



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
ОБОРУДОВАНИЕ КОТЕЛЬНОЕ.
УСТРОЙСТВА ОЧИСТКИ НАРУЖНЫХ
ПОВЕРХНОСТЕЙ НАГРЕВА КОТЛОВ

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.466—87

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Система показателей качества продукции**ОБОРУДОВАНИЕ КОТЕЛЬНОЕ.****УСТРОЙСТВА ОЧИСТКИ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
НАГРЕВА КОТЛОВ****Номенклатура показателей**Product-quality index system. Boiler equipment.
Sootblowing systems. Index nomenclature**ГОСТ
4.466—87**

ОКП 31 1331; 31 1332

Дата введения**01.01.88**

Стандарт устанавливает номенклатуру основных показателей качества паровых, водяных, газоимпульсных и дробевых устройств очистки наружных поверхностей нагрева котлов, включаемых в технические задания на научно-исследовательские работы по определению перспектив развития этой группы (ТЗ на НИР), государственные стандарты с перспективными требованиями (ГОСТ ОТТ), а также номенклатуру показателей качества, включаемых в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, технические задания на опытно-конструкторские работы (ТЗ на ОКР), технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ).

Устройства очистки наружных поверхностей нагрева котлов подразделяют на следующие подгруппы:

- аппараты паровой обдувки и водяной очистки;
- устройства дробевой очистки;
- устройства газоимпульсной очистки.

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА УСТРОЙСТВ ОЧИСТКИ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ НАГРЕВА КОТЛОВ

1.1. Номенклатура показателей качества устройств очистки наружных поверхностей нагрева котлов и характеризующие ими свойства по подгруппам приведены в табл. 1—3.

**Номенклатура показателей качества аппаратов
паровой обдувки и водяной очистки (1-я подгруппа)**

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризруемого свойства |
|---|---------------------------------|---|
| 1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ | | |
| 1.1. Классификационные показатели | | |
| 1.1.1. Рабочие параметры обдувочного агента: | | |
| давление перед клапаном аппарата, МПа | p | — |
| температура перед аппаратом, °С | t | — |
| 1.1.2. Ход сопловой головки*, м | — | — |
| 1.1.3. Угол поворота сопла в горизонтальной и вертикальной плоскостях, ** . . . ° | — | — |
| 1.2. Конструктивные показатели | | |
| 1.2.1. Длина, мм | l | — |
| 1.2.2. Масса, кг | M | Материалоемкость |
| 1.2.3. Число контактов пятна орошения с любой точкой очищаемой поверхности** | — | — |
| 1.2.4. Время контакта пятна орошения с любой точкой очищаемой поверхности, ** с | τ | — |
| 1.2.5. Количество сопел, шт. | — | — |
| 1.2.6. Диаметр сопла, мм | d | — |
| 1.2.7. Частота вращения сопловой головки*, об/мин | n | — |
| 1.2.8. Угловая скорость поворота сопла в горизонтальной и вертикальной плоскостях,*** рад/с | ω | — |
| 1.2.9. Прогиб обдувочной трубы*, мм | — | — |
| 1.2.10. Радиальное биение конца обдувочной трубы* (ГОСТ 24642—81), мм | — | — |
| 1.3. Показатели функциональные и технической эффективности | | |
| 1.3.1. Условный радиус действия или предельная дальность боя водяной струи, м | R | Показатель технического совершенства |
| 1.3.2. Максимальный динамический напор на обдуваемой поверхности*, Па | $H_{\text{дин}}^{\text{пгах}}$ | — |
| 1.3.3. Неравномерность динамического напора* ⁴ | ε | — |

Продолжение табл. 1

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризваемого свойства |
|---|---------------------------------|---|
| 2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ | | |
| 2.1. Установленная безотказная наработка, цикл | T_y | Безотказность |
| 2.2. Вероятность безотказной работы за 1000 циклов (ГОСТ 27.002—83) | $P(t)$ | Безотказность |
| 2.3. Установленный срок службы между капитальными ремонтами, лет | $T_{с.л.у.к.р}$ | Долговечность |
| 2.4. Полный назначенный срок службы, лет (ГОСТ 27.002—83) | $T_{с.л.п.л.н}$ | » |
| 2.5. Установленный срок службы сопловой головки до замены, лет | $T_{с.л.у}$ | » |
| 2.6. Суммарная оперативная трудоемкость ремонтов, норма-ч/год (ГОСТ 21623—76) | S_p | Надежность в целом |

