



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЯМЫЕ
И С ЗАПЛЕЧИКАМИ И КОЛОНКИ
УСТАНОВОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ЗАПЛЕЧИКАМИ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ**

ГОСТ 28010—88
(ИСО 8017—85)

Издание официальное

5 коп. БЗ 2—89/125

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЯМЫЕ
И С ЗАПЛЕЧИКАМИ И КОЛОНКИ
УСТАНОВОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ЗАПЛЕЧИКАМИ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ****ГОСТ
28010—88
(ИСО 8017—85)**Mould guide pillars, straight and shouldered,
and locating guide pillars, shouldered

ОКП 38 40С

Дата введения 01.07.90**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

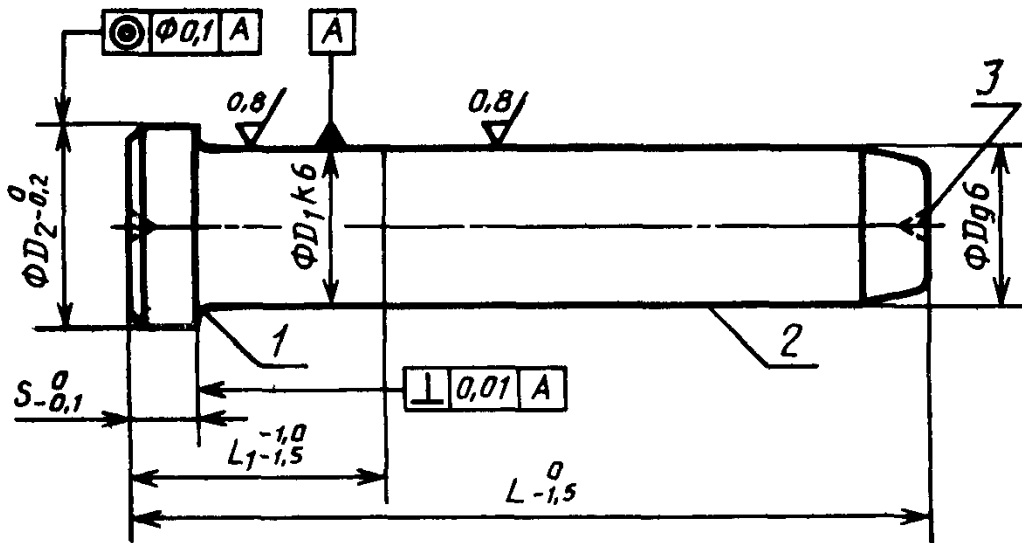
Настоящий стандарт распространяется на колонки направляющие прямые и с заплечиками (далее — колонки), а также колонки установочные с заплечиками, предназначенные для использования в литейных формах.

1. Колонки должны изготавливаться следующих типов:

- А — направляющие колонки прямые;
- Б — направляющие колонки с заплечиками;
- В — колонки установочные направляющие с заплечиками.

2. Конструкция и размеры колонок должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1—3.

Тип А



1 — радиус изгиба или канавка для выхода шлифовального круга, 2 — выемка (по требованию), 3 — центровые отверстия (не обязательны)

Черт 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L	L_1	Масса, кг, не более
1030—4681		12	12	16	4	40	20	0,040
1030—4682	50					20	0,049	
1030—4683	63					20	0,061	
1030—4684	80					25	0,071	
1030—4685	90					25	0,084	
1030—4686	100					25	0,093	
1030—4687	125					32	0,115	
1030—4688	160					32	0,146	
1030—4689		16	16	20	6	50	25	0,088
1030—4691	63					25	0,109	
1030—4692	80					25	0,135	
1030—4693	90					25	0,151	
1030—4694	100					25	0,167	

