

УДК 621.787.06-233.28:006.354

Группа Г22
1417-0150

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РОЛИКИ ОБКАТНЫЕ
Конструкция и размеры
Rolling rolls. Construction and dimensions

ГОСТ
16344-70*

Взамен
МН 5841-65

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 28 августа 1970 г. № 1351 срок введения установлен с 01.07 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОБКАТНЫХ РОЛИКОВ

1.1. Конструкция и размеры обкатных роликов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

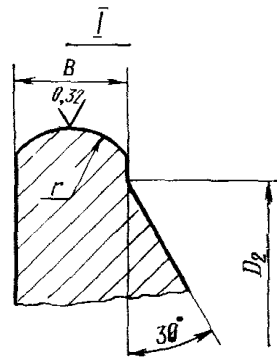
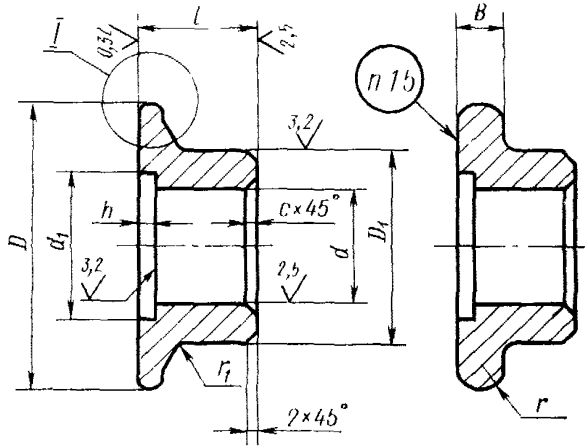
Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июнь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1981 г.; Пост. № 5179 от 01.12 1981 г. (ИУС 2-82)

Исполнение I

Исполнение II

6,3
√ (✓)



Размеры в мм

Обозначения роляков	Применяемость		r		D	D ₁	D ₂	d	d ₁	L	B		h	r ₁	c	Масса, кг	
	II	I	II	I							Исполнения					I	II
											(пред. откл. по h12)	Исполнения					
1417-0151				0,8			47				1,5					0,112	
1417-0152				1,0							1,9					0,120	
1417-0153				1,2			46				2,2					0,122	
1417-0154	—		—	1,6	50	35	20	26	19		3,0	—	3,2	1,0		0,133	—
1417-0155				2,0			45				3,7					0,134	
1417-0156				2,5			44				4,7					0,144	
1417-0157				3,0			44				5,6					0,165	
—	1417-0186	—	—	—							—	7,5		3		—	0,188
1417-0158				1,0			62				1,9					0,248	
1417-0159				1,2			61				2,2					0,250	
1417-0160				1,6							3,0					0,261	
1417-0161	—		—	2,0	65	45	28	35	27		3,7	—	4,2	1,6		0,271	—
1417-0162				2,5							4,7					0,283	
1417-0163				3,0			59				5,6					0,300	
1417-0164				4,0			58				7,5					0,324	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения родников	Применяемость		r		D	D ₁	D ₂	d ₁	d ₂	L (пред. откл. по h12)	B (пред. откл. по h12)		A	r ₁	c	Масса, кг	
	II	I	II	I							Исполнения					I	II
											Исполнения						
1417-0165	—	—	—	5,0	65	56	28	35	27	—	9,4	—	—	1,6	—	0,348	—
—	1417-0187	—	—	6,0	45	—	—	—	—	—	—	11,3	—	—	—	—	0,350
—	1417-0188	—	—	8,0	—	—	—	—	—	—	—	15,0	—	—	—	—	0,360
1417-0166	—	—	—	1,6	—	76	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	0,510	—
1417-0167	—	—	—	2,0	—	75	—	—	—	—	3,7	—	—	—	—	0,515	—
1417-0168	—	—	—	2,5	—	74	—	—	—	—	4,7	—	—	—	—	0,525	—
1417-0169	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—	—	5,6	—	4,2	3	—	0,535	—
1417-0170	—	—	—	4,0	—	72	—	—	—	—	7,5	—	—	—	—	0,555	—
1417-0171	—	—	—	5,0	80	71	30	39	30	—	9,4	—	—	—	—	0,575	—
1417-0172	—	—	—	6,0	—	70	—	—	—	—	11,3	—	—	2,5	—	0,595	—
—	1417-0189	—	—	8,0	—	—	—	—	—	—	—	15,0	—	—	—	—	0,625
—	1417-0190	—	—	10,0	—	—	—	—	—	—	—	18,8	—	—	—	—	0,655
—	1417-0191	—	—	12,0	—	—	—	—	—	—	—	22,6	—	—	—	—	0,685

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения рожек	Применяемость		r		D	D ₁	D ₂	d (пред. откл. по Н9)	L ₁	L (пред. откл. по h12)	B (пред. откл. по h12)		A	r ₁	c	Масса, кг	
	I	II	I	II							Исполнения					I	II
											I	II					
1417-0173			2,0		110						3,7					1,434	
1417-0174			2,5		109						4,7					1,490	
1417-0175			3,0		108						5,6					1,545	
1417-0176			4,0		107						7,5					1,655	
1417-0177			5,0		115	85	55	71	50		9,4		7,2		3,0	1,765	
1417-0178			6,0		105						11,3					1,875	
1417-0179			8,0		102						15,0					2,090	
												18,8		5			2,200
												22,6					2,310
1417-0180			3,0		148						5,0					4,262	
1417-0181			4,0		147						7,5					4,381	
1417-0182			5,0		146						9,4		8,2		4,0	4,500	
1417-0183			6,0		155	120	75	86	70		11,3					4,620	
1417-0184			8,0		142						15,0					4,820	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения роликов	Применение		r	D	D_1	D_2	d (пред. откл. по Н9)	d , (пред. откл. по Н12)	L (пред. откл. по Н12)	B (пред. откл. по Н12)		b	r_1	c	Масса, кг	
	Исполнения									Исполнения					Исполнения	
	I	II								I	II				I	II
1417-0185	—	—	—	155	140	120	75	86	70	18,8	—	8	5	4,0	5,020	—
—	1417-0194	—	—	12,0	—	—	—	—	—	—	22,6	—	—	—	5,100	—
—	1417-0195	—	—	16,0	—	—	—	—	—	—	30,0	—	—	—	5,400	—

Пример условного обозначения ролика $r=0,8$ мм, $D=50$ мм, исполнения I:

Ролик 1417-0151 ГОСТ 16344—70

То же, $r=4,0$ мм, $D=50$ мм, исполнения II:

Ролик 1417-0186 ГОСТ 16344—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Материал — сталь марки ШХ15 по ГОСТ 801—78.

1.3. Твердость — HRC 63 . . . 65.

1.4. Торцовое бнение ролика на диаметре D относительно оси посадочного отверстия должно соответствовать IX степени точности по ГОСТ 24643—81.

1.5. Маркировка: обозначение обкатного ролика и товарный знак предприятия-изготовителя.

1.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.