

Государственный строительный комитет СССР

ГОССТРОЙ СССР

**ЕНИР**

ЕДИНЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ  
И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

**Сборник Е8**

ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ

**Выпуск 2**

Облицовка  
природным камнем

Издание официальное

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ

Москва – 1987

*Утверждены постановлением Государственного строительного комитета СССР, Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Секретариата Всесоюзного Центрального Совета Профессиональных Союзов от 5 декабря 1986 г. № 43/512/29-50 для обязательного применения на строительных, монтажных и ремонтно-строительных работах*

ЕННР. Сборник ЕЗ Отделочные покрытия строительных конструкций. Вып. 2. Облицовка природным камнем/Госстрой СССР. – М.: Прейскурантиздат, 1987. – 40 с.

Предназначены для применения в строительномонтажных, ремонтностроительных и приравненных к ним организациях, а также в подразделениях (бригадах, участках) производственных объединений, предприятий, организаций и учреждений, осуществляющих строительство и капитальный ремонт хозяйственным способом, переведенных на новые условия оплаты труда работников в соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС „О совершенствовании организации заработной платы и введении новых тарифных ставок и должностных окладов работников производственных отраслей народного хозяйства”.

Разработаны Центральным нормативно-исследовательским бюро (ЦНИБ) Главмоспромстроя с использованием нормативных материалов других министерств и ведомств под методическим руководством и при участии Центрального бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС) при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР.

Технология производства работ, предусмотренная в Сборнике, согласована с Центральным научно-исследовательским институтом организации, механизации и технической помощи строительству (ЦНИИОМТП) Госстроя СССР.

Ведущие исполнители – М. М. Михайлов, В. П. Черткова (ЦНИБ Главмоспромстроя)

Исполнители – Л. Е. Салагина (ЦНИБ Главмоспромстроя), И. А. Копынева (ЦБНТС), канд. техн. наук Г. В. Северинова (ЦНИИОМТП).

Ответственный за выпуск – Л. Н. Харченко (ЦБНТС).

Е  $\frac{3201010000-724}{091(02)-87}$  Спецплан Стройиздата – 16–87

## ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
Вводная часть . . . . .	2
<b>Глава 1. Обработка природного камня</b>	
§ Е8-2-1. Распазовка плит, окалывание кромок и постелей, скалывание тыльной поверхности плит . . . . .	3
§ Е8-2-2. Фактурная абразивная обработка камня или плит . . . . .	5
§ Е8-2-3. Выкалывание в камнях внутренних углов . . . . .	10
§ Е8-2-4. Выкалывание в камнях гнезд для креплений . . . . .	12
§ Е8-2-5. Выкалывание в камнях борозд и четвертей . . . . .	14
§ Е8-2-6. Раскалывание мраморных плит скальпелем с последующей обработкой кромок . . . . .	15
<b>Глава 2. Облицовка природным камнем</b>	
Техническая часть . . . . .	16
§ Е8-2-7. Облицовка вертикальных поверхностей плитами . . . . .	16
§ Е8-2-8. Облицовка мраморными деталями внутренних поверхностей стен и проемов . . . . .	18
§ Е8-2-9. Облицовка ниш плитами . . . . .	18
§ Е8-2-10. Облицовка колонн плитами . . . . .	19
§ Е8-2-11. Установка фасонных камней и изделий . . . . .	22
§ Е8-2-12. Установка мраморных подоконных плит . . . . .	23
§ Е8-2-13. Облицовка ступеней мраморными плитами . . . . .	24
§ Е8-2-14. Облицовка стен набережных . . . . .	25
§ Е8-2-15. Облицовка гранитными плитами сходов набережных, подходов к мостам и парковых лестниц . . . . .	27
§ Е8-2-16. Установка гранитных тумб и чугунных решеток ограды . . . . .	29
§ Е8-2-17. Облицовка гранитными плитами подпорных стенок парковых сооружений и арок . . . . .	30
§ Е8-2-18. Обработка гранитной облицовки (наковка) пневматическим отбойным молотком с бучардой . . . . .	32
<b>Глава 3. Разные работы при облицовке природным камнем</b>	
§ Е8-2-19. Заделка трещин, швов и выбоин в облицовке мастикой . . . . .	32
§ Е8-2-20. Склеивание плит . . . . .	33
§ Е8-2-21. Разделка швов . . . . .	34
§ Е8-2-22. Подбор и маркировка плит . . . . .	34
§ Е8-2-23. Очистка и промывка поверхности облицовки . . . . .	35
§ Е8-2-24. Распаковка плит . . . . .	36
§ Е8-2-25. Приготовление мастики . . . . .	37

1. Нормами времени и расценками настоящего выпуска предусмотрена обработка природного камня на строительной площадке, а также облицовка природным камнем различных поверхностей.

2. Материалы для обработки и изделия для облицовки, поступающие на строительную площадку, должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов.

3. Нормами гл. 2 настоящего выпуска учтены и дополнительно не оплачиваются: очистка поверхности основания под облицовку от пыли, грязи и наплывов раствора; подбор плит и деталей по готовой маркировке; пригонка кромок плит до 50% периметра; приготовление раствора; проверка правильности выполнения облицовки.

4. Нормами предусмотрено применение природных камней двух основных групп: гранитов и мраморов. К группе гранитов отнесены: граниты, лабродориты, кварциты, гнейсы, базальты, диабазы и диориты; к группе мраморов – мраморы, доломиты, известняки, известняки-ракушечники, травертины, ониксы, трахиты (бештауниты), туфы.

Отнесение каменных пород к группам по трудоемкости обработки производится по паспортным данным доставленного на строительную площадку камня.

5. Перемещение камней и плит для обработки нормами, за исключением оговоренных случаев, не учтены и оплачиваются по сб. Е1 „Внутрипостроечные транспортные работы”.

Перемещение камней и плит для облицовки предусматривается на расстоянии до 10 м, а других материалов и приспособлений – до 30 м. При увеличении указанных расстояний следует пользоваться сб. Е1 „Внутрипостроечные транспортные работы”.

6. Устройство и перестановка лесов и подмостей нормируется по сб. Е6 „Плотничные и столярные работы в зданиях и сооружениях”.

7. Устройство и отделку полов из плит природного камня следует нормировать по сб. Е19 „Устройство полов”.

8. Тарификация работ произведена в соответствии с ЕТКС работ и профессий рабочих, вып. 3, разд. „Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы”, утвержденным 17 июля 1985 г.

9. Нормами предусмотрено выполнение работ с соблюдением правил техники безопасности в соответствии со СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве”.

Рабочие должны знать и соблюдать указанные в СНиП правила техники безопасности при выполнении работ.

10. Качество конструкций, подлежащих облицовке, должно соответствовать ГОСТ 22753–77 и ГОСТ 22844–77.

Качество облицовки поверхностей природным камнем определяется в соответствии с требованиями, предусмотренными СНиП III-21-73\* „Отделочные покрытия строительных конструкций”.

## Глава 1. ОБРАБОТКА ПРИРОДНОГО КАМНЯ

### § Е8-2-1. Распазовка плит, окальвание кромок и постелей, скальвание тыльной поверхности плит

#### Состав работ

##### *При распазовке*

1. Разметка и нанесение линий раскола. 2. Укрепление плиты для распазовки. 3. Выкальвание шпунтом гнезд или выбуривание сквозных шпуров по линии раскола. 4. Выкальвание пазовкой борозд между шпурами или гнездами с двух сторон блока или плиты. 5. Установка в гнезда или шпуры клиньев. 6. Раскальвание блока или плиты.

##### *При окальвании кромок*

1. Разметка камня с помощью угольника и правила. 2. Окальвание кромок большим закольником или скапелью. 3. Выравнивание кромок ручным закольником. 4. Выравнивание поверхности торцов шпунтом. 5. Скальвание рабочей ленты шириной 20 мм по кромке торцов с проверкой угольником. 6. Скальвание постелей камня шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Скальвание закольником лишней массы камня по ширине постелей и боковых граней.

##### *При окальвании постелей и скальвании тыльной поверхности*

1. Отметка мелом скальваемых мест. 2. Скальвание камня ручным закольником или шпунтом. 3. Проверка поверхности правилом.

Таблица 1

Состав звена камнетесов	Обработка
3 разр.	Распазовка плит
5 „	Окальвание кромок плит
3 „	Окальвание постелей плит
То же	Скальвание тыльной поверхности плит

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Обработка		Измери- тель	Гранит			Мрамор					
			Группа камня								
			I	II	III	I	II	III	IV	V	
Распозовка плит		1 м	$\frac{0,41}{0-28,7}$	$\frac{0,36}{0-25,2}$	$\frac{0,26}{0-18,2}$	$\frac{0,27}{0-18,9}$	$\frac{0,24}{0-16,8}$	$\frac{0,17}{0-11,9}$	$\frac{0,13}{0-09,1}$	$\frac{0,09}{0-06,3}$	1
Окальвание кромки плит	тесаных	то же	$\frac{1,45}{1-32}$	$\frac{1,1}{1-00}$	$\frac{0,92}{0-83,7}$	$\frac{1,05}{0-95,6}$	$\frac{0,82}{0-74,6}$	$\frac{0,67}{0-61}$	$\frac{0,53}{0-48,2}$	$\frac{0,34}{0-30,9}$	2
	полированных	„	$\frac{1,78}{1-62}$	$\frac{1,45}{1-32}$	$\frac{1,1}{1-00}$	$\frac{1,35}{1-23}$	$\frac{1,05}{0-95,6}$	$\frac{0,78}{0-71}$	$\frac{0,67}{0-61}$	$\frac{0,53}{0-48,2}$	3
Окальвание постелей плит		„	$\frac{0,41}{0-28,7}$	$\frac{0,36}{0-25,2}$	$\frac{0,25}{0-17,5}$	$\frac{0,26}{0-18,2}$	$\frac{0,23}{0-16,1}$	$\frac{0,17}{0-11,9}$	$\frac{0,12}{0-08,4}$	$\frac{0,08}{0-05,6}$	4
Скальвание тыльной поверхности плит		1 м <sup>2</sup>	$\frac{2}{1-40}$	$\frac{1,4}{0-98}$	$\frac{1,25}{0-87,5}$		$\frac{0,96}{0-67,2}$	$\frac{0,89}{0-62,3}$	$\frac{0,82}{0-57,4}$	$\frac{0,48}{0-33,6}$	5
			а	б	в	г	д	е	ж	з	№

Пр и м е ч а н и я 1. Н. вр. и Расц. предусмотрены плиты толщиной до 200 мм.

2. При распозовке полированных плит Н. вр. и Расц строки 1 умножать на 1,2 (ПР-1).

3. При окальвании припусков фасонных или криволинейных камней Н. вр. и Расц. строк 2-3 умножить на 1,25 (ПР-2).

**§ Е8-2.2. Фактурная абразивная обработка  
камня или плит**

**Состав работы**

1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.

**Примечание.** Для мраморов V группы, не поддающихся полированию, пп. 6 и 7 исключаются.

Таблица 1

Состав звена облицовщиков-полировщиков	Поверхности
4 разр.	Плоские кованые, тесаные, пиленные, с каннелюрами
3 "	Плоские гладкие
5 "	Криволинейные (выпуклые, вогнутые, с каннелюрами)
4 "	Фаски и ленты

ПРИ ОБРАБОТКЕ КАМНЯ ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Поверхности		Измери- тель	Гранит			Мрамор					
			Группа камней								
			I	II	III	I	II	III	IV	V	
Плоские	кованые или тесаные	1 м <sup>2</sup>	$\frac{18}{14-22}$	$\frac{13}{10-27}$	$\frac{10,5}{8-30}$	$\frac{12}{9-48}$	$\frac{10}{7-90}$	$\frac{7,4}{5-85}$	$\frac{2,7}{2-13}$	$\frac{1,35}{1-07}$	1
	пиленные	то же	$\frac{15,5}{12-25}$	$\frac{11}{8-69}$	$\frac{9,2}{7-27}$	$\frac{10,5}{8-30}$	$\frac{8,5}{6-72}$	$\frac{6,5}{5-14}$	$\frac{2,4}{1-90}$	$\frac{1,2}{0-94,8}$	2
Криволинейные	выпуклые	"	$\frac{19,5}{17-75}$	$\frac{16,5}{15-02}$	$\frac{13,5}{12-29}$	$\frac{11}{10-01}$	$\frac{9,2}{8-37}$	$\frac{6,7}{6-10}$	$\frac{4,9}{4-46}$	$\frac{2,4}{2-18}$	3
	вогнутые	"	$\frac{23}{20-93}$	$\frac{20}{18-20}$	$\frac{15,5}{14-11}$	$\frac{13,5}{12-29}$	$\frac{10,5}{9-56}$	$\frac{8}{7-28}$	$\frac{5,8}{5-28}$	$\frac{2,8}{2-55}$	4
Фаски и ленты, мм, до	20	1 м	$\frac{0,28}{0-22,1}$	$\frac{0,18}{0-14,2}$	$\frac{0,15}{0-11,9}$	$\frac{0,22}{0-17,4}$	$\frac{0,18}{0-14,2}$	$\frac{0,13}{0-10,3}$	$\frac{0,09}{0-07,1}$	$\frac{0,06}{0-04,7}$	5
	30	то же	$\frac{0,42}{0-33,2}$	$\frac{0,27}{0-21,3}$	$\frac{0,24}{0-19}$	$\frac{0,32}{0-25,3}$	$\frac{0,25}{0-19,8}$	$\frac{0,18}{0-14,2}$	$\frac{0,13}{0-10,3}$	$\frac{0,09}{0-07,1}$	6



50	”	$\frac{0,7}{0-55,3}$	$\frac{0,46}{0-36,3}$	$\frac{0,41}{0-32,4}$	$\frac{0,54}{0-42,7}$	$\frac{0,41}{0-32,4}$	$\frac{0,31}{0-24,5}$	$\frac{0,22}{0-17,4}$	$\frac{0,17}{0-13,4}$	7
70	”	$\frac{0,96}{0-75,8}$	$\frac{0,65}{0-51,4}$	$\frac{0,58}{0-45,8}$	$\frac{0,78}{0-61,6}$	$\frac{0,58}{0-45,8}$	$\frac{0,46}{0-36,3}$	$\frac{0,33}{0-26,1}$	$\frac{0,26}{0-20,5}$	8
		а	б	в	г	д	е	ж	з	№

