



## Размеры в мм

Обозначение фиксатора	Применяемость	$D$ (поле допуска Н9)	$D_1$ (поле допуска К6)	$D_2$	$D_3$	$H$	$h$	$h_1$	$b$	$r$	$r_1$	Масса, кг, не более
1052-0871		От 1,0 до 1,5				16	12					
1052-0872		Св. 1,5 до 2,0	3,2	2,8	5,0	18	13	3				0,001
1052-0873		Св. 2,0 до 2,8				20	14			0,6		
1052-0874		Св. 2,8 до 3,8	4,0	3,6	6,0	25		4			0,2	0,003
1052-0875		Св. 3,8 до 4,8	5,0	4,6	7,1	28	18	6	1,6			0,004
1052-0876		Св. 4,8 до 6,0	6,3	5,9	8,0							0,006
1052-0877		Св. 6,0 до 7,8	8,0	7,6	10,0	32	20			1,0		0,013
1052-0878		Св. 7,8 до 9,8	10,0	9,6	12,0	40	26	8				0,025
1052-0879		Св. 9,8 до 11,8	12,0	11,2	14,0				2,0	2,0	0,4	0,036

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего рабочего размера фиксатора  $D$ .

Пример условного обозначения фиксатора размером  $D=1,85$  мм:

*Фиксатор 1052-0872/01850 ГОСТ 18769—80*

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 51...55 HRC<sub>9</sub>.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допуск радиального биения поверхности *A* относительно поверхности *B* — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Допуск цилиндричности поверхностей *A* и *B* на всей длине — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

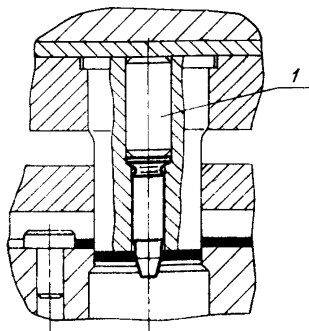
6. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

7. Маркировать на бирке: условное обозначение фиксатора без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Пример применения стержневых фиксаторов дан в справочном приложении.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
Справочное

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ СТЕРЖНЕВЫХ ФИКСАТОРОВ**



1—штифт типа 1 по ГОСТ 3128—70.