

**МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ
И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
(Минстанкопром СССР)**

**СБОРНИК
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**РАЗДЕЛ 16
ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ
ОБЩЕМАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ
(с изменениями и дополнениями)**

МОСКВА 1990

Издание официальное

**МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ
И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
(Минстанкопром СССР)**

**СБОРНИК
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**РАЗДЕЛ 16
ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ
ОБЩЕМАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО
ПРИМЕНЕНИЯ**

*Утвержден
Министерством станкостроительной
и инструментальной промышленности СССР
(протокол от 30.03.87 № 15)
по согласованию с Госстроем СССР
(письмо АЧ-1158-6/5 от 9.03.87)*

МОСКВА 1990

УДК [721.011+725.4.011:621.002] (085.7)

Раздел I6 "Производство продукции общемашиностроительного применения" разработан Государственным институтом по проектированию станкостроительных, инструментальных, абразивных заводов и заводов кузнечно-прессового машиностроения (Гидростанок) Минстанкопрома СССР.

Редактор - инж. М.К. Юсов

Введен в действие с I апреля 1987 г.

Раздел I6 Сборника составлен с учетом изменений, утвержденных Минстанкопромом СССР (протокол от 15.12.88 № 25) по согласованию с Госстроем СССР (письмо АЧ-3983-6/5 от 9.11.88), введенных в действие с 1.01.89.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦЕН

1. В настоящем разделе Сборника приведены цены на индивидуальное проектирование и разработку проектно-сметной документации на строительство предприятий и отдельных объектов по производству продукции общемашиностроительного применения.

2. При пользовании ценами настоящего раздела Сборника необходимо руководствоваться также Общими указаниями по применению Сборников цен на проектные работы для строительства.

3. Ценами помимо работ, оговоренных в Общих указаниях, учтена стоимость проектирования следующих работ и объектов:

работ по рекультивации земельного участка;

коммуникаций и сооружений, расположенных на предзаводской площадке;

инженерно-лабораторных корпусов;

экспериментально-лабораторных корпусов;

компрессорной, кислородной станции, гаража;

локальных водоочистных сооружений;

смежных разделов АСУП и АСУТП;

работ по блокировке оборудования с системой автоматического пожаротушения и пожарной сигнализацией, а также по выдаче заданий по противопожарной автоматике.

4. Ценами помимо работ, оговоренных в Общих указаниях, не учтена стоимость проектирования следующих объектов и работ:

научно-исследовательских лабораторий;

водозаборных сооружений в комплексе с насосными станциями и фильтрами независимо от места их расположения;

вычислительных центров;

углекислотных станций;
 литейных цехов;
 кузнечных цехов;
 профтехучилищ;
 котельных, газогенераторных станций;
 трансформаторных подстанций напряжением 35 кВ и выше;
 дренажа промплощадки при наличии напорных грунтовых вод;
 объектов жилищно-гражданского строительства;
 конструкторских бюро отраслевого назначения с эксперимен-
 тальными цехами и испытательными станциями при них;
 работ по сбору и обработке показателей по трудоемкости
 изделий - представителей.

5. Стоимость проектирования работ по выбору площадки (трассы) для строительства определяется по ценам на разработку проекта соответствующего объекта с коэффициентом 0,05.

6. Стоимость проектирования работ по сбору и обработке показателей по трудоемкости изделий-представителей определяется, % стоимости технологической части проекта:

при 1 изделии-представителе	- 20;
" 2-5 изделиях-представителях	- 50;
" 6-10 " "	- 70;
" св.10 " "	- 90.

7. Стоимость проектирования корпуса, состоящего из нескольких цехов, определяется суммированием стоимости проектирования основного цеха с коэффициентом 1,0 и последующих - с коэффициентом 0,8.

8. Стоимость проектирования строительно-монтажных работ, выполняемых узловым и комплектно-блочным методом определяется дополнительно по ценам настоящего раздела Сборника с применением коэффициентов: на стадии "Проект" - 0,25 стоимости архитектурно-строительной части и организации строительства, на стадии "Рабочая документация" - 0,15 стоимости архитектурно-строительной части.

9. Стоимость разработки проектно-сметной документации на строительство заводов станочных нормалей определяется по ценам на разработку проектно-сметной документации на строительство заводов по выпуску инструмента, указанных в поз. 6-8 табл. I5-I раздела I5 "Станкостроительная и инструментальная промышленность".

ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
Таблица 16-1

ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ЦЕНТРАЛИЗОВАННОМУ ПРОИЗВОДСТВУ
ЗАГОТОВОК

Объекты проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости рабочей документации		
		a	b	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂	
I	2	3	4	5	6	
Кузнечные заводы						
"Центрокузы" с выпуском продукции, тыс. т/год:						
1.	от 60 до 100	I тыс. т	332,64	4,36	0,223	I, II
2.	св. 100 " 200	То же	471,64	2,97	0,23	I, II
3.	" 200 " 250	"	609,64	2,28	0,232	I, II
Заводы сварных металлоконструкций						
"Центросвары" с выпуском продукции, тыс. т/год:						
4.	от 50 до 100	"	321,75	3,96	0,23	I, II
5.	св. 100 " 150	"	430,75	2,87	0,235	I, II
6.	" 150 " 200	"	564,25	1,98	0,235	I, II

1		2	3	4	5	6
Заводы по производству изделий из металлопродукции с выпуском продукции, тыс. т/год:						
7.	от 3 до 5	I тыс. т	113,85	44,55	0,23	I, I2
8.	св. 5 " 10	То же	207,9	25,74	0,233	I, I2
9.	" 10 " 20	"	272,2	19,31	0,235	I, I2
Деталепрокатные заводы (с плавильным отделением) с выпуском точных заготовок, тыс. т/год:						
10.	от 50 до 100	"	425,7	5,74	0,22	I, II
11.	св. 100 " 200	"	623,7	3,76	0,23	I, I2
12.	" 200 " 300	"	781,7	2,97	0,23	I, I2

Примечание. В случае расположения на предприятии по изготовлению заготовок двух производств и более (литейно-кузнечного, литейно-деталепрокатного, кузнечно-сварочного и др.), стоимость проектирования предприятия определяется суммированием стоимости разработки проектно-сметной документации на строительство основного производства с коэффициентом 1,0 и последующих - с коэффициентом 0,6.

ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ИЗДЕЛИЙ
ОБЪЕМАМИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Объекты проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости рабочей документации	
		а	б	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
I	2	3	4	5	6
Заводы по производству редукторов (без литейного и кузнечного производства) с выпуском, тыс. шт /год:					
1. крупных редукторов от 55 до 110	I тыс.шт.	277,5	2,71	0,28	I,14
2. мелких редукторов: св. 100 до 150	То же	129,69	1,98	0,28	I,14
3. " 150 " 300	"	278,19	0,99	0,28	I,14
Заводы по производству гидроаппаратуры, гидро- и пневмооборудования и смазочных систем, млн.руб /год:					
4. от 10 до 20	I млн.руб.	71,28	10,2	0,31	I,17
5. св. 20 " 40	То же	164,48	5,54	0,33	I,18
6. " 40 " 80	"	263,28	3,07	0,35	I,19

I	2	3	4	5	6
Заводы по производству фильтров и фильтрующих элементов, млн.руб /год:					
7. от 2I до 55	I млн.руб.	I66,32	2,97	0,35	I, I8

Примечание. Стоимость проектирования предприятий по производству изделий общемашиностроительного применения, в состав которых включены заготовительные производства (литейные, кузнечные, металлопорошков и др.), определяются по ценам таблицы с добавлением к ним стоимости проектирования заготовительных производств.

ЗАВОДЫ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Объекты проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости рабочей документации	
		а	б	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6
Заводы чугунного литья "Центролиты" с выпуском продукции, тыс. т/год:					
1. от 65 до 95	I тыс. т	370,26	5,54	0,2	I, I ₂
2. св. 95 " 155	То же	553,61	3,61	0,2	I, I ₂
Заводы стального литья "Центролиты" с выпуском продукции, тыс. т/год:					
3. от 95 до 155	"	513,81	4,6	0,2	I, I ₂
4. св. 155 " 260	"	719,96	3,27	0,2	I, I ₂
Заводы цветного литья "Центролиты" с выпуском продукции, тыс. т/год:					
5. от 15 до 30	"	321,55	9,45	0,2	I, I ₂

I	2	3	4	5	6
6. св. 30 до 50	I тыс.т	335,05	9	0,2	I, I2

Примечание. При проектировании смешанных предприятий по виду литейного сплава к стоимости разработки технологической части применяется коэффициент 1,2 за каждый дополнительный вид сплава.

ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ФОРМОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Объекты проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости рабочей документации	
		а	б	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6
Обогатительные фабрики					
Формовочных песков с выпуском, тыс.т/год:					
1. от 600 до 1200	I тыс.т	160,88	0,38	0,2	I, I4
2. св. 1200 " 2000	То же	502,13	0,1	0,2	I, I4

Примечания: 1. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования обогатительных фабрик по производству вспомогательных формовочных материалов. В случае проектирования в составе горно-обогатительного комбината (ГОКа) цехов (участков) по производству пылекварца, противопопригарных паст, красок и других вспомогательных формовочных материалов стоимость их определяется дополнительно.

2. При особо вредных условиях производства (силикозность) к ценам на разработку рабочей документации применяется коэффициент I,05.

ЦЕХИ (УЧАСТКИ) В СОСТАВЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Объекты проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости рабочей документации	
		a	b	проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6
Цехи (участки) горячей объемной штамповки массовых и крупных серий в составе отделений: заготовительного, кузнечно-штамповочного, термического и станции ТВЧ, с выпуском, тыс. т/год:					
1. от 20 до 50	I тыс. т	60,39	4,85	0,21	I, II
2. св. 50 " 100	то же	183,89	2,38	0,22	I, II
Цехи (участки) горячей объемной штамповки серийного производства в составе отделений: заготовительного, кузнечно-штамповочного, термического и станции ТВЧ, с выпуском, тыс. т/год:					

I	2	3	4	5	6
3. от 10 до 20	I тыс.т	67,73	7,65	0,21	I, II
4. св. 20 " 40	То же	125,73	4,75	0,21	I, II
5. " 40 " 80	"	216,93	2,47	0,22	I, II
Цехи (участки) специальных методов горячего объемного деформирования со станцией ТВЧ, с выпуском, тыс.т/год:					
6. от 2 до 10	"	19,8	12,47	0,21	I, II
7. св. 10 " 30	"	114,8	2,97	0,22	I, II
Цехи (участки) холодного объемного деформирования (высадка, выдавливание, гибка, навивка) в составе отделений: заготовительного, штамповочного, фосфатирования, термического, с выпуском, т/год:					
8. от 200 до 1000	I т	6,53	0,024	0,33	I, II
9. св. 1000 " 3000	То же	23,13	0,0074	0,34	I, II

I	2	3	4	5	6
Цехи (участки) сварных металлоконструкций (специализированные) с отделением комплектации, с выпуском тыс. т/год:					
IO. от IO до 30	I тыс. т	20,79	3,58	0,3	I, I5
II. св. 30 " 50	То же	98,49	0,99	0,3	I, I5
Цехи (участки) по производству конструкционных и антифрикционных изделий из металлических порошков в составе отделений: смешения, приготовления, прессования, спекания и калибровки, с выпуском, т/год:					
I2. от 3000 до 5000	I т	58,9	0,027	0,21	I, II
I3. св. 5000 " 10000	То же	126,9	0,0134	0,22	I, II
Цехи (участки) по производству изделий из металлических порошков специальными методами в составе отделений: смешеприготовительного,					

I	2	3	4	5	6
прессования, спекания и калибровки, с выпус- ком, т/год:					
14. от 1000 до 2000	I т	5,94	0,039	0,21	I, II
15. св. 2000 " 5000	То же	31,94	0,026	0,22	I, II
Цехи (участки) механо- заготовительные с от- делением холодной штам- повки; холодноштампо- вочные, с выпуском, тыс. т/год:					
16. от 6 до 10	I тыс. т	3,46	2,72	0,3	I, I7
17. св. 10 " 45	То же	14,86	1,58	0,31	I, I8
18. " 45 " 135	"	48,61	0,83	0,32	I, I9
Цехи (участки) механо- сборочные с участком консервации и упаков- ки, млн. руб /год:					
19. от 1 до 5	I млн. руб.	7,42	6,83	0,32	I, I7
20. св. 5 " 10	То же	15,82	5,15	0,33	I, I8
21. " 10 " 20	"	30,72	3,66	0,31	I, I9
Цехи (участки) сбороч- ные с участком консер- вации и упаковки, млн. руб /год:					

	I	2	3	4	5	6
22.	от 15 до 25	I млн. руб.	18,07	0,74	0,32	I,17
23.	св. 25 " 56	То же	30,32	0,25	0,33	I,18
	Цехи (участки) механической обработки деталей и узлов; инструментальные; инструментально-штамповые; прессформы; кокилей и металлических моделей, без термических участков, удельной средней площадью на I станок до 40 м ² , общей площадью, м ² :					
24.	от 700 до 3000	I м ²	2,18	0,013	0,32	I,17
25.	св. 3000 " 6000	То же	20,18	0,007	0,33	I,18
	Цехи (участки) механической обработки деталей и узлов; инструментальные; инструментально-штамповые; прессформы; кокилей и металлических моделей, без термических участков, удельной средней площадью на I станок свыше 40 м ² , общей площадью, м ² :					

I	2	3	4	5	6
26. от 1000 до 3000	I м ²	8,9I	0,013	0,32	I, I7
27. св. 3000 " 10000	То же	19,7I	0,0094	0,33	I, I8
Цехи (участки) термической обработки с выпуском, тыс. т/год:					
28. от 2 до 8	I тыс. т	I,8	4,46	0,32	I, I7
29. св. 8 " 30	То же	22,44	I,88	0,33	I, I8
Цехи (участки) электрохимических покрытий с отделением шлифовки и полировки (до 10 технологических групп) площадью выпускаемых деталей, тыс. м ² /год:					
30. от 23 до 55	I тыс. м ²	II,88	0,7	0,3	I, I6
31. св. 55 " 100	То же	26,18	0,44	0,31	I, I7
Ремонтные цехи (участки) в составе отделений: заготовительного и механосборочного, без кузнечного, литейного, трубопроводожестянищного и термического, с объемом ремонтных работ, тыс. руб/год (ремонтных единиц):					

	I	2	3	4	5	6
32.	от 4 до IO	I тыс.РЕ	3,76	2,77	0,3	I,15
33.	св. IO " 25	То же	16,56	1,49	0,31	I,16
	Цехи (участки) электро-ремонтные с сушильно-пропиточным отделением, с объемом ремонта условных электродвигателей мощностью 5 кВт, с выпуском, тыс.шт/год:					
34.	от 2 до IO	I тыс.шт.	0,99	1,19	0,3	I,15
35.	св. IO " 15	То же	8,89	0,40	0,31	I,15
	Цехи (участки) ремонтно-строительные и деревообрабатывающие с лесосушилкой и тарным производством, переработкой древесины, тыс.м ³ /год:					
36.	от I до IO	I тыс.м ³	6,63	4,26	0,3	I,15
	Цехи (участки) защитной декоративной и высокодекоративной окраски, пропитки, эмальирования (до 4 технологических групп), с выпуском, тыс.шт./год:					

	1	2	3	4	5	6
мелких деталей:						
37.	от 2000 до 6000	I тыс.шт.	4,36	0,0062	0,25	I, I2
38.	св. 6000 " II000	То же	I7,56	0,04	0,25	I, I2
средних деталей:						
39.	от I25 до 300	"	4,36	0, I24	0,25	I, I2
40.	св. 300 " 550	"	I7,86	0,08	0,25	I, I2
крупных деталей:						
4I.	от 6,2 до I5	"	4,36	2,47	0,26	I, I3
42.	св. I5 " 27,5	"	I7,7I	I,58	0,26	I, I3
Корпуса инженерно- лабораторные, лабо- раторные, админист- ративно-бытовые об- щей площадью, м ² :						
43.	от 3450 до 7000	I м ²	7, I2	0,0I04	0,3	I, I5
44.	св. 7000 " I3I00	То же	45,62	0,0049	0,3	I, I5

Примечания: I. К стоимости электротехнической части поз. I-7 при отсутствии в составе проектной документации оборудования станции ТВЧ и индукционного нагрева (на всех стадиях проектирования) применяется коэффициент 0,7.

2. Стоимость проектирования технологически специализированных цехов, отделений, участков определяется по поз. I2-I5 с применением коэффициентов:

для цеха (отделений)	смесеприготовления и лигатур	- 0, I5;
" "	прессования	- 0,4 ;
" "	спекания	- 0,25;
" "	калибрования	- 0,2 .

3. Стоимость проектирования термоконстантных цехов (участков) определяется по поз. 19-27 с коэффициентом 1,2.

4. Стоимость проектирования корпусов сложной конфигурации с разновысокими элементами здания определяется по поз. 43, 44 с коэффициентом 1,15.

ЦЕХИ (КОРПУСА) ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЛИТЫХ ЗАГОТОВОК

Объекты проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости рабочей документации	
		а	б	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6
Цехи чугунного литья					
Цехи мелкого литья					
с выпуском, тыс. т/год:					
1. от 20 до 30	I тыс. т	134,54	5,7	0,2	I, I6
2. св. 30 " 40	То же	162,14	4,78	0,2	I, I6
3. " 40 " 90	"	254,94	2,46	0,2	I, I6
4. " 90 " 120	"	337,74	1,54	0,2	I, I6
Цехи среднего литья					
с выпуском, тыс. т/год:					
5. от 20 до 35	"	156	5,93	0,2	I, I6
6. св. 35 " 50	"	221,8	4,05	0,2	I, I6
7. " 50 " 90	"	268,8	3,11	0,2	I, I6
8. " 90 " 120	"	370,5	1,98	0,2	I, I6
Цехи крупного и тяжелого литья с выпуском, тыс. т/год:					
9. от 20 до 30	"	89,89	8	0,2	I, I6

I		2	3	4	5	6
10.	св. 30 до 50	I тыс.т	184,99	4,83	0,2	I, I6
11.	" 50 " 80	То же	321,99	2,09	0,2	I, I6
12.	" 80 " 120	"	346,79	1,78	0,2	I, I6
<u>Цехи стального литья</u>						
Цехи мелкого литья с выпуском, тыс.т/год:						
13.	от 20 до 30	"	158,1	5,4	0,2	I, I6
14.	св. 30 " 60	"	184,8	4,51	0,2	I, I6
15.	" 60 " 110	"	261	3,24	0,2	I, I6
16.	" 110 " 150	"	423,8	1,76	0,2	I, I6
Цехи среднего литья с выпуском, тыс.т/год:						
17.	от 20 до 35	"	142,26	7,13	0,2	I, I6
18.	св. 35 " 90	"	258,46	3,81	0,2	I, I6
19.	" 90 " 150	"	366,46	2,61	0,2	I, I6
Цехи крупного и тяже- лого литья с выпуском, тыс.т/год:						
20.	от 20 до 45	"	265,82	4,15	0,2	I, I6
21.	св. 45 " 60	"	284,72	3,73	0,2	I, I6
22.	" 60 " 110	"	312,92	3,26	0,2	I, I6
Цехи точного литья по выплавленным моделям с выпуском, тыс.т/год:						
23.	от 3 до 5	"	99,2	25,2	0,2	I, I6
24.	св. 5 " 10	"	114,2	22,08	0,2	I, I6

I	2	3	4	5	6
Цехи литья в оболочковые формы с выпуском, тыс. т/год:					
25. от 5 до 10	I тыс. т	29,3	8,65	0,2	I, I4
26. св. 10 " 20	То же	63,8	5,2	0,2	I, I5
Цехи цветного литья с выпуском, тыс. т/год:					
27. от 10 до 15	"	14,16	19,26	0,2	I, I7
28. св. 15 " 30	"	178,71	8,29	0,2	I, I7
29. " 30 " 50	"	235,71	6,39	0,2	I, I7

Примечания: 1. По цехам цветного литья по поз. 27-29 принят выпуск отливок в год из алюминиевого сплава. При определении стоимости проектирования цеха, производящего отливки из других сплавов, выпуск пересчитывается делением на 0,35 при медных, на 0,6 при цинковых и на 1,55 при магниевых сплавах.

2. Стоимость проектирования цехов по производству отливок из ковкого и высокопрочного чугуна определяется по поз. I3-22.

3. При определении стоимости проектирования цехов, производящих отливки из основного литейного сплава и других сплавов, к стоимости разработки технологической части применяется коэффициент 1,2 за каждый дополнительный вид сплава.

4. При определении стоимости проектирования цехов, производящих отливки в оболочковых формах к стоимости разработки технологической части применяется коэффициент 1,4.

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ,
% ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

К табл. 16-3, 16-4, 16-6

№ табл. и пози- ции	Объекты проектирования	Техно- логическая часть	Электро- снабжение, электро- оборудова- ние, электро- освещение	Энерге- тические объекты и сети, промпро- водки	Связь и сигнали- зация	Архитек- турно- строите- льная часть	Водоснаб- ление и канализа- ция	Отопле- ние и венти- ляция	Генплан и тран- спорт	Механт- запия транс- порта	Автоматизация и управ- ление электро- привода- ми	Конди- циониро- вание	Промыш- ленная эстетика и интерье- ры	Сметная документа- ция
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3	I4	I5
16-3, поз. 1, 2	Заводы чугунного литья "Центролиты"	8,5	8,5	5	1,5	23	7,5	7	2,5	21,5	4,5	2,5	4	4
поз. 3, 4	Заводы стального литья "Центролиты"	8,5	8,5	5	1,5	23	7,5	7	2,5	21,5	4,5	2,5	4	4
поз. 5, 6	Заводы цветного литья "Центролиты"	8,5	8,5	5	1,5	23	7,5	7	2,5	21,5	4,5	2,5	4	4
16-4, поз. 1, 2	Обогатительные фаб- рики формовочных песков	16	9	3,5	1,5	28	8	5	3	14	4	-	4	4
16-6, поз. 1-30	Чеки (корпуса) по производству литых заготовок	9	7,5	3,5	1,5	24	7,5	7	2	22	5	3	4	4

Примечания: 1. В гр.3 учтено проектирование технологической части основных объектов строительства и объектов подсобного и обслуживающего назначения.

2. Стоимость проектирования промпроводок (в том числе технологические трубопроводы) гр.5 составляет 30 %.

3. В гр. II проектные работы распределяются: средства механизации - 75 %, архитектурно-строительная часть - 15 %, электрооборудованке - 5 %, санитарно-техническая часть - 5 %.

4. В гр. I2 проектные работы распределяются: Электроснабжение - 20 %, энергоснабжение - 10 %, отопление и вентиляция - 13 %, водоснабжение и канализация - 18 %, средства механизации - 28 %, кондиционирование - II %.

5. В гр.13 проектные работы распределяются: оредотва кондиционирования - 75 %, архитектурно-строительная часть - 10 %, электрооборудование - 5 %, энергетическая часть - 5 %, санитарно-техническая часть - 5 %.
6. В гр.14 проектные работы распределяются: архитектурно-строительная часть - 60 %, санитарно-техническая часть - 10 %, генплан - 30 %.
7. В гр.15 входят работы по составлению объектных смет, расчетов договорных цен, ведомостей сметной стоимости строительства объектов, входящих в пусковой комплекс, разработки калькуляций и единичных расценок.
8. Составление локальных смет входит в объемы работ, приведенных в гр.3-14 в объеме 10 %.