3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ, ТОПЛИВА, ЭНЕРГИИ И ТРУДОВЫХ РЕСУРСОВ

| | | |
|---|----------|---|
| 3.1. Массовый расход обдувочного агента, кг/с | G_a | — |
| 3.2. Суммарная мощность приводов, кВт | $N_{пр}$ | — |

4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| | | |
|---|-------|---|
| 4.1. Уровень звукового давления, дБА (ГОСТ 12.1.003—83) | L_d | — |
|---|-------|---|

5. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

| | | |
|--|---------------|--|
| 5.1. Коэффициент сборности, % | $K_{сб}$ | Технологичность |
| 5.2. Металлоемкость, кг (ГОСТ 14.205—83) | m | Экономичность по расходу металла |
| 5.3. Энергоемкость, *4 кВт·ч | ε | Экономичность по потреблению энергии на изготовление изделия |

6. ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ

| | | |
|-----------------------------------|----------|------------|
| 6.1. Коэффициент применяемости, % | $K_{пр}$ | Унификация |
|-----------------------------------|----------|------------|

7. ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| | | |
|-----------------------------------|-----------|-----------------------|
| 7.1. Показатель патентной чистоты | $P_{п.ч}$ | Конкурентоспособность |
|-----------------------------------|-----------|-----------------------|

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризваемого свойства |
|----------------------------------|---------------------------------|---|
|----------------------------------|---------------------------------|---|

8. КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|----------------------------|---|---|
| 8.1. Очищаемая поверхность | — | — |
| 8.2. Вид топлива | — | — |

* Только для аппаратов паровой обдувки и выдвижных аппаратов водяной очистки.

** Только для аппаратов водяной очистки.

*** Только для дальнобойных аппаратов водяной очистки.

**** Только для аппаратов с регулируемым давлением обдувочного агента.

Таблица 2

Номенклатура показателей качества устройств дробевой очистки (2-я подгруппа)

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризваемого свойства |
|----------------------------------|---------------------------------|---|
|----------------------------------|---------------------------------|---|

1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

| | | |
|---|--------|--|
| 1.1. Классификационные показатели | | |
| 1.1.1. Предельная высота подъема дробы, м | H | Соответствие мощности пневмотранспортной линии |
| 1.1.2. Производительность пневмотранспортной линии, т/ч | D_L | — |
| 1.1.3. Давление воздуха перед смесителем (инжектором), МПа | p_B | — |
| 1.2. Конструктивные показатели | | |
| 1.2.1. Масса, кг | M | Материалоземкость |
| 1.2.2. Количество разбрасывателей в одном контуре, шт. | W_p | — |
| 1.3. Показатели функциональные и технической эффективности | | |
| 1.3.1. Площадь, обрабатываемая одним разбрасывателем, м ² | f | Эффективность |
| 1.3.2. Плотность дробевого потока, кг/м ² ·с | ρ | » |
| 1.3.3. Коэффициент равномерности распределения дробы по очищаемой поверхности | K | » |

Продолжение табл. 2

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства |
|----------------------------------|---------------------------------|--|
|----------------------------------|---------------------------------|--|

2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

| | | |
|---|----------------|--------------------|
| 2.1. Установленная безотказная наработка, цикл | T_y | Безотказность |
| 2.2. Вероятность безотказной работы за 1000 циклов (ГОСТ 27.002—83) | $P(t)$ | » |
| 2.3. Установленный срок службы между капитальными ремонтами, лет (ГОСТ 27.002—83) | $T_{сл.у.л.р}$ | Долговечность |
| 2.4. Полный назначенный срок службы, лет (ГОСТ 27.002—83) | $T_{сл.п.л}$ | » |
| 2.5. Суммарная оперативная трудоспособность ремонтов, нормо-ч/год (ГОСТ 21623—76) | S_p | Надежность в целом |

3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ, ТОПЛИВА, ЭНЕРГИИ И ТРУДОВЫХ РЕСУРСОВ

| | | |
|---|----------|---|
| 3.1. Массовый расход воздуха на транспортирование дробы, кг/ч | G_v | — |
| 3.2. Суммарная мощность приводов, кВт | $N_{пр}$ | — |

