

ГОСТ 19411—88

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ
ТКАНЬЕ, ПЛЕТЕНЬЕ, ВЯЗАНЬЕ,
ВИТЫЕ МЕТРАЖНЫЕ И ШТУЧНЫЕ**

МАРКИРОВКА И ПЕРВИЧНАЯ УПАКОВКА

Издание официальное

Б3.2—2002

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ ТКАНЫЕ,
ПЛЕТЕННЫЕ, ВЯЗАННЫЕ, ВИТЫЕ МЕТРАЖНЫЕ
И ШТУЧНЫЕ****Маркировка и первичная упаковка****ГОСТ
19411—88**

Haberdashery woven, knitted, twisted metric and piece articles.

Marking and primary packing

ОКСТУ 8150

Дата введения 01.01.90

Настоящий стандарт распространяется на текстильно-галантерейные изделия тканые, плетеные, вязаные, витые метражные и штучные, мерный и весовой лоскут и устанавливает правила их складывания, маркировки и первичной упаковки.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. СКЛАДЫВАНИЕ И ПЕРВИЧНАЯ УПАКОВКА МЕТРАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1.1. Метражные изделия выпускают в единицах продукции: мотках, рулонах, бобинах и катушках.

моток: Единица продукции, образованная произвольной намоткой слоев метражного изделия на прокладку или без нее (приложение, черт. 1—5, 7, 8, 17).

рулон: Единица продукции, образованная плотной намоткой метражного изделия с последовательным наложением слоев на прокладку или без нее (приложение, черт. 6, 9, 10).

бобина: Единица продукции, образованная плотной намоткой метражного изделия на объемную прокладку:

- с произвольным наложением одного слоя на другой (приложение, черт. 11);
- с последовательным наложением одного слоя на другой по горизонтали и вертикали (приложение, черт. 12);

- с крестообразным наложением одного слоя на другой (приложение, черт. 13).

катушка: Единица продукции, образованная плотной намоткой метражного изделия на объемную прокладку с фланцами:

- с произвольным наложением одного слоя на другой (приложение, черт. 14);
- с последовательным наложением одного слоя на другой по горизонтали и вертикали (приложение, черт. 15);

- с крестообразным наложением одного слоя на другой (приложение, черт. 16).

1.2. Единицы продукции формируют из одного или нескольких отрезов, в соответствии с требованиями ГОСТ 18827 и нормативного документа на изделия технического и специального назначения, одного артикула, одинакового рисунка, цвета и сорта. Длина единицы продукции должна соответствовать указанной в табл. 1.



С. 2 ГОСТ 19411—88

Т а б л и ц а 1

Наименование изделия	Единица продукции	Длина единицы продукции, м	Назначение
Ленты (кроме эластичных)	Мотки, рулоны	10; 20; 25; 40; 50; 75; 100	Для розничной торговли
	Мотки, рулоны, бобины, катушки	25; 50; 75; 100; 150; 200; 250; 300; 500; 1000 и более	Для промышленной переработки
Ленты эластичные	Мотки, рулоны	10; 20; 25; 50	Для розничной торговли
		20; 25; 30; 50; 100	Для промышленной переработки
Тесьма плетеная и вязаная (всех видов). Шнурья плетеные, вязаные и витые (всех видов). Кружева плетеные	Мотки, рулоны	5; 10; 20; 25; 30; 40; 50; 75; 100	Для розничной торговли
	Мотки, рулоны, бобины, катушки	20; 25; 30; 50; 100; 200; 300 и более	Для промышленной переработки
Бахрома тканая и вязаная	Мотки, рулоны	10; 20; 25	Для розничной торговли
		20; 50; 100	Для промышленной переработки
Текстильная застежка (лента петельная и лента крючковая)	Рулоны	10	Для розничной торговли
		15; 30; 40; 50	Для промышленной переработки
Фитили	Рулоны	25; 50	Для различной торговли и промышленной переработки

П р и м е ч а н и е. Тесьма вязаная отделочная «рюш» упаковывается в коробку со свободным расположением слоев изделия. Верхний конец выводится наружу и заклеивается маркировочной этикеткой.

Допускаемое отклонение номинальной длины единицы продукции должно быть в пределах $\pm 1\%$, а для эластичных изделий, упакованных на фасовочных автоматах и индивидуальную упаковку $-\pm 2\%$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Метражные изделия могут комплектоваться группами. Группа — несколько единиц продукции одного артикула, рисунка и цвета, перевязанных или без перевязки.

