

**ПУАНСОНЫ ПРОДОЛГОВАТЫЕ
БЫСТРОСМЕННЫЕ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



**ПУАНСОНЫ ПРОДОЛГОВАТЫЕ
БЫСТРОСМЕННЫЕ**

**ГОСТ
16634—80**

Конструкция и размеры

Quick-changing oblong punches.
Construction and dimensions

**Взамен
ГОСТ 16634—71**

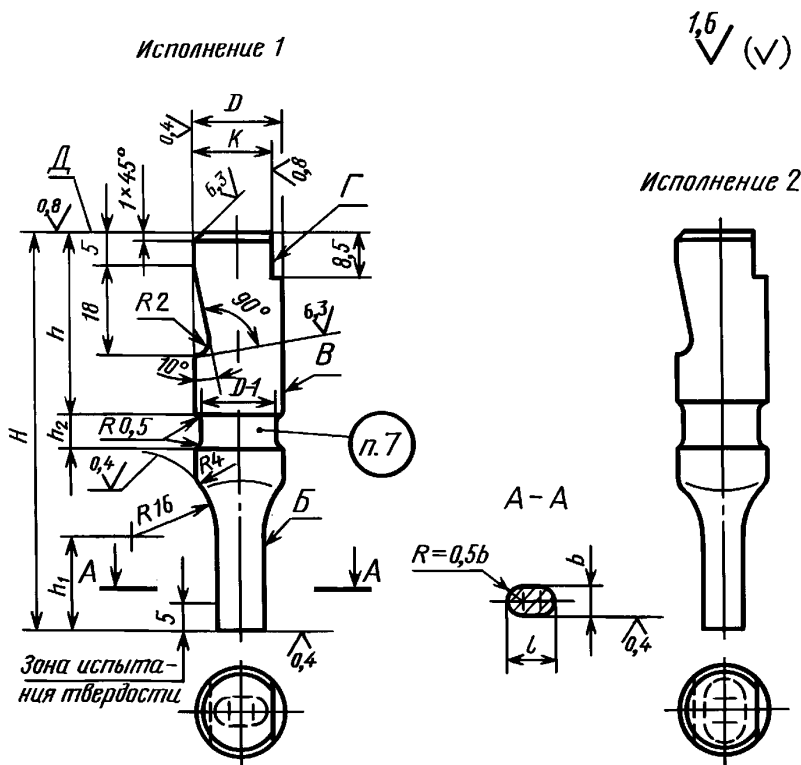
МКС 25.120.10
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1008 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1965

1. Конструкция и размеры продолговатых быстросменных пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Издание (март 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г.
(ИУС 10—85).

© Издательство стандартов, 1980
© Стандартиформ, 2006

С. 2 ГОСТ 16634—80

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>b</i> h6, h8	<i>l</i> h6, h8	<i>H</i>	<i>D</i> h6	<i>K</i> h6	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>h₂</i>	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-4481		1142-4482		От 2,0 до 2,5	От 3 до 4	63	10	8	30	12	3	0,026
1142-4483		1142-4484										0,022
1142-4485		1142-4486				67				20	5	0,028
1142-4487		1142-4488										0,024
1142-4489		1142-4491				71			14	8	0,029	
1142-4492		1142-4493									0,026	
1142-4494		1142-4495				80			22	34	0,033	
1142-4496		1142-4497									0,029	
1142-4498		1142-4499				90			16	8	0,038	
1142-4501		1142-4502									0,032	
1142-4503		1142-4504		100	28	38	0,042					
1142-4505		1142-4506					0,036					
1142-4507		1142-4508		Св. 2,0 до 3,0	Св. 4,0 до 7,0	63	10	8	30	12	3	0,027
1142-4509		1142-4511										0,024
1142-4512		1142-4513				67				20	5	0,029
1142-4514		1142-4515										0,026
1142-4516		1142-4517				71			14	8	0,030	
1142-4518		1142-4519									0,027	
1142-4521		1142-4522				80			22	34	0,036	
1142-4523		1142-4524									0,032	
1142-4525		1142-4526				90			16	8	0,039	
1142-4527		1142-4528									0,035	
1142-4529		1142-4531		100	28	38	0,043					
1142-4532		1142-4533					0,038					
1142-4534		1142-4535		Св. 3,0 до 6,0	Св. 7 до 9	63	10	10	30	12	3	0,029
1142-4536		1142-4537										0,028
1142-4538		1142-4539				67				20	5	0,031
1142-4541		1142-4542										0,030
1142-4543		1142-4544				71			14	8	0,033	
1142-4545		1142-4546									0,032	
1142-4547		1142-4548				80			22	34	0,038	
1142-4549		1142-4551									0,036	
1142-4552		1142-4553				90			16	8	0,042	
1142-4554		1142-4555									0,041	
1142-4556		1142-4557		100	28	38	0,047					
1142-4558		1142-4559					0,045					
1142-4561		1142-4562		Св. 3,0 до 8,0	Св. 9 до 11	63	12	10	30	12	3	0,044
1142-4563		1142-4564										0,043
1142-4565		1142-4566				67				20	5	0,047
1142-4567		1142-4568										0,046
1142-4569		1142-4571				71			14	8	0,050	
1142-4572		1142-4573									0,049	
1142-4574		1142-4575		80	22	34	0,057					
1142-4576		1142-4577					0,055					