Размеры, мм

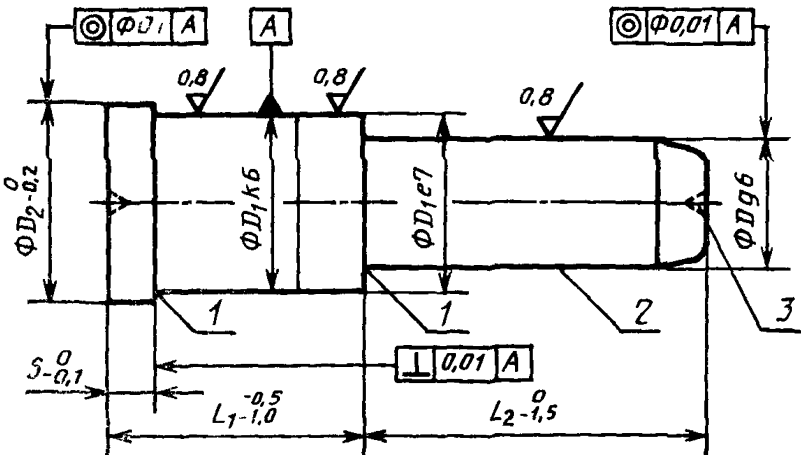
Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L	L_1	Масса, кг, не более
1030—4695		16	16	20	6	125	32	0,210
1030—4696	160					32	0,261	
1030—4697	200					40	0,333	
1030—4698		20	20	25	6	50	25	0,138
1030—4699	63					25	0,169	
1030—4701	80					25	0,211	
1030—4702	90					25	0,235	
1030—4703	100					25	0,260	
1030—4704	125					32	0,321	
1030—4705	160	40	0,407					
1030—4706	200	40	0,520					
1030—4707	250	50	0,627					
1030—4708		25	25	32	6	50	25	0,211
1030—4709	63					25	0,261	
1030—4711	80					25	0,326	
1030—4712	90					32	0,364	
1030—4713	100					32	0,403	
1030—4714	125					40	0,498	
1030—4715	160					40	0,632	
1030—4716	200					50	0,805	
1030—4717	250	50	0,977					
1030—4718		32	32	40	8	90	40	0,589
1030—4719	100					40	0,652	
1030—4721	125					40	0,809	
1030—4722	160					50	1,028	
1030—4723	200					50	1,304	
1030—4724	250					50	1,593	
1030—4725		40	40	48	8	160	50	1,598

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L	L_1	Масса, кг, не более
1030—4726		40	40	48	8	200	50	1,989
1030—4727						250	63	2,479
1030—4728						315	63	3,116
1030—4729						400	80	3,979
1030—4731		50	50	56	8	160	63	2,509
1030—4732						200	63	3,122
1030—4733						250	80	3,887
1030—4734						315	80	4,882
1030—4735						400	100	6,183

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметров D и D_1 : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Тип Б



1 — радиус изгиба или канавка для выхода шлифовального круга; 2 — выемка по требованию; 3 — центровые отверстия (не обязательны)

Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1101		12	18	22	4	25	16	0,066
1036—1102	20						0,074	
1036—1103	25						0,084	
1036—1104	32					16	0,072	
1036—1105						20	0,080	
1036—1106						25	0,090	
1036—1107						32	0,104	
1036—1108						40	0,119	
1036—1109	50					0,139		
1036—1111	40					16	0,079	
1036—1112						20	0,087	
1036—1113						25	0,097	
1036—1114						32	0,111	
1036—1115						40	0,127	
1036—1116	50					0,146		
1036—1117	50					16	0,088	
1036—1118						20	0,096	
1036—1119						25	0,106	
1036—1121						32	0,119	
1036—1122						40	0,135	
1036—1123	50					0,155		
1036—1124	63					16	0,099	
1036—1125						20	0,107	
1036—1126						25	0,117	
1036—1127						32	0,131	
1036—1128						40	0,147	
1036—1129	50					0,167		

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применя- емость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1131		16	22	26	6	40	25	0,162
1036—1132	32						0,182	
1036—1133	40						0,206	
1036—1134	50						0,236	
1036—1135	63						0,274	
1036—1136	80					0,325		
1036—1137	50					25	0,177	
1036—1138						32	0,198	
1036—1139						40	0,222	
1036—1141						50	0,251	
1036—1142						63	0,290	
1036—1143	63					80	0,340	
1036—1144						25	0,198	
1036—1145						32	0,218	
1036—1146						40	0,242	
1036—1147						50	0,272	
1036—1148	80					63	0,310	
1036—1149						80	0,361	
1036—1151						25	0,224	
1036—1152						32	0,245	
1036—1153						40	0,269	
1036—1154	100					50	0,298	
1036—1155						63	0,337	
1036—1156						80	0,387	
1036—1157						50	0,330	
1036—1158						63	0,368	
1036—1159	80					0,419		