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ,
% ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТА

К табл. I6-3, I6-4, I6-6

№ таблицы и позиции	Объекты проектирования	Технологическая часть	Электро-снабжение, электро-оборудование, электро-освещение	Энергетические объекты и сети, пром-проводки	Связь и сигнализация	Архитектурно-строительная часть	Водо-снабжение и канализация	Отопление и вентиляция	Теплопункты	Механизация транспорта	Автоматизация и управление электро-приводами	Кондиционирование	Организация труда и управление предприятием	Технико-экономическая часть	Организация строительства	Сметная документация	Охрана окружающей среды	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
I6-3, поз. 1,2	Заводы чугунолитейные "Центролиты"	I7	9,2	4	I,3	I2,5	5,5	4	3	I8	5	I	2	5,5	4	2	6	
I6-3, поз. 3,4																		Заводы сталелитейные "Центролиты"
I6-3, поз. 5,6																		
I6-4, поз. 1,2	Обогатительные фабрики формовочных песков	I8	9,7	4	I,3	I4,5	7,5	4	4,5	I3	5	-	I,5	5,5	4,5	2	5	
I6-6, поз. 1-30	Цехи (корпуса) по производству литейных заготовок	I7	10	4	I,3	9,2	6	4,5	I,5	20	6	2	I,5	4,5	4,5	2	6	

Примечания: I. В гр.3 учтено проектирование технологической части основных объектов строительства и объектов подсобного и обслуживающего назначения.

2. В гр.5 учтено проектирование тепловых внутриплощадочных сетей. Стоимость проектирования промпроводок (в том числе технологических трубопроводов) составляет 30 %.

3. В гр.7 учтено проектирование промэстететики.

4. В гр.II проектные работы распределяются: проектирование средств механизации - 75 %, архитектурно-строительная часть - 15 %, электрооборудование - 5 %, санитарно-техническая часть - 5 %.

5. В гр.12 проектные работы распределятся: электроснабжение - 20 %, энергообеспечение - 10 %, отопление и вентиляция - 13 %, водоснабжение и канализация - 18 %, средства механизации - 28 %, кондиционирование - 11 %.
6. В гр. 13 проектные работы распределятся: технологическая часть - 75 %, архитектурно-строительная часть - 10 %, электрооборудование - 5 %, энергетическая часть - 5 %, санитарно-техническая часть - 5 %.
7. В гр.17 входят работы по составлению сводного сметного расчета, сводок затрат, объектных сметных расчетов, ведомостей сметной стоимости строительства объектов, входящих в пусковой комплекс, ведомостей сметной стоимости объектов и работ по охране окружающей среды.
8. Составление локальных сметных расчетов входит в объемы работ, приведенных в гр.3-16, в размере 5 %.

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ,
% ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕГО ПРОЕКТА

К табл. I6-3, I6-4, I6-6

№ таблицы и позиции	Объекты проектирования	Техно- логи- ческая часть	Электро- снабжение, электро- оборудо- вание, электро- освеще- ние	Энерге- тиче- ские объекты и сети про- во- всдок	Связь и сиг- нали- зация	Архитек- турно- строи- тельная часть	Водо- снаб- жение и на- ли- зация	Отоп- ление и вен- тля- ция	Тен- зио- план- порт	Меха- низа- ция тран- спорта	Авто- мати- зация и уп- рав- ление электро- приво- дами	Кон- дицио- ниро- вание	Промыш- ленная эстети- ка и интерье- ры	Орга- низа- ция труда и управ- ление пред- прия- тием	Техни- ко- эконо- миче- ская часть	Орга- низа- ция строи- тель- ства	Сметная доку- мента- ция	Охрана окружающей среды
I6-3 пов. 1,2	Заводы чугуно- лития "Центролиты"	9,2	8,5	4,9	1,5	22	6,5	5,1	2,5	20,9	4,5	2,2	3,5	0,4	1	0,8	3,8	2,7
пов. 3,4	Заводы стального лития "Центролиты"	9,2	8,5	4,9	1,5	22	6,5	5,1	2,5	20,9	4,5	3,2	3,5	0,4	1	0,8	3,8	2,7
пов. 5,6	Заводы цветного лития "Центролиты"	9,2	8,5	4,9	1,5	22	6,5	5,1	2,5	20,9	4,5	3,2	3,5	0,4	1	0,8	3,8	2,7
I6-4 пов. 1,2	Обогатительные фабрики формо- вочных песков	15,5	9	3,5	1,5	25,4	7,8	4,4	3,2	13,8	4	-	3,4	0,3	0,9	0,9	3,7	2,7
I6-6 пов. 1-30	Цехи (корпуса) по производству литых заготовок	10	7,9	3,5	1,5	21,7	7	5	1,8	21,4	5	2,8	3,4	0,5	1,2	1,2	3,7	2,4

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечания, приведенные в прил. I и 2.

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
ПО КУЗНЕЧНЫМ ЗАВОДАМ "ЦЕНТРОКУЗЫ", % ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕЙ
ДОКУМЕНТАЦИИ, ПРОЕКТОВ И РАБОЧИХ ПРОЕКТОВ

К табл. 16-I

№ таблиц и позиций	Стадия проектирования	Технологическая часть	Электрооснащение, электрооборудование, электроосвещение	Энергетические объекты и сети, включая технологические трубопроводы	Связь и сигнализация	Архитектурно-строительная часть	Водопроектирование и канализация	Отопление и вентиляция	Теплопункт и трансформатор	Технико-экономическая часть	Механическая трансформация	Автоматизация и управление электроприборами	Кондиционирование	Специальные установки и устройства	Организация строительства	ССР, объектные сметы	НОТ и укрупненные сметы	Промышленные здания и сооружения	Промышленные интерьеры	Охрана окружающей среды
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
16-I, поз. 1-3	P	9,3	6,2	-	I	25,6	4,9	4,3	2,6	-	17,3	4,7	2,5	12,4	-	4,3	-	1,6	3,3	-
поз. 1-3	П	24,5	4,6	2,1	0,9	10,5	6,6	5	3	2,9	10,9	10,1	0,9	4,7	2,2	2,6	3,5	-	-	5
поз. 1-3	ПП	12	5,4	0,5	0,9	25,3	6,1	5	2,9	1,5	14,6	4,8	2,2	6,5	0,7	4,2	1,3	1,5	2	2,6

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечание, приведенные в прил. I и 2.