## ПРИ РУЧНОЙ ОБРАБОТКЕ КАМНЯ

Таблица 3

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Поверхности		Измери- тель	Гранит			Мрамор					
			Группа камня								
			I	II	III	I	II	III	IV	V	
Плоские	гладкие	1 м <sup>2</sup>	$\frac{36}{25-20}$	$\frac{26}{18-20}$	$\frac{21}{14-70}$	$\frac{18}{12-60}$	$\frac{13}{9-10}$	$\frac{9,6}{6-72}$	$\frac{4,8}{3-36}$	1	
	с каннелюрами	то же	$\frac{72}{56-88}$	$\frac{50}{39-50}$	$\frac{39}{30-81}$	$\frac{43}{33-97}$	$\frac{34}{26-86}$	$\frac{26}{20-54}$	$\frac{18}{14-22}$	$\frac{8,5}{6-72}$	2
Криволинейные	выпуклые	„	$\frac{45}{40-95}$	$\frac{33}{30-03}$	$\frac{26}{23-66}$	$\frac{28}{25-48}$	$\frac{22}{20-02}$	$\frac{16,5}{15-02}$	$\frac{12,5}{11-38}$	$\frac{5,8}{5-28}$	3
	вогнутые	„	$\frac{53}{48-23}$	$\frac{39}{35-49}$	$\frac{29}{26-39}$	$\frac{33}{30-03}$	$\frac{26}{23-66}$	$\frac{19,5}{17-75}$	$\frac{14,5}{13-20}$	$\frac{6,9}{6-28}$	4
	с каннелюрами	„	$\frac{85}{77-35}$	$\frac{60}{54-60}$	$\frac{46}{41-86}$	$\frac{50}{45-50}$	$\frac{39}{35-49}$	$\frac{29}{26-39}$	$\frac{22}{20-02}$	$\frac{10}{9-10}$	5

Фаски и ленты,  
мм, до

20	1 м	$\frac{1,15}{0-90,9}$	$\frac{0,89}{0-70,3}$	$\frac{0,66}{0-52,1}$	$\frac{0,82}{0-64,8}$	$\frac{0,60}{0-47,4}$	$\frac{0,46}{0-36,3}$	$\frac{0,36}{0-28,4}$	$\frac{0,29}{0-22,9}$	6
30	то же	$\frac{1,4}{1-11}$	$\frac{1,05}{0-83}$	$\frac{0,81}{0-64}$	$\frac{0,96}{0-75,8}$	$\frac{0,75}{0-59,3}$	$\frac{0,57}{0-45}$	$\frac{0,43}{0-34}$	$\frac{0,34}{0-26,9}$	7
50	"	$\frac{1,85}{1-46}$	$\frac{1,4}{1-11}$	$\frac{1,05}{0-83}$	$\frac{1,3}{1-03}$	$\frac{1,05}{0-83}$	$\frac{0,78}{0-61,6}$	$\frac{0,57}{0-45}$	$\frac{0,43}{0-34}$	8
70	"	$\frac{2,3}{1-82}$	$\frac{1,65}{1-30}$	$\frac{1,4}{1-11}$	$\frac{1,6}{1-26}$	$\frac{1,4}{1-11}$	$\frac{0,96}{0-75,8}$	$\frac{0,71}{0-56,1}$	$\frac{0,55}{0-43,5}$	9
		а	б	в	г	д	е	ж	з	№

**Примечания** 1. При промежуточных расчетах за выполненную работу по отдельным процессам принимать по графам „а–ж” от Н. вр. и Расц. на всю работу, %:

на грубое шлифование (обдирку) . . . . .	30
„ тонкое „ . . . . .	30
„ лощение . . . . .	15
„ полирование . . . . .	25

2. Н. вр. и Расц. табл. 3 предусмотрена абразивная обработка шлифованных поверхностей. При обработке поверхностей с кововой и тесаной фактурой Н. вр. и Расц. умножать на 1,5 (ПР-1).

3. Н. вр. и Расц. строк 5–8 табл. 2 и строк 6–9 табл. 3 предусмотрена обработка прямолинейных фасок и лент. При обработке криволинейных фасок и лент Н. вр. умножать на 1,25 (ПР-2) и Расц. на 1,45 (ПР-3).

4. Н. вр. и Расц. строк 5–8 табл. 2 и строк 6–9 табл. 3 предусмотрена обработка фасок и лент длиной св. 400 мм. При длине фасок и лент до 400 мм на каждые 100 мм уменьшения их длины Н. вр. и Расц. увеличивать на 10%.

### § Е8-2-3. Выкальвание в камнях внутренних углов

#### Состав работы

1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скальвание массы камня закольником, 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкальвание бороздок шпунтом. 6. Выкальвание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.

Камнетес 4 разр.

Нормы времени и расценки на 1 м<sup>3</sup> выкола камня

Объем выкола и толщина стенок угла	Гранит			Мрамор					
	Группа камня								
	I	II	III	I	II	III	IV	V	
Выкол угла объемом св. 0,2 м <sup>3</sup> при толщине стенок 150–200 мм	$\frac{39}{30-81}$	$\frac{27}{21-33}$	$\frac{24}{18-96}$		$\frac{18}{14-22}$	$\frac{12}{9-48}$	$\frac{8,5}{6-72}$	$\frac{7,1}{5-61}$	1
Выкол угла объемом 0,1–0,2 м <sup>3</sup> при толщине стенок 150–200 мм или объемом св. 0,2 м <sup>3</sup> при тол- щине стенок 100–140 мм	$\frac{47}{37-13}$	$\frac{32}{25-28}$	$\frac{28}{22-12}$		$\frac{20}{15-80}$	$\frac{14}{11-06}$	$\frac{10}{7-90}$	$\frac{8,3}{6-56}$	2
Выкол угла объемом 0,1–0,2 м <sup>3</sup> при толщине стенок 100–140 мм	$\frac{58}{45-82}$	$\frac{38}{30-02}$	$\frac{31}{24-49}$		$\frac{24}{18-96}$	$\frac{17}{13-43}$	$\frac{13,5}{10-67}$	$\frac{9,6}{7-58}$	3
	а	б	в	г	д	е	ж	з	№

## § Е8-2-4. Выкалывание в камнях гнезд для креплений

### Состав работ

#### *При выкалывании пневматическим отбойным молотком*

1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка.
2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.

#### *При выкалывании вручную*

1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.

Камнетес 3 разр.