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более				
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость													
1142-4578		1142-4579		Св. 3,0 до 8,0	Св. 9 до 11	90	12	10	38	16	8	0,064				
1142-4581		1142-4582				28				0,062						
1142-4583		1142-4584				100				18		0,079				
1142-4585		1142-4586				32				0,069						
1142-4587		1142-4588		Св. 3,0 до 10,0	Св. 11 до 13	63	14	12	30	12	3	0,063				
1142-4589		1142-4591				20				0,061						
1142-4592		1142-4593				67				12	0,067					
1142-4594		1142-4595				20				0,066						
1142-4596		1142-4597				71				14	0,071					
1142-4598		1142-4599				22				0,069						
1142-4601		1142-4602				80				34	14	8	0,080			
1142-4603		1142-4604				90				25	0,078					
1142-4605		1142-4606				38			16	0,090						
1142-4607		1142-4608				28			0,088							
1142-4609		1142-4611				100			18	0,100						
1142-4612		1142-4613							32	0,098						
1142-4614		1142-4615				Св. 4,0 до 12,0			Св. 13 до 15	63	16	14	30	12	3	0,084
1142-4616		1142-4617								20				0,083		
1142-4618		1142-4619								67				12	0,090	
1142-4621		1142-4622								20				0,088		
1142-4623		1142-4624		71	14		0,095									
1142-4625		1142-4626		22	0,093											
1142-4627		1142-4628		80	34		14	8		0,107						
1142-4629		1142-4631		90	25		0,105									
1142-4632		1142-4633		38	16		0,121									
1142-4634		1142-4635		28	0,118											
1142-4636		1142-4637		100	18		0,134									
1142-4638		1142-4639			32		0,131									
1142-4641		1142-4642		Св. 5,0 до 14,0	Св. 15 до 17	63	18	16	30	12	3	0,109				
1142-4643		1142-4644				20				0,107						
1142-4645		1142-4646				67				12	0,116					
1142-4647		1142-4648				20				0,114						
1142-4649		1142-4651				71				14	0,123					
1142-4652		1142-4653				22				0,121						
1142-4654		1142-4655				80			34	14	8	0,139				
1142-4656		1142-4657				90			25	0,136						
1142-4658		1142-4659				38			16	0,156						
1142-4661		1142-4662				28			0,154							
1142-4663		1142-4664				100			18	0,173						
1142-4665		1142-4666							32	0,170						
1142-4667		1142-4668				Св. 6,0 до 16,0			Св. 17 до 19	63	20	18	30	12	3	0,136
1142-4669		1142-4671												20		0,134

