#### Министерство строительства Российской Федерации

#### минстрой россии

### НОРМАТИВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

Сборник 13

## ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ

Москва 1996

### УДК[691.004.18+69.059.7] (083.74)

Разработаны инженерами *Моисеевым В.А.* (Государственное предприятие «Туластройпроект»), Довыденковой З.А., Рожанским Е.Г., Шестовой Ю.М. (АО «КИВЦ»), Кузнецовым В.И., Степоновым В.А., Шутовым А.А., Антоненковым Н.Е. (Главное управление совершенствования ценообразования и сметного нормирования в строительстве Минстроя России), Саватеевым Л.А. (ЦНИИЭУС Минстроя России).

Предназначены для инженерно-технических и экономических служб строительных, комплектующих и проектных организаций.

Замечания и предложения направлять по адресам:

300600 Тула, проспект Ленина, 81, ГП «Туластройпроект»; 117987 Москва, ул. Строителей, 8, корп. 2, Минстрой России, Главное управление совершенствования ценообразования и сметного нормирования в строительстве.

#### ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

#### 1. Общие указания

**1.1.** Настоящий сборник содержит нормативные показатели расхода материалов на работы по защите строительных конструкций и оборудования от воздействия агрессивных сред.

Разработан на основе сборника 13 "Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии" СНиР-91 (СНиП 4.02-91) с конкретизацией структур строительно-монтажных процессов и выделением операций, предусматривающих расход материалов.

- 1.2. Нормативные показатели расхода материалов предназначены для определения потребности ресурсов при выполнении работ по защите строительных конструкций и оборудования от воздействия агрессивных сред и расчета плановой и фактической себестоимости указанных работ на основе калькулирования издержек производства в ценах и тарифах того периода, для которого определяется сметная и фактическая стоимость работ. Нормативные показатели применяются всеми участниками инвестиционного процесса независимо от организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.
- 1.3. В основу нормативных показателей положены производственные нормы расхода материалов, определяющие максимально допустимый расход материалов на производство единицы продукции строительного процесса (рабочей операции) заданного качества при современном уровне уровне техники, технологии, организации строительства и использовании материальных ресурсов, отвечающих требованиям действующих стандартов, строительных норм и правил.
- **1.4.** Нормами учтены чистый расход и трудноустранимые потери (отходы) материалов, образующиеся в пределах строительной площадки при выполнении рабочих операций, предусмотренных технологией и организацией производства.

### 1.5. Нормы рассчитаны на:

применение штучных материалов, отсортированных по размеру, чистых, сухих, без трещин и отбитых углов;

толщину прослойки из вяжущего состава при укладке штучных материалов не выше: 4 мм — при укладке на силикатных и полимерных замазках толщиной до 50 мм; 5 мм — при укладке толщиной более 50 мм, 6 мм — при укладке на битумных мастиках;

ширину швов в футеровке не выше: 3 мм — при укладке штучных кислотоупорных материалов толщиной до 13 мм; 4 мм — при укладке толщиной 14—50 мм, 5 мм — при укладке кислотоупорного кирпича, фасонной керамики толщиной более 50 мм.

#### 1.6. В нормы не включены:

потери и отходы материалов, обусловленные отступлением от регламентированных технологических процессов и режимов работы, нарушением установленных правил организации производства и приемки работ, применением некачественных материалов;

потери и отходы материалов, образующиеся при транспортировании их от поставщика до приобъектного склада;

расход материалов на ремонтно-эксплуатационные и производственно-эксплуатационные нужды в части изготовления, ремонта и эксплуатации оснастки, приспособлений, стендов, средств механизации и т.п.

#### 1.7. Нормы не предусматривают:

устройства лесов высотой более 4 м (при их применении расход материалов определяется по сборнику № 8 "Конструкции из кирпича и блоков");

изготовления опалубки и кружал при кладке и футеровке потолочных поверхностей (при необходимости расход материалов определяется по сборнику № 45 "Промышленные печи и трубы");

устройства подводки пара и воды к технологическим аппаратам при открытом способе вулканизации гуммировочных покрытий;

устройства системы приточно-вытяжной вентиляции.

- 1.8. Нормы сборника на футеровочные, оклеечные и гуммировочные работы определены для плоских и цилиндрических вертикальных поверхностей, при производстве этих работ на других поверхностях (конических, сферических и т.д.) к нормам соответствующих таблиц следует применять поправочные коэффициенты, приведенные в разделе 3 настоящей технической части.
- **1.9.** При футеровке на силикатной замазке с уплотняющей добавкой следует дополнительно учитывать спирт фуриловый в количестве 3 % от нормы расхода жидкого стекла.
- **1.10.** Нормы сборника на окрасочные работы разработаны с учетом групп сложности металлических конструкций.
- **1.11.** Нормы на окраску поверхностей разработаны на однослойное покрытие, при окраске в несколько слоев нормы следует увеличить кратно количеству нанесенных слоев.

- 1.12. Нормы сборника на окраску металлических поверхностей разработаны исходя из условия поставки конструкций и оборудования огрунтованными или окрашенными на заводе-изготовителе, при отсутствии заводской огрунтовки или окраски затраты материалов на эти работы следует учитывать дополнительно в соответствии с проектом.
- 1.13. Нормы сборника на металлические защитные покрытия рассчитаны на толщину наносимого слоя 100 мкм, при толщине слоя, отличающейся от принятой, их следует интерполировать пропорционально изменению толщины покрытия.
- **1.14.** Затраты на восстановление поврежденного защитного слоя металлических конструкций в процессе транспортировки и хранения учтены нормами сборника 9 "Металлические конструкции".
- **1.15.** Эмали ЭП-255, композиции ОС-12-01, ОС-51-03 для окраски металлоконструкций (табл. 13-29) поставляются в комплекте с отвердителем в количестве  $0.42 \, ^{\rm kr}/_{\rm m}^2$ ;  $0.18 \, ^{\rm kr}/_{\rm m}^2$ ;  $0.072 \, ^{\rm kr}/_{\rm m}^2$  соответственно, что учтено нормами.
- **1.16.** Нормами (табл. 13-44) расход песка металлического предусмотрен с учетом пятикратной оборачиваемости.
- 1.17. Нормы предусматривают механизированный способ работы по огрунтовке и окраске конструкций. Способ производства работ вручную оговаривается дополнительно в составе работы.
- 1.18. Расход материалов на покрытие масляными составами металлических конструкций в условиях строительной площадки в соответствии с требованиями рабочей документации определяется по нормам сборника 15.04 "Малярные работы".

## 2. Правила исчисления объемов работ

- 2.1. Площадь облицовки (футеровки) поверхностей штучными материалами следует исчислять по суммарной площади защищаемых плоскостей. При многослойной облицовке (футеровке) следует суммировать площади по каждому из слоев.
- **2.2.** Площадь огрунтовки, окраски и шпатлевки следует исчислять за вычетом проемов по наружному обводу коробок с добавлением площади оконных и дверных откосов, за исключением мелких отверстий площадью до  $0.03~\text{m}^2$ .
- **2.3.** Площадь развернутой поверхности окрашиваемых металлических конструкций принимается по рабочим чертежам.

