

**ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ
ДЛЯ ВИНТОВОГО КРЕПЛЕНИЯ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ
ДЛЯ ВИНТОВОГО КРЕПЛЕНИЯ

ГОСТ
16629—80*

Конструкция и размеры

Quick-changing round punches for screw mounting.
Construction and dimensions

Взамен
ГОСТ 16630—71,
ГОСТ 16629—71

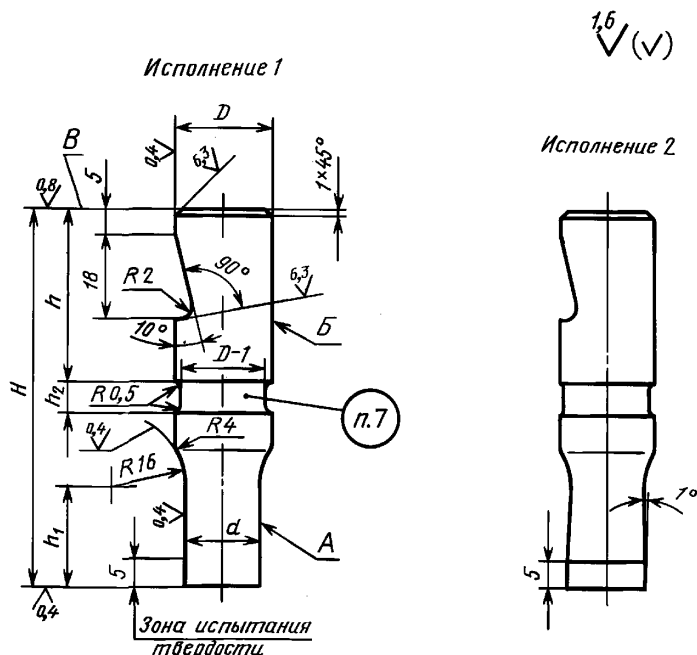
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1007 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1965

1. Конструкция и размеры круглых быстросменных пуансонов для винтового крепления должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (июнь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г.
(ИУС 10—85)

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999

С. 2 ГОСТ 16629—80

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-2751		1142-2752		От 3 до 4	63	10	30	10	3	0,033		
1142-2753		1142-2754			67			18		18	0,029	
1142-2755		1142-2756						71	10	5	10	0,036
1142-2757		1142-2758			18				18		0,031	
1142-2759		1142-2761			12			12	0,037			
1142-2762		1142-2763			20			20	0,033			
1142-2764		1142-2765			75		34	12	0,040			
1142-2766		1142-2767			80			20	0,035			
1142-2768		1142-2769			85		38	12	8	0,043		
1142-2771		1142-2772						22		22	0,044	
1142-2773		1142-2774			90		42	14		0,046		
1142-2775		1142-2776						22		22	0,041	
1142-2777		1142-2778			95		42	14	0,048			
1142-2779		1142-2781						25	25	0,042		
1142-2782		1142-2783			100		42	14	0,051			
1142-2784		1142-2785						25	25	0,045		
1142-2786		1142-2787			100		42	14	0,054			
1142-2788		1142-2789						28	28	0,047		
1142-2791		1142-2792			Св. 4 до 5		63	10	30	10	3	0,034
1142-2793		1142-2794					67			18		18
1142-2795		1142-2796		71		10				5	10	0,036
1142-2797		1142-2798				18	18				0,033	
1142-2799		1142-2801		12		12	0,038					
1142-2802		1142-2803		20		20	0,034					
1142-2804		1142-2805		75		34	12		0,040			
1142-2806		1142-2807		80			20		0,037			
1142-2808		1142-2809		85		38	12		8	0,043		
1142-2811		1142-2812					22			22	0,045	
1142-2813		1142-2814		90		42	14			0,046		
1142-2815		1142-2816					22			22	0,042	
1142-2817		1142-2818		95		42	14		0,049			
1142-2819		1142-2821					25		25	0,044		
1142-2822		1142-2823		100		42	14		0,052			
1142-2824		1142-2825					25		25	0,047		
1142-2826		1142-2827		100		42	14		0,055			
1142-2828		1142-2829					28		28	0,048		
1142-2831		1142-2832		Св. 5 до 6		63	10		30	10	3	0,034
1142-2833		1142-2834				67				18		18
1142-2835		1142-2836			71			10		5	10	0,037
1142-2837		1142-2838				18		18	0,034			
1142-2839		1142-2841			71	12		12	0,039			
1142-2842		1142-2843				20		20	0,035			