1.4. Каждый моток метражных изделий должен быть перевязан по концам или посередине. Допускается перевязывать моток наружным концом этого же изделия.

По согласованию с потребителем допускается не перевязывать моток при формировании группы изделий для промышленной переработки.

1.5. Каждый рулон, бобину или катушку метражных изделий перевязывают таким образом, чтобы обеспечить прочное закрепление наружных и внутренних слоев.

Допускается наружный конец единицы продукции заправлять под верхний слой витков.

1.6. Для перевязки используют различные обвязочные материалы (шпагат, тесьму, ленту, шнур и т. п.), в том числе отходы производства из всех видов сырья.

1.7. Метражные изделия упаковывают в бумагу, полиэтиленовую пленку, полиэтиленцеллофановую пленку, целлюлозную пленку (целлофан), пакеточные ткани, нетканый материал, потребительскую тару (коробки, пачки из картона, бумаги и комбинированных материалов, пакеты из полимерных материалов и др.).

Метражные изделия для промышленной переработки допускается не упаковывать при условии сохранения товарного вида единицы продукции.

1.8. Бумага, применяемая для упаковки метражных изделий, должна соответствовать требованиям ГОСТ 11600 и ГОСТ 8273, полиэтиленовая пленка — ГОСТ 10354, полиэтиленцеллофановая пленка — ОСТ 6—06—И4, целлюлозная пленка (целлофан) — ГОСТ 7730, потребительская тара; коробки — ГОСТ 12301, или изготовлены из картона по ГОСТ 7933, пачки из картона, бумаги и комбинированных материалов — ГОСТ 12303, пакеты из полимерных материалов — ГОСТ 12302 и других нормативных документов.

1.9. Определение упаковочной единицы по ГОСТ 16299. Упаковочная единица должна содержать метражные изделия одного артикула, рисунка и цвета.

Допускается комплектовать изделия разных цветов с пометкой на маркировочном ярлыке «Ассорти».

1.7—1.9. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.10. Упаковка метражных изделий должна обеспечивать их сохранность в процессе транспортирования.

1.11. В зависимости от назначения метражных изделий комплектация и упаковывание проводится в соответствии с требованиями табл. 2.

Таблица 2

Наименование продукции	Количество единиц продукции, упакованных		Назначение
	в коробку или пачку	в пакет, бумагу, пленку или нетканый материал	
Ленты (кроме эластичных)	4; 5; 10; 20	5; 10; 20	Для розничной торговли
	1—70	1—25	Для промышленной переработки
Ленты эластичные	10	5; 10	Для розничной торговли
	10	1—20	Для промышленной переработки
Тесьма плетеная и вязаная (всех видов). Шнуры плетеные, вязаные, витые (всех видов). Кружева плетеные	5; 10; 20	2; 10; 20; 40	Для розничной торговли
	5; 10; 20; 50; 100	1—20; 40	Для промышленной переработки
Бахрома тканая и вязаная	5	2—10	Для розничной торговли и промышленной переработки
Текстильная застежка (лента петельная и лента крючковая)	10	10	Для розничной торговли
	30	10	Для промышленной переработки
Фитили	—	4; 5; 10	Для розничной торговли и промышленной переработки

Примечание. По согласованию с потребителем фирменные жаккардовые ленты упаковывают в раскроенном виде в коробку в количестве не более 100 м.

1.12. Допускается изменять упаковочные материалы, вид потребительской тары, не ухудшая товарный вид изделий при транспортировании и хранении.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.13. Складывание, маркировка, упаковка метражных изделий, предназначенных для дальнейшей переработки внутри предприятий одного производственного объединения, осуществляется в соответствии с технической документацией на эти изделия.

2. СКЛАДЫВАНИЕ И ПЕРВИЧНАЯ УПАКОВКА ШТУЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ

2.1. Штучные изделия выпускают в единицах продукции парными (шнурки, подвязки), в виде группы изделий (фитили), в виде единичных изделий (пояс).

2.2. Единицы продукции могут быть сформированы в группы однородных изделий.

2.3. Штучные изделия должны быть упакованы в бумагу, полиэтиленовую пленку, целлюлозную пленку (целлофан), в потребительскую тару (коробки, пачки из картона, бумаги и комбинированных материалов, пакеты из полимерных материалов и др.).

2.4. Бумага, применяемая для упаковки, должна отвечать требованиям ГОСТ 11600 и

C. 4 ГОСТ 19411—88

ГОСТ 8273, полиэтиленовая пленка — ГОСТ 10354, целлюлозная пленка (целлофан) — ГОСТ 7730, потребительская тара: коробки — ГОСТ 12301 или изготовлены из картона по ГОСТ 7933, пачки из картона, бумаги и комбинированных материалов — ГОСТ 12303, пакеты из полимерных материалов — ГОСТ 12302 и других нормативных документов.