С. 4 ГОСТ 16634—80

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	h	h ₁	h ₂	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-4672		1142-4673		Св. 6,0 до 16,0	Св. 17 до 19	67	20	18	30	12	5	0,145
1142-4674		1142-4675				20				0,141		
1142-4676		1142-4677				71				14		0,154
1142-4678		1142-4679				22				0,152		
1142-4681		1142-4682				80			34	14	0,174	
1142-4683		1142-4684				25			0,171			
1142-4685		1142-4686				90			38	16	0,195	
1142-4687		1142-4688				28			0,192			
1142-4689		1142-4691				100			18	0,217		
1142-4692		1142-4693				32			0,214			
1142-4694		1142-4695		Св. 6,0 до 18,0	Св. 19 до 21	63	22	20	30	12	3	0,167
1142-4696		1142-4697				20				0,165		
1142-4698		1142-4699				67				12		0,178
1142-4701		1142-4702				20				0,176		
1142-4703		1142-4704				71			14	0,188		
1142-4705		1142-4706				22			0,184			
1142-4707		1142-4708				80			34	14	0,213	
1142-4709		1142-4711				25			0,210			
1142-4712		1142-4713				90			38	16	0,240	
1142-4714		1142-4715				28			0,236			
1142-4716		1142-4717		100	18	0,266						
1142-4718		1142-4719		32	0,262							
1142-4721		1142-4722		Св. 7,0 до 20,0	Св. 21 до 23	63	25	22	30	12	3	0,216
1142-4723		1142-4724				20				0,211		
1142-4725		1142-4726				67				12		0,230
1142-4727		1142-4728				20				0,225		
1142-4729		1142-4731				71			14	0,243		
1142-4732		1142-4733				22			0,238			
1142-4734		1142-4735				80			34	14	0,275	
1142-4736		1142-4737				25			0,268			
1142-4738		1142-4739				90			38	16	0,309	
1142-4741		1142-4742				28			0,302			
1142-4743		1142-4744		100	18	0,340						
1142-4745		1142-4746		32	0,335							
1142-4747		1142-4748		Св. 8,0 до 22,0	Св. 23 до 24	63	25	22	30	12	3	0,221
1142-4749		1142-4751				20				0,219		
1142-4752		1142-4753				67				12		0,235
1142-4754		1142-4755				20				0,233		
1142-4756		1142-4757				71			14	0,249		
1142-4758		1142-4759				22			0,247			
1142-4761		1142-4762				80			34	14	0,281	
1142-4763		1142-4764		25	0,278							

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-4765		1142-4766		Св. 8,0 до 22,0	Св. 23 до 24	90	25	22	38	16	8	0,316
1142-4767		1142-4768				28				0,313		
1142-4769		1142-4771				18				0,351		
1142-4772		1142-4773				100				32		0,348
1142-4774		1142-4775		Св. 9,0 до 23,0	Св. 24 до 26	63	28	26	30	12	3	0,274
1142-4776		1142-4777				20				0,269		
1142-4778		1142-4779				67				12	5	0,292
1142-4781		1142-4782				20				0,287		
1142-4783		1142-4784				71				14		0,309
1142-4785		1142-4786				22				0,303		
1142-4787		1142-4788				80			34	14	8	0,350
1142-4789		1142-4791				90			25	0,342		
1142-4792		1142-4793				90			38	16	8	0,394
1142-4794		1142-4795				18				0,385		
1142-4796		1142-4797				100				32		0,427
1142-4798		1142-4799				12				30		3
1142-4801		1142-4802				20			0,278			
1142-4803		1142-4804				Св. 10,0 до 25,0			Св. 26 до 27	63	32	30
1142-4805		1142-4806		67	20		0,296					
1142-4807		1142-4808		71	14		0,315					
1142-4809		1142-4811		22	0,313							
1142-4812		1142-4813		80	34		14	8		0,356		
1142-4814		1142-4815		90	25		0,353					
1142-4816		1142-4817		90	38		16	8		0,400		
1142-4818		1142-4819		28			0,397					
1142-4821		1142-4822		18			0,452					
1142-4823		1142-4824		100			32			0,449		
1142-4825		1142-4826		Св. 13,0 до 26,0	Св. 27 до 29	63	32	30	12	3	0,359	
1142-4827		1142-4828				20			0,350			
1142-4829		1142-4831				67			12	5	0,383	
1142-4832		1142-4833				71			20		0,374	
1142-4834		1142-4835				14			0,404			
1142-4836		1142-4837				22			0,402			
1142-4838		1142-4839				80			34	14	8	0,458
1142-4841		1142-4842				90			25	0,445		
1142-4843		1142-4844				90			38	16	8	0,515
1142-4845		1142-4846				28				0,501		
1142-4847		1142-4848				18				0,571		
1142-4849		1142-4851				100				32		0,555
1142-4852		1142-4853		Св. 14,0 до 28,0	Св. 29 до 31	63	30	30	12	3	0,368	
1142-4854		1142-4855				20			0,364			
1142-4856		1142-4857										

