

**КОНДУКТОРЫ СКАЛЬЧАТЫЕ
КОНСОЛЬНЫЕ С КОНУСНЫМ
ЗАЖИМОМ**

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

КОНДУКТОРЫ СКАЛЬЧАТЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С КОНУСНЫМ ЗАЖИМОМ

Конструкция

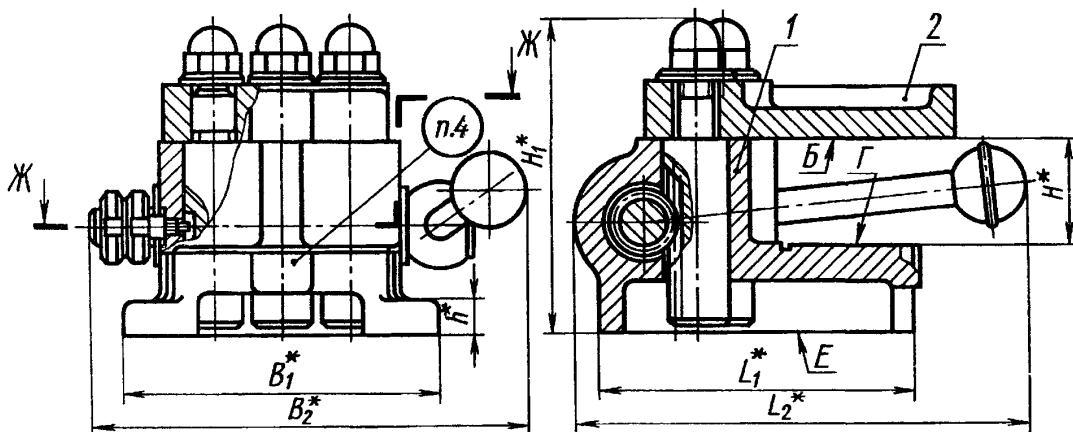
ГОСТ
16888—71Knee rack-and-pinion-operated jigs with tapered clamp.
Design

Дата введения 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на скальчатые консольные кондукторы с конусным зажимом, предназначенные для закрепления деталей при механической обработке отверстий на сверлильных станках.

2. Конструкция и основные размеры кондукторов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1

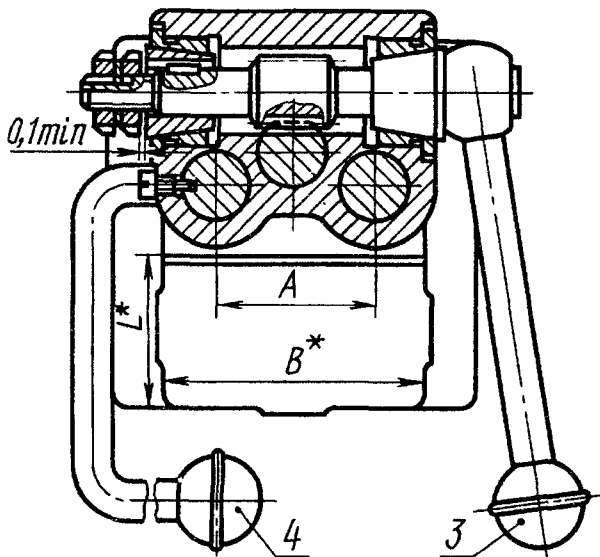


* Размеры для справок.

1 — корпус; 2 — плита по ГОСТ 16890; 3 — рукоятка; 4 — ручка применяется в кондукторе 7300—0261

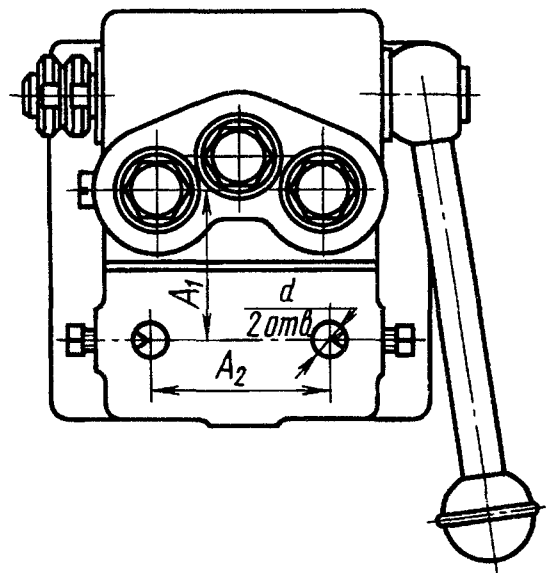
Исполнение 1

Ж-Ж



Исполнение 2

Вид сверху
Плита (поз. 2) не показана



* Размеры для справок.

