

Приспособления станочные

ШАЙБЫ РЕЗЬБОВЫЕ

Конструкция

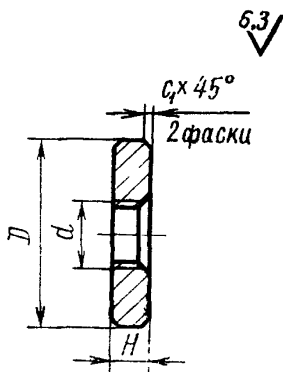
Holdings devices. Threaded washers.
Design

ГОСТ

12219—66

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры резьбовых шайб должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

| Обозначения шайб | Применя- емость | D | H | d | s | Масса, кг | |
|---------------------|--------------------|------|--------|-----|--------|--------------|----|
| 7019-0211 | | 5,5 | 2 | M3 | 0,6 | 0,0003 | |
| 0212 | | 7,5 | 3 | M4 | | 0,0007 | |
| 0213 | | 9,0 | | M5 | | 0,0010 | |
| 0214 | | 11,0 | 4 | M6 | | 0,0021 | |
| 0215 | | 15,0 | | | | 0,0050 | |
| 0216 | | 17,0 | | | | 5 | M8 |
| 0217 | | 21,0 | 0,0120 | | | | |
| 0218 | | 25,0 | 6 | M10 | 0,0190 | | |
| 0219 | | 30,0 | | | 0,0290 | | |
| 0220 | | 38,0 | | | 8 | | |
| 0221 | | 42,0 | 0,0800 | | | | |
| 0222 | | 46,0 | 10 | M16 | | 0,1145 | |
| 7019-0223 | | 58,0 | | | | 0,1915 | |

Пример условного обозначения резьбовой шайбы диаметром $D=5,5$ мм:

Шайба 7019-0211 ГОСТ 12219—66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 35.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$,

$$\pm \frac{t_2}{2}.$$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Резьба метрическая по ГОСТ 24705—81. После допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4а. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

5. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

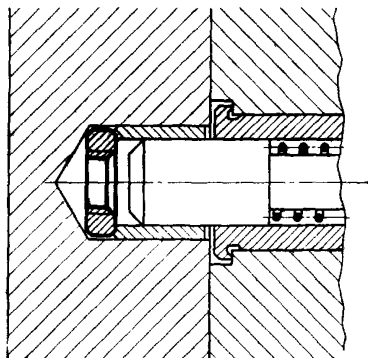
6. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Пример применения резьбовой шайбы указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ РЕЗЬБОВОЙ
ШАЙБЫ**



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова; В. М. Шарков

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 942

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 388—60

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ГОСТ 9.306—85 | 5 |
| ГОСТ 1050—74 | 2 |
| ГОСТ 16093—81 | 4 |
| ГОСТ 24705—81 | 4 |

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 587)

СО Д Е Р Ж А Н И Е

| | | |
|---------------|--|-----|
| ГОСТ 12189—66 | Приспособления станочные. Кулачки эксцентриковые. Конструкция | 1 |
| ГОСТ 12190—66 | Приспособления станочные. Кулачки эксцентриковые сдвоенные. Конструкция | 5 |
| ГОСТ 12191—66 | Приспособления станочные. Кулачки эксцентриковые вильчатые. Конструкция | 9 |
| ГОСТ 12192—66 | Приспособления станочные. Кулачки эксцентриковые торцовые двусторонние. Конструкция | 13 |
| ГОСТ 12193—66 | Приспособления станочные. Призмы подвижные. Конструкция | 17 |
| ГОСТ 12194—66 | Приспособления станочные. Призмы установочные. Конструкция | 23 |
| ГОСТ 12195—66 | Приспособления станочные. Призмы опорные. Конструкция | 29 |
| ГОСТ 12196—66 | Приспособления станочные. Призмы неподвижные. Конструкция | 35 |
| ГОСТ 12197—66 | Приспособления станочные. Призмы с боковым креплением. Конструкция | 41 |
| ГОСТ 12198—66 | Приспособления станочные. Колодки направляющие. Конструкция | 47 |
| ГОСТ 12199—66 | Приспособления станочные. Винты с канавкой для пружин растяжения. Конструкция | 53 |
| ГОСТ 12200—66 | Приспособления станочные. Винты с отверстием для пружин растяжения. Конструкция | 57 |
| ГОСТ 12201—66 | Приспособления станочные. Болты быстросъемные к станочным пазам. Конструкция | 61 |
| ГОСТ 12202—66 | Приспособления станочные. Пробки резьбовые. Конструкция | 66 |
| ГОСТ 12203—66 | Приспособления станочные. Гайки круглые глухие. Конструкция | 71 |
| ГОСТ 12204—72 | Приспособления станочные. Ножки высокие. Конструкция | 76 |
| ГОСТ 12205—66 | Приспособления станочные. Ножки низкие. Конструкция | 81 |
| ГОСТ 12206—66 | Приспособления станочные. Хвостовики посадочные. Конструкция | 85 |
| ГОСТ 12207—79 | Штифты цилиндрические с внутренней резьбой. Технические условия | 89 |
| ГОСТ 12208—66 | Приспособления станочные. Шпонки призматические скользящие сборные. Конструкция | 96 |
| ГОСТ 12209—66 | Приспособления станочные. Пальцы установочные цилиндрические постоянные. Конструкция | 107 |
| ГОСТ 12210—66 | Приспособления станочные. Пальцы установочные срезаемые постоянные. Конструкция | 111 |

