8924—69

То же, рукоятки исполнения 2, размерами $d_1 = M8$, $L = 63$ мм:

Рукоятка 7061-0102/001 ГОСТ 8924—69

То же, варианта рукоятки исполнения 2:

Рукоятка 7061-0102/001 В ГОСТ 8924—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

2.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

2.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6 g по ГОСТ 16093—81.

2.5. Размеры недорезов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

2.3—2.5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

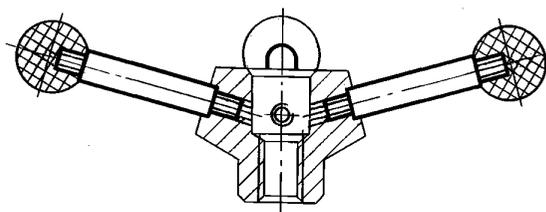
2.6. **(Исключен, Изм. № 1).**

2.7. Покрытие — Х.18.м (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

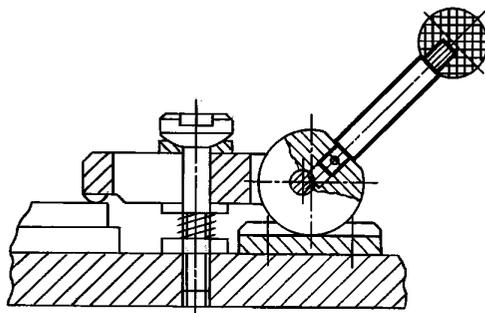
ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ РУКОЯТОК С ШАРОВОЙ РУЧКОЙ

Пример 1



Пример 2



Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 02.03.2005. Подписано в печать 01.04.2005. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 188 экз. С 799. Зак. 189.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102