

ГОСТ 3.1507—84

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

**ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ  
ДОКУМЕНТОВ НА ИСПЫТАНИЯ**

Издание официальное

БЗ 5—2000

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**Единая система технологической документации****ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ  
НА ИСПЫТАНИЯ****ГОСТ  
3.1507—84**Unified system for technological documentation.  
Rules of making documents for tests

ОКСТУ 0003

Дата введения **01.01.86**

1. Настоящий стандарт устанавливает правила оформления технологических документов (далее — документов), разрабатываемых с применением различных методов проектирования на единичные, типовые, групповые технологические процессы (операции) (далее — ЕТП, ТТП, ГТП, ТО, ГО) испытаний, применяемых при изготовлении или ремонте изделий и их составных частей.

2. В зависимости от применяемых методов проектирования для описания технологических процессов (операций) следует применять формы маршрутных карт (МК) по ГОСТ 3.1118:

2 и 1б, 4 и 3б — при неавтоматизированном проектировании документов;

6 и 5а — при автоматизированном проектировании документов.

3. При разработке ТТП, ГТП, ТО и ГО дополнительно к формам МК следует применять ведомости деталей (сборочных единиц, изделий), предназначенные для указания переменной информации, относящейся к каждому обозначению испытываемого изделия или его составных частей.

4. Ведомости деталей (сборочных единиц) к типовым (групповым технологическим процессам/операциям, далее — ВТП (ВТО), следует составлять по формам ВТП (ВТО) ГОСТ 3.1121. Выбор формы предоставляется на усмотрение разработчика.

5. При комплектовании документов и их оформлении следует руководствоваться для комплектов документов:

- на ЕТП — ГОСТ 3.1119;

- на ТТП, ГТП, ТО, ГО — ГОСТ 3.1121.

6. При описании технологических процессов (операций) испытаний формы МК выполняют функции технологических документов других видов:

- для ЕТП — карт технологических процессов (КТП) или операционных карт (ОК);

- для ТТП, ГТП, ТО, ГО — карт типовых (групповых) операций (КТО).

7. Независимо от использования форм МК в качестве документов других видов запись данных по технологическим режимам испытаний следует выполнять:

- непосредственно в тексте описания операции (перехода) при указании двух—трех разновидностей режимов;

- с выделением специальной строки, располагаемой после текста описания операции (перехода) и с соответствующей привязкой к служебному символу «Р» при указании более трех разновидностей одновременно применяемых режимов.

8. При указании режимов испытаний следует применять их условные обозначения в соответствии с требованиями действующих нормативно-технических документов, например для указания температуры —  $T$ , времени —  $t$ , давления —  $P$  и т. д.

9. Указание данных по технологической оснастке, имеющих общий характер применения для всей операции, следует выполнять после записи содержания первого перехода, с исключением дублирования указания данных в последующих переходах.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



10. При наличии графических иллюстраций к текстовым документам эти указания следует выполнять на КЭ по ГОСТ 3.1105. В целях рационального сокращения объема проектируемой документации и при условии выполнения графических иллюстраций без применения средств механизации и автоматизации допускается в нижней части форм МК не указывать изображение строк (на уровне 6—8-й строки) при использовании этой зоны для графических иллюстраций. При отсутствии необходимости заполнять указанные зоны графическими иллюстрациями в них следует размещать текстовую информацию в соответствии с установленными правилами по их заполнению.

11. При применении форм МК, выполняющих функции ОК и КТО для испытаний, их оформление следует производить с учетом следующих дополнительных требований:

- графы 3 и 5 по ГОСТ 3.1103 — не заполнять;
- указание данных по «Тв» и «То» выполнять с привязкой к каждому переходу в соответствующих графах, где размещается информация «Тп.з.» и «Тшт.»;
- при применении указанных форм в условиях разработки с использованием средств механизации допускается не указывать частично или полностью графическое изображение строк.