Размеры, мм

| Обозначения кондукторов | Плиты по ГОСТ 16890 | Применяемость | Исполнение | A (пред. откл. $\pm 0,01$) | A_1 | A_2 | B | L | H | |
|-------------------------|--------------------------------------------|---------------|------------|-----------------------------|------------------------|-------|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | Пред. откл. $\pm 0,02$ | | | | min | max |
| 7300-0261 | 7030-1161, 7030-1162, 7030-1201 | | 1 | 50 | — | — | 90 | 50 | 40 | 65 |
| 7300-0262 | 7030-1163, 7030-1164, 7030-1202 | | 1 | 70 | — | — | 110 | 65 | 45 | 75 |
| 7300-0263 | 7030-1181, 7030-1182, 7030-1202 | | 2 | | 63 | 75 | | | | |
| 7300-0264 | 7030-1165, 7030-1166, 7030-1203 | | 1 | 90 | — | — | 125 | 80 | 60 | 95 |
| 7300-0265 | 7030-1183, 7030-1184, 7030-1203 | | 2 | | 70 | 90 | | | | |
| 7300-0266 | 7030-1167, 7030-1168, 7030-1169, 7030-1204 | | 1 | 110 | — | — | 140 | 90 | 70 | 105 |
| 7300-0267 | 7030-1185, 7030-1186, 7030-1204 | | 2 | | 75 | 105 | | | | |
| 7300-0268 | 7030-1170, 7030-1171, 7030-1172, 7030-1205 | | 1 | 140 | — | — | 160 | 110 | 85 | 135 |
| 7300-0269 | 7030-1187, 7030-1188, 7030-1205 | | 2 | | 90 | 120 | | | | |

Продолжение таблицы

Размеры, мм

| Обозначения кондукторов | d (поле допуска Н7) | B_1 | B_2 | L_1 | L_2 | H_1 | | h | Усилие зажима, Н | Масса, кг ≈ |
|-------------------------|-----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|------------------|----------------|
| | | | | | | min | max | | | |
| 7300-0261 | — | 120 | 160 | 115 | 160 | 116 | 141 | 10 | 375 | 6 |
| 7300-0262 | — | 140 | 200 | 140 | 195 | 135 | 165 | | 427 | 9 |
| 7300-0263 | 10 | | | | | | | 590 | 25 | |
| 7300-0264 | — | 160 | 240 | 165 | 240 | 165 | 200 | 16 | 445 | 14 |
| 7300-0265 | 10 | | | | | | | | 552 | 18 |
| 7300-0266 | — | 170 | 250 | 175 | 275 | 185 | 220 | | 590 | 25 |
| 7300-0267 | 10 | | | | | | | | 210 | 290 |
| 7300-0268 | — | 210 | 290 | 200 | 320 | 210 | 260 | 590 | 25 | |
| 7300-0269 | 12 | | | | | | | 590 | 25 | |

Примечания:

1. Кондукторы исполнения 1 комплектуются плитами типа А, исполнения 1; исполнения 2 — плитами типа Б, исполнения 1. Комплектование другими плитами оговаривается при заказе.
2. Дополнительная комплектация кондукторов принадлежностями по ГОСТ 16896 — ГОСТ 16901 оговаривается при заказе.
3. При необходимости крепить кондуктор штифтами и болтами через отверстия в лапках корпуса допускается увеличивать размер B_1 .
4. При применении установочных пальцев по ГОСТ 12209 и ГОСТ 12210 на отверстиях d допускаются цековки соответствующего размера.
3. Допуски параллельности поверхности Г относительно поверхности Е — 0,02 мм на длине 100 мм, поверхности Б относительно поверхности Е — 0,02 мм на длине 100 мм на любой высоте расположения плиты.
4. Маркировать: обозначения кондуктора и настоящего стандарта.
- 2—4. (Измененная редакция, Изм. № 2).
- 5, 6. (Исключены, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А.З. Старосельский (руководитель темы), В.В. Андреев, В.Г. Карасева, В.Д. Поляков, Л.Б. Смирнов, Т.А. Шестакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13.04.71 № 729

3. ВЗАМЕН МН 3230—62, МН 3231—62

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|-----------------------------------------|--------------|
| ГОСТ 12209—66 | 2 |
| ГОСТ 12210—66 | 2 |
| ГОСТ 16890—71 | 2 |
| ГОСТ 16896—71 | 2 |
| ГОСТ 16897—71 | 2 |
| ГОСТ 16898—71 | 2 |
| ГОСТ 16899—71 | 2 |
| ГОСТ 16900—71 | 2 |
| ГОСТ 16901—71 | 2 |

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 21.02.89 № 277

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., феврале 1989 г. (ИУС 8—80, 5—89)

Редактор *М.А. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 17.09.99. Подписано в печать 11.10.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,45.
Тираж 140 экз. С3795. Зак. 848.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102