

ГОСТ 29165—91
(ИСО 9616—89)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ
ДЛЯ СТОЛЯРНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

ТЕРМИНОЛОГИЯ

Издание официальное

БЗ 12—2003

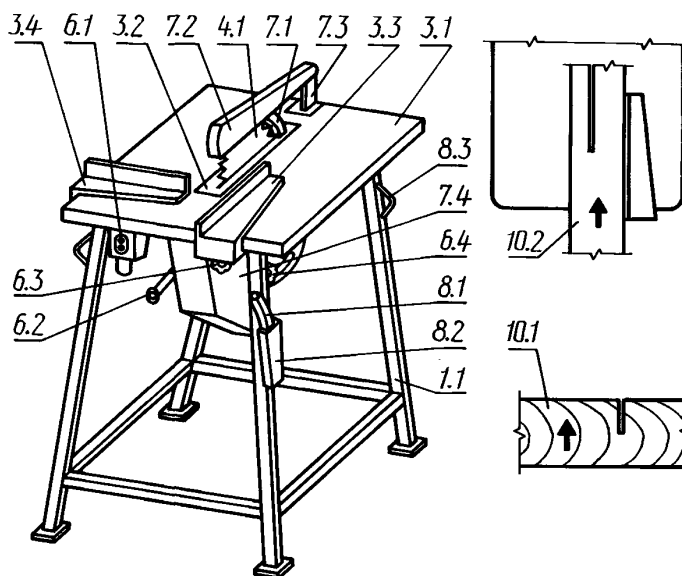
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**Деревообрабатывающее оборудование****СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ
ДЛЯ СТОЛЯРНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ****Терминология****ГОСТ
29165—91**Woodworking machines. Circular sawing machines for building sites.
Nomenclature**(ИСО 9616—89)**МКС 01.040.79
79.120.10
ОКП 38 3111Дата введения **01.01.93**

Настоящий стандарт распространяется на круглопильные станки для столярно-строительных работ и устанавливает терминологию основных деталей и узлов станков, обеспечивающие идентичность терминологических понятий, применяемых изготовителем и потребителем.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные узлы и детали круглопильных станков для столярно-строительных работ указаны на чертеже под соответствующими номерами.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию станков.

2. ТЕРМИНОЛОГИЯ

- 1. Корпус**
- 1.1. Станина
- 2. Подача заготовки и (или) инструмента**
- 3. Установка, крепление и перемещение заготовки**
- 3.1. Стол
- 3.2. Предохранительная пластина
- 3.3. Продольная направляющая
- 3.4. Поперечная направляющая
- 4. Держатели инструмента и инструмент**
- 4.1. Пильный диск
- 5. Рабочий орган и привод инструмента**
- 6. Управление**
- 6.1. Электровыключатель
- 6.2. Регулятор по вертикали пильного диска
- 6.3. Фиксатор продольной направляющей
- 6.4. Регулятор наклона пильного диска
- 7. Предохранительные устройства**
- 7.1. Расклинивающий нож
- 7.2. Верхнее ограждение пилы
- 7.3. Стойка для верхнего ограждения пилы
- 7.4. Нижнее ограждение пилы
- 8. Разное**
- 8.1. Толкатель для допиливания заготовки
- 8.2. Кожух толкателя
- 8.3. Стропальное кольцо
- 9. (Свободно)**
- 10. Примеры работ**
- 10.1. Поперечная распиловка
- 10.2. Продольная распиловка

Эквивалентные термины на английском языке

- 1. Framework**
- 1.1. Main frame
- 2. Feed of workpiece and/or tools**
- 3. Workpiece support, clamp and guide**
- 3.1. Table
- 3.2. Table insert
- 3.3. Rip fence
- 3.4. Cross-cut fence
- 4. Tool-holders and tools**
- 4.1. Saw blade
- 5. Workhead and tool drives**
- 6. Controls**
- 6.1. Switch
- 6.2. Saw blade vertical adjustment
- 6.3. Rip fence lock
- 6.4. Blade canting adjustment
- 7. Safety devices (examples)**
- 7.1. Riving knife
- 7.2. Top saw guard (example)
- 7.3. Support for top saw guard
- 7.4. Under-bench saw guard
- 8. Miscellaneous**
- 8.1. Push stick
- 8.2. Push stick holder
- 8.3. Lifting ring
- 9. (clause free)**
- 10. Examples of work**
- 10.1. Sawing across
- 10.2. Sawing with the grain

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 70 «Станки»
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 11.12.91 № 1923

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 9616—89 «Деревообрабатывающее оборудование. Станки круглопильные для столярно-строительных работ. Терминология» и полностью ему соответствует

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
4. **ПЕРЕИЗДАНИЕ.** Август 2004 г.

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.06.2004. Подписано в печать 13.08.2004. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35.
Тираж 70 экз. С 3115. Зак. 289.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов