



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПНЕВМОАППАРАТЫ И КОНДИЦИОНЕРЫ
РАБОЧЕГО ГАЗА**

**УСЛОВНЫЕ ПРОХОДЫ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
РЕЗЬБЫ**

**ГОСТ 25453—89
(СТ СЭВ 6343—88)**

Издание официальное

3 коп. БЗ 2—89/109

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

**ПНЕВМОАППАРАТЫ И КОНДИЦИОНЕРЫ
РАБОЧЕГО ГАЗА****ГОСТ****Условные проходы и присоединительные резьбы****25453—89**Pneumatic valves and air conditioners.
Nominal diameters and connecting threads**(СТ СЭВ 6343—88)**

ОКП 41 5000

Дата введения 01.01.90**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на пневмоаппараты и кондиционеры рабочего газа на номинальное давление 0,63; 1,0 и 1,6 МПа.

Соответствие настоящего стандарта СТ СЭВ 6343—88 приведено в приложении.

Условные проходы и присоединительные резьбы должны соответствовать указанному в таблице.

Условный проход D_y , мм	Присоединительная резьба	
	метрическая по ГОСТ 24765	дюймовая коническая по ГОСТ 6111
1,0 1,2 1,6 2,0	M5; M10×1*	K 1/8"
2,5	M12×1,5*	K 1/4"
4,0	M10×1	K 1/8"
6,0	M12×1,5	K 1/4"
8,0	M14×1,5	K 3/8"
10,0	M16×1,5	K 3/8"
12,0	M18×1,5	K 1/2"
16,0	M22×1,5	K 1/2"

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

Продолжение

Условный проход D_y , мм	Присоединительная резьба	
	метрическая по ГОСТ 24705	дюймовая коническая по ГОСТ 6111
20,0	M27×2	K 3/4"
25,0	M33×2	K 1"
32,0	M42×2	K 1 1/4"
40,0	M48×2	K 1 1/2"
50,0	M60×2	K 2"

* Только для распределителей с электромагнитным управлением.

Примечания:

1. Метрическая резьба является предпочтительной.

2. Для выхлопных отверстий допускается применение резьб большего диаметра (из установленных в таблице), чем предусмотрено для выбранного условного прохода,

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Соответствие требований СТ СЭВ 6343—88 требованиям ГОСТ 25453—89

Содержание требований ГОСТ 25453—89	Содержание требований СТ СЭВ 6343—88
Значения условного прохода и присоединительной метрической резьбы	Значения условного прохода и присоединительной метрической резьбы, за исключением значений, указанных в скобках

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. С. Макаров; А. И. Кудрявцев; А. И. Гольдшмидт;
А. П. Пятидверный; П. Р. Зильман; Т. А. Сазонова; Т. П. Вовченко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.03.89 № 446

3. Срок проверки — 1996 г.,
периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 6343—88 в части условных проходов и метрических резьб

5. ВЗАМЕН ГОСТ 25453—82

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Пункт
ГОСТ 6111—52	Таблица
ГОСТ 24705—81	Таблица

Изменение № 1 ГОСТ 25453—89 Пневмоаппараты и кондиционеры рабочего газа. Условные проходы и присоединительные резьбы

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 13.02.92 № 150

Дата введения 01.07.92

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

(Продолжение изменения к ГОСТ 25453—89)

Таблица. Графа «Присоединительная резьба дюймовая коническая по ГОСТ 6111». Заменить значение: К $\frac{1}{2}''$ на К $\frac{3}{8}''$.

(ИУС № 5 1992 г.)

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 31.03.89 Подл. в печ. 14.06.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,18 уч. изд. л.
Тир. 20 000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123577, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6 Зак. 382