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более				
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость											
1142-2844		1142-2845		Св. 5 до 6	75	10	34	12	5	0,041				
1142-2846		1142-2847						20		0,044				
1142-2848		1142-2849			80			12	8	0,044				
1142-2851		1142-2852						22		0,040				
1142-2853		1142-2854			85		12	0,047						
1142-2855		1142-2856					22	0,043						
1142-2857		1142-2858			90		14	0,050						
1142-2859		1142-2861					25	0,045						
1142-2862		1142-2863			95		14	0,053						
1142-2864		1142-2865					25	0,048						
1142-2866		1142-2867			100		14	0,056						
1142-2868		1142-2869					28	0,050						
1142-2871		1142-2872			110		16	10		0,061				
1142-2873		1142-2874					28			0,056				
1142-2875		1142-2876			125		18	12		0,070				
1142-2877		1142-2878					32			0,064				
1142-2879		1142-2881		Св. 6 до 7	63	12	30			10	3	0,050		
1142-2882		1142-2883								18		0,045		
1142-2884		1142-2885			67				10	8	0,053			
1142-2886		1142-2887							18		0,048			
1142-2888		1142-2889			71		12		5		0,056			
1142-2891		1142-2892					20				0,051			
1142-2893		1142-2894			75		12		8		0,059			
1142-2895		1142-2896					20				0,054			
1142-2897		1142-2898			80		12				10	0,063		
1142-2899		1142-2901					22					0,058		
1142-2902		1142-2903			85		12					10	0,068	
1142-2904		1142-2905					22						0,062	
1142-2906		1142-2907			90		14						10	0,071
1142-2908		1142-2909					25							0,065
1142-2911		1142-2912			95		14	10						0,076
1142-2913		1142-2914					25							0,069
1142-2915		1142-2916		100	14	10	0,080							
1142-2917		1142-2918			28		0,072							
1142-2919		1142-2921		110	16		10			0,088				
1142-2922		1142-2923			28					0,081				
1142-2924		1142-2925		125	18					10				0,100
1142-2926		1142-2927			32									0,092

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более				
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость											
1142-3026		1142-3027		Св. 9 до 10	63	14	30	12	3	0,069				
1142-3028		1142-3029						20		0,064				
1142-3031		1142-3032			67			12	34	5	0,073			
1142-3033		1142-3034						20			0,069			
1142-3035		1142-3036			71			14		38	8	0,077		
1142-3037		1142-3038						22				0,072		
1142-3039		1142-3041			75		14	42		10		0,082		
1142-3042		1142-3043					22					0,077		
1142-3044		1142-3045			80		14	53	10			0,088		
1142-3046		1142-3047					25					0,081		
1142-3048		1142-3049			85		14				63	10	0,094	
1142-3051		1142-3052					25						0,087	
1142-3053		1142-3054			90		16			42			8	0,099
1142-3055		1142-3056					28							0,092
1142-3057		1142-3058			95		16	53	10					0,105
1142-3059		1142-3061					28							0,098
1142-3062		1142-3063			100		18				63	10		0,110
1142-3064		1142-3065					32							0,101
1142-3066		1142-3067			110		18			42			8	0,122
1142-3068		1142-3069					32							0,113
1142-3071		1142-3072		125	20	53	10	0,139						
1142-3073		1142-3074			36			0,129						
1142-3075		1142-3076		Св. 10 до 11	63			16	30		3	0,089		
1142-3077		1142-3078										20		0,066
1142-3079		1142-3081			67					12	34	5	0,095	
1142-3082		1142-3083								20			0,089	
1142-3084		1142-3085			71	14	42			8			0,100	
1142-3086		1142-3087				22							0,093	
1142-3088		1142-3089			75	14			53				10	0,106
1142-3091		1142-3092				22								0,100
1142-3093		1142-3094			80	14					63	10		0,114
1142-3095		1142-3096				25								0,105
1142-3097		1142-3098			85	14	42			8				0,122
1142-3099		1142-3101				25								0,113
1142-3102		1142-3103			90	16			53				10	0,128
1142-3104		1142-3105				28								0,118
1142-3106		1142-3107			95	16					63	10		0,136
1142-3108		1142-3109				28								0,126
1142-3111		1142-3112			100	18	42			8				0,142
1142-3113		1142-3114				32								0,131
1142-3115		1142-3116			110	18			53				10	0,158
1142-3117		1142-3118				32								0,147
1142-3119		1142-3121		125	20	63		10			0,180			
1142-3122		1142-3123			36						0,167			

