

**СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ С ШАРОВЫМ
НИППЕЛЕМ ТРОЙНИКОВЫЕ ПРОХОДНЫЕ
ВВЕРТНЫЕ С УПЛОТНЕНИЕМ РЕЗИНОВЫМ
КОЛЬЦОМ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ**

**ГОСТ
28942.9—91**

Конструкция

Fittings with ball sleeve, straight stud branch
tee type with O-ring face seal. Construction

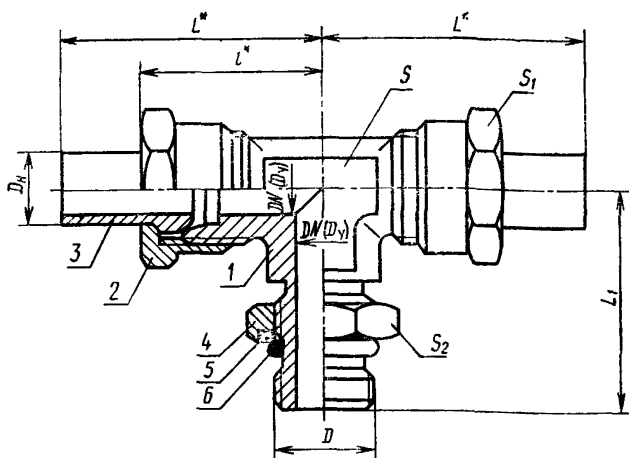
ОКП 41 9300

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на тройниковые проходные ввертные с уплотнением резиновым кольцом круглого сечения соединения трубопроводов с шаровым ниппелем с углом конуса 24° .

Требования пп. 1; 3 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. Конструкция и основные размеры соединений трубопроводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

1 — ввертной тройник по ГОСТ 29942.3; 2 — накидная гайка по ГОСТ 23353; 3 — шаровой ниппель по ГОСТ 23355; 4 — установочная гайка по ГОСТ 25065; 5 — защитная шайба по ГОСТ 25065; 6 — резиновое кольцо по ГОСТ 9833, типоразмеры колец — по ГОСТ 25065

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Размеры, мм

| Группа | D_N (D_y) | D_H | D | L | L_1 | l | S | S_1 | δ | Масса 1000 шт., кг | |
|--------|--------------------|-------|---------|---------|-------|------|-----|-------|----------|--------------------------|--------|
| 1 | 2,5 | 4 | M8×1 | 40 | 33,5 | 21 | 7 | 10 | 12 | 37,0 | |
| | 3,0 | 5 | | | | | 9 | 12 | | 44,5 | |
| | 4,0 | 6 | M10×1 | 46 | 34,5 | 28 | 12 | 14 | 14 | 78,5 | |
| 2 | 6,0 | 8 | M12×1,5 | 50 | 41,0 | 30 | | 17 | 17 | 122,5 | |
| | 8,0 | 10 | M14×1,5 | 53 | 42,0 | 31 | 14 | 19 | 19 | 152,0 | |
| | 10,0 | 12 | M16×1,5 | 57 | 43,0 | 33 | 17 | 22 | 22 | 207,0 | |
| | 12,0 | 15 | M18×1,5 | 63 | 45,0 | 37 | 19 | 27 | 24 | 24 | 300,0 |
| | | (16) | M22×1,5 | | | | | | | | 30 |
| | 15,0 | 18 | M22×1,5 | 67 | 52,0 | 41 | 24 | 32 | 30 | 447,5 | |
| | 20,0 | 22 | M27×2 | 71 | 59,0 | 47 | 27 | 36 | 36 | 613,5 | |
| | 25,0 | 28 | M33×2 | 76 | 65,0 | 51 | 36 | 41 | 41 | 916,0 | |
| | 32,0 | (34) | M42×2 | 85 | 71,0 | 59 | 41 | 50 | 50 | 50 | 1304,0 |
| | | 35 | | | | | | | | | 1272,0 |
| | 40,0 | 42 | M48×2 | 91 | 78,0 | 65 | 50 | 60 | 60 | 2123,0 | |
| | 3 | 3,0 | 6 | M12×1,5 | 50 | 41,0 | 32 | 12 | 17 | 17 | 129,5 |
| 4,0 | | 8 | M14×1,5 | 53 | 42,0 | 33 | 14 | 19 | 19 | 161,5 | |
| 5,0 | | 10 | M16×1,5 | 56 | 43,0 | 35 | 17 | 22 | 22 | 234,0 | |
| 6,0 | | 12 | M18×1,5 | 62 | 45,0 | 39 | | 24 | 24 | 279,0 | |
| 8,0 | | 14 | M20×1,5 | 65 | 48,0 | 41 | 19 | 27 | 27 | 393,0 | |
| 10,0 | | 16 | M22×1,5 | 68 | 52,0 | 44 | 24 | 30 | 30 | 446,5 | |
| 12,0 | | 20 | M27×2 | 74 | 59,0 | 51 | 27 | 36 | 36 | 724,0 | |
| 15,0 | | 25 | M33×2 | 80 | 65,0 | 56 | 36 | 46 | 41 | 1235,5 | |
| 20,0 | | 30 | M42×2 | 87 | 71,0 | 64 | 41 | 50 | 50 | 1822,5 | |
| 25,0 | | 38 | M48×2 | 97 | 78,0 | 75 | 50 | 60 | 60 | 2820,0 | |

Примечания:

1. Значения, приведенные в скобках, неpreferred
2. Масса указана для справок

Пример условного обозначения соединения группы 1 с $D_H=5$ мм:

Соединение 1—5 ГОСТ 28942.9—91

То же, группы 2 с $D_H=6$ мм:

Соединение 2—6 ГОСТ 28942.9—91

То же, группы 3:

Соединение 3—6 ГОСТ 28942.9—91

2. Значения номинального (условного) давления для каждой группы соединений — по ГОСТ 15763, приложение 3.

3. Технические требования, приемка и методы испытаний — по ГОСТ 15763.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным Комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. В. Максимовский; Г. В. Поляков, канд. техн. наук; Ю. А. Решников; С. А. Михайлова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.03.91 № 307

3. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 10 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 9833—73 | 1 |
| ГОСТ 15763—91 | 2; 3 |
| ГОСТ 23353—78 | 1 |
| ГОСТ 23355—78 | 1 |
| ГОСТ 25065—90 | 1 |
| ГОСТ 28942.3—91 | 1 |

Редактор *А. Л. Владимиров*
 Технический редактор *О. Н. Никитина*
 Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 24.04.91 Подп. в печ. 09.10.91 2,5 усл. п. л. 2,63 усл. кр.-отт. 1,87 уч.-изд. л.
 Тир. 16000 Цена 75 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
 Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер. 6. Зак. 476