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
ПО ЗАВОДАМ СВАРНОЙ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ "ЦЕНТРОСВАР" % ЦЕНЫ НА
РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ПРОЕКТОВ И РАБОЧИХ ПРОЕКТОВ.

К табл. I6.1

№ таблицы и позиции	Стадия проектно- терова- ния	Техно- логи- ческая часть	Электро- снабжение, электро- оборудо- вание, электро- освещение	Энерге- тические объекты и сети, включая техно- логичес- кие тру- бопрово- ды	Связь и сигна- лизация	Архи- тек- тур- но- строи- тель- ная часть	Водо- про- вод и ка- лиза- ция	Отоп- ле- ние и венти- ляция	Гене- раль- ный план и тран- спорт	Техни- ко-эко- номи- ческая часть	Меха- низа- ция тран- спорта	Автоматизация и управ- ление электро- приво- дами	Конди- цион- ные	Специ- альные устано- вки и уст- ройства	Органи- зация строи- тельст- ва	СССР, объект- ные сметы	НОТ и уп- рав- ление пред- прия- тием	Пром- водки	Промыш- ленная эстети- ка и интерье- ры	Охра- на оку- р- шей оре- ды
76-1, поз. 4-6	P	8,1	5,6	-	I	23,6	5,4	4	1,4	-	20,1	6,3	3,6	10,4	-	4,2	-	1,7	4,6	-
поз. 4-6	II	22,5	4,7	1,7	0,7	10,7	6	4,7	2,9	3,9	8,1	10,3	2,5	6	3,8	2,7	3,5	-	-	5,5
поз. 4-6	PII	11,4	4,8	0,4	I	23,2	5,8	4,2	1,4	1,5	18,7	6,1	3,3	6,1	0,7	4,1	1,3	1,4	2	2,6

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечания, приведенные в прил. I и 2.

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
ПО ЗАВОДАМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ИЗДЕЛИЙ ИЗ МЕТАЛЛОПорошКОВ,
* ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ПРОЕКТОВ И РАБОЧИХ ПРОЕКТОВ

К табл.16-I

№ таблицы и позиция	Стадия проекти- рования	Техно- логи- ческая часть	Электро- снабжение, электро- оборудо- вание, электро- освещение	Энерге- тичес- кие объекты и сети, включая техноло- гические губо- провода	Связь и сиг- нали- зация	Архи- тек- турно- строи- тельная часть	Водо- про- вод и канализа- ция	Отоп- ление и вентиля- ция	Тене- раль- ный план и тран- спорт	Техни- ко- эконо- мичес- кая часть	Меха- низация и управ- ление элек- тро- приво- дами	Автоматизация и управ- ление электро- приво- дами	Конди- циониро- вание	Специ- альные устано- вки и устро- йства	Органи- зация строитель- ства	ССР, ГОСТ и иные нормы	Пром- исл. и управ- ление пред- приятием	Промы- шлен- ная водо- ка и интерьер	Охра- на на окру- жающей сре- де	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
16-I, пов.7-9	P	7,7	5,2	-	0,9	23,4	5,4	4	1,4	-	20,3	6,4	3,6	II	-	4,3	-	1,8	4,6	-
пов.7-9	II	24,2	5	2,8	0,8	II	6	4,5	3	4,1	7,2	9,9	3,6	4	2	2,9	3,5	-	-	5,5
пов.7-9	PII	12,5	5	0,4	I	23	5,8	4,2	1,3	1,5	16,5	6,4	3,3	5,7	0,6	4,1	1,3	1,4	2	2,6

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечания, приведенные в прил. I и 2.

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
ПО ЗАВОДАМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РЕДУКТОРОВ, % ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ
РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ПРОЕКТОВ И РАБОЧИХ ПРОЕКТОВ

К табл. 16-2

№ таблицы и позиции	Стадия проектно- тирования	Техно- логическая часть	Электро- снабжение, электро- оборудова- ние, электро- освещение	Энерге- тические объекты и сети, включая технологические провода	Связь и сигна- лизация	Архи- тек- турно- строи- тельная часть	Водо- про- вод и кана- лиза- ция	Отоп- ление и венти- ляция	Гене- раль- ный план и транс- порт	Техни- ко-эко- номиче- ская часть	Меха- низма- ция тран- спорта	Авто- матиче- ская управ- ление электро- приводами	Конди- циониро- вание	Специ- альные устрои- ства	Орга- низация строи- тельства	ССР, объек- ты	НОТ и управ- ление пред- приятием	Пром- иссле- дования	Про- мышлен- ная эсте- тика и ин- терьер	Охрана окру- жающей среды
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
16-2, поз.1-3	P	8,1	7,9	-	1,3	25,1	5,1	4,2	2,1	-	II,2	6,5	4,3	13,9	-	4,4	-	2,1	3,8	-
поз.1-3	II	24,2	3,9	2,2	0,8	10,1	5,5	4,2	3,4	2,7	II	II,7	1,3	5,6	2	2,5	3,5	-	-	5,4
поз.1-3	PII	12,1	7,2	0,4	1,2	25,7	4,9	4,5	2,4	1,5	II	6,8	3,6	6,6	0,7	4,1	1,3	1,5	2	2,5

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечания, приведенные в прил. I и 2.

