

**ВОЗДУХОХРАНИТЕЛИ СВАРНЫЕ
СТАЛЬНЫЕ ДАВЛЕНИЕМ ДО 6,3 МПа**

**ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Издание официальное



М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ВОЗДУХОХРАНИТЕЛИ СВАРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ
ДАВЛЕНИЕМ ДО 6,3 МПа****Типы, основные параметры и технические требования**

Steel welded airtaks with pressure up to 6,3 MPa.
Types, main parameters and technical requirements

**ГОСТ
28522—90**

МКС 47.020.30
ОКП 64 4531

Дата введения **01.01.93**

Настоящий стандарт распространяется на сварные стальные воздухохранители давлением воздуха до 6,3 МПа в сборе с арматурой, предназначенные для пусковой системы судовых двигателей и общесудовых нужд судов всех типов, классов и назначений.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Воздухохранители изготавливают:

По расположению арматуры:

типа 1 — воздухохранители с арматурой, смонтированной на головке, прикрепленной к корпусу фланцем;

» 2 — воздухохранители с арматурой, установленной на корпусе.

По способу монтажа:

исполнения А — вертикальный монтаж;

» В — горизонтальный монтаж.

1.2. Основные параметры воздухохранителей должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование параметра	Значение
1. Объем, м ³	0,040; 0,050; 0,063; 0,080; 0,100; 0,160; 0,200; 0,250; 0,315; 0,400; 0,500; 0,630; 0,800; 1,000; 1,600; 2,000; 2,500; 3,150; 4,000; 5,000; 6,300; 7,500; 8,000; 10,000; 12,500; 16,000; 20,000
2. Рабочее давление, МПа	До 6,3
3. Рабочая температура, °С	От —25 до +60

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Воздухохранители должны сохранять работоспособность при следующих условиях:

длительном крене 22,5°;

длительном дифференте 10°;

бортовой качке ± 22,5° с периодом 7—9 с;

килевой качке ± 10°, а также при одновременной бортовой и килевой качках.

2.2. Расчеты на прочность воздухохранителей, требования к сварке и комплектующей арматуре, материалам и маркировке, а также возможность изготовления цилиндрической части и днищ из частей должны соответствовать Правилам Регистра СССР.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1990

© Стандартиформ, 2005

2.3. На каждом воздухохранителе должен быть установлен предохранительный пружинный клапан. Клапан должен иметь такую пропускную способность, чтобы при любых обстоятельствах рабочее давление не увеличивалось более чем на 10 %.

2.4. Предохранительный пружинный клапан должен быть отрегулирован на давление открывания $1,1 P_{\text{раб}}$ и давление закрывания не менее $0,85 P_{\text{раб}}$. После регулировки клапан пломбируют.

2.5. Конструкция и материал элементов предохранительных клапанов и их вспомогательных устройств должны выбираться в зависимости от свойств рабочих параметров и среды и должны обеспечивать надежное и исправное их функционирование в рабочих условиях.

2.6. Если в системе, из которой подается воздух к воздухохранителям, имеются предохранительные пружинные клапаны, установленные так, что заправка воздухохранителей воздухом давлением выше рабочего исключена, то вместо предохранительного клапана устанавливается легкоплавкая пробка.

2.7. Легкоплавкая пробка должна иметь температуру плавления в диапазоне от 100 °С до 130 °С. На легкоплавкой пробке должно быть указано значение температуры плавления.

2.8. Для воздухохранителей диаметр легкоплавкой пробки должен быть не менее 10 мм.

2.9. Каждый воздухохранитель должен иметь арматуру, которая должна отключаться от присоединенных к ней трубопроводов и обеспечивать возможность продувки, дренажа и установки манометра.

2.10. Присоединительные размеры фланцев — по ГОСТ 1536.

2.11. Присоединительные размеры резьбовых соединений — по ГОСТ 21973.

2.12. Для осмотра внутренних поверхностей необходимо предусмотреть лазы. Если лаз предусмотреть невозможно, необходимо сделать смотровое отверстие. Входные лазы овальной формы должны иметь проходные размеры не менее 300 × 400 мм, а круглой формы — не менее 400 мм.

2.13. Наружная и внутренняя поверхности должны иметь покрытие.

2.14. Требования к надежности:

средний срок службы — 25 лет;

назначенный срок службы до заводского ремонта — 10 лет;

срок сохраняемости при выполнении требований по переконсервации — 20 лет.

Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ ссылкам на государственные стандарты

Раздел, в котором приведена ссылка	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государственного стандарта
2.11	СТ СЭВ 2815—80	ГОСТ 21973—76

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством судостроительной промышленности СССР

Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 23.04.90 № 961 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6611—89 «Воздухохранители сварные стальные давлением до 6,3 МПа. Типы, основные параметры и технические требования» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.93

2. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1536—76	2.10
ГОСТ 21973—76	2.11

4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июнь 2005 г.

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 07.07.2005. Подписано в печать 19.07.2005. Формат 60 × 84¹/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,26. Тираж 60 экз. Зак. 449. С 1517.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., д. 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.