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-3124		1142-3125		Св. 11 до 12	63	16	30	12	3	0,091		
1142-3126		1142-3127			67			20		20	0,085	
1142-3128		1142-3129						71	75	12	5	0,097
1142-3131		1142-3132			20					0,092		
1142-3133		1142-3134			80			14	22	0,102		
1142-3135		1142-3136						22	0,096			
1142-3137		1142-3138			85		14	34	14	0,108		
1142-3139		1142-3141					75		22	0,103		
1142-3142		1142-3143			90		14	38	14	8	0,116	
1142-3144		1142-3145					80		25		25	0,109
1142-3146		1142-3147			95		14		42	14	8	0,124
1142-3148		1142-3149					85			25		28
1142-3151		1142-3152			100		16	53	16	10	0,131	
1142-3153		1142-3154					90		28		32	0,122
1142-3155		1142-3156			110		95	63	16	8	0,138	
1142-3157		1142-3158							28		18	32
1142-3159		1142-3161			125		100	53	18	10	0,145	
1142-3162		1142-3163							32		32	20
1142-3164		1142-3165			Св. 12 до 13		18	30	18	3	0,161	
1142-3166		1142-3167							63		32	32
1142-3168		1142-3169		71		75				20	5	0,183
1142-3171		1142-3172							36	0,172		
1142-3173		1142-3174		80		85			12	8		0,114
1142-3175		1142-3176							63			20
1142-3177		1142-3178		85		90		12	5	0,122		
1142-3179		1142-3181						67		20	20	0,114
1142-3182		1142-3183		95		100		14	5	0,128		
1142-3184		1142-3185						71		22	22	0,120
1142-3186		1142-3187		110		125		53	14	8	0,136	
1142-3188		1142-3189							75		22	22
1142-3191		1142-3192		125		100		63	14	10	0,146	
1142-3193		1142-3194							80		25	25
1142-3195		1142-3196		110		95		53	14	8	0,156	
1142-3197		1142-3198							85		25	25
1142-3199		1142-3201		125		100		63	16	10	0,164	
1142-3202		1142-3203							90		28	28
1142-3204		1142-3205		110		95		53	16	8	0,174	
1142-3206		1142-3207							95		28	28
1142-3208		1142-3209		125	100	63	18	10	0,182			
1142-3211		1142-3212					100		32	32	0,169	
1142-3213		1142-3214		110	95	53	18	10	0,202			
1142-3215		1142-3216					110		32	32	0,189	
1142-3217		1142-3218		125	100	63	20	10	0,230			
1142-3219		1142-3221					125		36	36	0,215	

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость								
1142-3222		1142-3223		Св. 13 до 14	63	18	30	12	3	0,116	
1142-3224		1142-3225			67			20		20	0,110
1142-3226		1142-3227						71	75	12	5
1142-3228		1142-3229			20					0,118	
1142-3231		1142-3232			14			0,130			
1142-3233		1142-3234			22			0,124			
1142-3235		1142-3236			34		14	8	0,138		
1142-3237		1142-3238					22		0,132		
1142-3239		1142-3240					14		0,148		
1142-3241		1142-3242					25		0,140		
1142-3243		1142-3244			38		14	8	0,158		
1142-3245		1142-3246					28		0,152		
1142-3247		1142-3248					16		0,167		
1142-3249		1142-3251			90		28	0,157			
1142-3252		1142-3253			95		16	42	0,177		
1142-3254		1142-3255					28		0,167		
1142-3256		1142-3257			100		18	8	0,185		
1142-3258		1142-3259					32		0,174		
1142-3261		1142-3262			110		18	53	10	0,205	
1142-3263		1142-3264					32			0,194	
1142-3265		1142-3266		125	20	63	10	0,234			
1142-3267		1142-3268			36			0,221			
1142-3269		1142-3274		Св. 14 до 15	63	20	30	12	3	0,142	
1142-3272		1142-3273			67			20		20	0,133
1142-3274		1142-3275						71	75	12	5
1142-3276		1142-3277			20					0,143	
1142-3278		1142-3279			14			0,160			
1142-3281		1142-3282			22			0,151			
1142-3283		1142-3284			34		14	8	0,169		
1142-3285		1142-3286					22		0,161		
1142-3287		1142-3288					14		0,182		
1142-3289		1142-3291					25		0,170		
1142-3292		1142-3293			85		14	38	8	0,194	
1142-3294		1142-3295					25			0,182	
1142-3296		1142-3297			90		16	42	8	0,204	
1142-3298		1142-3299					28			0,197	
1142-3301		1142-3302			95		16	53	10	0,217	
1142-3303		1142-3304					28			0,204	
1142-3305		1142-3306			100		18	63	10	0,227	
1142-3307		1142-3308					32			0,212	
1142-3309		1142-3311			110		18	53	10	0,251	
1142-3312		1142-3313					32			0,236	
1142-3314		1142-3315		125	20	63	10	0,286			
1142-3316		1142-3317			36			0,269			