2.5. Каждая упаковочная единица должна содержать изделия одного наименования, артикула и цвета.

Допускается комплектовать изделия различных цветов с пометкой на маркировочном ярлыке «Ассорти».

2.6. Упаковка штучных изделий должна обеспечивать сохранность изделий в процессе транспортирования.

2.7. Упаковывание штучных изделий и их количество должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование изделия	Количество изделий упакованных	
	в коробку или пачку	в пакет, бумагу или пленку
Подвязки мужские	40 пар	40 пар
Подвязки женские, детские, комплект к женским поясам	50; 100 пар	50; 100 пар
Помочи мужские и детские	10; 20	не более 20
Пояса	10; 20	10; 20
Рукаводержатели	50 пар	—
Шнурки обувные с наконечниками	200; 500 1000 пар	200; 500 1000 пар
Фитили	—	100; 200; 400
Мужской гарнитур (помочи, подвязки мужские, рукаводержатели)	10	—

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.8. Допускается по согласованию с потребителем изменять упаковочные материалы, вид потребительской тары, не ухудшая товарный вид изделий при транспортировании и хранении.

3. СКЛАДЫВАНИЕ И УПАКОВЫВАНИЕ МЕРНОГО И ВЕСОВОГО ЛОСКУТА

3.1. К мерному лоскуту относят отрезы лентотканых, вязаных, витых или плетеных метражных изделий, длина которых соответствует требованиям, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Наименование изделия	Длина отреза, см, для групп	
	1-й	2-й
Ленты	От 50 до 99	—
Тесьма, шнуры (кроме тесьмы и шнурков эластичных); бахрома	От 50 до 199	—
Тесьма и шнуры эластичные	От 50 до 99	—
Кружева плетеные	От 50 до 99	—
Текстильная застежка	От 10 до 49	—

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Допускается для изделий технического назначения увеличение длины отреза мерного лоскута до величины минимального отреза по нормативно-технической документации.

3.3. Мерный лоскут одного наименования и артикула упаковывается в соответствии с требованиями п. 1.7.

3.4. Общая длина мерного лоскута в упаковочной единице должна быть не менее 50 м.

3.5. К весовому лоскуту относят отрезы лентотканых, плетеных, вязаных, витых метражных изделий и кромку от производства резаных лент, длина которых соответствует указанной в табл. 5.

Таблица 5

Наименование изделия	Длина отреза, см, для групп	
	1-й	2-й
Ленты (кроме эластичных обувных)	От 10 до 49	Менее 10
Ленты эластичные обувные	Менее 25	—
Тесьма и шнурки (кроме тесьмы и шнурков эластичных); бахрома	От 10 до 49	Менее 10
Тесьма и шнурки эластичные	От 10 до 49	Менее 10
Кружева плетеные	От 10 до 49	Менее 10
Кромка тканей от производства резаных лент	По длине куска	—

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6. Весовой лоскут от метражных изделий по видам применяемого сырья должен упаковываться в мешки от 1 до 25 кг.

3.7. Допускается по согласованию с потребителем применять другие виды упаковки и упаковочные материалы.

4. МАРКИРОВКА

4.1. Маркирование метражных изделий для розничной торговли проводят путем прикрепления или вложения ярлыка к мотку или рулону, или нанесением клейма на оба конца. Клеймо должно содержать номер контролера или упаковщика.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Маркировка метражных изделий, упакованных на фасовочном автомате в пакет из полиэтиленцеллофановой пленки, наносится на пакет при термосваривании, при этом указываются следующие реквизиты:

- наименование предприятия-изготовителя;
- артикул;
- обозначение нормативно-технической документации;
- длина упаковочной единицы.

Признаки. Место нанесения реквизитов определяется конструкцией автомата.

4.3. Маркирование метражных изделий, предназначенных для промышленной переработки, проводят путем прикрепления ярлыка к упаковочной единице.

При маркировании метражных изделий, упакованных в пакет из полимерных материалов, ярлык вкладывают в пакет.

4.4. Для маркирования штучных изделий ярлык прикрепляют к одному изделию или паре, кроме обувных шнурков и фителей.

Обувные шнурки и фитили маркируют прикреплением ярлыка к упаковочной единице.

