

**РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ ПРОХОДНЫЕ  
С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т

РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ ПРОХОДНЫЕ  
С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

## Конструкция и размеры

Carbide tipped bull — nose planing tools.  
Design and dimensionsГОСТ  
18891—73\*

Взамен

ГОСТ 9796—61

в части типов 1 и 2;

МН 627—64; МН 628—64;

МН 5216—64; МН 5217—64;

МН 629—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 июня 1973 г. № 1441  
срок введения установлен01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 08.04.81 № 1872

1. Настоящий стандарт распространяется на проходные строгальные резцы прямые и изогнутые с пластинами из твердого сплава.

В стандарте учтены требования стандарта ИСО 241—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Резцы должны изготавливаться следующих типов:

1 — проходные изогнутые с углом в плане  $\varphi = 45^\circ$ ;2 — проходные прямые с углом в плане  $\varphi = 45^\circ$ ;3 — проходные прямые с углами в плане  $\varphi = 20^\circ$  и  $\varphi_1 = 10^\circ$ .

3. Конструкция и размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1—3.

Издание официальное

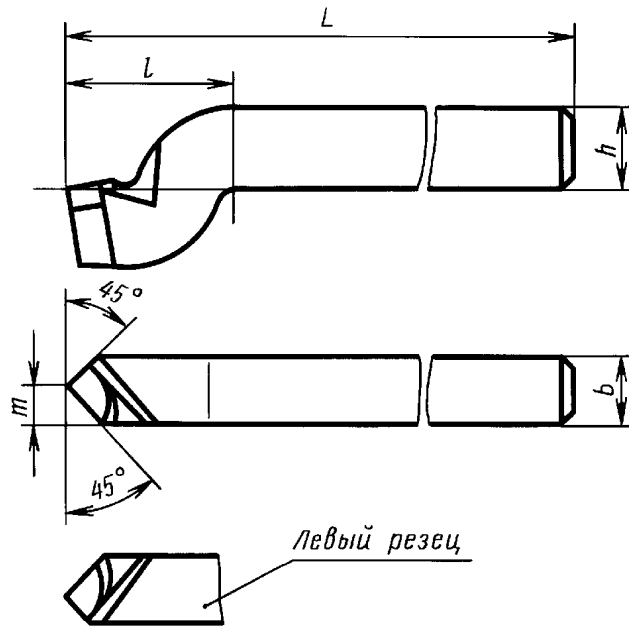
Перепечатка воспрещена

★

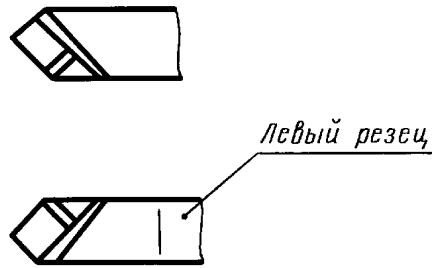
*\* Издание (март 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1981 г., феврале 1985 г.  
(ИУС 6—81, 5—85)*© Издательство стандартов, 1973  
© ИПК Издательство стандартов, 2000

Т и п 1

Исполнение 1



Исполнение 2



Тип пластин для исполнения 1 — 10 по ГОСТ 25396—90, для исполнения 2 — 01 по ГОСТ 25395—90.

Черт. 1

Т а б л и ц а 1

мм

Резцы				Исполнение	Сечение резца $h \times b$	$L$	$l$	$t$
Правые		Левые						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость					
2171-0001		2171-0002		1	20 × 16	190	40	9
2171-0051		2171-0052		2				
2171-0003		2171-0004		1	25 × 20	220	50	12
2171-0053		2171-0054		2				
2171-0005		2171-0006		1	32 × 25	280	63	14
2171-0055		2171-0056		2				