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
ПО ЗАВОДАМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ГИДРОАППАРАТУРЫ, ГИДРО- И ПНЕВМОБОУДОВАНИЯ,
* ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ПРОЕКТОВ И РАБОЧИХ ПРОЕКТОВ

К табл. I6-2

№ таблицы и позиция	Стан- дарти- зация	Техно- логиче- ская часть	Электро- снабжение, электро- оборудова- ние, электро- освеще- ние	Энерге- тические объекты и сети, включая техноло- гические трубо- проводы	Связь и сиг- наль- защита	Архи- тек- турно- строи- тель- ная часть	Обод- вод и канали- зация	Топли- во и венти- ляция	Тепло- ради- альный план и тран- спорт	Техни- ко-эко- номиче- ская часть	Механи- зация тран- спорта	Авто- мати- зация и управ- ление электро- приводами	Конди- цион- рова- ние	Специ- альные устройства и уст- ройства	Органи- зац и управ- ление пред- прия- тием	СССР, НОТ, и иные у п рав- ле- ние пред- прия- тием	Пром- иссле- доват ель- ские работы	Промы- ленная и интерье- ры	Охрана окру- жающей среды	
																				2
I6-2 поз. 4-6	P	7,9	7,7	-	1,3	26,5	5,1	4,3	2	-	11,3	6,8	4,3	12,2	-	4,1	-	2,1	4,4	-
поз. 4-6	II	24,9	5,3	2,5	0,6	9,9	5,5	4,9	3,1	3	8,8	8,7	2,9	4,2	3,1	3,5	3,5	-	-	6
поз. 4-6	III	12,8	7,6	0,5	1,2	25,4	5,2	4,7	2,3	1,5	10,7	6,9	3,8	5,4	0,8	4	1,3	1,5	2	2,6

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечания, приведенные в прил. I и 2.

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
ПО ЗАВОДАМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ФИЛЬТРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ, % ЦЕНЫ
НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ПРОЕКТОВ И РАБОЧИХ ПРОЕКТОВ

К табл. I6-2

№ таблицы и позиции	Стадия проект- тирс- вания	Техно- логи- ческая часть	Электро- снабжение, электро- оборудо- вание, электро- освеще- ние	Энерге- тичес- кие объекты и сети, включая техно- логиче- ские трубо- проводы	Связь и сиг- нали- зация	Архи- текту- ро- роль- часть	Водо- про- вод и ка- лиза- ция	Отоп- ление и вен- ция	Гене- раль- ный план и тран- спорт	Техни- ко- эконо- миче- ская часть	Меха- низа- ция тран- спор- та	Авто- матиза- ция уп- равле- ние элек- тро- приво- дами	Конди- цион- рова- ние	Специ- альные устан- овки и уст- ройст- ва	Орга- низа- ция отро- ства	ССР, объек- тные сметы	НОТ и уп- рав- ние пред- прия- тием	Пром- и про- вод- ки интерье- ры	Промыш- ленная застетка и интерье- ры	Охрана окружающей среды
1-2, поз.7	Р	7,9	7,7	-	1,3	26,5	5,1	4,3	2	-	11,1	6,8	4,3	12,3	-	4,4	-	2	4,3	-
поз.7	П	24,9	5,3	2,5	0,6	10,1	5,8	4,9	3,1	3	8,9	7,2	2,9	5,2	3,1	3,5	3,5	-	-	5,5
поз.7	РП	12,5	6,2	0,5	1,2	25,4	5,6	4,7	2,1	1,5	10	5,9	3,8	8,2	0,8	4,1	1,3	1,5	2,2	2,5

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечания, приведенные в прил. I и 2.

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ,
% ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

К табл. 16-5

№ таблицы и позиции	Объекты проектирования	Технологическая часть	Электро-снабжение, электро-оборудование, электро-освещение	Связь и сигнализация	Архитектурно-строительная часть	Водопр-вод и канализация	Отопление и вентиляция	Генеральный план и транспорт	Механизация транспорта, включая пневмотранспорт	Автоматизация и управление электроприборами	Кондиционирование	Специальные установки и устройства	ОСР, объёмные сметы	Промводск	Промышленная эстетика и интерьеры
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
16-5, поз. 1-18, 28, 29	Цехи (участки) горячей объемной штамповки, специальных методов горячего объемного деформирования, холодного объемного деформирования, сварных металлоконструкций, изделий из металлических порошков, термические, механические и холодноштамповочные	10	6,5	1,2	26,2	4,7	4,8	1,8	20	7	2,2	6	4,1	2,2	3,3
16-5, поз. 18-27, 32-36	Цехи (участки) механосборочные, сборочные, механической обработки деталей и узлов, инструментальные, инструментально-штамповочные, прессформ, кокилей, металлических моделей, ремонтные, электроремонтные, ремонтно-строительные и деревообрабатывающие	11,9	7,8	1,2	25,9	5	4,9	1,8	14,4	7,4	2,9	6,5	4,3	2,2	3,8

Продолжение табл. I6-5

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
поз. 30, 31 37-42	Печи (участки) электрохимических покрытий с отделением шлифовки и полировки, защитной декоративной и высокодекоративной окраски пропитки, эмальирования	12,1	8,6	1,1	25,4	5,5	4,9	1,5	14,1	7,3	2,9	6,8	4,2	2,4	3,2
поз. 43, 44	Корпуса инженерно-лабораторные, лабораторные, административно-бытовые и бытовые	22,6	9,6	3,3	26,6	6,6	11,9	1,9	-	6,4	3,5	-	3,4	-	4,2

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечания, приведенные в дудл. I к 2.