12. При выполнении исполнителем прочих работ, непосредственно связанных с испытанием изделий и (или) их составных частей (контролем, пломбированием, оформлением сопроводительной технической документации и т. д.), указанные действия следует описывать в виде отдельных технологических переходов (операций) в том документе, в котором описано содержание операций испытания.

13. Пример оформления операции испытания, выполненный на МК, приведен в приложении 1.

14. Пример оформления документов на типовой процесс испытаний, выполненный на формах МК и ВТП, приведен в приложении 2.





ГОСТ 3.1118—82		Форма 1б	
Дубл.			
Взам.			
Подп.			
		. 01100. 00213	2
		XXXXXX.	. 50208. 00016
<i>Обозначение документа</i>			
А	Цех	Уч.	РМ
Б	Код, наименование операции	Код, наименование оборудования	Код, наименование детали, сборочной единицы или материала
К/М	См	Проф.	Р
	УТ	КР	КОИД
	ЕН	ОП	Тп.з.
	ОП	ЕВ	КИ
Б01	АБВГ. XXXXX. XXX	XXX	XXX
002	1. Установить изделие на поддон и транспортировать изделие на склад		
Т03	АБВГ. XXXXX. XXX - поддон		
04			
05			
06			
07			
08			
09			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
МК/КТП			

ГОСТ 3.1121-84										Форма 6						
Дубл.																
Взам.																
Подл.																
01101.00215										1						
Разработ.	Захаров	Зав.ц.	18.06.84	ПО		XXXXXX		XXXXXXX		.44208.00016						
Бензобаки																
Н.контр.	Моисеев	Взам.	19.06.84							А						
С	НПП	Наименование изделия						Обозначение изделия								
Ш	Цех	Уч.	РМ	Опер.	КОИД	ОП	Т.п.з.	Т.шт.	Цех	Уч.	РМ	Опер.	КОИД	ОП	Т.п.з.	Т.шт.
К/М	Наименование детали, сб. единицы, материалы						Обозначение, код									
Р	Р <sub>1</sub> , гПа	Р <sub>2</sub> , гПа	т, мин	т, мин	т, мин	т, мин	Тв, мин	Тс, мин	Р <sub>1</sub> , гПа	Р <sub>2</sub> , гПа	т, мин	Тв, мин	Тс, мин	Тс, мин	Тс, мин	
С Ф1	1	Бензобак Т-15-А						АБВГ. XXXXXX. XXX					2,15			
Ш Ф2	06	01	09	005	1	400	0,45	1,12								
Р Ф3	3												1,16	0,48		
С Ф4	2	Бензобак Т-17						АБВГ. XXXXXX. XXX					3,25			
Ш Ф5	06	01	10	005	1	300	0,45	1,15								
Р Ф6	10												0,15	0,45		
С Ф7	3	Бензобак Т-14						АБВГ. XXXXXX. XXX					2,15			
Ш Ф8	06	02	01	010	1	300	1,5	2,5	06	02	02	016	1	200	1,6	2,4
Ф9	06	03	06	009	2	100	0,8	1,8	06	03	07	012	2	150	1,8	3,1
С 10	4	Бензобак Т-19						АБВГ. XXXXXX. XXX					2,15			
Ш 11	06	09	01	007	1	50	0,7	1,5								
Р 12	8												0,2	0,8		
С 13	5	Бензобак Т-21-А						АБВГ. XXXXXX. XXX					2,5			
Ш 14	07	01	03	002	1	50	0,8	2,2								
Р 15	5												0,8	3,3		
ВТП/У																

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по стандартам от 30.10.84 № 3777
3. ВЗАМЕН ГОСТ 3.1507—76
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3.1103—82	11
ГОСТ 3.1105—84	10
ГОСТ 3.1118—82	2
ГОСТ 3.1119—83	5
ГОСТ 3.1121—84	4, 5

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2001 г.

Редактор *В.П. Огурцов*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *В.И. Кануркина*  
Компьютерная верстка *О.В. Арсеевой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 17.07.2001. Подписано в печать 28.08.2001. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,80.  
Тираж экз. С 1904. Зак. 803.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102