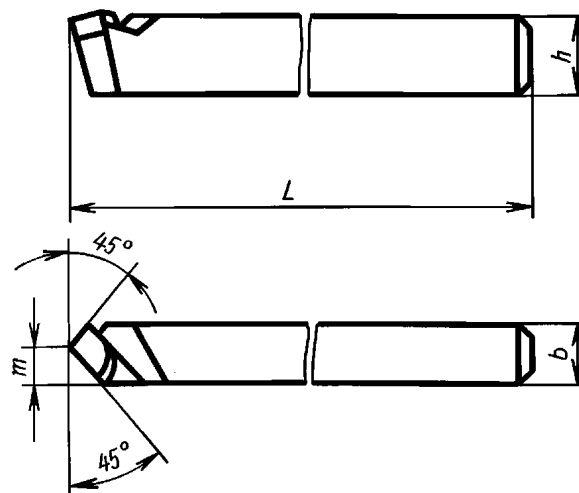
Резцы				Исполнение	Сечение резца $h \times b$	$L$	$l$	$t$
Правые		Левые						
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость					
2171-0007		2171-0008		1	40 × 32	340	80	18
2171-0057		2171-0058		2				
2171-0009		2171-0010		1	50 × 40	400	100	23
2171-0059		2171-0060		2				
2171-0011		2171-0012		1	63 × 50	500	125	30
2171-0061		2171-0062		2				

Пример условного обозначения правого резца типа 1, исполнения 1, сечением  $h \times b = 20 \times 16$  мм, с пластиной из твердого сплава марки Т15К6:

*Резец 2171-0001 Т15К6 ГОСТ 18891—73*

**Тип 2**

*Исполнение 1*



*Исполнение 2*



Тип пластин для исполнения 1 — 10 по ГОСТ 25396—90, для исполнения 2 — 01 по ГОСТ 25395—90

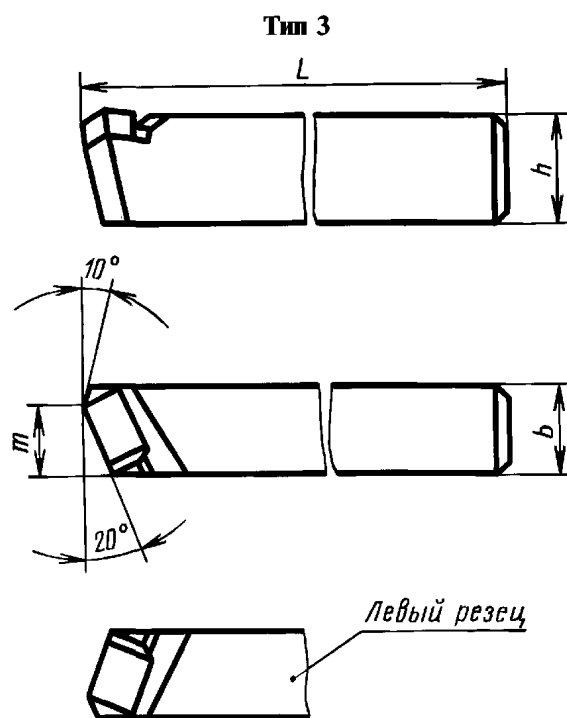
Черт. 2

мм

Резцы				Исполнение	Сечение реза $h \times b$	$L$	$t$
Правые		Левые					
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость				
2170-0001		2170-0002		1	20 × 16	170	9
2170-0051		2170-0052		2			
2170-0003		2170-0004		1	25 × 20	200	12
2170-0053		2170-0054		2			
2170-0005		2170-0006		1	32 × 25	250	14
2170-0055		2170-0056		2			
2170-0007		2170-0008		1	40 × 32	300	18
2170-0057		2170-0058		2			
2170-0009		2170-0010		1	50 × 40	350	23
2170-0059		2170-0060		2			
2170-0011		2170-0012		1	63 × 50	450	30
2170-0061		2170-0062		2			

Пример условного обозначения правого резца типа 2, исполнения 1, сечением  $h \times b = 20 \times 16$  мм, пластиной из твердого сплава марки Т15К6:

*Резец 2170-0001 Т15К6 ГОСТ 18891—73*



Тип пластины — 01 по ГОСТ 25395—90

Черт. 3

(Измененная редакция, Изм. № 2).