### 3. Коэффициенты к нормам расхода материалов

	Условия применения	Материалы	Коэффициенты к нормам расхода материалов
3.1.	Футеровка:		
	сферических и конических поверхностей	кирпич и плитка	1,03
3.1.2	каналов, лотков, фундаментов, плинтусов, приямков, бортиков	кирпич и плитка	1,03
3.2	Оклейка рулонными материалами:		
3.2.1	сферических и конических поверхностей;	рулонные	1,1
3.2.2	каналов, лотков, фундаментов, плинтусов, приямков, бортиков	рулонные	1,1
3.3	Оклейка листовыми материалами:		
3.3.1	сферических и конических поверхностей;	листовые	1,1
3.3.2	каналов, лотков, фундаментов, плинтусов, приямков, бортиков	листовые	1,1
3.4	Гуммирование сфериче- ских и конических поверхностей	резины	1,1
3.5	Работы по защите пото- лочных поверхностей от коррозии		1,1

Примечание. П п. 3.1.1, 3.1.2 распространяются на табл. 13-1—13-12; п.п. 3.2.1, 3.2.2 — на табл. 13-37, 13-39, 13-40, 13-43; п.п. 3.3.1, 3.3.2 — на табл. 13-38, 13-39, 13-40; п. 3.4 — на табл. 13-32; п. 3.5 — на табл. 13-1 — 13-10, 13-13 — 13-32, 13-36 — 13-42, 13-44 — 13-48, 13-50, 13-52.

## Раздел 1. ФУТЕРОВКА ШТУЧНЫМИ КИСЛОТОУПОРНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

## Таблица 13-1. Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке

**Состав работ:** 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 03. Приготовление раствора жидкого стекла. 04. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 05. Огрунтовка основания. 06. Шпатлевка. 07. Футеровка. 08. Затирка швов.

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. мен	рэсход
	Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке: плиткой: кислотоупорной (керамической) толщиной:				
E13-1.1	20 mm	1 m²	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150x150 мм и прямо-угольные, 100x50 мм, толщ. 20 мм, ГОСТ 961-89	m²	1,01
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77 Стекло натриевое жидкое,	Kr Kr	1,230 8,27
			ГОСТ 13078-81 Мука андезитовая кис- потоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	17,60
E13-1.2	35 MM	*	Плитки киспотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150x150 мм и прямо- угольные, 100x50 мм, толщ. 35 мм, ГОСТ 961-89	m²	1,01

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
		1 m <sup>2</sup>	Натрий кремнефторис- тый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,30
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81 Мука андезитовая кис-	кг кг	8,65 18,7
	камнелитной	; ;	лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	KI .	10,7
	(диабазовой) толщиной:				<u> </u>
E13-1.3	18 mm	**	Плитки камнелитные (диаб-зовые) прямо- угольные, 180x115 мм толщ. 18 мм, ТУ 21-РСФСР-682-76	M <sup>2</sup>	1,01
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,22
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	ΚΓ	8,25
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кr	17,5
E13-1.4	30 MM	и	Плитки камнелитные (диабазовые) прямо- угольные, 250х180 мм толщ. 30 мм, ТУ 21-РСФСР-682-76	м <sup>2</sup>	1,01
} 			Натрий кремнефто- ристый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	Κľ	1,22
		:	Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	8,24
			Мука андезитовая кис- потоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	17,7
E13-1.5	из прокатного шлакоситалла толщиной 10 мм		Плитки из прокатного шлакоситалла, 300x300 мм, толщ. 10 мм, ГОСТ 19246-73, ТУ 21-УССР-903-75	M <sup>2</sup>	1,01
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,16
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	7,8

Функцио- нальный	Строительно-мон процессы		Материалы		
ДОН	наименование	изме- ритель	наимено <b>вание</b>	ед. Мен	расход
		1 m <sup>2</sup>	Мука андезитовая кис- потоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	16,7
E13-1.6	прессованной из шлакоситалла толщиной 15 мм	••	Плитки прессованные из шлакоситалла, 250x250 мм, 300x300 мм, толщ.15 мм, ГОСТ 19246-73, ТУ 21-УССР-903-75	м <sup>2</sup>	1,01
			Натрий кремнефто- ристый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	KF	1,18
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кr	7,9
<u> </u>			Мука андезитовая кис- потоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кr	16,5
	изделиями фа- сонными кисло- тоупорными ке- рамическими толщиной:				
E13-1.7	50 MM	96	Изделия кислотоупор- ные фасонные кера- мические шпунтован- ные, лекальные, 200x175 мм, толщ. 50 мм,	T	0,112
			ТУ 21-РСФСР-456-77 Натрий кремнефторис- тый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	КГ	1,3
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	9,0
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	19,2
E13-1.8	70 mm	п	Изделия кислотоупор- ные фасонные кера- мические шпунтован- ные, лекальные, 200х175 мм, толщ.70 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77	7	0,155
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	КГ	1,56
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	10,4

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	кирпичом кисло-	1 m <sup>2</sup>	Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	23,0
	тоупорным пря-				
E13-1.9	плашмя	"	Кирпич кислотоупор- ный прямой, 230x113x 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	T	0,138
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,62
Į			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кr	10,7
<u> </u>			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	КГ	23,7
E13-1.10	на ребро	11	Кирпич кислотоупор- ный прямой, 230x113x65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,236
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	2,23
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	14,8
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	33,6
E13-1.11	в кирлич	11	Кирпич киспотоупор- ный прямой, 230x113x65 мм,	7	0,468
			класс Б, ГОСТ 474-90 Натрий кремнефторис- тый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	3,7
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	24,7
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	КГ	57,2

## *Таблица 13-2.* Футеровка на кислотоупорном силикатном растворе

**Состав работ:** 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 03. Приготовление раствора жидкого стекла. 04. Приготовление силикатного раствора, грунтовки, шпатлевки. 05. Огрунтовка основания. 06. Шпатлевка. 07. Футеровка. 08. Затирка швов.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Футеровка на кислотоупорном силикатном растворе:				
	плиткой кислото- упорной (кера- мической) тол- щиной:				
E13-2.1	20 mm	1 m <sup>2</sup>	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150x150 мм и прямо- угольные, 100x50 мм, тоящ. 20 мм,	M <sup>2</sup>	1,01
			Натрий кремнефторис- тый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кr	1,15
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	КГ	6,86
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	9,55
			Песок кварцевый, ГОСТ 22551-77	кг	9,0
E13-2.2	35 MM	u	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150x150 мм и прямоугольные, 100x50 мм, толщ. 35 мм, ГОСТ 961-89	m²	1,01
			Натрий кремнефторис- тый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,22
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	7,3

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
		1 m²	Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кr	10,0
	кирпичом кисло- тоупорным пря- мым:	is the state of th	Песок кварцевый, ГОСТ 22551-77	ĸr	9,41
E13~2.3	плашмя	u	Кирпич кислотоупор- ный прямой, 230x113x 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	Ţ	0,138
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,44
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кr	8,56
			Мука андезитовая кис- потоупорная, марка <b>А</b> , ТУ 6-12-37-72	кг	11,87
			Песок кварцевый, ГОСТ 22551-77	кг	11,0
E13-2.4	на ребро	11	Кирпич кислотоупор- ный прямой, 230x113x65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	τ	0,236
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	КЕ	2,0
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	Kf	12,1
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	17,0
			Песок кварцевый, ГОСТ 22551-77	Κſ	15,7

## Таблица 13-3. Футеровка на замазке Арзамит-5

**Состав работ:** 01. Сортировка плиток (кирпича, блоков). 02. Приготовление замазки. 03. Огрунтовка штучных материалов. 04. Футеровка. 05. Затирка швов.

Функцио-	Строительно-мон процессь		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	<b>е</b> д. изм.	расход
	Футеровка на замазке Арзамит-5:				
i	плиткой:				
	кислотоупорной (керамической) толщиной:				
E13-3.1	20 MM	1 m²	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150х150 мм и прямо-угольные, 100х50 мм, толщ. 20 мм, ГОСТ 961-89	M <sup>2</sup>	1,01
			Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75 Замазка Арзамит-5,	кг	5,45 4,33
			раствор, ТУ 6-05-1133-75		
E13-3.2	35 mm	u	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150х150 мм и прямоугольные, 100х50 мм, толщ. 35 мм, ГОСТ 961-89	M <sup>2</sup>	1,01
			Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	6,31 5,0
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	<b>к</b> г 	3,0
E13-3.3	футеровочной марки АТМ-1, толщиной 10 мм	11	Плитка футеровочная из графитопласта марки АТМ-1, 180x125 мм, толиц 10 мм,	кr	17,7
			ТУ 48-20-58-75 Замазка Арзамит-5, порощок, ТУ 6-05-1133-75	кг	4,5

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	изделиями фа- сонными кисло- тоупорными керамическими толщиной:	1 m²	Замаска Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	3,72
E13-3.4	50 MM	19	Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные, лекальные, 200х175 мм, толщ. 50 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77	T	0,112
			Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75 Замазка Арзамит-5, раствор,	кг	5,23
E13-3.5	70 mm		ТУ 6-05-1133-75  Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные, лекальные, 200x175 мм, толщ.70 мм,	Ť	0,155
			ТУ 21-РСФСР-456-77 Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75 Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	9,1 7,13
	кирпичом кислотоупор <b>ны</b> м прямым:		17 6-03-1133-73		
E13-3.6	плашмя		Кирпич кислотоупор- ный прямой, 230x113x 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	1	0,138
			Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75 Замазка Арзамит-5,	KF KF	7,35
E13-3.7	ua nesno	11	раствор, ТУ 6-05-1133-75	T	0,236
L13~3./	на ребро		Кирпич кислотоупор- ный прямой, 230x113x65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90		0,230

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
		1 m <sup>2</sup>	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	Кſ	16,6
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кr	13,0
E13-3.8	в кирпич	**	Кирпич кислотоупор- ный прямой, 230x113x65 мм,	ĭ	0,468
			класс Б, ГОСТ 474-90 Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	33,2
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	26,1
	изделиями фа- сонными из гра- фита, толщиной:				
E13-3.9	50 MM	н	Изделия фасонные из графита марок ГМЗ, ГМЗ-О, ГМЗ-А, 100x300 мм, толщ.50 мм	кг	80
			ТОЛЩ.30 мм Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	7,54
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	6,0
E13-3.10	100 MM	"	Изделия фасонные из графита марок ГМЗ, ГМЗ-О, ГМЗ-А, 100x300 мм,	кг	159
			толщ. 100 мм Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	12,0
:			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	8,73
E13-3.11	200 MM	.,	Изделия фасонные из графита марок ГМЗ, ГМЗ-О, ГМЗ-А, 100х300 мм,	кr	317
	ŀ		толщ. 200 мм Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кr	18,8
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	14,79

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
1	изделиями фа- сонными из угольного мате- риала, толщиной:				
E13-3.12	50 MM	1 m <sup>2</sup>	Изделия фасонные из угольного материала, 100х300 мм, толщ. 50 мм, ТУ 48-12-6-77	кг	80
			Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75 Замазка Арзамит-5,	Kr Kr	7,54 8,73
<u> </u>			раствор, ТУ 6-05-1133-75		
E13-3.13	100 MM	и	Изделия фасонные из угольного материала, 100х300 мм, толщ.100 мм, ТУ 48-12-6-77	кг	159
			Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	КГ	12,0
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	7,6
E13-3.14	200 MM	11	Издепия фасонные из угольного материала, 100x300 мм, толщ. 200 мм, ТУ 48-12-6-77	КГ	317
			Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	18,8
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	14,79

## Таблица 13-4. Футеровка на цементном растворе

**Состав работ:** 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Приготовление раствора. 03. Футеровка. 04. Затирка швов.

Функцио- нальный	Строительно-мон процессы		Материалы	ы	]
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Футеровка на цементном растворе:				
	упорной (кера- мической):				{ }
	толщиной 20 мм:				1 1
E13-4.1	при приготовпе- нии раствора на месте	1 M <sup>2</sup>	Ппитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150х150 мм и прямо-угольные, 100х50 мм, толщ. 20 мм, ГОСТ 961-89	M <sup>2</sup>	1,01
			Портландцемент	кг	7,02
		:	М400, ГОСТ 10178-85 Песок для строитель- ных работ, ГОСТ 8736-85	м3	0,009
E13-4.2	на готовом растворе	19	Плитки кислотоулорные (керамические) шамотные квадратные, 150x150 мм и прямо- угольные, 100x50 мм, толщ, 20 мм, ГОСТ 961-89	M <sup>2</sup>	1,01
	толщиной 35 мм:		Раствор цементный M400, ГОСТ 28013-89	м3	0,011
E13-4.3	при приготовле- нии раствора на месте	10	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150x150 мм и прямо-угольные, 100x50 мм, топщ. 35 мм, ГОСТ 961-89	м <sup>2</sup>	1,01
{	{	į.	Портпандцемент M400, ГОСТ 10178-85	ΚΓ	7,41
			Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85	M3	0,009

Функцио- нальный	Строительно-мон процессы		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-4 4	на готовом растворе	1 m <sup>2</sup>	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150х150 мм и прямо-угольные, 100х50 мм, толщ 20 мм, ГОСТ 961-89 Раствор цементный м400, ГОСТ 28013-89	M <sup>2</sup>	1,01 0,012
	изделиями фа- сонными и кис- лотоупорными керамическими толщиной 50 мм.				
E13-4.5	при приготовле- нии раствора на месте	υ	Изделия кислотоупор- ные фасонные кера- мические шлунтован- ные, лекальные, 200х175 мм, толщ 50 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77	τ	0,11
			Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85 Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85	KF M3	0,010
E13-4.6	на готовом растворе	v	Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные, лекальные, 200х175 мм, толщ 50 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77 Раствор цементный м400, ГОСТ 28013-89	т м3	0,012
	толщиной 70 мм:		74433, 1327 23313-37		
E13-4.7	при приготовлении раствора на месте	u u	Изделия киспотоупор- ные фасонные кера- мические шпунтован- ные, лекальные, 200х175 мм, толщ 70 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77 Портландцемент м400, ГОСТ 10178-85	KL	9,34
			Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85	м3 -	0,012

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-4.8	на готовом растворе кирпичом кислотоупорным прямым:	1 m²	Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные, лекальные, 200х175 мм, толщ.70 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77 Раствор цементный м400, ГОСТ 28013-89	, M3	0,152
	плашмя:				
E13-4.9	при приготовле- нии раствора на месте	**	Кирпич кислото- упорный прямой, 230x113x65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,135
			Портландцемент M400, ГОСТ 10178-85	КГ	12,5
			Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85	M3	0,016
E13-4.10	на готовом растворе	14	Кирпич кислото- упорный прямой, 230x113x65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	7	0,135
	на ребро:		Раствор цементный М400, ГОСТ 28013-89	м3	0,014
E13-4.11	при приготовле- нии раствора на месте		Кирпич кислото- упорный прямой, 230х113х65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	τ	0,232
			Портландцемент м400, ГОСТ 10178-85	кг	16,69
			Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85	M3	0,021
E13-4.12	на готовом растворе	a	Кирлич кислото- упорный прямой, 230x113x65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	t	0,232
	в кирпич:		Раствор цементный М400, ГОСТ 28013-89	M3	0,021
E13-4.13	при приготовле- нии раствора на месте	**	Кирпич кислото- упорный прямой, 230x113x65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	1	0,461