4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| | | |
|---|-------|---|
| 4.1. Уровень звукового давления, дБА (ГОСТ 12.1.003—83) | L_d | — |
|---|-------|---|

5. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

| | | |
|--|---------------|--|
| 5.1. Коэффициент сборности, % | $K_{сб}$ | Технологичность |
| 5.2. Металлоемкость, кг (ГОСТ 14.205—83) | m | Экономичность по расходу металла |
| 5.3. Энергоемкость, кВт·ч | \mathcal{E} | Экономичность по потреблению энергии на изготовление изделия |

6. ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ

| | | |
|-----------------------------------|----------|------------|
| 6.1. Коэффициент применяемости, % | $K_{вр}$ | Унификация |
|-----------------------------------|----------|------------|

7. ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| | | |
|-----------------------------------|-----------|-----------------------|
| 7.1. Показатель патентной чистоты | $L_{п.ч}$ | Конкурентоспособность |
|-----------------------------------|-----------|-----------------------|

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства |
|----------------------------------|---------------------------------|--|
|----------------------------------|---------------------------------|--|

8. КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

8.1. Тип разбрасывателя

| — | —

Таблица 3

Номенклатура показателей качества устройств газоимпульсной очистки (3-я подгруппа)

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства |
|----------------------------------|---------------------------------|--|
|----------------------------------|---------------------------------|--|

1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

| | | |
|--|-----------------------|------------------|
| 1.1. Классификационные показатели | | |
| 1.1.1. Допустимое давление газа, МПа | p_g | — |
| 1.1.2. Допустимое давление воздуха, МПа | p_a | — |
| 1.1.3. Частота периодического процесса, Гц (ГОСТ 8.417—81) | — | — |
| 1.2. Конструктивные показатели | | |
| 1.2.1. Габаритные размеры привода*, мм | $l \times b \times h$ | — |
| 1.2.2. Масса, кг | M | Материалоемкость |
| 1.2.3. Ход соплового аппарата*, м | — | — |
| 1.3. Показатели функциональные и технической эффективности | | |
| 1.3.1. Эффективная дальность импульсной струи и ударной волны, м | R | Эффективность |
| 1.3.2. Объем зоны очистки одной импульсной камерой, м ³ | V | » |

2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

| | | |
|---|------------------|---------------|
| 2.1. Установленная безотказная наработка, цикл | T_y | Безотказность |
| 2.2. Вероятность безотказной работы за 1000 циклов (ГОСТ 27.002—83) | $P(t)$ | » |
| 2.3. Установленный срок службы между капитальными ремонтами, лет (ГОСТ 27.002—83) | $T_{с.л.у.к.р.}$ | Долговечность |
| 2.4. Полный назначенный срок службы, лет (ГОСТ 27.002—83) | $T_{с.л.п.н.}$ | » |

Продолжение табл. 3

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства |
|---|---------------------------------|--|
| 2.5. Суммарная оперативная трудоемкость ремонтов, нормо-ч/год (ГОСТ 21623—76) | S_p | Надежность в целом |

3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ, ТОПЛИВА, ЭНЕРГИИ И ТРУДОВЫХ РЕСУРСОВ

| | | |
|---|-------|---|
| 3.1. Объемный расход газа, м ³ /ч | V_g | — |
| 3.2. Объемный расход воздуха, м ³ /ч | V_v | — |

4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| | | |
|---|-------|---|
| 4.1. Уровень звукового давления, дБА (ГОСТ 12.1.003—83) | L_d | — |
|---|-------|---|

5. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

| | | |
|--|---------------|--|
| 5.1. Коэффициент сборности, % | $K_{сб}$ | Технологичность Экономичность по расходу металла Экономичность по по- треблению энергии на изготовление изделия |
| 5.2. Металлоемкость, кг (ГОСТ 14.205—83) | m | |
| 5.3. Энергоемкость, кВт·ч | \mathcal{E} | |

6. ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ

| | | |
|-----------------------------------|----------|------------|
| 6.1. Коэффициент применяемости, % | $K_{пр}$ | Унификация |
|-----------------------------------|----------|------------|

7. ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| | | |
|-----------------------------------|-----------|-----------------------|
| 7.1. Показатель патентной чистоты | $P_{п.ч}$ | Конкурентоспособность |
|-----------------------------------|-----------|-----------------------|

8. КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|----------------------------|---|---|
| 8.1. Очищаемая поверхность | — | — |
|----------------------------|---|---|

* Только для устройств с подвижной импульсной камерой.