мм

Резцы				Сечение резца $h \times b$	$L$	$t$
Правые		Левые				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2170-0081		2170-0082		$40 \times 32$	300	25
2170-0083		2170-0084		$50 \times 40$	350	32
2170-0085		2170-0086		$63 \times 50$	450	42

Пример условного обозначения правого резца типа 3, сечением  $h \times b = 40 \times 32$  мм, с пластиной из твердого сплава марки Т15К6:

*Резец 2170-0081 Т15К6 ГОСТ 18891—73*

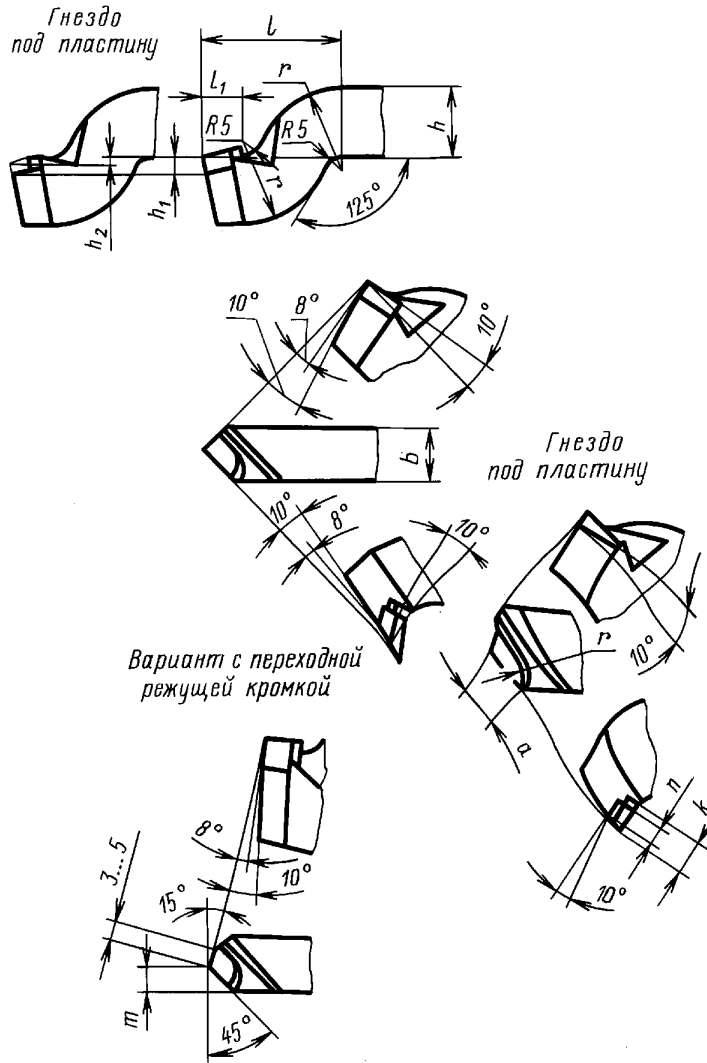
**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.
5. Форма заточки и доводка режущей части — по приложению 2 к ГОСТ 18877—73.
6. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.
7. **(Исключен, Изм. № 2).**