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-3318		1142-3319		Св. 15 до 16	63	20	30	14	3	0,142		
1142-3321		1142-3322			67			20		30	20	5
1142-3323		1142-3324							71		22	
1142-3325		1142-3326			75			25		34		20
1142-3327		1142-3328							80		28	38
1142-3329		1142-3331			85			32		38		
1142-3332		1142-3333					90		36		42	16
1142-3334		1142-3335			95			40		42		22
1142-3336		1142-3337					100		44		42	18
1142-3338		1142-3339			110			48		53		25
1142-3341		1142-3342					125		56		63	18
1142-3343		1142-3344			130			60		63		25
1142-3345		1142-3346					135		64		63	20
1142-3347		1142-3348			140			68		63		28
1142-3349		1142-3351					145		72		63	20
1142-3352		1142-3353			150			76		63		28
1142-3354		1142-3355					155		80		63	22
1142-3356		1142-3357			160			84		63		32
1142-3358		1142-3359					165		88		63	22
1142-3361		1142-3362			170			92		63		32
1142-3363		1142-3364		175		96	63		25		10	0,286
1142-3365		1142-3366			180			100	63	36		10
1142-3367		1142-3368		Св. 16 до 17		63	22			30	14	
1142-3369		1142-3371			67	22		30	20		5	0,163
1142-3372		1142-3373							71			24
1142-3374		1142-3375			75	26		34			20	
1142-3376		1142-3377							80		28	38
1142-3378		1142-3379			85	30		38				
1142-3381		1142-3382							90	32	42	16
1142-3383		1142-3384			95	34		42				22
1142-3385		1142-3386							100	36	42	18
1142-3387		1142-3388			105	38		42				25
1142-3389		1142-3391							110	40	42	18
1142-3392		1142-3393			115	42		42				25
1142-3394		1142-3395							120	44	42	20
1142-3396		1142-3397			125	46		42				28
1142-3398		1142-3399							130	48	42	20
1142-3401		1142-3402			135	50		42				28
1142-3403		1142-3404							140	52	42	22
1142-3405		1142-3406			145	54		42				32
1142-3407		1142-3408							150	56	42	22
1142-3409		1142-3411			155	58		42				32
1142-3412		1142-3413		160			60		42	25	5	0,343
1142-3414		1142-3415			165	64		42		36		5

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость							
1142-3416		1142-3417		Св. 17 до 18	63	22	30	14	3	0,174
1142-3418		1142-3419						20		0,168
1142-3421		1142-3422			67			14	5	0,186
1142-3423		1142-3424						20		0,180
1142-3425		1142-3426			71			16		0,196
1142-3427		1142-3428						22		0,190
1142-3429		1142-3431			75		16	0,208		
1142-3432		1142-3433					22	0,202		
1142-3434		1142-3435			80		18	8	0,221	
1142-3436		1142-3437					25		0,214	
1142-3438		1142-3439			85		18	10	0,235	
1142-3441		1142-3442					90		25	0,229
1142-3443		1142-3444			95				20	0,248
1142-3445		1142-3446					28		0,240	
1142-3447		1142-3448			100		20	42	0,263	
1142-3449		1142-3451					28		0,255	
1142-3452		1142-3453			110		22	53	0,276	
1142-3454		1142-3455					32		0,266	
1142-3456		1142-3457			125		22	63	0,309	
1142-3458		1142-3459					32		0,296	
1142-3461		1142-3462		Св. 18 до 19	63	25	30	25	3	0,348
1142-3463		1142-3464						36		0,337
1142-3465		1142-3466			67			14	5	0,220
1142-3467		1142-3468						20		0,210
1142-3469		1142-3471			71			14		0,235
1142-3472		1142-3473						20		0,225
1142-3474		1142-3475			75		16	34	0,247	
1142-3476		1142-3477					22		0,237	
1142-3478		1142-3479			80		16	8	0,262	
1142-3481		1142-3482					22		0,253	
1142-3483		1142-3484			85		18		38	0,279
1142-3485		1142-3486					25			0,267
1142-3487		1142-3488			90		18	42	0,298	
1142-3489		1142-3491					25		0,286	
1142-3492		1142-3493			95		20		53	0,314
1142-3494		1142-3495					28			0,301
1142-3496		1142-3497			100		20	63	0,333	
1142-3498		1142-3499					28		0,320	
1142-3501		1142-3502			110		22		10	0,349
1142-3503		1142-3504					32			0,333
1142-3505		1142-3506		125	22	63	0,388			
1142-3507		1142-3508			32		0,371			
1142-3509		1142-3511		1142-3512	25		0,441			
		1142-3513			36		0,429			

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость							
1142-3514		1142-3515		Св. 19 до 20	63	25	30	14	3	0,223
1142-3516		1142-3517						20		0,215
1142-3518		1142-3519			67			14	5	0,238
1142-3521		1142-3522						20		0,230
1142-3523		1142-3524			71		16	0,251		
1142-3525		1142-3526					22	0,243		
1142-3527		1142-3528			75		16	0,266		
1142-3529		1142-3531					22	0,258		
1142-3532		1142-3533			80		18	0,283		
1142-3534		1142-3535					25	0,273		
1142-3536		1142-3537			85		18	0,302		
1142-3538		1142-3539					25	0,292		
1142-3541		1142-3542			90		20	0,319		
1142-3543		1142-3544					28	0,307		
1142-3545		1142-3546			95		20	0,338		
1142-3547		1142-3548					28	0,327		
1142-3549		1142-3551			100		22	0,354		
1142-3552		1142-3553					32	0,340		
1142-3554		1142-3555			110		22	0,397		
1142-3556		1142-3557					32	0,379		
1142-3558		1142-3559		125	25	0,447				
1142-3561		1142-3562			36	0,431				
1142-3563		1142-3564		Св. 20 до 21	63	25	30	14	3	0,226
1142-3565		1142-3566						20		0,220
1142-3567		1142-3568			67			14	5	0,242
1142-3569		1142-3571						20		0,235
1142-3572		1142-3573			71		16	0,255		
1142-3574		1142-3575					22	0,248		
1142-3576		1142-3577			75		16	0,270		
1142-3578		1142-3579					22	0,264		
1142-3581		1142-3582			80		18	0,287		
1142-3583		1142-3584					25	0,279		
1142-3585		1142-3586			85		18	0,307		
1142-3587		1142-3588					25	0,299		
1142-3589		1142-3591			90		20	0,324		
1142-3592		1142-3593					28	0,315		
1142-3594		1142-3595			95		20	0,343		
1142-3596		1142-3597					28	0,334		
1142-3598		1142-3599			100		22	0,360		
1142-3601		1142-3602					32	0,349		
1142-3603		1142-3604			110		22	0,402		
1142-3605		1142-3606					32	0,387		
1142-3607		1142-3608		125	25	0,453				
1142-3609		1142-3611			36	0,440				

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-3612		1142-3613		Св. 21 до 22	63	28	30	14	3	0,278		
1142-3614		1142-3615						20		0,267		
1142-3616		1142-3617			67			14		5	0,298	
1142-3618		1142-3619						20	0,286			
1142-3621		1142-3622			71			16	0,313			
1142-3623		1142-3624						22	0,302			
1142-3625		1142-3626			75		16	0,332				
1142-3627		1142-3628					34	22	0,321			
1142-3629		1142-3631			80			18	0,353			
1142-3632		1142-3633						25	0,340			
1142-3634		1142-3635			85			18	0,377			
1142-3636		1142-3637						38	25	0,364		
1142-3638		1142-3639			20				0,398			
1142-3641		1142-3642			90		28		0,383			
1142-3643		1142-3644					42		20	0,422		
1142-3645		1142-3646			28			0,407				
1142-3647		1142-3648			100			22	0,442			
1142-3649		1142-3651						32	0,424			
1142-3652		1142-3653			110		22	0,495				
1142-3654		1142-3655					53	32	0,472			
1142-3656		1142-3657			125			25	0,590			
1142-3658		1142-3659					36	0,537				
1142-3661		1142-3662			Св. 22 до 24		63	28	30	14	3	0,286
1142-3663		1142-3664								20		0,278
1142-3665		1142-3666		67	14	5	0,305					
1142-3667		1142-3668			71		20	0,298				
1142-3669		1142-3671		75			16	0,322				
1142-3672		1142-3673			22		0,315					
1142-3674		1142-3675		34	16		8	0,342				
1142-3676		1142-3677			80			22	0,334			
1142-3678		1142-3679				85		18	0,363			
1142-3681		1142-3682			85			25	0,354			
1142-3683		1142-3684				90		18	0,387			
1142-3685		1142-3686			38			25	0,378			
1142-3687		1142-3688		20			8	0,409				
1142-3689		1142-3691			28		0,447					
1142-3692		1142-3693		95	20	0,433						
1142-3694		1142-3695			42	28	0,423					
1142-3696		1142-3697		100		22	0,455					
1142-3698		1142-3699				32	0,442					
1142-3701		1142-3702		110		53	22	10	0,508			
1142-3703		1142-3704			32		0,490					
1142-3705		1142-3706		125	63	25		0,572				
1142-3707		1142-3708				36	0,570					

Примечание. Масса подсчитана для максимального рабочего размера пуансона.

С. 12 ГОСТ 16629—80

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами d в интервале от 3 до 4 мм, $H = 63$ мм, $h_1 = 10$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1142-2751 — У10А ГОСТ 16629—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами $d = 3,83$ мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска по $h8$, $H = 63$ мм, $h_1 = 10$ мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1142-2751 — 3,83 h8 — У10А ГОСТ 16629—80

2. Допуск радиального биения поверхности A относительно поверхности B для пуансонов с полем допуска рабочего размера d :

- по $h6$ — не ниже 5-й степени точности;
- по $h8$ — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

3. Допуск цилиндричности поверхности A на всей длине для пуансонов с полем допуска рабочего размера d :

- по $h6$ — не ниже 6-й степени точности;
- по $h8$ — не ниже 9-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

1—3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Допуск цилиндричности поверхности B на всей длине — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Допуск торцового биения поверхности B относительно поверхности B — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

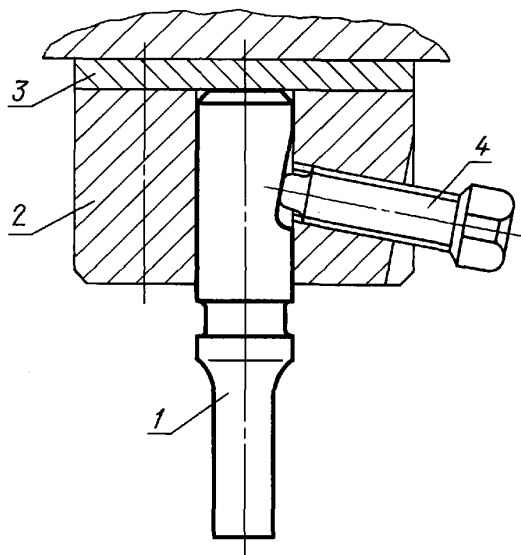
6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а рабочий размер d и его предельные отклонения — на изделии.

8. Пример применения круглых быстросменных пуансонов для винтового крепления указан в приложении.

9. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ КРУГЛЫХ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ
ДЛЯ ВИНТОВОГО КРЕПЛЕНИЯ**



1 — пуансон; 2 — державка по ГОСТ 16656—80; 3 — под-
кладная плитка по ГОСТ 16668—80; 4 — винт по
ГОСТ 1482—75

Редактор
Технический редактор
Корректор
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 03.07.99. Подписано в печать 25.07.99. Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,42.
Тираж 155 экз. С3471. Зак. 647.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102