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, % ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТОВ

К табл. 16-5

№ таблицы и позиции	Объекты проектирования	Технологическая часть	Электро-снабжение электро-оборудование, электро-освещение	Энергетические объекты и вкл. технологические трубопровода	Увязка оптика	Архитектурно-техническая часть	Водо-провод и канализация	Отопление и вентиляция	Генеральный план и транспорт	Технико-экономическая часть	Механизация и транспорт	Авто-матизация и управление электротранспортом	Контрольно-роботизация	Специальные установки и устройства	Организация строительства	СССР, ИНОСТРАННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ	ИТОГ	Охрана окружающей среды
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
16-5, поз. 1-18, 28, 29	Цехи (участки) горячей объемной штамповки, специальных методов горячего объемного деформирования, холодного объемного деформирования, сварных металлоконструкций, изделий из металлических порошков, термические, заготовительные и холодно-штамповочные	19	7	4	I	10,5	4,7	5,1	I	3,5	16	9,1	I	3,5	2,6	2,5	3,5	6
поз. 16-27, 32-36	Цехи (участки) механо-сборочные, сборочные механической обработки деталей и узлов, инструментальные, инструментально-штамповочные, прессформ, кокилей, металлических моделей, электро-ремонтные, ремонтно-строительные и деревообрабатывающие	28	6,8	3,5	I, I	II	4,2	4,4	I	3,2	II, 3	7,5	2	2	2,5	2	3,5	6
поз. 30, 31, 37-42	Цехи (участки) электроизоляционных покрытий с отделением шпаклевки и полировки, защитной декоративной и высокодекоративной окраски, пропитки, эмалирования	17	8	3,5	I	8,5	5	4,5	I	3	17,5	11,5	2,5	3	2,5	2	3,5	6

Продолжение табл. 16-5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
пов. 43, 44	Корпуса инженерно-лабораторные, лабораторные, административно-бытовые и бытовые	25,7	8,9	-	1,8	29,8	5,8	11,5	1,4	-	-	4,1	3,1	-	1,8	2,2	-	3,9

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечания, приведенные в прил. 1 и 2.

СНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ,
% ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧИХ ПРОЕКТОВ

К табл.16-5

№ таблицы и позиции	Объекты проектирования	Техноло- гическая часть	Электро- снабжение, электро- оборудо- вание, электро- освеще- ние	Энерге- тичес- кие объекты и сети, включая техно- логиче- ские тру- бопро- воды	Связь и сиг- нализация	Архи- тек- турно- строи- тель- ная часть	Водо- про- вод и канали- зация	Отоп- ление и вен- тиля- ция	Гене- раль- ный план и тран- спорт	Техни- ко- эконо- миче- ская часть	Меха- низ- ация тран- спор- та	Авто- мати- зация управ- ления элект- ропри- водами	Кон- ди- цион- иро- ван- ные устан- овки	Спе- ци- аль- ные устан- овки	Орга- низа- ция строи- тельства	ССР, объек- тные устан- овки	ГОТ и пред- прия- тием	Пром- про- водки и интерье- ры	Промы- ленная застеж- ка и интерье- ры	Охрана окружа- ющей сре- ды
I 16-5, поз.1-16, 28,29	Цехи (участки) горячей, объемной штамповки, специ- альных методов горячего объемного деформирования, холодного объемного деформирования сварных металло- конструкций, из- делий из метал- лических порошков, термические, меха- нозаготовительные и холоднo-штампо- вочные	12,5	6,6	1,1	I	22,5	4,7	4,9	1,6	1,5	18	7,5	2	5,3	0,5	3,8	0,9	1,8	2,7	1,1
поз.18-27, 32-36	Цехи (участки) механосборочные, сборочные, меха- нической обработ- ки деталей в уз- лах, инструмен- тальные, инстру- ментально-штампо- вые, прессформ, кокилей, металли- ческих моделей, ремонтные, элект- роремонтные, ре- монтно-строитель- ные и деревообра- батывающие	16,6	7,3	1,1	I	22,1	4,7	4,9	1,6	1,5	14,6	7,3	2	4,8	0,6	3,6	0,9	1,8	2,5	1,1

Продолжение табл. 16-5

I	K	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
поз.30,31 37-42	Печи (участки) электрохимических покрытий с отделением шлифовки и полировки защитной декоратив- ной и высокодекора- тивной окраски, пропитки, эмалиро- вания	13,4	8,1	1,2	1,2	21,6	4,9	5	1,6	1,6	14,2	9	2	5,4	0,6	3,7	0,9	1,8	2,6	1,2
поз.43,44	Корпуса инженер- но-лабораторные, лабораторные, административно- бытовые	24,1	9,4	-	2,7	28,3	6,3	11,7	1,6	-	-	5,8	3,2	-	0,6	2,5	-	-	2,7	1,1

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечания, приведенные в прил. 1 и 2.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Указания по применению цен	3
Цены на разработку проектно-сметной документации	6
Предприятия по централизованному производству заготовок	6
Предприятия по производству изделий общемашино-строительного применения	8
Заводы литейного производства	10
Предприятия по производству формовочных материалов	12
Цехи (участки) в составе машиностроительных предприятий	13
Цехи (корпуса) по производству литых заготовок	22
Приложение 1. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации, % цены на разработку рабочей документации	25
Приложение 2. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации, % цены на разработку проекта	27
Приложение 3. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации, % цены на разработку рабочего проекта	29
Приложение 4. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации по кузнечным заводам "Центрокузы", % цены на разработку рабочей документации, проектов и рабочих проектов	30

Приложение 5. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации по заводам сварным металлоконструкциям "Центросвары", % цены на разработку рабочей документации, проектов и рабочих проектов	31
Приложение 6. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации, % цены на разработку рабочей документации, проектов и рабочих проектов	32
Приложение 7. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации по заводам по производству редукторов, % цены на разработку рабочей документации, проектов и рабочих проектов	33
Приложение 8. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации по заводам по производству гидроаппаратуры, гидро- и пневмооборудования, % цены на разработку рабочей документации, проектов и рабочих проектов	34
Приложение 9. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации по заводам по производству фильтрующих элементов, % цены на разработку рабочей документации, проектов и рабочих проектов	35
Приложение 10. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации, % цены на разработку рабочей документации	36
Приложение 11. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации, % цены на разработку проектов	38
Приложение 12. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации, % цены на разработку рабочих проектов	40

Госстрой СССР
СБОРНИК
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
РАЗДЕЛ I6
ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ
ОБЩЕМАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Тираж 5000 экз. Цена 97 коп. Заказ 867

Центральный институт типового проектирования
125678, ГСП, Москва, А-445, ул. Смольная, 22