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Тип 1

Исполнение 1



Черт. 1

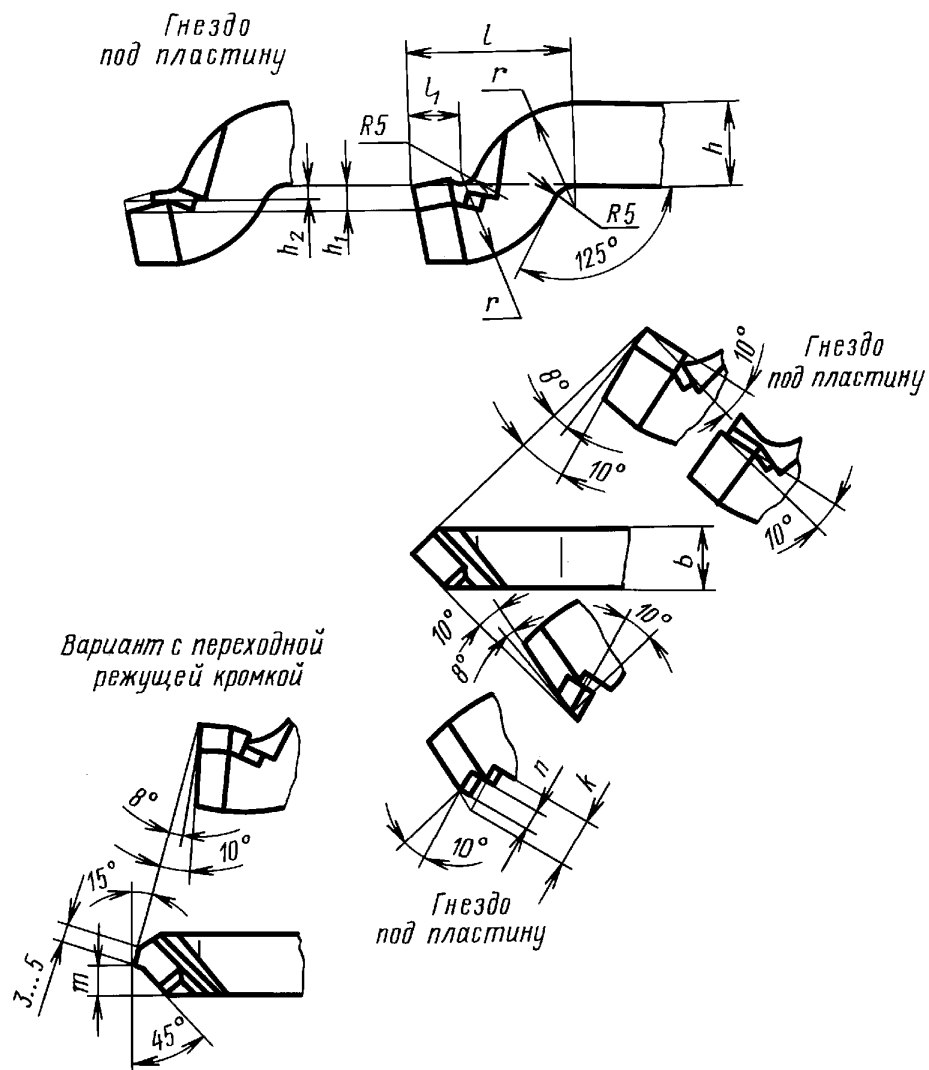
Таблица 1

Сечение резца $h \times b$	мм										Обозначение пластин по ГОСТ 25396—90	
	$l$	$l_1$	$r$	$r_1$	$a$	$n$	$h_1$	$h_2$	$K$	$t$	для правых резцов	для левых резцов
	20 × 16	40	11	25	5,0	11,3	6,2	5,5	2,5	11	8,0	10471
25 × 20	50	15	30	6,0	15,2	7,8	6,5	3,0	13	10,5	10491	10501

Сечение резца $h \times b$	$l$	$l_1$	$r$	$r_1$	$a$	$n$	$h_1$	$h_2$	$K$	$m$	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—90	
											для правых резцов	для левых резцов
32 × 25	63	20	37	7,0	19,0	9,4	7,5	4,0	15	12,5	10151	10161
40 × 32	80	27	45	8,0	23,9	11,1	8,5	5,0	16	16,5	10531	10541
50 × 40	100	35	55	10,0	30,6	14,4	10,5	6,5	20	21,0	10571	10581
63 × 50	125	43	68	12,0	38,3	17,6	12,5	7,5	24	28,0	10611	10621