1.2. Алфавитный перечень показателей качества устройств очистки наружных поверхностей нагрева котлов приведен в справочном приложении 1.

1.3. Термины, применяемые в стандарте, и пояснения к ним приведены в справочном приложении 2.

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА УСТРОЙСТВ ОЧИСТКИ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ НАГРЕВА КОТЛОВ

2.1. Перечень основных показателей

2.1.1. Перечень основных показателей качества для устройств очистки 1-й подгруппы:

ход сопловой головки;

угол поворота сопла в горизонтальной и вертикальной плоскостях;

масса;

условный радиус действия или предельная дальность боя водяной струи;

неравномерность динамического напора;

установленная безотказная наработка;

вероятность безотказной работы за 1000 циклов;

установленный срок службы между капитальными ремонтами;

установленный срок службы сопловой головки до замены;

массовый расход обдувочного агента.

2.1.2. Перечень основных показателей качества для устройств очистки 2-й подгруппы:

предельная высота подъема дробы;

производительность пневмотранспортной линии;

масса;

площадь, обрабатываемая одним разбрасывателем;

установленная безотказная наработка;

вероятность безотказной работы за 1000 циклов;

установленный срок службы между капитальными ремонтами;

массовый расход воздуха на транспортирование дробы.

2.1.3. Перечень основных показателей качества для устройств очистки 3-й подгруппы:

масса;

эффективная дальнобойность импульсной струи и ударной волны;

установленная безотказная наработка;

вероятность безотказной работы за 1000 циклов;

установленный срок службы между капитальными ремонтами;

объемный расход газа;

объемный расход воздуха.

2.2. Применяемость показателей качества устройств очистки наружных поверхностей нагрева котлов, включаемых в ТЗ на НИР, в ГОСТ ОТТ, в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, ТУ, КУ и ТЗ на ОКР, приведена в табл. 4—6.

Таблица 4

Применяемость показателей качества аппаратов паровой обдувки и водяной очистки (1-я подгруппа)

| Номер показателя по табл. 1 | Применяемость в НТД | | | | |
|-----------------------------|---------------------|---------------------------|-----------|----|----|
| | ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ | Стандарты, кроме ГОСТ ОТТ | ТЗ на ОКР | ТУ | КУ |
| 1.1.1. | — | + | + | + | + |
| 1.1.2 | + | + | + | + | + |
| 1.1.3 | + | + | + | + | + |
| 1.2.1 | — | — | + | + | — |
| 1.2.2 | + | + | + | + | + |
| 1.2.3 | — | — | + | + | — |
| 1.2.4 | — | — | + | + | — |
| 1.2.5 | — | — | — | + | + |
| 1.2.6 | — | — | — | + | + |
| 1.2.7 | — | — | — | + | + |
| 1.2.8 | — | — | — | + | + |
| 1.2.9 | — | — | + | + | + |
| 1.2.10 | — | — | + | + | + |
| 1.3.1 | + | + | + | + | + |
| 1.3.2 | — | — | + | + | + |
| 1.3.3 | + | + | + | + | + |
| 2.1 | + | + | + | + | + |
| 2.2 | + | + | + | + | + |
| 2.3 | + | + | + | + | + |
| 2.4 | — | + | + | + | + |
| 2.5 | + | + | + | + | + |
| 2.6 | — | — | — | — | + |
| 3.1 | + | + | + | + | + |
| 3.2 | — | — | — | + | — |
| 4.1 | — | + | + | + | + |
| 5.1 | — | — | — | — | + |
| 5.2 | — | — | — | — | + |
| 5.3 | — | — | — | — | + |
| 6.1 | — | — | — | — | + |
| 7.1 | — | — | — | — | + |
| 8.1 | — | + | + | + | + |
| 8.2 | — | + | + | + | + |

Примечание. Знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость соответствующих показателей качества продукции.