Нормы времени и расценки на 100 гнезд

Способ выкалывания	Глубина гнезд, мм, до	Гранит			Мрамор					
		Группа камня								
		I	II	III	I	II	III	IV	V	
Пневматическим отбойным молотком	60	$\frac{9,2}{6-44}$	$\frac{7}{4-90}$	$\frac{6,5}{4-55}$	$\frac{5,7}{3-99}$	$\frac{4,9}{3-43}$	$\frac{4,2}{2-94}$	$\frac{3,6}{2-52}$	1	
	100	$\frac{14}{9-80}$	$\frac{10,5}{7-35}$	$\frac{8,9}{6-23}$	$\frac{8,3}{5-81}$	$\frac{7,5}{5-25}$	$\frac{6,5}{4-55}$	$\frac{5,5}{3-85}$	2	
	140	$\frac{19,5}{13-65}$	$\frac{14}{9-80}$	$\frac{12,5}{8-75}$	$\frac{11,5}{8-05}$	$\frac{11}{7-70}$	$\frac{10}{7-00}$	$\frac{8,5}{5-95}$	$\frac{7,2}{5-04}$	3
Вручную	60	$\frac{18}{12-60}$	$\frac{13,5}{9-45}$	$\frac{11}{7-70}$	$\frac{12}{8-40}$	$\frac{9,6}{6-72}$	$\frac{7,6}{5-32}$	$\frac{6}{4-20}$	$\frac{4,5}{3-15}$	4
	100	$\frac{26}{18-20}$	$\frac{21}{14-70}$	$\frac{16,5}{11-55}$	$\frac{19}{13-30}$	$\frac{15,5}{10-85}$	$\frac{12}{8-40}$	$\frac{8,2}{5-74}$	$\frac{6,7}{4-69}$	5
	140	$\frac{34}{23-80}$	$\frac{28}{19-60}$	$\frac{22}{15-40}$	$\frac{28}{19-60}$	$\frac{21}{14-70}$	$\frac{16}{11-20}$	$\frac{10,5}{7-35}$	$\frac{8,9}{6-23}$	6
		а	б	в	г	д	е	ж	з	№

## § Е8-2-5. Выкальвание в камнях борозд и четвертей

### Состав работы

1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скальвание массы камня четвертей закольником. 4. Выкальвание борозд или четвертей шпунтом и скарпелью.

### Нормы времени и расценки на 1 м борозды или четверти

Размеры борозд или четвертей	Состав камен-тесов	Гранит			Мрамор					№
		Группа камня								
		I	II	III	I	II	III	IV	V	
Борозды шириной до 100 мм и глубиной до 30 мм	3 разр.	$\frac{2,8}{1-96}$	$\frac{2}{1-40}$	$\frac{1,55}{1-09}$	$\frac{1,8}{1-26}$	$\frac{1,45}{1-02}$	$\frac{0,96}{0-67,2}$	$\frac{0,82}{0-57,4}$	$\frac{0,55}{0-38,5}$	1
То же, шириной до 150 мм и глубиной до 60 мм	То же	$\frac{5,3}{3-71}$	$\frac{4}{2-80}$	$\frac{3}{2-10}$	$\frac{3,5}{2-45}$	$\frac{2,8}{1-96}$	$\frac{2}{1-40}$	$\frac{1,6}{1-12}$	$\frac{1,05}{0-73,5}$	2
Четверти сечением 100×100 мм	4 разр.	$\frac{2}{1-58}$	$\frac{1,45}{1-15}$	$\frac{1,15}{0-90,9}$	$\frac{1,3}{1-03}$	$\frac{1,05}{0-83}$	$\frac{0,74}{0-58,5}$	$\frac{0,58}{0-45,8}$	$\frac{0,39}{0-30,8}$	3
		а	б	в	г	д	е	ж	з	



**§ Е8-2-6. Раскалывание мраморных плит скапелью с последующей обработкой кромок**

**Состав работ**

*При раскалывании плит*

1. Установка и закрепление плит на верстаке.
2. Разметка и нанесение линий раскола.
3. Выкалывание борозд скапелью с двух сторон плит.
4. Раскалывание (перелом) плит по бороздам.

*При обработке кромок плит ручным инструментом*

1. Установка и закрепление плит на верстаке.
2. Выравнивание неровностей в месте перелома плит скапелью.
3. Опиливание кромок рашпилем.
4. Проверка размеров по угольнику и линейке.
5. Относки готовой продукции на расстояние до 5 м с укладкой в штабель.

*Камнетес 4 разр.*

**Нормы времени и расценки на 1 м раскола или на 1 м кромок**

Толщина плит, мм, до	Раскалывание плит				Обработка кромок				№
	Группа мрамора								
	I	II	III	IV	II	III	IV		
20	$\frac{0,26}{0-20,5}$	$\frac{0,22}{0-17,4}$	$\frac{0,16}{0-12,6}$	$\frac{0,12}{0-09,5}$	$\frac{0,31}{0-24,5}$	$\frac{0,23}{0-18,2}$	$\frac{0,16}{0-12,6}$	1	
30	$\frac{0,36}{0-28,4}$	$\frac{0,31}{0-24,5}$	$\frac{0,23}{0-18,2}$	$\frac{0,17}{0-13,4}$	$\frac{0,44}{0-34,8}$	$\frac{0,33}{0-26,1}$	$\frac{0,24}{0-19}$	2	
40	$\frac{0,53}{0-41,9}$	$\frac{0,46}{0-36,3}$	$\frac{0,35}{0-27,7}$	$\frac{0,25}{0-19,8}$	$\frac{0,65}{0-51,4}$	$\frac{0,47}{0-37,1}$	$\frac{0,34}{0-26,9}$	3	
	а	б	в	г	д	е	ж	№	

Техническая часть

1. Нормами настоящей главы предусмотрено применение облицовочных плит толщиной, мм, до:

150 – гранитных полированных и шлифованных

200 – то же, тесаных

40 – мраморных полированных

120 – известняковых, туфовых и песчаниковых

2. Подъем плит, деталей и камней, вес которых превышает 50 кг, осуществляется посредством подъемных механизмов и захватов.

§ Е8-2-7. Облицовка вертикальных поверхностей плитами

Состав работы

1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.

Таблица 1

Состав звена камнетесов	Поверхности	
	плоские и криволинейные радиусом св. 25 м	криволинейные радиусом 10–25 м
6 разр.	–	1
5 "	1	–
4 "	1	1
3 "	1	1

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 м<sup>2</sup> облицованной поверхности

Характер поверхностей	Поверхность и группа камня		Число плит на 1 м <sup>2</sup> , до				Добавлять на каждую следующую плиту св 6, но не более 20	
	полированная или шлифованная	тесаная или обработанная под „шубу“ (скалу)	2	3	4	6		
Плоские поверхности и криволинейные радиусом св. 25 м	Гранит	—	$\frac{3,2}{2-56}$	$\frac{4,4}{3-52}$	$\frac{5,3}{4-24}$	$\frac{6}{4-80}$	$\frac{0,19}{0-15,2}$	1
	Мрамор	Гранит	$\frac{2,7}{2-16}$	$\frac{3,7}{2-96}$	$\frac{4,5}{3-60}$	$\frac{5,1}{4-08}$	$\frac{0,16}{0-12,8}$	2
	Плиты из наборного мрамора	—	$\frac{2,3}{1-84}$	$\frac{3,2}{2-56}$	$\frac{3,9}{3-12}$	$\frac{4,4}{3-52}$	$\frac{0,14}{0-11,2}$	3
Криволинейные поверхности радиусом от 10 до 25 м	Гранит	—	$\frac{3,6}{3-06}$	$\frac{4,8}{4-08}$	$\frac{5,9}{5-02}$	$\frac{6,6}{5-61}$	$\frac{0,21}{0-17,9}$	4
	Мрамор	Гранит	$\frac{2,9}{2-47}$	$\frac{4,1}{3-49}$	$\frac{5}{4-25}$	$\frac{5,6}{4-76}$	$\frac{0,18}{0-15,3}$	5
	Плиты из наборного мрамора	—	$\frac{2,5}{2-13}$	$\frac{3,5}{2-98}$	$\frac{4,3}{3-66}$	$\frac{4,8}{4-08}$	$\frac{0,15}{0-12,8}$	6
			а	б	в	г	д	№

Примечания 1. При облицовке поверхностей площадью до 5 м<sup>2</sup> в одном месте или с фризами, а также при установке угловых камней (выходящих на две пересекающиеся поверхности), Н, вр. и Расц. умножить на 1,25 (ПР-1).