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
		1m <sup>2</sup>	Портландцемент M400, ГОСТ 10178-85	кг	27,84
			Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85	м3	0,034
E13-4.14	на готовом растворе	"	Кирпич кислото- упорный прямой, 230х113х65 мм,	7	0,461
			класс Б, ГОСТ 474-90 Раствор цементный M400, ГОСТ 28013-89	м3	0,036

Таблица 13-5. Футеровка на эпоксидной замазке

**Состав работ:** 01. Сортировка плиток (кирпича, блоков). 02. Сушка и просеивание инертных заполнителей. 03. Приготовление замазки. 04. Огрунтовка штучных материалов. 05. Футеровка. 06. Затирка швов.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наимен <b>ование</b>	ед. изм.	расход
E13-5.1	Футеровка на эпоксидной замазке: плиткой: керамической глазурованной толщиной 6 мм	1 m²	Плитки керамические глазурованные, 150x150 мм для внутренней облицовки стен, толщ. 6 мм, ГОСТ 6141-91 Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-17 Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84 Смола эпоксиднодиановая, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84 Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг кг кг кг	0,1 0,115 3,38 7,64

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материалы	ol	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
		1 m <sup>2</sup>	Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,21
i			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А	ĸr	0,33
	кислотоупорной (керамической) толщиной:		TY 49-2529-62		
E13-5.2	20 mm	u	Плитки киспотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150х150 мм и прямо-угольные, 100х50 мм, толщ. 20 мм,	м <sup>2</sup>	1,01
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-17	кr	0,133
			Ацетон технический сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,144
			Смола эпоксидно- диановая, марка	кг	4,13
			ЭД-20, ГОСТ 10587-84 Мука андезитовая киспотоупорная, марка А,	КΓ	7,9
			ТУ 6-12-37-72 Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кr	0,25
			Полизтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,4
E13-5.3	35 MM	69	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные крадратные, 150x150 мм и прямо- угольные, 100x50 мм, толщ. 35 мм, ГОСТ 961-89	M <sup>2</sup>	1,01
			Аэросип, марка А-175, ГОСТ 14922-17	кг	0,14
			Ацетон технический сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,159
			Смола эпоксидно-	кг	4,66
			ЭД-20, ГОСТ 10587-84 Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	9,07
		<u> </u>	15 0-12-3/-/2		<u> </u>

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	рэсход
		1 m <sup>2</sup>	Дибутипфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	KF	0,3
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,46
E13-5.4	из прокатного шлакоситалла, толщиной 10 мм	"	Плитки из прокатного шлакоситалла, 300x300 мм, толщ.10 мм, ГОСТ 19246-82 и ТУ 21-УССР-903-75	M <sup>2</sup>	1,01
			Аэросия, марка А-175, ГОСТ 14922-17	Kr	0,12
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	КГ	0,176
<u> </u>			Смола эпоксидно- диановая марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	Kr	4,1
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-7∠	кг	7,02
			Дибутилфталат (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,22
E13-5.5	прессованной из шлакоситалла, толщиной 15 мм	н	Плитки прессованные из шлакоситалла, 250x250 мм и 300x300 мм, толщ.15 мм, ГОСТ 19246-82 и	M <sup>2</sup>	1,01
<u>}</u>			ТУ 21-УССР-903-75 Аэросип, марка А-175, ГОСТ 14922-17	кг	0,12
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,125
			Смола эпоксидно- диановая марка	кг	3,62
			ЭД-20, ГОСТ 10587-84 Мука андезитовая киспотоупорная, мар-	Kr.	7,0
			ка А, ТУ 6-12-37-72 Дибутилфталат технический, сорт 1,	кг	0,22
}			ГОСТ 8728-77 Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический,	кг	0,35
			марка А, ТУ 49-2529-62		

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. мєм.	расход
	камнелитной (диабазовой) прямоугольной толщиной:				
E13-5.6	18 MM	1 m <sup>2</sup>	Плитки камнелитные (диабазовые) прямо- угольные, 180х115 мм, толщ. 18 мм ТУ 21-РСФСР-682-76	m <sup>2</sup>	1,01
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-17	КĽ	0,13
į			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,135
			Смола эпоксидно- диановая марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	4,0
			Мука андезитовая кислотоупорная, марка А,	КГ	7,81
		<b> </b> 	ТУ 6-12-37-72 Дибутилфталат технический, сорт 1 ГОСТ 8728-77	Κľ	0,25
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,4
E13-5.7	30 MM	61	Плитки камнелитные (диабазовые) прямо- угольные, 250х180 мм, толщ. 30 мм, ТУ 21-РСФСР-682876	Ť	1,01
			Аэросил, марка А-17, ГОСТ 14922-77	кг	0,14
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,14
			Смола эпоксидно-	КГ	4,12
			ЭД-20, ГОСТ 10587-84 Мука андезитовая кислотоупорная, марка А,	Kr	8,0
			ТУ 6-12-37-72 Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	нг	0,27
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	Κſ	0,41
			13 47-2327-02	<u> </u>	

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	рэсход
	изделнями фа- сонными кисло- тоупорными ке- рамическими толщиной:				
E13-5.8	50 MM	1 m²	Изделия кислотоупор- ные фасонные кера- мические шпунтован- ные, лекальные 200x175 мм, толщ.50 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77	T	0,112
			Аэросил, марка А-17, ГОСТ 14922-77	кг	0,15
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,168
	·		Смола эпоксидно- диановая марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	КГ	4,9
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	9,53
			Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,32
			Полиэтипенполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,49
E13-5.9	70 mm	tt	Изделия кислотоупор- ные фасонные кера- мические шпунтован- ные, лекальные, 200х175 мм, толщ.70 мм,	τ	0,155
			ТУ 21-РСФСР-456-77 Аэросип, марка А-17, ГОСТ 14922-77	кг	0,23
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,19
			Смола эпоксидно- диановая марка Эп. 20. гост 10587.84	кг	6,46
			ЭД-20, ГОСТ 10587-84 Мука андезитовая кис- потоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	13,3
			Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,45
			ПОСТ 8728-77 Полизтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,65

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	кирпичом кислотоупорным прямым:				
E13-5.10	плашмя	1 m <sup>2</sup>	Кирпич кислотоупор- ный прямой, 230x113x65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	7	0,138
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,24
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,2
			Смола эпоксидно- диановая марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	6,45
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	13,1
			Дибутилфталат технический, сорт 1,	кг	0,45
			ГОСТ 8728-77 Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,65
E13-5.11	на ребро	44	Кирпич кислотоупор- ный прямой, 230x113x65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,236
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,39
ļ			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,3
			Смола эпоксидно- диановая марка	КГ	10,0
			ЭД-20, ГОСТ 10587-84 Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А,	кг	21,2
			ТУ 6-12-37-72 Дибутилфталат технический, сорт 1,	кг	0,7
			ГОСТ 8728-77 Полизтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	1,06

## Таблица 13-6. Футеровка на замазке на основе эпоксидно-сланцевой композиции

**Состав работ:** 01. Сортировка плиток (кирпича, блоков). 02. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 03. Огрунтовка штучных материалов. 04. Приготовление замазки. 05. Футеровка. 06. Затирка швов.

