

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 90°
И ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7 : 24**

Конструкция и размеры

Console boring bars with cutter
fitting at 90° and 7 : 24 cone shank.
Design and dimensions

**ГОСТ
21224-75***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 90° и хвостовиком конусностью 7 : 24, предназначенные для обработки сквозных отверстий.

Стандарт соответствует стандарту СТ СЭВ 212—75 и международному стандарту ИСО 2583—72 (А) в части, касающейся размеров.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

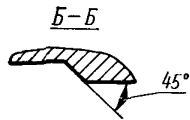
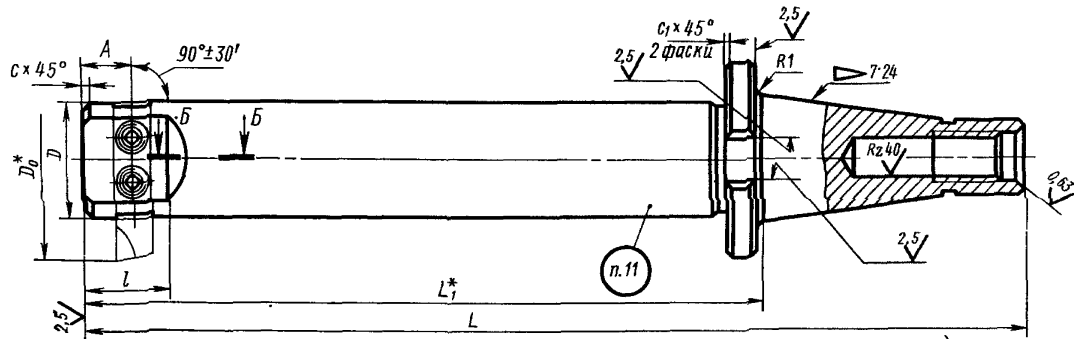
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

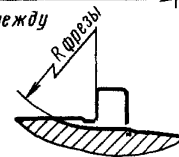


* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6—82).

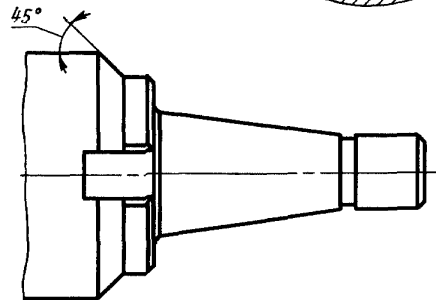
Исполнение 1



При D более размера между пазами под шпонку



Исполнение 2



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	A	L_1	l	c	c_1	Масса, кг, не более
6300-0801		1	От 35 до 50	40	25	8×8	190	14	96,6	25	1,6	1	0,93
6300-0802			От 45 до 60		32	10×10	200		106,6				1,15
6300-0803						300	206,6		1,80				
6300-0804			От 55 до 75		40	12×12	240	17	146,6	30	1,88		
6300-0805						360	266,6	3,07					
6300-0806			От 70 до 95		50	16×16	260	20	166,6	36	2,92		
6300-0807						420	326,6	5,31					
6300-0808			От 90 до 120		63	20×20	300	24	206,6	42	5,22		
6300-0809						500	406,6	10,12					
6300-0811		2	От 110 до 150	80	25×25	30	126,6	50	3,0	4,63			
6300-0812			От 140 до 190	100	32×32	40	71	5,0	6,71				
6300-0813		1	От 35 до 50	45	25	8×8	200	14	93,2	25	1,6	2,0	1,88
6300-0814			От 45 до 60		32	10×10	210		103,2				2,10
6300-0815						320	213,2		2,80				
6300-0816			От 55 до 75		40	12×12	260	17	153,2	30	2,88		
6300-0817						380	273,2	4,08					
6300-0818			От 70 до 95		50	16×16	280	20	173,2	36	3,92		
6300-0819				430	323,2	6,23							

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_c	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	A	L_1	l	c	c_1	Масса, кг. Не более	
6300-0821		1	От 90 до 120	45	63	20×20	320	24	213,2	42	2,0	1	6,68	
6300-0822						500	393,2		10,99					
6300-0823		От 110 до 150	80		25×25	240	30	50	3,0	6,55				
6300-0824	2	От 140 до 190	100		32×32		40	133,2	71	5,0	9,08			
6300-0825		1	От 45 до 60	50	32	10×10	260	14	233,2	25	1,6	2	2,79	
6300-6826						360	233,2		3,42					
6300-0827		От 55 до 75	40		12×12	280	17	153,2	30	2,0	3,39			
6300-0828			400		273,2	4,68								
6300-0829		От 70 до 95	50	50	16×16	300	20	173,2	36		2,0	4,41		
6300-0831					450	323,2		6,73						
6300-0832		1	От 90 до 120	55	63	20×20	340	24		213,2		42	3	6,76
6300-0833						530	403,2			11,49				
6300-0834		От 110 до 150	80		25×25	340	30	213,2	50	3,0	9,55			
6300-0835						530		403,2			17,00			
6300-0836		От 140 до 190	100	32×32	250	40	123,2	71	5,0	8,45				
6300-0837		1	От 45 до 60	55	32	10×10	280	14	115,2	25	1,6	3	4,88	
6300-0838						380	215,2		5,51					
6300-0839		От 55 до 75	40		12×12	300	17	135,2	30	2,0	5,41			
6300-0841						420		255,2			6,60			

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	A	L_1	l	c	c_1	Масса, кг, не более	
6300-0842		1	От 70 до 95	55	50	16×16	320	20	155,2	36	2,0		6,33	
6300-0843	480												8,80	
6300-0844	380												7,98	
6300-0845			От 90 до 120		63	20×20	560	24	395,2	42	50	3,0		12,89
6300-0846	420													13,35
6300-0847	670													23,20
6300-0848			От 110 до 150		80	25×25	420	30	505,2	40	71	5,0	3	21,90
6300-0849	480													41,70
6300-0851	800													18,62
6300-0852		От 140 до 190	100	32×32	125	340	175,2	42	80	5,0		27,50		
6300-0853	400											11,93		
6300-0854	420											14,74		
6300-0855		От 180 до 210	125	40×40	160	55	323,2	24	42	3,0		22,34		
6300-0856	670											24,62		
6300-0857	400											23,74		
6300-0858		От 200 до 270	160	40×40	160	400	193,2	55	90	5,0		32,84		

Пример условного обозначения оправки для конца шпинделя с конусом 40, размерами $D=25$ мм и $L=190$ мм:

Оправка 6300-0801 ГОСТ 21224-75

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

5. Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. Неуказанные предельные отклонения размером по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

10. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.