



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ
КОНСОЛЬНЫЕ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 21221-75 — ГОСТ 21226-75

Издание официальное

Цена 10 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 90°
И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ****Конструкция и размеры**

Console boring bars with cutter
fitting at 90° and taper shank
Design and dimensions

**ГОСТ
21221-75***

Взамен
МН 2645-61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1 Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 90° и коническим хвостовиком, предназначенные для обработки сквозных отверстий.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1786-79 в части, касающейся размеров.

2 Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6-82).

© Издательство стандартов, 1988

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение резьбы	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	c	c_1	c_2	Масса кг, не более	
6300-0553		2	От 55 до 75		40	12×12	280	12,2	17	44,7	130,5		156	75,0	40,0	30					2,53
6300-0554							13,0	63,5						41,5							
6300-0555							12,2	75,0						40,0							
6300-0556		1	От 70 до 95		50	16×16	400	13,0	20		250,5			63,5	41,5						3,71
6300-0557							12,2	75,0						40,0							
6300-0558							13,0	63,5						41,5							
6300-0559		1	От 90 до 120	Морзе	5	20×20	300	12,2	24		150,5		163	75,0	40,0	36	2,0		1		3,44
6300-0560							13,0	63,5						41,5							
6300-0561							12,2	75,0						40,0							
6300-0562		1	От 90 до 120	Морзе	63	20×20	450	13,0	24		300,5			63,5	41,5						5,74
6300-0563							12,2	75,0						40,0							
6300-0564							13,0	63,5						41,5							
6300-0565		2	От 110 до 150		80	25×25	560	13,0	30		410,5			75,0	41,5						10,89
6300-0566							12,2	63,5						41,5							
6300-0567							13,0	75,0						40,0							
6300-0568		2	От 140 до 190		100	32×32	280	12,2	40		130,5			63,5	41,5	50	3,0			5	5,64
6300-0569							13,0	75,0						40,0							
6300-0570							16,2	63,5						41,5							
6300-0571		2	От 45 до 60		32	10×10	300	16,3	14	63,8	90,0		218	85,0	40,0	25	1,6	2,0			4,57
6300-0572							16,2	57,0						35,0							
6300-0573							16,3	85,0						40,0							
6300-0574					420		16,3				210,0			57,0	35,0						5,31

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применяе- мость	Исполнение	Диаметр растачи- вания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более	
6300-0575		2	От 55 до 75	Морзе 6	40	12×12	340	16,2	17	63,8	130,0	—	218	85,0	40,0	30	—	—	—	5,21	
6300-0576							16,3	17			57,0			35,0	6,30						
6300-0577							16,2	240,0			85,0			40,0	6,30						
6300-0578							16,3	240,0			57,0			35,0	6,30						
6300-0579							16,2	150,0			85,0			40,0	6,14						
6300-0581							16,3	150,0			57,0			35,0	6,14						
6300-0582			От 70 до 95		50	16×16	360	16,2	20	63,8	—	218	—	—	85,0	40,0	36	2,0	—	—	8,76
6300-0583							530	16,2	320,0	85,0	40,0	8,76									
6300-0584							16,3	320,0	57,0	35,0	8,76										
6300-0585							16,2	190,0	85,0	40,0	8,31										
6300-0586							16,3	190,0	57,0	35,0	8,31										
6300-0587							16,2	390,0	85,0	40,0	13,18										
6300-0588		От 90 до 120	63	20×20	400	16,2	24	—	—	—	—	—	85,0	40,0	—	—	—	—	12,60		
6300-0589					16,3	240,0	85,0	40,0	12,60												
6300-0591					16,2	390,0	85,0	40,0	13,18												
6300-0592					16,3	390,0	57,0	35,0	13,18												
6300-0593					16,2	240,0	85,0	40,0	12,60												
6300-0594					16,3	240,0	57,0	35,0	12,60												
6300-0591		1	От 110 до 150	80	25×25	450	16,2	30	—	—	500,0	225	—	85,0	40,0	50	3,0	—	5	12,60	
6300-0592						710	16,2							500,0	85,0					40,0	22,82
6300-0593						16,3	500,0							57,0	35,0					22,82	
6300-0594		От 140 до 190	100	32×32	340	16,2	40	—	—	130,0	—	—	85,0	40,0	71	5,0	—	—	12,42		
6300-0594					16,3	130,0							57,0	35,0					12,42		