**Применяемость показателей качества устройств
дробевой очистки (2-я подгруппа)**

| Номер показателя по табл. 2 | Применяемость в НТД | | | | |
|-----------------------------|------------------------|---------------------------------|-----------|----|----|
| | ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ | Стандарты, кроме ГОСТ ОТТ | ТЗ на ОКР | ТУ | КУ |
| 1.1.1 | + | + | + | + | + |
| 1.1.2 | + | + | + | + | + |
| 1.1.3 | — | — | — | + | + |
| 1.2.1 | + | + | + | + | + |
| 1.2.2 | — | — | — | + | + |
| 1.3.1 | + | + | + | + | + |
| 1.3.2 | — | — | + | + | + |
| 1.3.3 | — | — | — | + | — |
| 2.1 | + | + | + | + | + |
| 2.2 | + | + | + | + | + |
| 2.3 | + | + | + | + | + |
| 2.4 | — | + | + | + | + |
| 2.5 | — | — | — | — | + |
| 3.1 | + | + | + | + | + |
| 3.2 | — | — | — | + | — |
| 4.1 | — | + | + | + | + |
| 5.1 | — | — | — | — | + |
| 5.2 | — | — | — | — | + |
| 5.3 | — | — | — | — | + |
| 6.1 | — | — | — | — | + |
| 7.1 | — | — | — | — | + |
| 8.1 | — | + | + | + | + |

Примечание. Знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость соответствующих показателей качества продукции.

Таблица 6

**Применяемость показателей качества устройств
газоимпульсной очистки (3-я подгруппа)**

| Номер показателя по табл. 3 | Применяемость в НТД | | | | |
|-----------------------------|------------------------|---------------------------------|-----------|----|----|
| | ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ | Стандарты, кроме ГОСТ ОТТ | ТЗ на ОКР | ТУ | КУ |
| 1.1.1 | — | + | + | + | + |
| 1.1.2 | — | + | + | + | + |
| 1.1.3 | — | — | + | + | + |
| 1.2.1 | — | — | + | + | + |
| 1.2.2 | + | + | + | + | + |
| 1.2.3 | — | — | + | + | + |
| 1.3.1 | + | + | + | + | + |
| 1.3.2 | — | — | + | + | + |
| 2.1 | + | + | + | + | + |
| 2.2 | + | + | + | + | + |
| 2.3 | + | + | + | + | + |
| 2.4 | — | + | + | + | + |
| 2.5 | — | — | — | — | + |
| 3.1 | + | + | + | + | + |
| 3.2 | + | + | + | + | + |
| 4.1 | — | + | + | + | + |
| 5.1 | — | — | — | — | + |
| 5.2 | — | — | — | — | + |
| 5.3 | — | — | — | — | + |
| 6.1 | — | — | — | — | + |
| 7.1 | — | — | — | — | + |
| 8.1 | — | + | + | + | + |

Примечание. Знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость соответствующих показателей качества продукции.

**АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА УСТРОЙСТВ
ОЧИСТКИ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ НАГРЕВА КОТЛОВ**