| | | |
|---------------|--|-----|
| ГОСТ 12211—66 | Приспособления станочные. Пальцы установочные цилиндрические сменные. Конструкция | 116 |
| ГОСТ 12212—66 | Приспособления станочные. Пальцы установочные срезанные сменные. Конструкция | 120 |
| ГОСТ 12213—66 | Приспособления станочные. Штыри установочные. Конструкция | 125 |
| ГОСТ 12214—66 | Приспособления станочные. Втулки с буртиком для фиксаторов и установочных пальцев. Конструкция | 131 |
| ГОСТ 12215—66 | Приспособления станочные. Втулки для фиксаторов и установочных пальцев. Конструкция | 136 |
| ГОСТ 12216—66 | Приспособления станочные. Опоры шаровые. Конструкция | 140 |
| ГОСТ 12217—66 | Приспособления станочные. Пробки для смазочных отверстий. Конструкция | 144 |
| ГОСТ 12218—66 | Приспособления станочные. Шайбы увеличенные. Конструкция | 148 |
| ГОСТ 12219—66 | Приспособления станочные. Шайбы резьбовые. Конструкция | 152 |

Приспособления станочные

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

**ГОСТ 12189-66—ГОСТ 12203-66,
ГОСТ 12204—72, ГОСТ 12205—66,
ГОСТ 12206—66, ГОСТ 12207—79
(ИСО 8733—86 и ИСО 8735—87),
ГОСТ 12208-66—ГОСТ 12219-66**

(Часть первая)

Редактор Т. С. Шеко

Технический редактор В. Н. Прусакова

Корректор В. М. Смирнова

| Величина | Единица | | |
|----------|--------------|---------------|---------|
| | Наименование | Обозначение | |
| | | международное | русское |

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|-------------------------------|-----------|-----|------|
| Длина | метр | m | м |
| Масса | килограмм | kg | кг |
| Время | секунда | s | с |
| Сила электрического тока | ампер | A | А |
| Термодинамическая температура | кельвин | K | К |
| Количество вещества | моль | mol | моль |
| Сила света | кандела | cd | кд |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|---------------|-----------|-----|-----|
| Плоский угол | радиан | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr | ср |

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

| Величина | Единица | | | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ |
|--|--------------|---------------|---------|--|
| | Наименование | Обозначение | | |
| | | международное | русское | |
| Частота | герц | Hz | Гц | s^{-1} |
| Сила | ньютон | N | Н | $m \cdot kg \cdot s^{-2}$ |
| Давление | паскаль | Pa | Па | $m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$ |
| Энергия | джоуль | J | Дж | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$ |
| Мощность | ватт | W | Вт | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$ |
| Количество электричества | кулон | C | Кл | $C \cdot A$ |
| Электрическое напряжение | вольт | V | В | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$ |
| Электрическая емкость | фарад | F | Ф | $m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$ |
| Электрическое сопротивление | ом | Ω | Ом | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$ |
| Электрическая проводимость | сименс | S | См | $m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$ |
| Поток магнитной индукции | вебер | Wb | Вб | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$ |
| Магнитная индукция | тесла | T | Тл | $kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$ |
| Индуктивность | генри | H | Гн | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$ |
| Световой поток | люмен | lm | лм | кд · ср |
| Освещенность | люкс | lx | лк | $m^{-2} \cdot кд \cdot ср$ |
| Активность радионуклида | беккерель | Bq | Бк | s^{-1} |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грэй | Gy | Гр | $m^2 \cdot s^{-2}$ |
| Эквивалентная доза излучения | зиверт | Sv | Зв | $m^2 \cdot s^{-2}$ |