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1142-4858		1142-4859		Св. 14,0 до 28,0	Св. 29 до 31	67	32	30	30	12	5	0,391	
1142-4861		1142-4862				20				0,388			
1142-4863		1142-4864				71				0,414			
1142-4865		1142-4866				22				0,411			
1142-4867		1142-4868				34			80	14	0,468		
1142-4869		1142-4871							25	0,463			
1142-4872		1142-4873							38	90	16	0,525	
1142-4874		1142-4875				28				0,521			
1142-4876		1142-4877				18				0,584			
1142-4878		1142-4879				100				32	0,578		
1142-4881		1142-4882		Св. 16,0 до 30,0	Св. 31 до 33	63	36	34	30	12	3	0,460	
1142-4883		1142-4884				20				0,449			
1142-4885		1142-4886				67				12		5	0,490
1142-4887		1142-4888				20				0,480			
1142-4889		1142-4891				71			14	0,518			
1142-4892		1142-4893				34			80	22	0,507		
1142-4894		1142-4895							14	8	0,586		
1142-4896		1142-4897							25		0,571		
1142-4898		1142-4899				90			16	38	0,659		
1142-4901		1142-4902				100			28		0,643		
1142-4903		1142-4904		18	0,732								
1142-4905		1142-4906		32	0,713								
1142-4907		1142-4908		Св. 18,0 до 32,0	Св. 33 до 35	63	40	38	30	12	3	0,470	
1142-4909		1142-4911				20				0,466			
1142-4912		1142-4913				67				12		5	0,500
1142-4914		1142-4915				20				0,496			
1142-4916		1142-4917				71			14	0,529			
1142-4918		1142-4919				34			80	22	0,525		
1142-4921		1142-4922							14	8	0,597		
1142-4923		1142-4924							25		0,592		
1142-4925		1142-4926				90			16	38	0,671		
1142-4927		1142-4928				100			28		0,666		
1142-4929		1142-4931		18	8		0,746						
1142-4932		1142-4933		32			0,739						
1142-4934		1142-4935		Св. 20,0 до 34,0	Св. 35 до 37	63	40	38	30	12	3	0,573	
1142-4936		1142-4937				20				0,561			
1142-4938		1142-4939				67				12		5	0,619
1142-4941		1142-4942				20				0,599			
1142-4943		1142-4944				71			14	0,644			
1142-4945		1142-4946							22	0,633			
1142-4947		1142-4948				80			14	8	0,728		
1142-4949		1142-4951							25		0,714		

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость											
1142-4952		1142-4953		Св. 20,0 до 34,0	Св. 35 до 37	90	40	38	38	16	8	0,820		
1142-4954		1142-4955				28				0,803				
1142-4956		1142-4957				100				18		0,911		
1142-4958		1142-4959				32				0,891				
1142-4961		1142-4962		Св. 22,0 до 36,0	Св. 37 до 39	63			30	30	12	3	0,584	
1142-4963		1142-4964				20					0,580			
1142-4965		1142-4966				67					5	12	0,621	
1142-4967		1142-4968				20						0,617		
1142-4969		1142-4971				71					14	0,658		
1142-4972		1142-4973				22					0,654			
1142-4974		1142-4975				80				34	14	0,742		
1142-4976		1142-4977									25	0,736		
1142-4978		1142-4979				90			38	16	0,854			
1142-4981		1142-4982				18				0,828				
1142-4983		1142-4984				100				32	0,928			
1142-4985		1142-4986				32				0,920				
1142-5051		1142-5052				Св. 3 до 8	Св. 9 до 11	110	12	10	20	8	0,088	
1142-5053		1142-5054									32		0,078	
1142-5055		1142-5056		Св. 3 до 10	Св. 11 до 13	14	12				20		0,112	
1142-5057		1142-5058				32	0,110							
1142-5059		1142-5061		Св. 4 до 12	Св. 13 до 15	16	14				20		0,150	
1142-5062		1142-5063				32	0,147							
1142-5064		1142-5065		Св. 5 до 14	Св. 15 до 17	18	16				20		0,193	
1142-5066		1142-5067				32	0,190							
1142-5068		1142-5069		Св. 6 до 16	Св. 17 до 19	20	18				20		0,242	
1142-5071		1142-5072				32	0,239							
1142-5073		1142-5074		Св. 6 до 18	Св. 19 до 21	25	22				42		20	0,296
1142-5075		1142-5076											32	0,292
1142-5077		1142-5078		20	0,379									
1142-5079		1142-5081		32	0,374									
1142-5082		1142-5083		Св. 8 до 22	Св. 23 до 24						20		0,390	
1142-5084		1142-5085									32		0,387	
1142-5086		1142-5087		Св. 9 до 23	Св. 24 до 26			20	26	20	0,485			
1142-5088		1142-5089						32	0,475					
1142-5091		1142-5092		Св. 10 до 25	Св. 26 до 27	32	30	20	0,500					
1142-5093		1142-5094						32	0,497					
1142-5095		1142-5096		Св. 13 до 26	Св. 27 до 29			20	0,634					
1142-5097		1142-5098						32	0,628					
1142-5099		1142-5101		Св. 14 до 28	Св. 29 до 31	20	0,647							
1142-5102		1142-5103				32	0,641							
1142-5104		1142-5105		Св. 16 до 30	Св. 31 до 33	36	34	20	0,812					
1142-5106		1142-5107						32	0,793					