Функцио- нальный	Строит <b>ельно</b> -мон процессь		Материалы		
код	наименование	изм <b>е-</b> рит <b>е</b> ль	наименование	ед. изм.	расход
	Футеровка на за- мазке на основе эпоксидно-слан- цевой компози- ции: плиткой:				
	кислотоупорной (керамической) толщиной:				
E13-6.1	20 mm	1 m <sup>2</sup>	Плитки кислотоулорные (керамические) шамотные квадратные, 150х150 мм и прямоугольные, 100х50 мм, толщ. 20 мм, ГОСТ 961-89	M <sup>2</sup>	1,01
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,09
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,02
			Модификатор сланцевый "Сламор"	кг	2,62
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,3
			Смола эпоксидно- диановая марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	3,28
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	КГ	6,0

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материал	ы	
код	наименование	ритель изме-	наименование	ед. изм.	расход
E13-6.2	35 MM	1 m²	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150x150 мм и прямо- угольные, 100x50 мм, толщ. 35 мм, ГОСТ 961-89	M <sup>2</sup>	1,01
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,11
		Ē	Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84 Модификатор	кг	0,02 3,03
			сланцевый "Сламор" Полиэтиленполиамин	кг	0,37
			(ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	į	
			Смола эпоксидно-диа- новая, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	3,8
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	6,93
E13-6.3	3 шлакоситалла, " толщиной 10 мм	11	Плитки из прокатного шлакоситалла, 300x300 мм, толщ. 10 мм, ГОСТ 19246-73 и	M <sup>2</sup>	1,01
			ТУ 21-УССР-903-75 Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кr	0,13
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,02
			Модификатор сланцевый "Сламор" Попиэтиленполиамин	Kr Kr	0,26
			(ПЭПА) технический, марка А,		
			ТУ 49-2529-62 Смола эпоксидно- диановая, марка	кг	2,65
			ЭД-20, ГОСТ 10587-84 Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	7,58
E13-6.4	пресованной из шлакоситалла, толщиной 15 мм	**	Плитки прессованные из шлакоситалла, 250x250 мм, 300x300 мм, толщ.15 мм, ГОСТ 19246-73 и ТУ 21-УССР-903-75	M <sup>2</sup>	1,01

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
		1 M <sup>2</sup>	Аэросип, марка А-175, ГОСТ 14922-77	КГ	0,13
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	КГ	0,02
ļ			Модификатор спанцевый "Спамор"	кг	2,14
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический,	кг	0,26
			марка А, ТУ 49-2529-62		
			Смола эпоксидно- диановая марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	2,67
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	7,65

Таблица 13-7. Футеровка на мастике битуминоль

**Состав работ:** 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Просеивание и сушка наполнителей. 03. Приготовление мастики. 04. Огрунтовка штучных материалов. 05. Футеровка. 06. Затирка швов:

Функцио- нальный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	pacxon
E13-7.1	Футеровка на мастике битуминоль: плиткой: кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	1 m²	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150х150 мм, и прямо-угольные, 100х50 мм, толщ, 35 мм, ГОСТ 961-89 Асбест хризотиловый, марка K-6-45, ГОСТ 12871-83E	м <sup>2</sup> кг	1,01 0,31
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,07

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материал		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	рэсход
	кирпичом кислото <b>упорны</b> м	1 m²	Битум нефтяной стро- ительный, марка БН-90/10, ГОСТ 6617-76 Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	6,26 4,95
ì	прямым:		)		]
E13-7.2	плашмя	18	Кирпич кислото- упорный прямой, 230x113x65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	T	0,138
			Асбест хризотиловый, марка К-6-45, ГОСТ 12871-83E	Кľ	0,4
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	КГ	0,09
			Битум нефтяной строительный, марка БН-90/10, ГОСТ 6617-76 Мука андезитовая кислотоупорная, марка А,	кг	6,45
<b>,</b>			ТУ 6-12-37-72		
E13-7.3	на ребро	99	Кирпич кислотоупор- ный прямой, 230х113х65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	۲	0,236
			Асбест хризотиловый, марка К-6-45, ГОСТ 12871-83E	кг	0,67
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	КГ	0,15
			Битум нефтяной строительный, марка БН-90/10, ГОСТ 6617-76	кr	13,3
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	KE	10,6

# *Таблица 13-8.* **Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке впустошовку**

**Состав работ:** 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Просеивание и сушка наполнителей. 03. Приготовление раствора жидкого стекла. 04. Смешивание отвердителя и наполнителя, 05. Приготовление замазки. 06. Огрунтовка основания. 07. Шпатлевка. 08. Футеровка.

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Футеровка на силикатной кис- потоупорной замазке впусто- шовку:				
E13-8.1	плиткой кислото- упорной (керами- ческой) толщиной 35 мм	1 m²	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150x150 мм и прямо- угольные, 100x50 мм, толщ. 35 мм, ГОСТ 961-89	m <sup>2</sup>	1,01
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,27
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81 Мука анцезитовая кис-лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	18,9
	кислотоупо <b>рным</b> прямым:				
E13-8.2	<b>кмш</b> ыпп	11	Кирпич кислото- упорный прямой, 230х113х65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	۲	0,137
			Натрий кремне- фтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	КГ	1,58
			Стекло натриевое жидкое,	кг	10,5
			ГОСТ 13078-81 Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	Κſ	23,9

Функцио- нальный код	Странтельно-ман процессь		Материалы		
	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-8.3	на ребро	1 m <sup>2</sup>	Кирпич кислото- упорный прямой, 230x113x65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	т	0,226
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кғ	2,5
			Стекло натриевое жид- кое, ГОСТ 13078-81	кг	16,7
			Мука андезитовая кис- потоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	38,7
E13-8.4	в кирпич	"	Кирпич кислото- упорный прямой, 230x113x65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	ť	0,448
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	КГ	4,89
}		<b>j</b>	Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	32,6
			Мука андезитовая кис- потоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	Κſ	76,8

# *Таблица 13-9.* Футеровка на портландцементном растворе впустошовку

**Состав работ:** 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Приготовление раствора. 03. Футеровка.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы			
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход	
	Футеровка на портландцементном растворе впустошовку:					
	кислотоупорной (керамической):					

Функцио- налыный	Строительно-мон процессы		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	<b>ед.</b> изм.	расход
	толщиной 35 мм:				
E13-9.1	при приготовле- нии раствора на месте	1 m <sup>2</sup>	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150х150 мм и прямо- угольные, 100х50 мм, толщ. 35 мм, ГОСТ 961-89	m²	1,01
			Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85	кг	7,35
			Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85	м <sup>3</sup>	0,009
E13-9.2	на готовом раств <del>оре</del>	u	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150х150 мм и прямо- угольные, 100х50 мм, толщ. 35 мм, ГОСТ 961-89 Раствор цементный м400, ГОСТ 28013-89	м <sup>2</sup>	0,012
	кирпичом кислотоупорным прямым: плашмя:		M400, 10c1 20013-07		
E13-9.3	при приготовпе- нии раствора на месте	**	Кирпич киспотоупор- ный прямой, 230х113х 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	T	0,136
			Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85	кг	9,44
			Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85	м <sup>3</sup>	0,012
E13-9.4	на готовом растворе	"	Кирпич киспотоупор- ный прямой, 230х113х 65 мм,	t	0,136
	на ребро:		класс Б, ГОСТ 474-90 Раствор цементный М400, ГОСТ 28013-89	M3	0,016
E13-9.5	при пригото <b>вле-</b> нии раствора на	10	Кирпич кислотоупор- ный прямой,	т	0,226
	месте		230х113х 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90 Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85	КГ	15,3

## Таблица 13-10. **Футеровка на силикатной замазке с** одновременным заполнением швов замазкой Арзамит-5

Состав работ: 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Просеивание и сушка инертных наполнителей. 03. Смешивание отвердителя и наполнителя. 04. Приготовление раствора жидкого стекла. 05. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 06. Огрунтовка основания. 07. Шпатлевка. 08. Приготовление замазки Арзамит-5. 09. Огрунтовка штучных материалов. 10. Футеровка. 11. Затирка швов.