Тип 1

Исполнение 2



Черт. 2

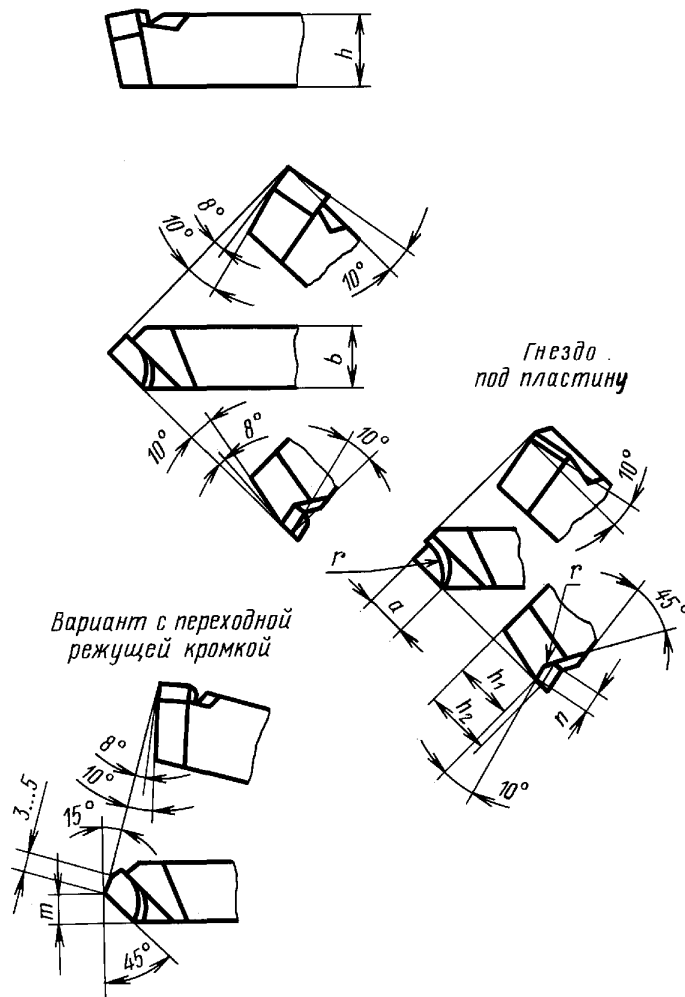


Размеры в мм

Сечение резца $h \times b$	$l$	$l_1$	$r$	$n$	$h_1$	$h_2$	$K$	$m$	Обозначение пластин по ГОСТ 25395—90
20 × 16	40	11	25	6,2	5,5	2,5	11	8,0	01372
25 × 20	50	15	30	7,8	6,5	3,0	13	10,5	01392
32 × 25	63	20	37	9,4	7,5	4,0	15	12,5	01152
40 × 32	80	27	45	11,1	8,5	5,0	16	16,5	01412
50 × 40	100	35	55	14,4	10,5	6,5	20	21,0	01432
63 × 50	125	43	68	17,6	12,5	7,5	24	28,0	01452

Тип 2

Исполнение 1



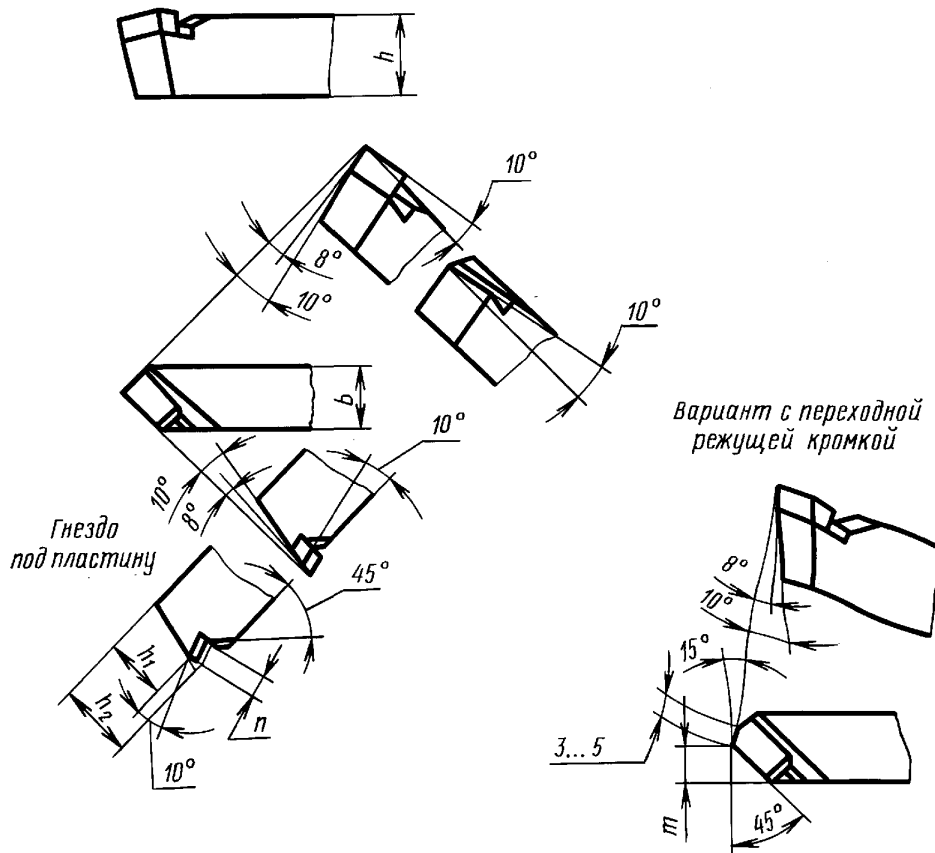
Черт. 3

Размеры в мм

Сечение резца $h \times b$	$a$	$n$	$h_1$	$h_2$	$m$	$r$	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—90	
							для правых резцов	для левых резцов
20 × 16	11,3	6,2	15,0	17,5	8,0	5	10471	10481
25 × 20	15,2	7,8	18,5	22,0	10,5	6	10491	10501
32 × 25	19,0	9,4	24,5	28,5	12,5	7	10151	10161
40 × 32	23,9	11,1	31,5	35,0	16,5	8	10531	10541
50 × 40	30,6	14,4	39,5	43,5	21,0	10	10571	10581
63 × 50	38,3	17,6	50,5	55,5	28,0	12	10611	10621