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение резца	Размеры, мм														Масса, кг, не более			
							L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	c	c_1	c_2					
6300-0595			От 55 до 75		40	12×12	340	19,3	17		120,0			100,0	45,0	30					8,21			
6300-0596							19,0	64,0						43,0										
6300-0597							480	19,3						100,0	45,0							260,0	64,0	43,0
6300-0598								19,0						64,0	43,0									
6300-0599			От 70 до 75		50	16×16	380	19,3	20		160,0			100,0	45,0	36	2,0			9,42				
6300-0601							19,0	64,0						43,0										
6300-0602							530	19,3						100,0	45,0						310,0	64,0	43,0	
6300-0603								19,0						64,0	43,0									
6300-0604	2		От 90 до 120	Метрический	80	20×20	420	19,3	24	80,4	200,0		228	100,0	45,0					11,62				
6300-0606							630	19,3						100,0	45,0						410,0	64,0	43,0	
6300-0607								19,0						64,0	43,0									
6300-0608							480	19,3						100,0	45,0						260,0	64,0	43,0	
6300-0609			От 110 до 150		80	25×25		19,0	30					64,0	43,0	50	3,0			16,65				
6300-0611							710	19,3					100,0	45,0	490,0						64,0	43,0		
6300-0612								19,0					64,0	43,0										
6300-0613								19,3					100,0	45,0										
6300-0614	1		От 140 до 190		100	32×32	340	19,3	40		120,0	235		100,0	45,0	71	5,0			13,00				
								19,0						64,0	43,0									

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяе- мость	Исполнение	Диаметр растачи- вания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более
6300-0615		1	От 180 до 210		80	125 32×32	360	19,3	42	—	140,0	235	—	100,0	45,0	80	5,0	—	5	18,41
6300-0616								19,0						64,0	43,0					
6300-0617							380	26,3			120,0			112,0	52,0					14,56
6300-0618			От 55 до 75			40 12×12		26,0	17					70,0	51,0	30				
6300-0619							500	26,3			240,0			112,0	52,0					15,65
6300-0621								26,0						70,0	51,0					
6300-0622							420	26,3			160,0			112,0	52,0				2,5	15,63
6300-0623		2	От 70 до 95	Метрический	100	50 16×16		26,0	20	100,5			270	70,0	51,0	36	2,0			
6300-0624							560	26,3			300,0			112,0	52,0					19,33
6300-0625								26,0						70,0	51,0					
6300-0626							450	26,3			190,0			112,0	52,0					15,54
6300-0627			От 90 до 120			63 20×20		26,0	24					70,0	51,0	42				
6300-0628							670	26,3			410,0			112,0	52,0					23,74
6300-0629								26,0						70,0	51,0					

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более
6300-0631		2	От 110 до 150	Метрический	100	100	500	26,3	30	100,5	240,0	—	270	112,0	52,0	50	3,0	—	—	22,10
6300-0632	26,0							70,0						51,0						
6300-0633	26,3							112,0						52,0						
6300-0634	26,0							70,0						51,0						
6300-0635	26,3							112,0						52,0						
6300-0636	26,0							70,0						51,0						
6300-0637	26,3							112,0						52,0						
6300-0638	26,0							70,0						51,0						
6300-0639		1	От 180 до 210	Метрический	100	100	400	26,3	42	—	140,0	—	275	112,0	52,0	80	5,0	—	—	24,39
6300-0641	26,0							70,0						51,0						
6300-0642	26,3							112,0						52,0						
6300-0643	26,0							70,0						51,0						
			От 200 до 270	Метрический	100	100	450	26,3	55	—	190,0	—	—	112,0	52,0	90	—	—	5	39,20
								26,0						70,0	51,0					

Примечание. Оправки с размером $l_2=60,0; 75,0; 85,0; 100,0$ и $112,0$ мм предназначены для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки конусом Морзе 4, размерами $D=25$ мм, $L=200$ мм и $l_2=60,0$ мм:

Оправка 6300-0531 ГОСТ 21221—75

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3, 4. **(Исключены, Изм. № 1).**

5. Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. **(Исключен, Изм. № 1).**

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.