Функцио- нальный	Строительно-мон процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Футеровка на си- ликатной замазке с одновременным заполнением швов замазкой Арзамит-5: плиткой керами- ческой (кислото- упорной) толщи- ной:				
E13-10.1	20 mm	1 m²	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150x150 мм и прямо-угольные, 100x50 мм, толщ. 20 мм, ГОСТ 961-89	M <sup>2</sup>	1,01
	·		Замазка Арзамит-5,	кг	0,79
l			Замазка Арзамит-5, раствор	KF	0,65
			Натрий кремнефторис- тый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1,12
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	7,52
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кт	16,74

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материал	bl	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-10 2	35 mm	1 m <sup>2</sup>	Плитки кислотоупорные (керамические) шамотные квадратные, 150x150 мм и прямо-угольные, 100x50 мм, толщ. 35 мм, ГОСТ 961-89	M <sup>2</sup>	1,01
			Замазка Арзамит-5 порошок, ТУ-6-05-1133-75	кг	1,39
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ-6-05-1133-75	КГ	1,15
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	Kr	1,12
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	7,52
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	Кľ	16,74
	изделиями фа- сонными кисло- тоупорными толщиной:				
E13-10.3	50 MM	s	Изделия кислотоупор- ные фасонные кера- мические шпунтован- ные, лекальные, 200х175 мм, толщ.50 мм,	τ	0,111
			ТУ-21-РСФСР-456-77 Замазка Арзамит-5, порошок	Кſ	2,52
			Замазка Арзамит-5, раствор	кr	2,05
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	Κſ	1,1
}			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	7,36
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	КГ	16,36
E13-10.4	70 mm	**	Изделия кислотоупор- ные фасонные кера- мические шпунтован- ные, лекальные, 200х175х70 мм, толщ. 70 мм, ТУ 21-РСФСР-456-77	T	0,155

Функцио- нальный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-10.5	хирпичом кислотоупо <b>рны</b> м прямым <b>,</b> пл <b>ашмя</b>	л м <sup>2</sup>	Замазка Арзамит-5, порошок Замазка Арзамит-5, раствор Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77 Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81 Мука андезитовая кислотоупорный прямой, 230х113х65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90 Замазка Арзамит-5, порошок Замазка Арзамит-5, порошок Замазка Арзамит-5, раствор Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77 Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81 Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	нзм.  кг  кг  кг  кг  кг	4,13 3,37 1,1 7,36 24,82 0,138 3,99 3,26 1,1 7,36

## Раздел 2. КЛАДКА ИЗ КИСЛОТОУПОРНОГО КИРПИЧА И КРУПНОРАЗМЕРНОЙ КЕРАМИКИ

## Таблица 13-11. Кладка на кислотоупорной силикатной замазке

**Состав работ:** 01. Сортировка кладочного материала. 02. Просеивание и сушка инертных наполнителей. 03. Смешивание отвердителя с наполнителем. 04. Приготовление раствора жидкого стекла. 05. Приготовление замазки. 06. Огрунтовка основания. 07. Шпатлевка основания. 08. Кладка. 09. Затирка швов.

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Кладка на кисло- тоупорной сили- катной замазке:				
E13-11.1	кирпичом кислотоупорным прямым (сводов, перегородок)	1 m <sup>3</sup>	Кирпич кислотоупор- ный прямой, 230x113x65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90	T	2,018
	, , ,		Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	12,5
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	КГ	85,0
}			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	0,247
E13-11.2	Изделиями фа- сонными кислото- упорными и керамическими для опорных конструкций	•	Изделия фасонные кислотоупорные керамические, 200x175x70 мм, для опорных конструкций,	Ţ	2,2
	(колосник <b>овые</b> решетки)		ТУ 21-РСФСР-456-81 Натрий кремнефторис- тый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	2,8
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кr	18,8
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	КГ	45,1

### Таблица 13-12. Кладка кирпичом кислотоупорным на замазке Арзамит-5

**Состав работ:** 01. Сортировка кирпича. 02. Приготовление замазки. 03. Огрунтовка кирпича. 04. Кладка. 05. Затирка швов.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
дон	наименование	изме- ритель	наименование	ед.	расход
E13-12.1	Кладка кирпичом кислотоупорным на замазке Арзамит-5	1 m <sup>3</sup>	Кирпич кислотоупор- ный прямой 230х113х 65 мм, класс Б, ГОСТ 474-90 Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75 Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	Kr Kr	2,02 137,0 107,1

### Раздел 3. ОГРУНТОВКА И ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

### Таблица 13-13. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей

**Состав работ:** 01. Очистка поверхностей. 02. Приготовление грунтовочных составов. 03. Огрунтовка поверхностей.

нальный процессы код наименование	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход	
	Огрунтовка бетонных и ошту- катуренных поверхностей:				
	битумной грунтовкой:				

Функцио- нальный	Строительно-мо процессь		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-13.1	первый слой	100 m²	Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6617-76	кг	5,9
<u> </u>		1	Уайт-спирит, ГОСТ 3134-76	кг	2,16
			Бумага шлифовальная Ветошь	м <sup>2</sup> кг	1,0 0,4
E13-13.2	пос <b>ледующ</b> ий слой	,,,	Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6617-76	кг	4,0
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-76 Ветошь	KF	0,1
	лаком:		ретошь	кг	0,1
	БТ-577:				
E13-13.3	первый слой	"	Уайт-спирит, ГОСТ 3134-76	кr	2,0
			Лак БТ-577, ГОСТ 5631-79	кг м <sup>2</sup>	12,7
Į			Бумага шлифо <b>вальн</b> ая Ветошь	Kr	1,0 0,4
E13-13.4	последующий слой	"	Уайт-спирит, ГОСТ 3134-76 Лак БТ-577,	кг	1,35 8,3
	XC-76:		ГОСТ 5631-79 Ветошь	кг	0,1
E13-13.5	первый слой	,,	Лак ХС-76 химстойкий,	КГ	22,3
			ГОСТ 9255-81 Растворитель, марка	кr	9,1
			Р-4, ГОСТ 7827-74 Бумага шлифовальная Ветошь	м <sup>2</sup> кг	1,0 0,4
E13-13.6	последующий	11	Лак ХС-76 химстойкий,	кг	16,0
	слой		ГОСТ 9255-81 Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	КГ	6,4
	XB-784:		Ветошь	кг	0,1
E13-13.7	первый слой	,,	Лак ХВ-784,	КГ	19,1
			ГОСТ 7313-75 Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	7,61
			Р-4, ГОСТ 7827-74 Бумага шлифовальная Ветошь	м <sup>2</sup> кг	1,0 0,4