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1142-5108		1142-5109		Св. 18 до 32	Св. 33 до 35	110	36	34	42	20	8	0,826	
1142-5111		1142-5112										0,819	
1142-5113		1142-5114		Св. 20 до 34	Св. 35 до 37		40	38				20	1,010
1142-5115		1142-5116										32	0,990
1142-5117		1142-5118		Св. 22 до 36	Св. 37 до 39		20	1,027					
1142-5119		1142-5121					32	1,019					

Примечание. Масса подсчитана для максимальных рабочих размеров пуансона.

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами b в интервале от 2 до 2,5 мм, l в интервале от 3 до 4 мм, $H = 63$ мм, $h_1 = 12$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1142-4481 — У10А ГОСТ 16634—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами $b = 2,5$ мм (из интервала от 2 до 2,5 мм), $l = 3,5$ мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска h8, $H = 63$ мм, $h_1 = 12$ мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1142-4481 — 2,5 × 3,5 h8 — У10А ГОСТ 16634—80

2. Допуск симметричности поверхности B относительно поверхности B для пуансонов с полем допуска рабочих размеров b и l :

- по h6 — не ниже 5 степени точности;
- по h8 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск перпендикулярности поверхности $Г$ относительно прямолинейных участков поверхности B для исполнения 1, отклонение от параллельности поверхности $Г$ относительно прямолинейных участков поверхности B для исполнения 2 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Допуск цилиндричности поверхности B на всей длине — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Допуск торцового биения поверхности $Д$ относительно поверхности B — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

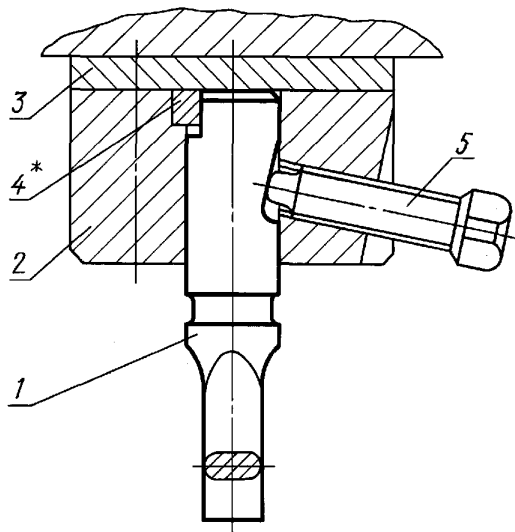
6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а размеры b и l и их поля допусков — на изделии.

8. Пример применения продолговатых быстросменных пуансонов указан в приложении.

9. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДОЛГОВАТЫХ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ



* Посадка шпонки (поз. 4) по $\frac{H7}{h6}$.

1 — пуансон; 2 — державка по ГОСТ 16657—80; 3 — подкладная плитка по ГОСТ 16668—80; 4 — шпонка по ГОСТ 16674—80; 5 — винт по ГОСТ 1482—84

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Подписано в печать 12.04.2006. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,10. Тираж 50 экз. Зак. 126. С 2694.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ».