

ГОСТ 16625—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ ДИАМЕТРОМ
от 24 до 52 мм**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 1—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ ДИАМЕТРОМ от 24 до 52 мм

Конструкция и размеры

Round punches with diameter from 24 mm to 52 mm.
Construction and dimensions

**ГОСТ
16625—80***

**Взамен
ГОСТ 16625—71**

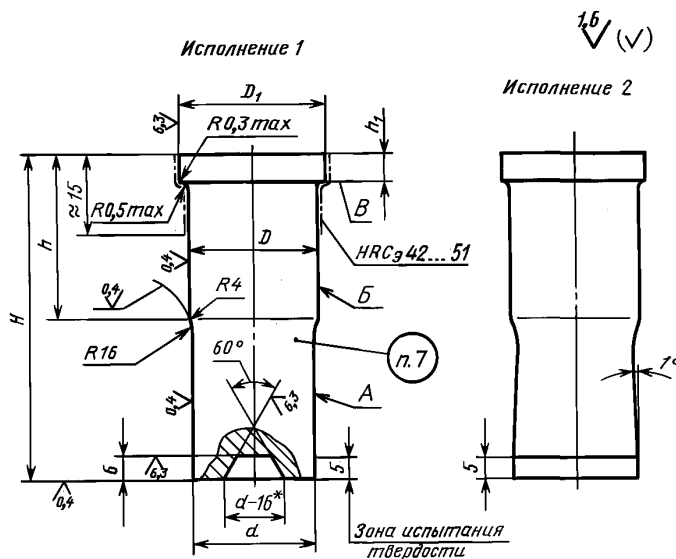
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1007 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1965

1. Конструкция и размеры круглых пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Для d свыше 30 мм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июнь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85)

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999

С. 2 ГОСТ 16625—80

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h5, h6, h8	H	D n6	D_1	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость	Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость								
1141-5721		1141-5722		От 24 до 26	50	28	32	25	6	0,217	
1141-5723		1141-5724			56					0,240	
1141-5725		1141-5726			63					0,277	
1141-5727		1141-5728			67					0,302	
1141-5729		1141-5731			71					0,323	
1141-5732		1141-5733			75					0,342	
1141-5734		1141-5735			80			0,363			
1141-5736		1141-5737			85			8	0,391		
1141-5738		1141-5739			90			0,412			
1141-5741		1141-5742			95			36	0,436		
1141-5743		1141-5744			100			0,457			
1141-5745		1141-5746			110			40	10	0,522	
1141-5747		1141-5748			125			45	0,565		
1141-5749		1141-5751			Св. 26 до 28			50	32	36	25
1141-5752		1141-5753		56		0,297					
1141-5754		1141-5755		63		0,339					
1141-5756		1141-5757		67		0,373					
1141-5758		1141-5759		71		28	0,398				
1141-5761		1141-5762		75		0,428					
1141-5763		1141-5764		80		32	0,452				
1141-5765		1141-5766		85		8	0,482				
1141-5767		1141-5768		90		0,506					
1141-5769		1141-5771		95		36	0,538				
1141-5772		1141-5773		100		0,562					
1141-5774		1141-5775		110		40	10	0,618			
1141-5776		1141-5777		125		45	0,690				
1141-5778		1141-5779		Св. 28 до 30		50	25	6			0,287

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h5, h6, h8	H	D n6	D_1	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более							
Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость	Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость														
1141-5781		1141-5782		Св. 28 до 30	56	32	36	25	6	0,319							
1141-5783		1141-5784			63					0,364							
1141-5785		1141-5786			67					0,397							
1141-5787		1141-5788			71			0,425									
1141-5789		1141-5791			75			32		36	32	8	0,456				
1141-5792		1141-5793			80								0,483				
1141-5794		1141-5795			85								0,514				
1141-5796		1141-5797			90			0,542									
1141-5798		1141-5799			95			0,573									
1141-5801		1141-5802			100			0,601									
1141-5803		1141-5804			110			40			36		40	10	0,660		
1141-5805		1141-5806			125										0,744		
1141-5807		1141-5808			50										Св. 30 до 32	36	40
1141-5809		1141-5811			56			0,384									
1141-5812		1141-5813			63			0,434									
1141-5814		1141-5815		67	0,477												
1141-5816		1141-5817		71	0,509												
1141-5818		1141-5819		75	32	40	32	8	0,547								
1141-5820		1141-5821		80					0,579								
1141-5822		1141-5823		85					0,617								
1141-5824		1141-5825		90	0,648												
1141-5826		1141-5827		95	0,688												
1141-5828		1141-5829		100	0,720												
1141-5831		1141-5832		110	40		40		40	10		0,791					
1141-5833		1141-5834		125								0,886					
1141-5835		1141-5836		Св. 32 до 34							50	25	6	0,367			

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h5, h6, h8	H	D n6	D_1	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более			
Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость	Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость										
1141-5837		1141-5838		Св. 32 до 34	56	36	40	25	6	0,408			
1141-5839		1141-5841			63					0,462			
1141-5842		1141-5843			67					0,504			
1141-5844		1141-5845			71			0,540					
1141-5846		1141-5847			75			0,579					
1141-5848		1141-5849			80					0,607			
1141-5851		1141-5852			85			0,653					
1141-5853		1141-5854			90				0,689				
1141-5855		1141-5856			95			0,729					
1141-5857		1141-5858			100				0,764				
1141-5859		1141-5861			110			0,830					
1141-5862		1141-5863			125				0,947				
1141-5864		1141-5865			Св. 34 до 36			50	40	45	25	6	0,435
1141-5866		1141-5867						56					0,495
1141-5868		1141-5869		63		0,544							
1141-5871		1141-5872		67		0,597							
1141-5873		1141-5874		71		0,637							
1141-5875		1141-5876		75		0,685							
1141-5877		1141-5878		80			0,725						
1141-5879		1141-5881		85		0,772							
1141-5882		1141-5883		90			0,812						
1141-5884		1141-5885		95		0,860							
1141-5886		1141-5887		100			0,901						
1141-5888		1141-5889		110		0,991							
1141-5891		1141-5892		125			1,111						
1141-5893		1141-5894		Св. 36 до 38		50					25	6	0,457

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h5, h6, h8	H	D п6	D_1	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более			
Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость	Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость										
1141-5895		1141-5896		Св. 36 до 38	56	40	45	25	6	0,508			
1141-5897		1141-5898			63					0,576			
1141-5899		1141-5901			67					0,627			
1141-5902		1141-5903			71			28	6	0,671			
1141-5904		1141-5905			75					32	8	0,720	
1141-5906		1141-5907			80							0,765	
1141-5908		1141-5909			85			0,819					
1141-5911		1141-5912			90			36	8	0,858			
1141-5913		1141-5914			95					0,907			
1141-5915		1141-5916			100					0,952			
1141-5917		1141-5918			110			40	10	1,045			
1141-5919		1141-5921			125			45		1,179			
1141-5922		1141-5923			Св. 38 до 40			50	45	50	25	6	0,547
1141-5924		1141-5925						56					0,603
1141-5926		1141-5927						63					0,678
1141-5928		1141-5929		67		28	6	0,746					
1141-5931		1141-5932		71				0,795					
1141-5933		1141-5934		75				32			8	0,855	
1141-5935		1141-5936		80		0,904							
1141-5937		1141-5938		85		0,964							
1141-5939		1141-5941		90		36	8	1,013					
1141-5942		1141-5943		95				1,076					
1141-5944		1141-5945		100				1,125					
1141-5946		1141-5947		110		40	10	1,237					
1141-5948		1141-5949		125		45		1,395					
1141-5951		1141-5952		Св. 40 до 42		50	25	6			0,571		

С. 6 ГОСТ 16625—80

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h5, h6, h8	H	D п6	D_1	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более			
Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость	Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость										
1141-5953		1141-5954		Св. 40 до 42	56	45	50	25	6	0,633			
1141-5955		1141-5956			63					0,713			
1141-5957		1141-5958			67			28	8	0,779			
1141-5959		1141-5961			71					0,833			
1141-5962		1141-5963			75					32	8	0,894	
1141-5964		1141-5965			80			0,949					
1141-5966		1141-5967			85			1,009					
1141-5968		1141-5969			90			1,064					
1141-5971		1141-5972			95			36	8	1,126			
1141-5973		1141-5974			100					1,181			
1141-5975		1141-5976			110			40	10	1,298			
1141-5977		1141-5978			125					1,461			
1141-5979		1141-5981			Св. 42 до 44			50	45	50	25	6	0,597
1141-5982		1141-5983						56					0,665
1141-5984		1141-5985						63			28	8	0,751
1141-5986		1141-5987		67		0,814							
1141-5988		1141-5989		71		0,874							
1141-5991		1141-5992		75		32	8	0,936					
1141-5993		1141-5994		80				0,995					
1141-5995		1141-5996		85				1,057					
1141-5997		1141-5998		90				36			8	1,117	
1141-5999		1141-6001		95		1,179							
1141-6002		1141-6003		100	40	10	1,239						
1141-6004		1141-6005		110			1,351						
1141-6006		1141-6007		125	45	10	1,540						
1141-6008		1141-6009		Св. 44 до 46			50	50	55	25	6	0,670	

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h5, h6, h8	H	D п6	D_1	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более					
Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость	Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость												
1141-6011		1141-6012		Св. 44 до 46	56	50	55	25	6	0,687					
1141-6013		1141-6014			63					0,865					
1141-6015		1141-6016			67			28		0,947					
1141-6017		1141-6018			71					1,012					
1141-6019		1141-6021			75			32		8	1,087				
1141-6022		1141-6023			80						1,152				
1141-6024		1141-6025			85						1,227				
1141-6026		1141-6027			90						1,292				
1141-6028		1141-6029			95			36			1,369				
1141-6031		1141-6032			100						1,434				
1141-6033		1141-6034			110			40			10	1,578			
1141-6035		1141-6036			125							1,772			
1141-6037		1141-6038			Св. 46 до 48			50			50	55	25	6	0,697
1141-6039		1141-6041						56							0,707
1141-6042		1141-6043		63		28	0,905								
1141-6044		1141-6045		67			0,985								
1141-6046		1141-6047		71		32	8	1,056							
1141-6048		1141-6049		75				1,132							
1141-6051		1141-6052		80				1,203							
1141-6053		1141-6054		85				1,279							
1141-6055		1141-6056		90		36		1,350							
1141-6057		1141-6058		95				1,427							
1141-6059		1141-6061		100		40		10	1,498						
1141-6062		1141-6063		110					1,646						
1141-6064		1141-6065		125		45		10	1,859						
1141-6066		1141-6067		Св. 48 до 50					50	56			60		25

С. 8 ГОСТ 16625—80

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h5, h6, h8	H	D пб	D_1	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более			
Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость	Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость										
1141-6068		1141-6069		Св. 48 до 50	56	56	60	25	6	0,942			
1141-6071		1141-6072			63					1,030			
1141-6073		1141-6074			67					1,130			
1141-6075		1141-6076			71			1,207					
1141-6077		1141-6078			75			32	8	1,307			
1141-6079		1141-6081			80					1,374			
1141-6082		1141-6083			85					1,464			
1141-6084		1141-6085			90			36	8	1,541			
1141-6086		1141-6087			95					1,634			
1141-6088		1141-6089			100					1,711			
1141-6091		1141-6092			110			40	10	1,882			
1141-6093		1141-6094			125					2,113			
1141-6095		1141-6096			Св. 50 до 52			50	56	60	25	6	0,884
1141-6097		1141-6098						56					0,980
1141-6099		1141-6101						63					1,074
1141-6102		1141-6103		67		28	8	1,171					
1141-6104		1141-6105		71				1,255					
1141-6106		1141-6107		75				1,346					
1141-6108		1141-6109		80		32	8	1,429					
1141-6111		1141-6112		85				1,521					
1141-6113		1141-6114		90				1,604					
1141-6115		1141-6116		95		36	8	1,697					
1141-6117		1141-6118		100				1,781					
1141-6119		1141-6121		110				40			10	1,957	
1141-6122		1141-6123		125	2,207								

Примечание. Масса подсчитана для максимального рабочего размера пуансона.

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами d в интервале от 24 до 26 мм, $H = 50$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1141—5721-У10А ГОСТ 16625—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами $d = 24,5$ мм (из интервала от 24 до 26 мм) с полем допуска по $h8$, $H = 50$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1141-5721—24,5 h8— У10А ГОСТ 16625—80

2. Допуск радиального биения поверхности A относительно поверхности B для пуансонов с полем допуска рабочего размера d :

- по $h5$ — не ниже 4-й степени точности;
- по $h6$ — не ниже 5-й степени точности;
- по $h8$ — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

3. Допуск цилиндричности поверхности A на всей длине для пуансонов с полем допуска рабочего размера d :

- по $h5$ — не ниже 5-й степени точности;
- по $h6$ — не ниже 6-й степени точности;
- по $h8$ — не ниже 9-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Допуск цилиндричности поверхности B на всей длине — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Допуск торцового биения поверхности B относительно поверхности B — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

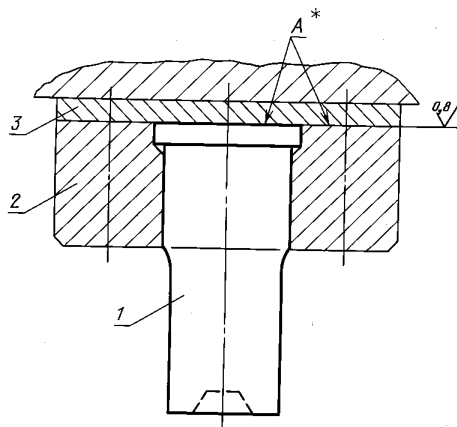
6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а рабочий размер d и его предельные отклонения — на изделии.

8. Пример применения круглых пуансонов указан в приложении.

9. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ
КРУГЛЫХ ПУАНСОНОВ
ДИАМЕТРОМ от 24 до 52 мм**



* Поверхности *A* обработать совместно.

1 — пуансон; 2 — державка по ГОСТ
16650—80; 3 — подкладная плитка по ГОСТ
16668—80

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *С. И. Фирсова*
Компьютерная верстка *В. Н. Романовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 05.07.99. Подписано в печать 09.08.99. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,95.
Тираж 154 экз. С 3463. Зак. 1786.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138