

ФРЕЗЫ ОТРЕЗНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

Конструкция и размеры

Cutting-off saws for machining light alloys.
Design and dimensions

ГОСТ
16230—81

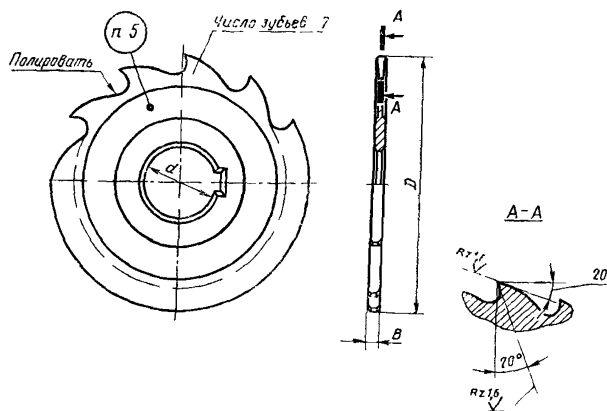
ОКП 39183

Дата введения

01.01.83

1. Настоящий стандарт распространяется на отрезные фрезы диаметром D от 63 до 200 мм для обработки легких сплавов.

2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение фрез	Применяемость	D	B		d	Число зубьев z		
			Номин	Пред откл				
2254-0502		63	1,2	$\pm 0,08$	16	16		
2254-0503	1,6							
2254-0504	2,0		14					
2254-0505	2,5							
2254-0506	1,2	80			22	16		
2254-0508	1,6							
2254-0509	2,0							
2254-0510	2,5							
2254-0511	3,0	100	12		16			
2254-0513	1,2					18		
2254-0514	1,6							
2254-0515	2,0							
2254-0516	2,5	125	27		16			
2254-0517	3,0					12		
2254-0518	1,6							
2254-0519	2,0							
2254-0520	2,5	160	32		14			
2254-0521	3,0					12		
2254-0522	4,0						16	22
2254-0523	2,0							
2254-0524	2,5	12						
2254-0525	3,0							
2254-0526	4,0		200	32	16			
2254-0527	3,0							
2254-0528	4,0							
2254-0529	5,0	$\pm 0,10$						

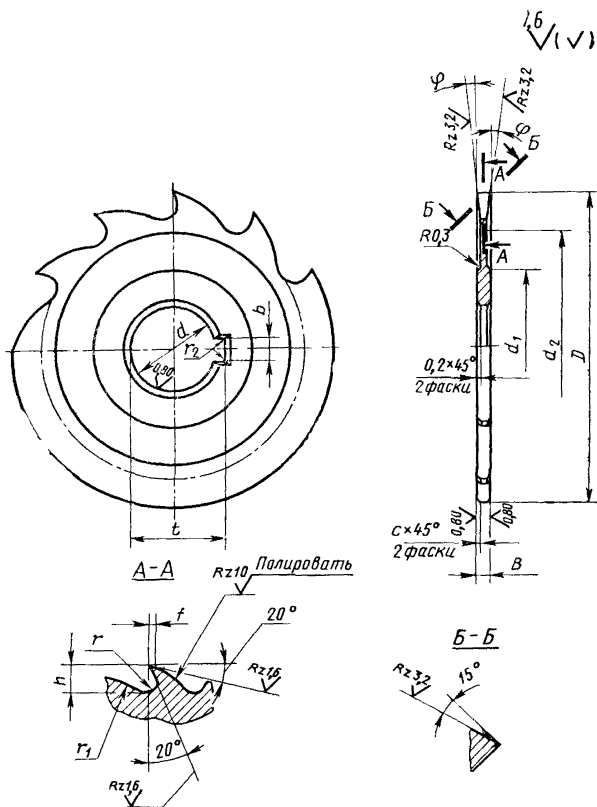
Примечание Фрезы диаметром D 100 мм допускается изготавливать с посадочным отверстием $d=27$ мм, диаметром D 125 мм с посадочным отверстием $d=22$ мм.

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=100$ мм, шириной $B=2$ мм:

Фреза 2254-0515 ГОСТ 16230—81

3. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.
4. **(Исключен, Изм. № 1).**
5. Маркировать: обозначение фрезы, ширину фрезы, марку стали и товарный знак предприятия-изготовителя.
6. Технические требования — по ГОСТ 2679—73.
7. **(Исключен, Изм. № 1).**
8. Элементы конструкции, размеры и геометрические параметры фрез указаны в приложении.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ, РАЗМЕРЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ
ПАРАМЕТРЫ ФРЕЗ



Размеры, мм

Диаметр Фрезы D	Ширина Фрезы B	d H7	d_1	d_2	b B12	l H14	c	r	r_1	r_2 , не более	h	f	φ
63	1,2	16	30	48	—	—	—	2,5	15	—	5,4	0,8	1°
	1,6						0,3						
	2,0						0,4						
	2,5						0,5						
80	1,2	—	40	60	—	—	—	3,0	20	—	6,2	—	1°
	1,6						0,3						
	2,0						0,4						
	2,5						0,5						
	3,0						0,6						
	1,2						—						
100	1,6	—	80	—	—	—	—	3,5	25	—	8,2	1,0	1°
	2,0						0,3						
	2,5						0,4						
	3,0						0,5						
	3,0						0,6						
	1,6						—						
125	2,0	—	45	—	—	—	—	4,0	—	—	9,0	—	1°30'
	2,5						0,3						
	3,0						0,4						
	3,0						0,5						
	1,6						0,6						
	2,0						—						
125	2,5	27	100	—	7	29,8	0,3	4,0	—	—	10,0	1,2	1°30'
	3,0						0,4						
	3,0						0,5						
	4,0						0,6						

Продолжение

Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	d H7	d_1	d_2	b B12	t H14	c	r	r_1	r_2 , не более	h	f	Φ	
160	2,0	32	50	135	8	34,8	0,4	5,0	35	1,2	11	1,2	1°30'	
	2,5						0,5				12		2°	
	3,0						0,6				11		3°	
200	4,0	32	170	8	34,8	0,6	0,8	5,0	35	1,2	11	1,6	2°	
	3,0										0,6		11	2°30'
	4,0										0,8		22	3°

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2268
2. Срок проверки — 1996 г.
Периодичность проверки — 10 лет
3. ВЗАМЕН ГОСТ 16230—70
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2679—73	6
ГОСТ 9472—83	3

5. Переиздание (май 1990 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 3—88)