4.5. Для маркирования метражных, штучных изделий, мерного и весового лоскута применяют ярлык из бумаги по ГОСТ 7625, ГОСТ 11600, ГОСТ 8273, ГОСТ 18510 или картона по ГОСТ 7933.

4.6. Ярлык может быть художественно оформлен, иметь разнообразную форму и минимальные размеры.

4.7. На ярлыках, прикрепляемых к моткам, рулонам, бобинам, катушкам или штучным изделиям, должны быть указаны следующие реквизиты:

- наименование предприятия-изготовителя;

С. 6 ГОСТ 19411–88

товарный знак и местонахождение;
наименование или условное обозначение изделия, артикул;
номер рисунка (для изделий одного артикула, но разных рисунков);
сорт (для изделий, имеющих разделение на сорта);
длина мотка, рулона, бобины, катушки (для метражных изделий);
размер (для штучных изделий);
обозначение нормативно-технической документации;
номер контролера или упаковщика;
дата выпуска (месяц, год).

4.6, 4.7. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.8. На ярлыках, прикрепляемых к упаковочным единицам или вложенных в пакет из полимерных материалов, должны быть указаны реквизиты в соответствии с требованиями п. 4.7, кроме длины мотка, рулона, бобины, катушки (для метражных изделий). Дополнительно указывают количество мотков, рулонов или штук изделий в упаковочной единице; общую длину в мотках, рулонах и цвет.

Для пестротканых штучных и метражных изделий, а также обувных шнурков, цвет не указывают, а к каждой пачке, коробке прикрепляют образец.

Для изделий, упакованных в пакеты из полимерных материалов, цвет не указывают.

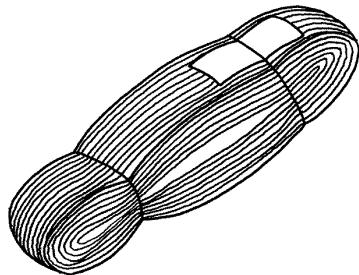
4.9, 4.10. (Исключены, Изм. № 1).

4.11. На ярлыках, прикрепляемых к упаковочным единицам с мерным и весовым лоскутом лентотканых, плетеных, вязаных и витых метражных изделий, должны быть указаны следующие реквизиты:

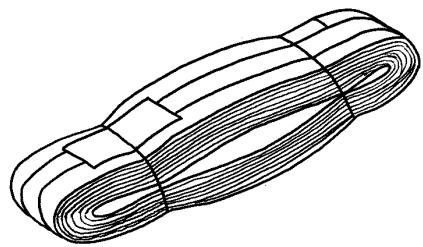
наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение и товарный знак;
наименование изделия (для мерного лоскута);
номер артикула (для мерного лоскута);
группа лоскута;
длина (для мерного лоскута);
масса (для весового лоскута).

4.12. Нанесение реквизитов на ярлыки производится типографским, электрографическим или другим способом. Реквизиты должны быть четкими, разборчивыми, несмываемыми.

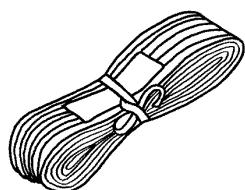
ВИДЫ ЕДИНИЦ ПРОДУКЦИИ МЕТРАЖНЫХ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ



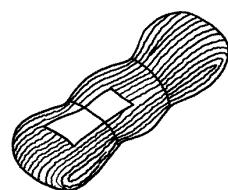
Черт. 1



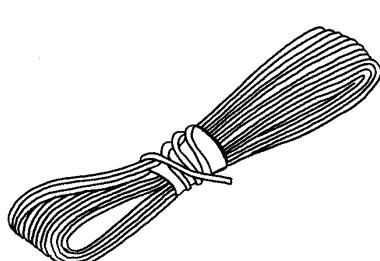
Черт. 2



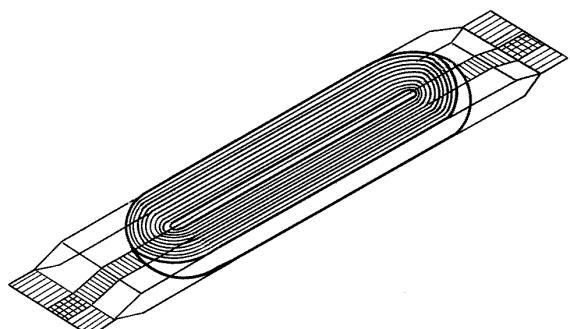
Черт. 3



Черт. 4

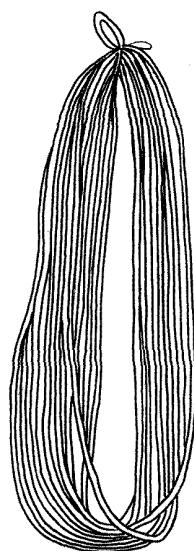


Черт. 5

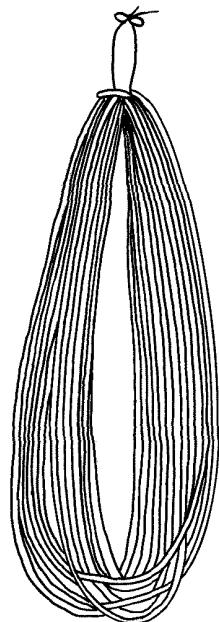


Черт. 6

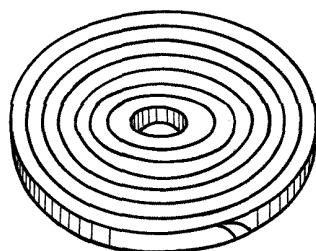
С. 8 ГОСТ 19411—88



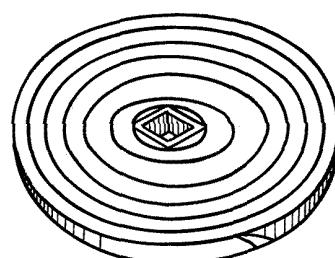
Черт. 7



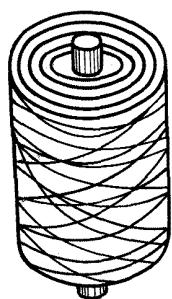
Черт. 8



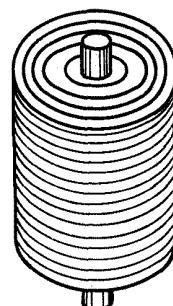
Черт. 9



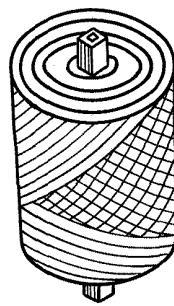
Черт. 10



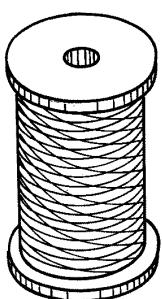
Черт. 11



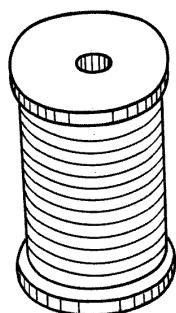
Черт. 12



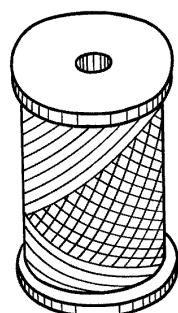
Черт. 13



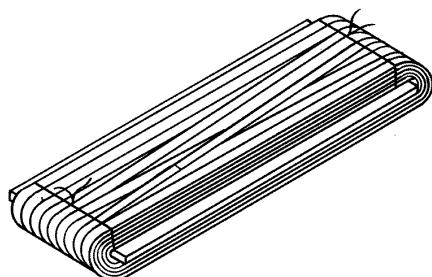
Черт. 14



Черт. 15



Черт. 16



Черт. 17

С. 10 ГОСТ 19411–88

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.10.88 № 3591

Изменение № 1 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 18 от 18.10.2000)

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Украина	Госстандарт Украины

3. ВЗАМЕН ГОСТ 19411–74

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 7625–86	4.5
ГОСТ 7730–89	1.8, 2.4
ГОСТ 7933–89	1.8, 2.4, 4.5
ГОСТ 8273–75	1.8, 2.4, 4.5
ГОСТ 10354–82	1.8, 2.4
ГОСТ 11600–75	1.8, 2.4, 4.5
ГОСТ 12301–81	1.8, 2.4
ГОСТ 12302–83	1.8, 2.4
ГОСТ 12303–80	1.8, 2.4
ГОСТ 16299–78	1.9
ГОСТ 18510–87	4.5
ГОСТ 18827–88	1.2
ОСТ 6–06–И4–79	1.8

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

6. ИЗДАНИЕ (август 2002 г.) с Изменением № 1, принятым в июле 2001 г. (ИУС 10—2001)

Редактор Р.Г. Говердовская
Технический редактор Л.А. Гусева
Корректор Р.А. Ментова
Компьютерная верстка С.В. Рябовой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 23.07.2002. Подписано в печать 04.09.2002. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 0,95.
Тираж 152 экз. С 7194. Зак. 728.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102