## Тип 2

## Исполнение 2

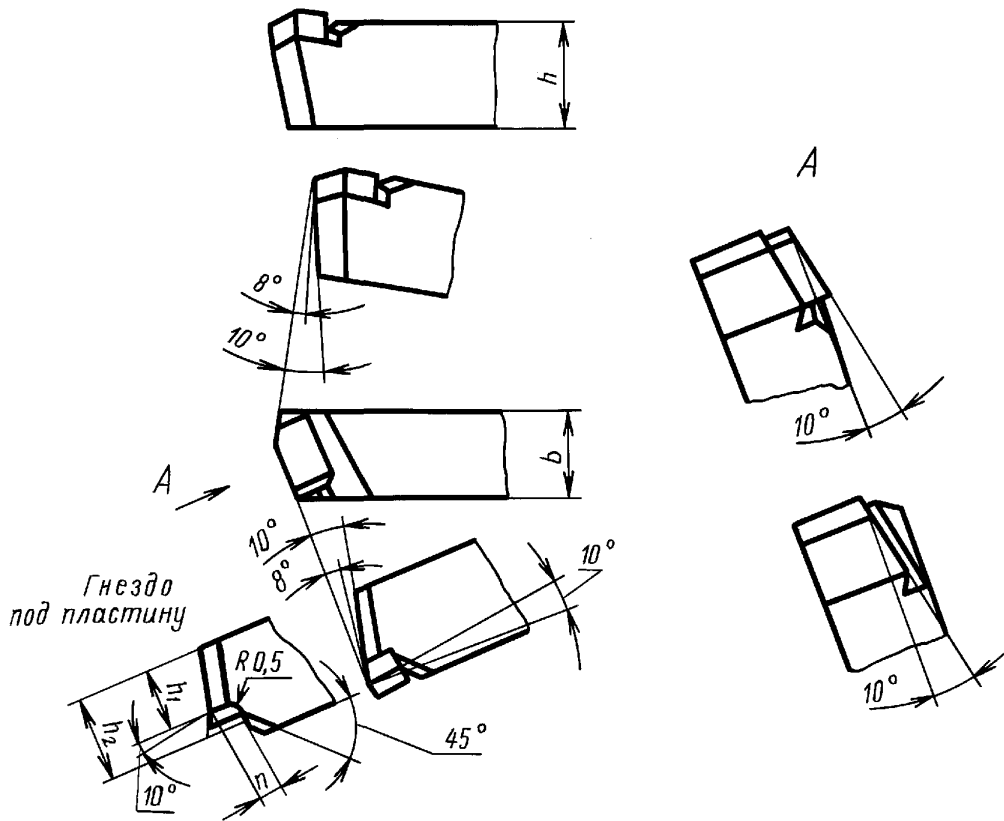


Черт. 4

Размеры в мм

Сечение резца $h \times b$	$n$	$h_1$	$h_2$	$m$	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—90
20 × 16	6,2	15,0	17,5	8,0	01372
25 × 20	7,8	18,5	22,0	10,5	01392
32 × 25	9,4	24,5	28,5	12,5	01152
40 × 32	11,1	31,5	35,0	16,5	01412
50 × 40	14,4	39,5	43,5	21,0	01432
63 × 50	17,6	50,5	55,5	28,0	01452

Тип 3



Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

Сечение резца $h \times b$	$n$	$h_1$	$h_2$	Обозначение пластин по ГОСТ 25395—90
40 × 32	14,5	21,5	25,5	01431
50 × 40	17,7	29,5	33,5	01451
63 × 50	20,1	37,5	42,5	01471

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *В.С. Черная*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 03.04.2000. Подписано в печать 26.05.2000. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 0,95.  
Тираж 156 экз. С 5053. Зак. 408.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062, Москва, Лялин пер., 6  
Плр № 080102