

ГОСТ 14733—69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ПРИХВАТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ

## КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРИХВАТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ

ГОСТ  
14733—69

Конструкция

Hook clamps.  
Design

ГОСТ 9056—59 в части  
дет. 1, ГОСТ 9055—59

МКС 25.060.20

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1028

Настоящий стандарт распространяется на Г-образные прихваты, предназначенные для станочных приспособлений.

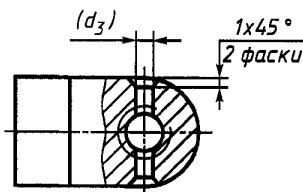
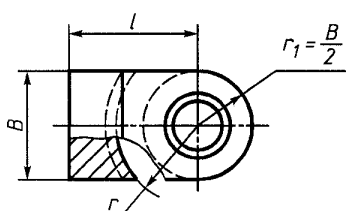
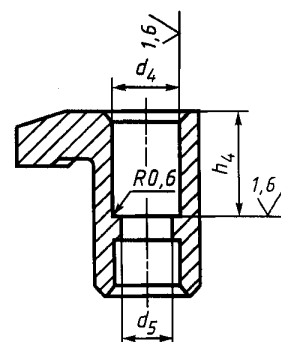
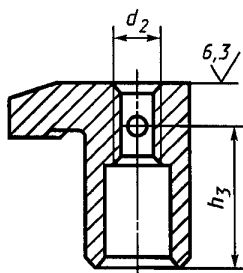
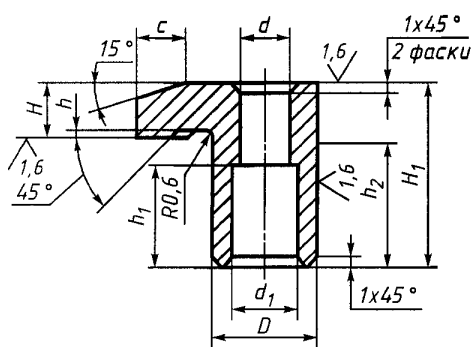
1. Конструкция и размеры прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

6,3 (✓)

Исполнение 1

Исполнение 2

Исполнение 3



Примечание. Размер в скобках — после сборки. Отверстие  $d_3$  под штифт развернуть с полем допуска К7.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (февраль 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.  
(ИУС 9—80, 7—89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

С. 2 ГОСТ 14733—69

Размеры в мм

Обозначение прихватов	Применяемость	Исполнение	Подсержень диаметр	$l$	$D_{19}$	$B_{-0,1-0,2}$	$H$	$H_1$	$d = d_5$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$ H11	$h$	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$h_4$	$r$	$c$	Масса, кг		
7011-0721		1	6	18	16	16	8	28	6,6	10	—	—	—	1,0	16	19	—	—	14	8	0,041		
7011-0722		2							—		M6	2	—				18	—			0,042		
7011-0723		3							6,6		—	—	10				8	—			16	—	0,038
7011-0724		1		22			10	36	10	6,6	—	—	10		22	14	25	—	16	18	12	0,055	
7011-0725		2								—	M6	2	—					24	—			0,057	
7011-0726		3								6,6	—	—	10					14	—			16	—
7011-0727		1	8	20	20		12	45	9,0	14	—	—	—	1,0	20	32	—	—	24	10	0,075		
7011-0728		2							—		M8	3	—				24	—			0,078		
7011-0729		3							9,0		—	—	14				12	—			20	—	0,067
7011-0730		1		28			14	55	70	—	16	—	—		—	1,6	28	30	—	—	24	14	0,100
7011-0731		2								—		M8	3		—				32	—			0,103
7011-0732		3								9,0		—	—		14				20	—			20
7011-0733		1	10	25	25	14	16	55	11,0	16	—	—	—	1,0	25		30	—	—	24	12	0,163	
7011-0734		2							—		M10	3	—					30	—			0,167	
7011-0735		3							11,0		—	—	18					16	—			25	—
7011-0736		1		36			16	55	70	—	16	—	—		—	1,6	35	38	—	—	30	16	0,215
7011-0737		2								—		M10	3		—				40	—			0,219
7011-0738		3								11,0		—	—		18				25	—			25
7011-0739		1	12	32	32	16	55	70	13,0	20	—	—	—	1,6	30		46	—	—	28	16	0,330	
7011-0740		2							—		M12	4	—					36	—			0,337	
7011-0741		3							13,0		—	—	22					18	—			32	—
7011-0742		1		45			20	70	70	—	20	—	—		—	1,6	45	48	—	—	36	18	0,452
7011-0743		2								—		M12	4		—				50	—			0,458
7011-0744		3								13,0		—	—		22				32	—			32
7011-0745		1	16	36	36	22	90	100	17,0	25	—	—	—	1,6	40		46	—	—	20	25	0,519	
7011-0746		2							—		M16	5	—					50	—			0,528	
7011-0747		3							17,0		—	—	25					22	—			40	—
7011-0748		1		55			25	90	100	—	25	—	—		—	1,6	60	63	—	—	45	25	0,694
7011-0749		2								—		M16	5		—				70	—			0,705
7011-0750		3								17,0		—	—		25				40	—			40
7011-0751		1	20	40	40	28	85	100	22,0	30	—	—	—	1,6	45		50	—	—	40	25	0,777	
7011-0752		2							—		M20	6	—					55	—			0,810	
7011-0753		3							22,0		—	—	30					22	—			50	—
7011-0754		1		65			32	100	100	—	30	—	—		—	1,6	60	66	—	—	50	30	0,977
7011-0755		2								—		M20	6		—				70	—			1,009
7011-0756		3								22,0		—	—		30				40	—			50
7011-0757		1	24	50	50	36	120	120	26,0	36	—	—	—	2,5	50		82	—	—	60	35	1,432	
7011-0758		2							—		M24	6	—					65	—			1,485	
7011-0759		3							26,0		—	—	38					32	—			60	—
7011-0760		1		75			36	120	120	—	36	—	—		—	2,5	70	82	—	—	60	35	1,761
7011-0761		2								—		M24	6		—				85	—			1,815
7011-0762		3								26,0		—	—		38				50	—			60

Пример условного обозначения Г-образного прихвата исполнения 1, под стержень диаметром 6 мм, размером  $l = 18$  мм:

*Прихват 7011-0721 ГОСТ 14733—69*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Материал для исполнений 1 и 3 — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88, для исполнения 2 — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марок 45 и 20Х.

3. Твердость для исполнений 1 и 3 — 40 . . . 45 HRC; для исполнения 2 — 50 . . . 55 HRC. Цементировать  $h$  0,8 . . . 1,2 мм. Отверстия  $d_2$  и  $d_3$  от цементации предохранить.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81. 3—5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

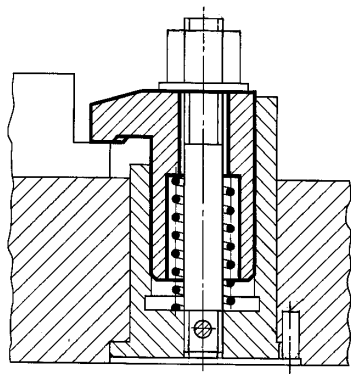
9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии прихватов одного типоразмера.

10. Примеры применения Г-образных прихватов указаны в приложении.

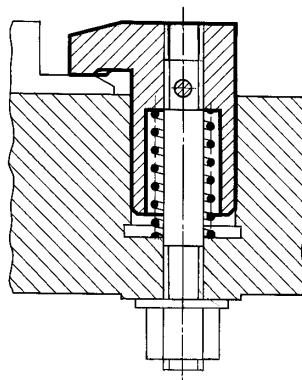
**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

**ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ Г-ОБРАЗНЫХ ПРИХВАТОВ**

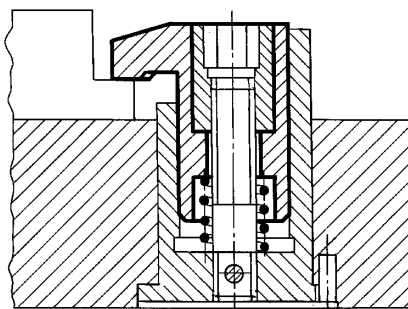
*Пример 1*



*Пример 2*



*Пример 3*



Редактор *Р.Г. Говердовская*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *В.И. Варенцова*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 17.03.2005. Подписано в печать 04.04.2005. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,45.  
Тираж 190 экз. С 810. Зак. 202.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102