2. При облицовке криволинейных поверхностей радиусом до 10 м Н, вр. и Расц. строк 4–6 умножить на 1,1 (ПР-2).

**§ Е8-2-8. Облицовка мраморными деталями  
внутренних поверхностей стен и проемов**

*Камнетес 5 разр.*

**Нормы времени и расценки на 1 м<sup>2</sup> облицованной поверхности**

Ширина деталей, мм, до	Н. вр.	Расц.	№
40	13,5	12-29	1
70	9,6	8-74	2
120	6,8	6-19	3

**Примечание.** Н. вр. и Расц. предусмотрена облицовка деталями длиной св. 1 м. При облицовке деталями длиной до 1 м на каждые 10 см уменьшения их длины Н. вр. и Расц. увеличивать на 10%.

**§ Е8-2-9. Облицовка ниш плитами**

*Состав звена  
Камнетес 5 разр. - 1  
" 3 " - 1*

**Нормы времени и расценки на 1 м<sup>2</sup> облицованной поверхности**

Группа камня	Число плит на 1 м <sup>2</sup> , до				Добавлять на каждую следующую плиту св. 6, но не более 20	№
	2	3	4	6		
Мрамор	$\frac{3,5}{2-82}$	$\frac{4,8}{3-86}$	$\frac{6,1}{4-91}$	$\frac{7,8}{6-28}$	$\frac{0,36}{0-29}$	1
Гранит	$\frac{4,1}{3-30}$	$\frac{5,7}{4-59}$	$\frac{7}{5-64}$	$\frac{9}{7-25}$	$\frac{0,45}{0-36,2}$	2
	а	б	в	г	д	№

**Примечания:** 1. Н. вр. и Расц. предусмотрена облицовка плоских ниш. При облицовке криволинейных ниш Н. вр. и Расц. умножить на 1,2 (ПР-1).

2. При облицовке ниш тесаными плитами Н. вр. и Расц. умножить на 0,8 (ПР-2).

## § Е8-2-10. Облицовка колонн плитами

### Указания по применению норм

Нормами настоящего параграфа предусматривается облицовка плитами колонн различных форм (многогранных и круглых).

### Состав работы

1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.

Таблица 1

Состав звена камнетесов	Колонны	
	четырёхгранные	шестигранные, шестнадцатигранные и круглые
<i>6 разр.</i>	—	<i>1</i>
<i>5 "</i>	<i>1</i>	—
<i>3 "</i>	<i>1</i>	<i>1</i>

Нормы времени и расценки на 1 м<sup>2</sup> облицованной поверхности

Колонны	Поверхность и группа камня		Число плит на 1 м <sup>2</sup> , до				Добавлять и каждую сле- дующую плитку св. 6, но не более 20	
	полированная или шлифо- ванная	топаная или обработанная под „шубу“ (скалу)	2	3	4	6		
Четырехгранные	Гранит	—	$\frac{4,3}{3-46}$	$\frac{5,8}{4-67}$	$\frac{7}{5-64}$	$\frac{7,9}{6-36}$	$\frac{0,24}{0-19,3}$	1
	Мрамор	Гранит	$\frac{3,5}{2-82}$	$\frac{4,8}{3-86}$	$\frac{5,9}{4-75}$	$\frac{6,6}{5-31}$	$\frac{0,21}{0-16,9}$	2
	Плиты из на- борного мрамора	—	$\frac{3,1}{2-50}$	$\frac{4,2}{3-38}$	$\frac{5,1}{4-11}$	$\frac{5,8}{4-67}$	$\frac{0,18}{0-14,5}$	3
Шестигранные, восьми- гранные и круглые	Гранит	—	$\frac{5,5}{4-84}$	$\frac{7,6}{6-69}$	$\frac{9,5}{8-36}$	$\frac{11}{9-68}$	$\frac{0,31}{0-27,3}$	4
	Мрамор	Гранит	$\frac{4,8}{4-22}$	$\frac{6,4}{5-63}$	$\frac{7,8}{6-86}$	$\frac{8,9}{7-83}$	$\frac{0,27}{0-23,8}$	5

Десятигранные и двенадцатигранные	Мрамор	-	-	-	$\frac{8,7}{7-66}$	$\frac{9,5}{8-36}$	$\frac{0,29}{0-25,5}$	6
Шестнадцатигранные	Мрамор	-	-	-	$\frac{11}{9-68}$	$\frac{11,4}{10-03}$	$\frac{0,35}{0-30,8}$	7
			а	б	в	г	д	№

## § Е8-2-11. Установка фасонных камней и изделий

### Состав работы

*При установке вручную*

1. Провешивание поверхности и установка вертикальных маяков.
2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке камней.
3. Разметка камней.
4. Сверление или пробивка гнезд в камнях и стенах.
5. Установка пиროнов с закладкой раствора в гнезда.
6. Установка камней на пироны предыдущего ряда.
7. Постановка креплений на растворе.
8. Заливка раствора за облицовку.

*При установке с помощью подъемных приспособлений добавлять*

9. Установка подъемных приспособлений.
10. Строповка и подъем камней.
11. Снятие захватных приспособлений.

Таблица 1

Состав звена	Вручную		С помощью подъемных приспособлений
	линейных фасонных камней	изделий	штучных фасонных камней
Камнетесы 5 разр	1	1	1
4 "	1	—	—
3 "	—	1	2
2 "	1	1	—
Такелажник на монтаже 3 разр.	—	—	1

### ПРИ УСТАНОВКЕ ЛИНЕЙНЫХ ФАСОННЫХ КАМНЕЙ ВРУЧНУЮ

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 м<sup>2</sup> облицованной поверхности

Число камней на 1 м <sup>2</sup> , до	3	6	9	Добавлять на каждый следующий камень св. 9, но не более 20
<u>Н. вр.</u>	<u>4,2</u>	<u>5,7</u>	<u>6,5</u>	<u>0,36</u>
<u>Расц.</u>	<u>3-28</u>	<u>4-45</u>	<u>5-07</u>	<u>0-28,1</u>
	а	б	в	г



## Нормы времени и расценки на 1 изделие

Изделия	Н. вр.	Расц.	№
Вазы, шары и прочие украшения, устанавливаемые на пьедестале	0,96	0-72	1
Базы под колонны, пьедесталы под статуи, вазы и т. п. из цельного камня	1,45	1-09	2
Капители из цельного камня	2	1-50	3

ПРИ УСТАНОВКЕ ШТУЧНЫХ ФАСОННЫХ КАМНЕЙ  
С ПОМОЩЬЮ МЕХАНИЗМОВ ИЛИ ПОДЪЕМНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

## Нормы времени и расценки на 1 камень

Вес камня, кг, до	Н. вр.	Расц.	№
300	2,8	2-11	1
700	3,9	2-93	2
1000	5,5	4-14	3
1500	6,6	4-97	4

Примечания: 1. Н. вр. и Расц. табл. 4 предусмотрена высота подъема камней на 10 м. При другой высоте подъема Н. вр. и Расц. на каждые 2 м увеличиваются (уменьшаются) на 10%.