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1161							32	0,289
1036—1162						40	40	0,328
1036—1163							50	0,376
1036—1164							32	0,314
1036—1165						50	40	0,352
1036—1166							50	0,400
1036—1167							63	0,463
1036—1168							32	0,346
1036—1169							40	0,384
1036—1171						63	50	0,432
1036—1172							63	0,494
1036—1173							80	0,576
1036—1174							100	0,672
1036—1175		20	28	32	6		32	0,387
1036—1176						80	40	0,426
1036—1177							50	0,474
1036—1178						80	63	0,536
1036—1179							80	0,618
1036—1181							100	0,714
1036—1182							32	0,436
1036—1183							40	0,475
1036—1184						100	50	0,523
1036—1185							63	0,585
1036—1186							80	0,667
1036—1187							100	0,768
1036—1188						125	80	0,728
1036—1189							100	0,824

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1191		25	32	36	6	40	32	0,401
1036—1192	40						0,452	
1036—1193	50						0,514	
1036—1194	50					32	0,440	
1036—1195						40	0,490	
1036—1196						50	0,552	
1036—1197	63					0,634		
1036—1198	63					32	0,489	
1036—1199						40	0,540	
1036—1201						50	0,602	
1036—1202	63					0,684		
1036—1203	80					0,790		
1036—1204	100					0,916		
1036—1205	80					32	0,554	
1036—1206						40	0,605	
1036—1207						50	0,667	
1036—1208	100					63	0,749	
1036—1209						80	0,855	
1036—1211						100	0,981	
1036—1212	125					1,138		
1036—1213	100					32	0,631	
1036—1214						40	0,686	
1036—1215						50	0,744	
1036—1216						63	0,825	
1036—1217						80	0,932	
1036—1218						100	1,057	
1036—1219	125					1,214		

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1221		25	32	36	6	125	50	0,840
1036—1222	63						0,921	
1036—1223	80						1,028	
1036—1224	100						1,153	
1036—1225	125						1,310	
1036—1226		32	40	45	8	63	40	0,886
1036—1227	50						0,984	
1036—1228	63						1,211	
1036—1229	80						1,278	
1036—1231	100						1,474	
1036—1232	40					0,993		
1036—1233	50					1,091		
1036—1234	63					1,218		
1036—1235	80					1,385		
1036—1236	100					1,580		
1036—1237	125					1,825		
1036—1238	40					1,118		
1036—1239	50					1,216		
1036—1241	63					1,343		
1036—1242	80					1,510		
1036—1243	100	1,706						
1036—1244	125	1,951						
1036—1245	160	2,294						
1036—1246	50	1,373						
1036—1247	63	1,500						
1036—1248	80	1,667						
1036—1249	100	1,863						

Размеры, мм

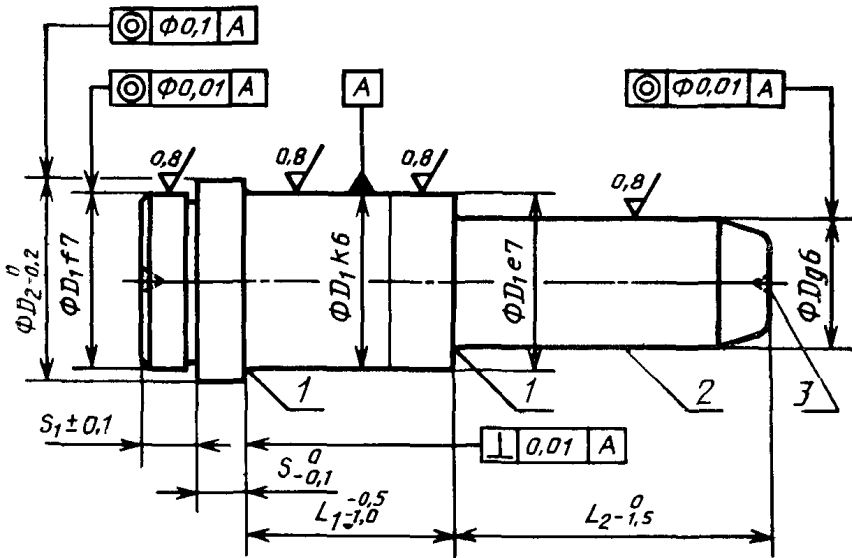
Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1251		32	40	45	8	125	125	2,121
1036—1252	160						2,450	
1036—1253	160					50	1,592	
1036—1254						63	1,720	
1036—1255						80	1,886	
1036—1256						100	2,082	
1036—1257						125	2,327	
1036—1258						160	2,670	
1036—1259	40	50	56	8	63	63	1,796	
1036—1261						80	1,995	
1036—1262					80	63	1,902	
1036—1263						80	2,162	
1036—1264					100	63	2,098	
1036—1265						80	2,358	
1036—1266						100	2,664	
1036—1267						125	3,047	
1036—1268						160	3,583	
1036—1269						125	63	2,343
1036—1271					80		2,603	
1036—1272					100		2,909	
1036—1273					125		3,292	
1036—1274					160	160	3,827	
1036—1275						63	2,686	
1036—1276						80	2,946	
1036—1277	100	3,252						
1036—1278	125	3,635						
1036—1279	160	4,170						

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1281						80	80	3,416
1036—1282						100	80	3,722
1036—1283					100		4,208	
1036—1284					125		4,815	
1036—1285					160		5,666	
1036—1286					200		6,638	
1036—1287					80		4,105	
1036—1288					125	100	4,591	
1036—1289						125	5,231	
1036—1291						160	6,049	
1036—1292		50	63	71		8	200	7,066
1036—1293					160	80	4,640	
1036—1294						100	5,126	
1036—1295						125	5,734	
1036—1296						160	6,584	
1036—1297						200	7,557	
1036—1298						80	5,286	
1036—1299					2000	100	5,739	
1036—1301						125	6,487	
1036—1302						160	7,197	
1036—1303						200	8,169	

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра D : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Тип В



1 — радиус изгиба или канавки для выхода шлифовального круга, 2 — выемка (по требованию); 3 — центровые отверстия (не обязательны)

Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение колонки	Прямая-емость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1304		12	18	22	4	4	25	16	0,080
1036—1305								20	0,088
1036—1306								25	0,098
1036—1307								16	0,086
1036—1308								20	0,094
1036—1309							32	25	0,104
1036—1311							32	0,118	
1036—1312							40	0,133	
1036—1313							50	0,153	

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1314								16	0,093
1036—1315								20	0,101
1036—1316							40	25	0,111
1036—1317								32	0,118
1036—1318								40	0,141
1036—1319								50	0,160
1036—1321								16	0,103
1036—1322								20	0,110
1036—1323		12	18	22	4	4	50	25	0,120
1036—1324								32	0,133
1036—1325								40	0,149
1036—1326								50	0,169
1036—1327								16	0,113
1036—1328								20	0,121
1036—1329							63	25	0,131
1036—1331								32	0,145
1036—1332								40	0,161
1036—1333								50	0,181
1036—1334								25	0,182
1036—1335								32	0,203
1036—1336							40	40	0,227
1036—1337								50	0,256
1036—1338								63	0,295
1036—1339		16	22	26	6	6		80	0,345
1036—1341								25	0,198
1036—1342							50	32	0,219
1036—1343								40	0,243

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1344								50	0,272
1036—1345							50	63	0,311
1036—1346								80	0,361
1036—1347								25	0,218
1036—1348								32	0,239
1036—1349							63	40	0,263
1036—1351								50	0,293
1036—1352								63	0,331
1036—1353		16	22	26	6	6		80	0,381
1036—1354								25	0,245
1036—1355								32	0,266
1036—1356							80	40	0,290
1036—1357								50	0,319
1036—1358								63	0,358
1036—1359								80	0,408
1036—1361								50	0,351
1036—1362							100	63	0,389
1036—1363								80	0,439
1036—1364								32	0,319
1036—1365							40	40	0,358
1036—1366								50	0,398
1036—1367								32	0,344
1036—1368		20	28	32	6	6	50	40	0,382
1036—1369								50	0,430
1036—1371								63	0,493
1036—1372							63	32	0,376
1036—1373								40	0,414

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более									
1036—1374		20	28	32	6	6	63	50	0,462									
1036—1375								63	0,524									
1036—1376								80	0,606									
1036—1377								100	0,702									
1036—1378								80	32	0,417								
1036—1379									40	0,456								
1036—1381							50		0,504									
1036—1382							63		0,566									
1036—1383							80		0,648									
1036—1384							100		0,744									
1036—1385							25	32	36	6	6	100	32	0,466				
1036—1386													40	0,505				
1036—1387													50	0,553				
1036—1388													63	0,615				
1036—1389													80	0,697				
1036—1391													100	0,793				
1036—1392												40	36	6	6	50	80	0,758
1036—1393																	100	0,854
1036—1394		32	0,439															
1036—1395		40	0,490															
1036—1396		50	0,552															
1036—1397		32	0,478															
1036—1398		50	36	6	6	63	40	0,528										
1036—1399							50	0,521										
1036—1401							63	0,672										
1036—1402							63	36	6	6	32	0,527						
1036—1403											40	0,578						

Размеры, мм

Обозначение колодки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1404								50	0,641
1036—1405							63	63	0,722
1036—1406								80	0,829
1036—1407								100	0,954
1036—1408								32	0,592
1036—1409								40	0,643
1036—1411							80	50	0,695
1036—1412								63	0,787
1036—1413								80	0,894
1036—1414		25	32	36	6	6		32	0,669
1036—1415								40	0,720
1036—1416							100	50	0,782
1036—1417								63	0,864
1036—1418								80	0,971
1036—1419								100	1,096
1036—1421								125	1,253
1036—1422								50	0,878
1036—1423								63	0,960
1036—1424							125	80	0,998
1036—1425								100	1,192
1036—1426								125	1,349
1036—1427								40	0,955
1036—1428								50	1,053
1036—1429							63	63	1,118
1036—1431		32	40	45	8	8		80	1,347
1036—1432								100	1,543
1036—1433							80	40	1,061

Размеры, мм

Обозначение ко тонны	Применя- емость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1434								50	1,159
1036—1435								63	1,287
1036—1436							80	80	1,454
1036—1437								100	1,650
1036—1438								125	1,875
1036—1439								40	1,186
1036—1441								50	1,285
1036—1442								63	1,413
1036—1443							100	80	1,579
1036—1444								100	1,775
1036—1445		32	40	45	8	8		125	1,991
1036—1446								160	2,364
1036—1447								50	1,442
1036—1448								63	1,569
1036—1449							125	80	1,736
1036—1451								100	1,932
1036—1452								125	2,158
1036—1453								160	2,521
1036—1454								50	1,661
1036—1455								63	1,789
1036—1456							160	80	1,956
1036—1457								100	2,152
1036—1458								125	2,377
1036—1459								160	2,740
1036—1461		40	50	56	8	8	63	63	1,98
1036—1462								80	2,24
1036—1463							80	63	2,14

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применимость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1464							80	80	2,40
1036—1465								63	2,34
1036—1466								80	2,60
1036—1467							100	100	2,91
1036—1468								125	3,29
1036—1469								160	3,82
1036—1471								63	2,580
1036—1472		40	50	56	8	8		80	2,840
1036—1473							125	100	3,150
1036—1474								125	3,530
1036—1475								160	4,070
1036—1476								63	2,930
1036—1477								80	3,190
1036—1478							160	100	3,500
1036—1479								125	3,880
1036—1481								160	4,420
1036—1482							80	80	3,710
1036—1483								80	4,040
1036—1484								100	4,500
1036—1485							100	125	5,110
1036—1486								160	5,960
1036—1487								200	6,930
1036—1488		50	63	71	8	8		80	4,370
1036—1489								100	4,880
1036—1491							125	125	5,490
1036—1492								160	6,340
1036—1493								200	7,310

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1494								80	4,960
1036—1495								100	5,420
1036—1496							160	125	6,030
1036—1497								160	6,880
1036—1498								200	7,850
1036—1499		50	63	71	8	8		80	5,550
1036—1501								100	6,030
1036—1502							200	125	6,640
1036—1503								160	7,190
1036—1504								200	8,460

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра D : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Пример условного обозначения направляющей колонки типа А диаметром $D=32$ мм:

Колонка 1030—4718 ГОСТ 28010—88

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435.

4. Твердость — 47,5 ... 51,5 НРС₃.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам**

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. М. Нестеров, канд. техн. наук (руководитель темы);
Е. И. Ледовская; Л. С. Стрельченко

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.88 № 4654**

3. **Срок первой проверки — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет.**

4. **Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 8017—85**

5. **Введен впервые**

6. **Ссылочные нормативно-технические документы**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1435—74	3

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Е. А. Борисова*

Сдано в наб. 26.01.89 Подп. к печ. 04 04.89 1,5 усл. п. л. 1,5 усл. кр.-отт. 1,07 уч.-изд. л.
Тираж 10000 экз. Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак. 247