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы			
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	bacxott	
E13-13.8	посл <b>е</b> дующий слой	100 m <sup>2</sup>	Лак ХВ-784, ГОСТ 7313-75	кг	13,2	
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	5,42	
	ХВ-784 с наполнителем:		Ветошь	Kr	0,1	
E13-13.9	первый слай	85	Лак ХВ-784, ГОСТ 7313-75	кг	18,5	
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	4,85	
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	5,0	
			Бумага шлифовальная Ветошь	кг м <sup>2</sup>	1,0 0,4	
E13-13.10	посл <del>е</del> дующий слой	**	Лак ХВ-784, ГОСТ 7313-75	КГ	13,6	
	СПОИ		Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	3,1	
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	3,3	
	грунт-шпатлев- кой ЭП-0010:		Ветошь	кг	0,1	
E13-13.11	первый слой	11	Шпатлевка ЭП-0010,	кг	16,2	
			ГОСТ 28379-89 Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	1,25	
		,	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	3,39	
			Бумага шлифовальная Ветошь	жг м <sup>2</sup>	1,0 0,4	
E13-13.12	по <b>следующий</b> слой	"	Шпатлевка ЭП-0010, ГОСТ 28379-89	кг	11,0	
			Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	КГ	0,93	
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	Кľ	2,31	
	компаундом ЭД-20:		Ветошь	КГ	0,1	
E13-13.13	грунтовочный слой	4.0	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А,	кг	1,62	
			ТУ 49-2529-62 Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	5,0	

Функцио- нальный	Строительно-ма процессь		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
		100 m²	Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	16,27
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	ед. изм.	10,6
			Дибутилфталат техни- ческий, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	3,2
			Бумага шлифовальная	m <sup>2</sup>	1,0
		ļ	Ветошь	ĸГ	0,4
E13-13.14	покрывной слой	,,	Полизтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49~2529-62	кг	1,62
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	ĸr	8,3
			Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	16,27
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	10,6
			Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	3,2
			Ветошь	кг	0,1

# Таблица 13-14. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей лаком этинолевым

**Состав работ:** 01. Очистка поверхностей. 02. Приготовление грунтовочного состава. 03. Огрунтовка поверхностей.

Функцио- нальный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-14.1	Огрунтовка бе- тонных и оштука- туренных поверх- ностей лаком	100 m²	Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78 Лак этинолевый	Kr	4,4 28,4
	этинопевым		Бумага шлифовальная Ветошь	M <sup>2</sup>	1,0

# Таблица 13-15. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей эпоксидно-сланцевым составом без растворителя

**Состав работ:** 01. Очистка поверхностей. 02. Приготовление состава. 03. Огрунтовка поверхностей.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	Бэсход
	Огрунтовка бетонных и ошту- катуренных по- верхностей эпо- ксидно-сланце- вым составом без растворите- ля:				
E13-15.1	составом ЭСД-2	100 m²	Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84 Модификатор	кг	28,54
			сланцевый "Сламор" Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, TV 49-2529-62	Kr	2,92
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,1
1			Бумага шлифовальная Ветошь	M <sup>2</sup> KΓ	1,0 0,4
E13-15.2	составом зспафур	**	Фурфурол технический, сорт 1, ГОСТ 10437-80	кг	2,92
			Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	KI	28,54
			Модификатор сланцевый "Сламор"	кг	28,54
			Полизтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А,	кг	2,92
			ТУ 49-2529-62 Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,1
			Бумага шлифовальная Ветошь	м <sup>2</sup> кг	1,0 0,4

Таблица 13-16. Огрунтовка металлических поверхностей

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	н <b>а</b> им <b>е</b> нование	ед. изм.	расход
	Огрунтовка ме- таплических по- верхностей: за один раз грунтовкой:				
E13-16.1	XC-010	100 m²	Грунтовка XC-010 химстойкая, ГОСТ 9355-81	кг	10,9
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74 Ветошь	кг	2,97 0,1
E13-16.2	XC-068	**	Грунтовка ХС-068, ГОСТ 23494-79	кг	12,2
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74 Ветошь	Kr Kr	6,1 0,1
E13-16.3	цинковой протек- торной, кистью	**	Порошок цинковый ПЦ-1, ГОСТ 12601-76E	кг	31,2
			Лак XB-784, ГОСТ 7313-75	кг	7,83 0,1
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74 Ветошь	Kr Kr	0,1
E13-16.4	ФЛ-ОЗК		   Грунтовка ФЛ-ОЗК,   ГОСТ 9109-81	кг	8,79
:			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-72	кг	1,42
			Ветошь	кг	0,1
E13-16.5	XC-059	**	Грунтовка ХС-059, ГОСТ 23494-79	кг	15,37
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74 Ветошь	КГ	6,9 0,1
E13-16.6	ГФ-021		Грунтовка ГФ-021,	кг	8,36
			ГОСТ 23494-79 Ксилол нефтяной, марка А,	кг	1,52
:			ГОСТ 9410-72 Ветошь	жг	0,1

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы			
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход	
E13-16.7	вл-02	100 m²	Грунтовка фосфатирующая ВЛ-2, ГОСТ 12707-77	КГ	13,1	
			Растворитель, марка № 648, ГОСТ 18188-72	ĸг	3,98	
			Ветошь	Κľ	0,1	
E13-16.8	AK-070	86	Грунтовка АК-07С, ГОСТ 25129-82	кг	14,1	
			Растворитель, марка P-5, ГОСТ 7827-74	кг	2,23	
;			Ветошь	ĸr	0,1	
E13-16.9	ЭП-057	"	Грунтовка ЭП-057 Отвердитель № 3, ТУ 6-10-1091-71	KF KF	40,6 2,84	
			Ксилол нефтяной, марка А,	кг	3,06	
			ГОСТ 9410-78 Ацетон технический,	кг	1,1	
			сорт 1, ГОСТ 2768-84 Ветошь	кг	0,1	
E13-16.10	л <b>а</b> ком БТ-577	11	Лак БТ-577, ГОСТ 5631-79	кг	8,46	
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-72	кг	1,33	
			Ветошь	кг	0,1	
E13-16.11	г <b>рунт-шпатлевк</b> ой ЭП-0010	"	Шпатлевка ЭП-0010, ГОСТ 28379-89	кг	11,0	
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	2,3	
			Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	9,4	
			Ветошь	KF	0,1	
E13-16.12	комп <b>аундом</b> ЭД-20	11	Смола эпоксидная марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	16,2	
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический,	кг	2,17	
			марка А, ТУ 49-2529-62			
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	8,35	
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка A,	кг	10,7	
			ТУ 6-12-37-72 Дибутилфталат технический, сорт 1,	кг	3,2	
		li	ГОСТ 8728-77 Ветошь	кг	0,1	

Таблица 13-17. Огрунтовка металлических поверхностей

Функцио- напыный	Строительно-мон процессь		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Огрунтовка металлических поверхностей:				
	за один раз грунтовками:				
E13-17.1	ПФ-020	100 m <sup>2</sup>	Грунтовка ПФ-020, ТУ 6-10-1340-84	кг	<b>6</b> ,5
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	Кſ	1,4
	ļ		Ветошь	кг	0,1
E13-17.2	ПФ-0142		Грунтовка ПФ-0142 ТУ 6-10-1698-78,	кг	7,1
			Ксипол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	1,71
			Ветошь	. кг	0,1
E13-17.3	ВЛ- <b>023</b>	••	Грунтовка фосфатиру- ющая ВЛ-023, ГОСТ 12707-77	кг	16,3
}			Растворитель, марка № 648, ГОСТ 18188-72	КГ	1,73
			Ветошь	кг	0,1
E13-17.4	ΓΦ- <b>017</b>	10	Грунтовка ГФ-017"ОК", ОСТ 6-10-428-79	кг	10,2
Ē.			Ксилол нефтяной, марка А,	кг	1,63
			ГОСТ 9410-78 Ветошь	кг	0,1
E13-17.5	ГФ-0163	"	Грунтояка ГФ-0163 ОСТ 6-10-409-77	кг	8,66
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	1,4
			Ветошь	кг	0,1