| | |
|---|-------------------|
| Биение конца обдувочной трубы радиальное | 1.2.10 табл. 1 |
| Вероятность безотказной работы за 1000 циклов | 2.2 табл. 1; 2; 3 |
| Вид топлива | 8.2 табл. 1 |
| Время контакта пятна орошения с любой точкой очищаемой поверхности | 1.2.4 табл. 1 |
| Высота подъема дробы предельная | 1.1.1 табл. 2 |
| Давление воздуха допустимое | 1.1.2 табл. 3 |
| Давление воздуха перед смесителем (инжектором) | 1.1.3 табл. 2 |
| Давление газа допустимое | 1.1.1 табл. 3 |
| Дальнобойность импульсной струи и ударной волны эффективная | 1.3.1 табл. 3 |
| Диаметр сопла | 1.2.6 табл. 1 |
| Длина | 1.2.1 табл. 1 |
| Количество разбрасывателей в одном контуре | 1.2.2 табл. 2 |
| Количество сопел | 1.2.5 табл. 1 |
| Коэффициент применимости | 6.1 табл. 1; 2; 3 |
| Коэффициент равномерности распределения дробы по очищаемой поверхности | 1.3.3 табл. 2 |
| Коэффициент сборности | 5.1 табл. 1; 2; 3 |
| Масса | 1.2.2 табл. 1; 3 |
| | 1.2.1 табл. 2 |
| Металлоемкость | 5.2 табл. 1; 2; 3 |
| Мощность приводов суммарная | 3.2 табл. 1; 2 |
| Напор на обдуваемой поверхности динамический максимальный | 1.3.2 табл. 1 |
| Наработка безотказная установленная | 2.1 табл. 1; 2; 3 |
| Неравномерность динамического напора | 1.3.3 табл. 1 |
| Объем зоны очистки одной импульсной камерой | 1.3.2 табл. 3 |
| Параметры обдувочного агента рабочие: давление перед клапаном аппарата, | |
| температура перед аппаратом | 1.1.1 табл. 1 |
| Плотность дробевого потока | 1.3.2 табл. 2 |
| Площадь, обрабатываемая одним разбрасывателем | 1.3.1 табл. 2 |
| Поверхность очищаемая | 8.1 табл. 1; 3 |
| Показатель патентной чистоты | 7.1 табл. 1; 2; 3 |
| Прогиб обдувочной трубы | 1.2.9 табл. 1 |
| Производительность пневмотранспортной линии | 1.1.2 табл. 2 |
| Радиус действия условный или дальность боя водяной струи предельная | 1.3.1 табл. 1 |
| Размеры привода габаритные | 1.2.1 табл. 3 |
| Расход воздуха на транспортирование дробы массовый | 3.1 табл. 2 |
| Расход воздуха объемный | 3.2 табл. 3 |
| Расход газа объемный | 3.1 табл. 3 |
| Расход обдувочного агента массовый | 3.1 табл. 1 |

| | |
|--|-------------------|
| Скорость поворота сопла в горизонтальной и вертикальной плоскостях угловая | 1.2.8 табл. 1 |
| Срок службы между капитальными ремонтами установленный | 2.3 табл. 1; 2; 3 |
| Срок службы полный назначенный | 2.4 табл. 1; 2; 3 |
| Срок службы сопловой головки до замены установленный | 2.5 табл. 1 |
| Тип разбрасывателя | 8.1 табл. 2 |
| Трудоемкость ремонтов оперативная | 2.5 табл. 2; 3 |
| суммарная | 2.6 табл. 1 |
| Угол поворота сопла в горизонтальной и вертикальной плоскостях | 1.1.3 табл. 1 |
| Уровень звукового давления | 4.1 табл. 1; 2; 3 |
| Ход соплового аппарата | 1.2.3 табл. 3 |
| Ход сопловой головки | 1.1.2 табл. 1 |
| Частота вращения сопловой головки | 1.2.7 табл. 1 |
| Частота периодического процесса | 1.1.3 табл. 3 |
| Число контактов пятна орошения с любой точкой очищаемой поверхности | 1.2.3 табл. 1 |
| Энергоемкость | 5.3 табл. 1; 2; 3 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ПОЯСНЕНИЯ К НИМ

| Наименование показателя качества | Номер показателя по табл. 1 | Пояснение |
|---|-----------------------------|--|
| Условный радиус действия или предельная дальность боя водяной струи | 1.3.1 | Условный радиус действия определяется при минимальном напоре на обдуваемой поверхности $H_{штн} = 0,3$ МПа. Предельная дальность боя водяной струи определяется ее компактной частью. Для дальнобойных аппаратов с прямым подводом воды компактность струи ограничена углом раскрытия не более 3° на расстоянии свыше 5 м от сопла для выдвижных аппаратов — 5° |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством энергетического машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. С. Штейнбок (руководитель темы); **М. И. Янкевич**; **С. А. Сморчкова**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 5 февраля 1987 г. № 188

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|---|--|
| ГОСТ 8.417—81 ГОСТ 12.1.003—83 ГОСТ 14.205—83 ГОСТ 27.002—83 ГОСТ 21623—76 ГОСТ 24642—81 | 1.1.3 табл. 3 4.1 5.2 2.2; 2.3; 2.4 2.6 табл. 1; 2.5 табл. 2; 3 1.2 |

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Т. И. Кононенко*

Сдано в наб. 26.02.87 Подп. к печ. 15.04.87 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,96 уч.-изд. л.
Тир. 5000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 341