2. При установке полированных и шлифованных фасонных камней и изделий (табл. 2-4) и угловых фасонных камней (табл. 2) Н. вр. и Расц. умножать на 1,2 (ПР-1).

## § Е8-2-12. Установка мраморных подоконных плит

## Указания по применению норм

Нормами настоящего параграфа предусматривается установка мраморных подоконных плит толщиной до 50 мм в готовые борозды в откосах оконного проема.

## Состав работы

1. Смачивание основания водой. 2. Укладка раствора и войлока. 3. Установка плит на место с подмазкой швов. 4. Заделка раствором

борозд в откосах оконного проема с подмазкой подоконника и зачисткой раствора.

Нормы времени и расценки на 1 м<sup>2</sup> установленных плит

Состав звена камнетесов	Установка	
	на кронштейнах	без кронштейнов
5 разр. - 1	0,65	0,56
3 " - 1	0-52,3	0-45,1
	а	б

Примечание. При устройстве облицовки подоконников из нескольких плит добавлять на 1 м шва стыка плит Н. вр. 1,4 чел.-ч, Расц. 1-13.

### § Е8-2-13. Облицовка ступеней мраморными плитами

#### Состав работы

1. Проверка размеров плит с подгонкой и разметкой по проступи и подступенку. 2. Опиливание или обрубка кромок плит и сверление отверстий. 3. Смачивание основания водой. 4. Установка плит на место. 5. Установка арматуры. 6. Заливка раствора.

Таблица 1

Состав звена камнетесов	Облицовка проступей и установка прямых подступеночных плит	Установка косых подступеночных плит
5 разр.	1	1
3 "	1	-

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Измеритель	Н. вр.	Расц.	№
Облицовка проступей и установка прямых подступеночных плит	1 м <sup>2</sup> поверхности	2,9	2-33	1
Установка косых подступеночных плит	1 плита	0,73	0-66,4	2

**Указания по применению норм**

Нормами настоящего параграфа предусмотрена предварительная очистка поверхности бетона и облицовочных камней из гранита с насечкой бетона при необходимости.

**Состав работ**

*При верстовке плит краном автомобильным*

1. Строповка плит.
2. Подъем и опускание плит.
3. Верстовка плит.
4. Снятие захватных приспособлений.
5. Перемещение крана по ходу работы.

*При облицовке поверхности стен*

1. Установка пиронов.
2. Сверление гнезд в плитах.
3. Установка шаблонов и натягивание причалки с последующим снятием.
4. Установка плит с постановкой креплений.
5. Устройство температурных швов.

**ПРИ ВЕРСТОВКЕ**

*Состав звена*

*Камнетес 5 разр. — 1*

*Такелажник на монтаже 3 разр. — 1*

*„ „ „ 2 „ — 2*

*Машинист крана автомобильного 5 разр. — 1*

Т а б л и ц а 1

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Конструкции	Измеритель	Для машиниста крана томо-бильного	Для камнетесов и такелажников на монтаже	
Стены набережных	1 м <sup>2</sup>	$\frac{0,1}{0-09,1}$	$\frac{0,4}{0-28,9}$	1
Карнизы и парапеты	1 м	$\frac{0,05}{0-04,6}$	$\frac{0,2}{0-14,5}$	2
		а	б	№

**П р и м е ч а н и е.** Н. вр. и Расц. учтено производство работ при помощи крана автомобильного грузоподъемностью св. 5–6,3 т. При применении крана автомобильного другой грузоподъемности расценки для машинистов крана соответственно пересчитывать.

## ПРИ ОБЛИЦОВКЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН

*Состав звена*

Камнетес 5 разр. — 1

" 4 " — 1

" 3 " — 1

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерителя, указанные в таблице

Конструкция	Измеритель	Н. вр. Расц.	№
Подводная часть	1 м <sup>2</sup>	$\frac{0,63}{0-50,4}$	1
Вертикальная стенка	однорядная	$\frac{0,85}{0-68}$	2
	многорядная	$\frac{1,05}{0-84}$	3
Откосная стенка	"	$\frac{0,47}{0-37,6}$	4
Карниз и парапет	1 м	$\frac{0,9}{0-72}$	5

## ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ ПРИ ОБЛИЦОВКЕ

Таблица 3

Нормы времени и расценки на измерителя, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена камнетесов	Измеритель	Н. вр. Расц.	№
Забутовка стен	откосных	3 разр.	$\frac{0,09}{0-06,3}$	1
	вертикальных	То же	$\frac{0,15}{0-10,5}$	2

Наименование работ		Состав звена камнетесов	Измеритель	Н. вр. Расц.	№
Заливка забутовки цементным раствором	при ширине пазухи до 100 мм	3 разр.	1 м <sup>2</sup>	$\frac{0,21}{0-14,7}$	3
	добавлять на каждые 50 мм ширины пазухи св. 100 мм	То же	то же	$\frac{0,1}{0-07}$	4
Конопатка швов		„	100 м	$\frac{3,2}{2-24}$	5
Промазка горизонтальных швов раствором		„	то же	$\frac{4,6}{3-22}$	6
Расшивка швов цементным раствором		„	„	$\frac{5,5}{3-85}$	7
Разрубка швов		„	„	$\frac{6,9}{4-83}$	8
Очистка зуба бетонной стенки от строительного мусора, досок, опалубки и т. п.		2 разр.	1 м	$\frac{0,24}{0-15,4}$	9
Очистка швов от пакли		То же	100 м	$\frac{2,3}{1-47}$	10

**§ Е8-2-15. Облицовка гранитными плитами сходов на бережных, подходов к мостам и парковых лестниц**

**Состав работ**

*При облицовке стен схода*

1. Верстовка плит на ряд. 2. Пробивка гнезд в бетонном или гранитном основании с предварительной разметкой. 3. Перемещение плит по ряду. 4. Натягивание причалки. 5. Установка вертикальных и горизонтальных стержней с креплением их к выпускам арматуры стенки (для многорядной стенки). 6. Установка плит на пироны. 7. Постановка скоб с креплением за горизонтальные стержни (для многорядной стенки). 8. Снятие причалки.

*При укладке плит на лестничных площадках*

1. Проверка размеров плит. 2. Подгонка плит по месту. 3. Укладка плит. 4. Забутовка пазух щебнем.

*При установке карнизных камней*

1. Проверка размеров плит. 2. Подгонка плит по месту. 3. Пробивка гнезд в подкарнизном ряду. 4. Верстовка камней на подкарнизный ряд. 5. Установка камней на пироны.

*При укладке ступеней*

1. Проверка размеров плит. 2. Теска неровностей торцов на толщину до 30 мм. 3. Укладка ступеней с забутовкой.

*Состав звена*

*Камнетес 5 разр. — 1*

*„ 3 „ — 1*

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ		Измеритель	Н. вр. Расц.	№
Облицовка стен схода	однорядных	1 м <sup>2</sup>	$\frac{2,3}{1-85}$	1
	многорядных	то же	$\frac{1,75}{1-41}$	2
Укладка плит на лестничных площадках	с забутовкой под заливку раствором	„	$\frac{2,7}{2-17}$	3
	насухо на песчаном основании	„	$\frac{1,25}{1-01}$	4
Укладка карниза	горизонтального	1 м	$\frac{1,6}{1-29}$	5
	наклонного	то же	$\frac{3,2}{2-58}$	6
Укладка ступеней		„	$\frac{0,64}{0-51,5}$	7

Примечание. Заливку забутовки раствором нормировать по табл. 3 § Е8-2-14.

§ Е8-2-16. Установка гранитных тумб  
и чугунных решеток ограды

Указания по применению норм

Нормами настоящего параграфа предусмотрена верстовка и установка тумб при помощи крана автомобильного грузоподъемностью св. 5—6,3 т. Тумбы ставятся на анкеры или пироны, установленные в карнизных камнях или основании под тумбы. Концы горизонтальных стержней решетки заводятся в гнезда тумб, а концы вертикальных стержней — в гнезда карниза.

Состав работы

1. Строповка или прицепка тумбы. 2. Верстовка тумб краном. 3. Передвижка тумбы к месту установки на расстояние до 0,5 м. 4. Установка тумбы. 5. Оправка гнезд в тумбе. 6. Пробивка гнезд в карнизе под выпуски решетки с предварительной разметкой. 7. Установка решеток. 8. Окончательная установка тумб и решеток. 9. Конопатка швов. 10. Заливка основания тумбы раствором. 11. Расшивка швов основания тумбы. 12. Заделка гнезд цементным раствором.

Таблица 1

Состав звена	Верстовка тумб	Установка тумб и решеток с отделкой
<i>Камнетес 4 разр.</i>	—	1
"   3   "	—	2
"   2   "	—	2
<i>Такелажник на монтаже 3 разр.</i>	1	—
"   "   "   2   "	2	—
<i>Машинист крана автомобильного 5 разр.</i>	1	—

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Измеритель	Для машиниста крана автомобильного	Для камнетесов и такелажников на монтаже	
Верстовка тумб	1 тумба	$\frac{0,04}{0-03,6}$	$\frac{0,11}{0-07,3}$	1
Установка тумб и решеток с отделкой	1 секция	—	$\frac{0,96}{0-66,6}$	2
		а	б	№

Примечания: 1. Выкальвание гнезд в тумбе для решеток Н. вр. и Расц. не учтено и нормируется дополнительно по § Е8-2-4.

2. При применении крана автомобильного другой грузоподъемности расценки для машинистов крана соответственно пересчитывать.

### § Е8-2-17. Облицовка гранитными плитами подпорных стенок, парковых сооружений и арок

#### Указания по применению норм

При облицовке арок нормами настоящего параграфа предусмотрена одновременная укладка камней от обеих пят к замку, последним укладывается замковый камень.

#### Состав работ

##### *При облицовке подпорных стенок и парковых сооружений*

1. Подбор камней. 2. Обработка лицевой поверхности под мелкую „шубу”. 3. Набрасывание раствора. 4. Установка камней на раствор. 5. Расшивка швов.

##### *При облицовке арок*

1. Натягивание контрольного шнура. 2. Разметка гнезд для креплений в каждом камне. 3. Сверление гнезд в камнях. 4. Подъем камня с подмостей или с земли и установка его на опалубку кружал. 5. Крепление камня насухо. 6. Кладка замкового камня. 7. Крепление замкового камня. 8. Заливка раствором. 9. Разделка швов.



Таблица 1

Состав звена камнетесов	Подпорные стенки, парковые сооружения	Арки
6 разр.	—	1
5 „	1	—
3 „	—	1
2 „	1	—

## ПРИ ОБЛИЦОВКЕ СТЕНОК И ПАРКОВЫХ СООРУЖЕНИЙ

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 м<sup>2</sup> облицованной поверхности

Конструкции	До 5 камней на 1 м <sup>2</sup>	Добавлять на каж- дый следующий камень св. 5, но не более 20	
Подпорные стенки	$\frac{1,93}{1-50}$	0,06	1
Парковые сооружения (беседки, солярии)	$\frac{2,1}{1-63}$		0-04,7
	а	б	№

## ПРИ ОБЛИЦОВКЕ АРОК

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 1 м внутреннего очертания арки

Число камней на 1 м <sup>2</sup> , до	2	4	6	Добавлять на каж- дый следующий камень св. 6, но не более 20
Н. вр. Расц.	$\frac{2,3}{2-02}$	$\frac{2,8}{2-46}$	$\frac{3,9}{3-43}$	$\frac{0,67}{0-59}$
	а	б	в	г

**§ Е8-2-18. Обработка гранитной облицовки  
(наковка) пневматическим отбойным молотком с бучардой**

**Состав работы**

1. Опробование пневматического молотка и вставка бучарды. 2. Наковка (бучардование). 3. Очистка поверхности от гранитной пыли сжатым воздухом. 4. Смена бучард. 5. Перемещение инструментов и приспособлений по ходу работ.

*Камнетес 4 разр.*

Нормы времени и расценки на 1 м<sup>2</sup> накованной поверхности

Конструкция	Н. вр.	Расц.	№
Вертикальные стенки	0,53	0-41,9	1
Парапеты, карнизы, откосные стенки	0,45	0-35,6	2
Площадки схода	0,38	0-30	3

**Глава 3. РАЗНЫЕ РАБОТЫ ПРИ ОБЛИЦОВКЕ  
ПРИРОДНЫМ КАМНЕМ**

**§ Е8-2-19. Заделка трещин, швов и выбоин  
в облицовке мастикой**

**Состав работы**

1. Нагревание паяльника. 2. Прогрев камня. 3. Оплавление мастики. 4. Заделка трещин, швов и выбоин. 5. Заглаживание поверхности камня. 6. Удаление излишней мастики скаarpелью или ножом.

*Облицовщик-полировщик 4 разр.*

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Измеритель	Расцветка камней		
		одноцветная	многоцветная	
Заделка трещин и швов	100 м	$\frac{28}{22-12}$	$\frac{33}{26-07}$	1

Наименование работ		Измери- тель	Расцветка камней		
			одноцвет- ная	многоцвет- ная	
Заделка выбоин и других дефек- тов	до двух мест в одном изделии	100 изде- лий	$\frac{7,8}{6-16}$	$\frac{10,1}{7-98}$	2
	на каждое сле- дующее место св. двух добав- лять	то же	$\frac{2,8}{2-21}$	$\frac{3,7}{2-92}$	3
			а	б	№

## § Е8-2-20. Склеивание плит

## Состав работ

*При склеивании горячим способом*

1 Подготовка паяльной лампы. 2 Прогрев излома плиты паяльной лампой. 3. Заливка шеллака по торцам. 4. Заглаживание поверхности излома. 5. Прижим частей плиты друг к другу.

*При склеивании холодным способом*

1. Приготовление шеллачного состава. 2. Обмазка составом торцов излома. 3. Заглаживание поверхности излома. 4. Прижим частей плиты друг к другу.

*Облицовщик-полировщик 4 разр.*

Нормы времени и расценки на 1 м развернутой линии излома

Способ склеивания	Плита		
	с пиронами или штгырями	без пиროнов или штгырей	
Холодный	$\frac{0,63}{0-49,8}$	$\frac{0,33}{0-26,1}$	1
Горячий	$\frac{0,82}{0-64,8}$	$\frac{0,53}{0-41,9}$	2
	а	б	№

Примечание При склеивании плит с пиронами или штгырями Н. вр. и Расц. предусмотрено сверление отверстий.

## § Е8-2-21. Разделка швов

*Камнетес 4 разр.*

Нормы времени и расценки на 1 м шва

Наименование и состав работ	Н. вр.	Расц.	№	
Прошлифовывание швов ручной ножовкой (для мягких пород камня)	0,96	0-75,8	1	
Прочистка швов (независимо от породы камня)	0,07	0-05,5	2	
Заделка швов мастикой толщиной до 2 мм горячим способом (независимо от породы камня)	0,125	0-09,9	3	
Отделка швов с раскантировкой, подшлифовыванием и полированием в	граните	0,25	0-19,8	4
	мраморе	0,12	0-09,5	5

## § Е8-2-22. Подбор и маркировка плит

Состав работы

1. Подноска плит к стенду (щиту) на расстояние до 20 м. 2. Отбор плит по размеру и цвету. 3. Раскладка плит на стенде (щите) с подбором по тону, рисунку и проверкой плоскости стальной линейкой или угольником. 4. Маркировка плит. 5. Укладка плит в штабель по сортам с откоской на расстояние до 10 м.

*Состав звена*

*Камнетес 4 разр. - 1*

*„ 2 „ - 2*

Нормы времени и расценки на 1 м<sup>2</sup> подобранных плит

Подбор плит	Число плит на 1 м <sup>2</sup> , до			Добавлять на каждую следующую плитку св. 4, но не более 20	
	2	3	4		
По сорту и размеру	$\frac{0,13}{0-09}$	$\frac{0,23}{0-15,9}$	$\frac{0,31}{0-21,4}$	$\frac{0,06}{0-04,1}$	1

Подбор плит	Число плит на 1 м <sup>2</sup> , до			Добавлять на каждую следующую плиту св. 4, но не более 20	
	2	3	4		
По сорту, размеру и тону или из наборного мрамора	$\frac{0,21}{0-14,5}$	$\frac{0,33}{0-22,8}$	$\frac{0,46}{0-31,7}$	$\frac{0,07}{0-04,8}$	2
По сорту, размеру, тону и рисунку	$\frac{0,4}{0-27,6}$	$\frac{0,61}{0-42,1}$	$\frac{0,82}{0-56,6}$	$\frac{0,13}{0-09}$	3
	а	б	в	г	№

### § Е8-2-23. Очистка и промывка поверхности облицовки

#### Состав работ

##### *При очистке пескоструйным аппаратом*

1. Заполнение аппарата песком. 2. Очистка поверхности струей песка. 3. Собираение песка и просеивание его. 4. Подноска песка на расстояние до 30 м.

##### *При промывке поверхности*

1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.

Таблица 1

Наименование работ		Состав рабочих
Очистка пескоструйным аппаратом		<i>Пескоструйщик 4 разр.</i>
Промывка	гранита	<i>Облицовщик-полировщик 3 разр.</i>
	мрамора	<i>Облицовщик-полировщик 2 разр.</i>

Нормы времени и расценки на 1 м<sup>2</sup> обработанной поверхности

Наименование работ		Поверхность						
		полированная или шлифованная		тесаная		под „шубу” (скалу)		
		гранитная	мраморная	гранитная	мраморная	гранитная	мраморная	
Очистка		—		0,14 0—11,1		0,18 0—14,2		1
Промывка	стен	0,18 0—12,6	0,17 0—10,9	0,37 0—25,9	0,35 0—22,4	0,72 0—50,4	0,69 0—44,2	2
	колонн	0,27 0—18,9	0,26 0—16,6	0,53 0—37,1	0,5 0—32	1 0—70	0,96 0—61,4	3
	фасонных камней	0,43 0—30,1	0,41 0—26,2	0,86 0—60,2	0,82 0—52,5	1,7 1—19	1,6 1—02	4
		а	б	в	г	д	е	№

Примечание. Обслуживание компрессора Н. вр. и Расц. не учтено и оплачивается дополнительно.

## § Е8-2-24. Распаковка плит

Камнетес 2 разр.

Норма времени и расценки на 1 м<sup>2</sup> плит

Состав работ	Н. вр.	Расц.
Распаковка плит с укладкой их в штабель	0,22	0—14,1

§ Е8-2-25. Приготовление мастики

*Облицовщик-полировщик 3 разр.*

Норма времени и расценка на 1 кг мастики

Состав работы	Н. вр.	Расц.
Приготовление мастики с просеиванием и дозировкой составных частей	0.39	0-27,3

*Издание официальное*  
Госстрой СССР

**ЕНПР**  
**СБОРНИК Е8. ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ**  
**ВЫПУСК 2. ОБЛИЦОВКА ПРИРОДНЫМ КАМНЕМ**

Редакция инструктивно-нормативной литературы  
Зав. редакцией – Л. Г. Бальян  
Редактор – Л. В. Павлова  
Мл. редактор – Н. И. Рябинина  
Технический редактор – А. П. Мурашова  
Корректор – И. Н. Сорочихина

---

Прейскурантиздат, 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

---

<b>Н/К</b>		
Сдано в набор 08.07.87	Подписано в печать 24.08 87	Формат 60×90 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>
Бумага газетная	Набор машинописный	Печать офсетная
Объем 2,5 п. л.	Кр. отт 2,875	Уч.-изд. л. 2,06
Тираж 350000 экз.	Изп № 1724	Заказ № 1029
		Цена 10 коп.

---

Типография Прейскурантиздата, 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1



## НОВЫЕ ЕТКС, ЕНиР И ВНиР

В соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС 1986 г. „О совершенствовании организации заработной платы и введении новых тарифных ставок и должностных окладов работников производственных отраслей народного хозяйства” Госстрой СССР, Госкомтруд СССР и ВЦСПС утвердили новые Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 3, раздел „Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы” (ЕТКС), Единые нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы (ЕНиР). Соответствующими министерствами и ведомствами утверждены Ведомственные нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы (ВНиР).

Новые ЕТКС, ЕНиР и ВНиР предназначены для применения в строительномонтажных, ремонтно-строительных и приравненных к ним организациях, а также в подразделениях (бригадах, участках) производственных объединений, предприятий, организаций и учреждений, осуществляющих строительство и капитальный ремонт хозяйственным способом, переведенных на новые условия оплаты труда.