Таблица 13-18. Огрунтовка металлических поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Огрунтовка поверхностей.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Огрунтовка метаплических поверхностей: за один раз грунтовками:				
E13-18.1	XB-050	100 m²	Грунтовка ХВ-050, ОСТ 6-10-314-79 Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74 Ветошь	Kr Kr	15,0 6,1 0,1
E13-18.2	ГФ-0119		Грунтовка ГФ-0119, ГОСТ 23343-78 Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78 Ксипол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78 Ветошь	KT KT KT	10,0

#### Таблица 13-19. Огрунтовка металлических поверхностей

Функцио- нальный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	Бэсход
	Огрунтовка металлических поверхностей: эпоксидно-спанцевым составом без растворителя:				

Функцио- нальный	Строит <b>ельно</b> -мо процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-19.1	ЭСД-2	100 m²	Смола эпоксидная марки ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	24,84
			Модификатор сланцевый "Сламор"	KF	24,84
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	КГ	2,52
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	КГ	0,1
			Ветошь	кг	0,1
E13-19.2	эслафур	,,	Смола эпоксидная марки ЭД-20, ГОСТ 10587-84	КГ	24,84
			Модификатор сланцевый "Сламор"	кг	24,84
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический,	КГ	2,52
			марка А, ТУ 49-2529-62 Фурфурол технический, сорт 1,	КL	2,52
		ļ	ГОСТ 10437-80 Ацетон технический,	KF	0,1
}		{	copt 1, FOCT 2768-84	1	
			Ветошь	кг	0,1

# Таблица 13-20. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	Наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Окраска огрунто- ванных бетонных и оштукатурен- ных поверхнос- тей: лаками:				

-					
Функцио- нальный	Строительно-мон процессы		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-20.1	XB-784	100 m <sup>2</sup>	Лак XB-784, ГОСТ 7313-75	кг	12,66
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	6,35
			Ветошь	КГ	6,1
E13-20.2	XC-76	••	Лак XC-76 химстойкий, ГОСТ 9355-81	кг	14,54
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	Кſ	5,88
•		:	Ветошь	кг	0,1
E13-20.3	BT-577	И	Лак БТ-577, ГОСТ 5631-79	кг	7,8
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	2,98
			Ветошь	кг	0,1
E13-20.4	ПФ-170	16	Лак кремнийоргани- ческий, термостойкий, марка ПФ-170, ГОСТ 15907-70	кr	7,8
			Сольвент каменно- угольный технический, марка Б, ГОСТ 1928-79	кг	1,9
			Ветошь	Кľ	0,1
E13-20.5	XC- <b>724</b>	u	Лак XC-724, ГОСТ 23494-79	кг	18,3
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	4,98
	красками:		Ветошь	КГ	0,1
E13-20.6	БТ-177 серебристая	н	Краска БТ-177, ГОСТ 5631-79	КГ	8,2
	Сорвористая		Ксилол нефтяной, марка А,	КГ	1,34
			ГОСТ 9410-78 Ветошь	кг	0,1
E13-20.7	Э-КЧ-26	¥	Краски водно-диспер- сионные стиролбута- диеновые ВД-КЧ-26,	кг	11,7
			ГОСТ 28196-89 Вода питьевая, ГОСТ 2874-82	мз	0,35
			Ветошь	кг	0,05

#### Таблица 13-21. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Окраска огрунто- ванных бетонных и оштукатурен- ных поверхнос- тей:				
	:нмяпбме				
E13-21.1	КЧ-728	100 m <sup>2</sup>	Эмаль КЧ-728, ТУ 6-10-590-75	Kr	10,7
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	KF	6,88
			Ветошь	кг	0,1
E13-21.2	ПФ-133		Эмаль ПФ-133, ГОСТ 926-82	кг	8,8
			Ксипол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	KF	1,08
			Ветошь	Kr	0,1
E13-21.3	ПФ-837	tt	Эмаль ПФ-837, ТУ 6-10-1309	kr	15,6
		i	Растворитель РС-2, ТУ 6-10-952-75	кr	2,95
			Ветошь	Kr	0,1
E13-21.4	XC-710	n	Эмаль XC-710 Растворитель, марка	Kr Kr	15,6 5,86
			Р-4, ГОСТ 7827-74 Ветошь	кг	0,1
E13-21.5	XC-759	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	Эмаль ХС-759,	кг	14,5
			ГОСТ 23494-79 Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	3,9
1			Ветошь	кг	0,1
E13-21.6	XB-1100	n	Эмаль XB-1100, ТУ 6-10-1301-83	кг	14,0
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	5,86
			Ветошь	кг	0,1

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-21.7	XB-785	100 m²	Эмаль XB-785, ГОСТ 7313-75	кг	16,0
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	5,86
			Ветошь	κг	0,1
E13-21.8	XB-124	90	Эмаль ХВ-124, ГОСТ 10144-89	кr	10,7
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	3,38
			Ветошь	КГ	0,1
E13-21.9	XB-125		Эмаль XB-125, ГОСТ 10144-74	кг	16,2
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	4,96
			Ветошь	Кſ	0,1
E13-21.10	ЭП-773	••	Эмаль ЭП-773, ГОСТ 23143-83	KF	9,0
			Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	0,23
}			Растворитель, марка № 646, ГОСТ 18188-72	кг	1,44
			Ветошь	κг	0,1
E13-21.11	ЭП-51	10	Эмаль ЭП-51, ГОСТ 9640-85	кг	14,6
		}	Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	0,41
			Растворитель, марка № 648, ГОСТ 18188-72	КГ	3,9
			Ветошь	Κľ	0,1

# Таблица 13-22. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей эмалью ПФ-1126

Функцио- нальный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-22.1	Окраска огрунто- ванных бетонных и оштукатурен-	100 m²	Сольвент каменно- угольный технический, марка Б, ГОСТ 1928-79	кг	3,08
	ных поверхностей змалью ПФ-1126		Эмаль ПФ-1126, ТУ 6-10-1540-78	кг	11,0
	3.0.0.0		Ветошь	кг	0,1

#### Таблица 13-23. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей

**Состав работ:** 01. Разогрев битума. 02. Сушка и просеивание материалов. 03. Приготовление составов. 04. Окраска поверхностей.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	Бясход
	Окраска огрун- тованных бетон- ных и оштукату- ренных поверх- ностей:				
E13-23.1	лаком битумно- этинолевым	100 m²	Лак этинолевый Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6677-76	Kr Kr	16,0 2,0
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	4,08
	этинолевой краской на:		Ветошь	КГ	0,1
E13-23.2	титановых белилах	<b>8</b> P	Белила титановые МА-25, ТУ 6-10-1368-78	КГ	2,0
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	4,08
	1		Асбест хризотиловый, марка К-6-30, ГОСТ 12871-83E	кг	7,0
			Лак этинолевый Ветошь	KT KT	11,0 0,1
E13-23.3	диабазовой муке	11	Мука диабазовая кислотоупорная	кг	2,0
			Ксилол нефтяной, марка А,	кг	4,08
			ГОСТ 9410-78 Асбест хризотиловый, марка К-6-30, ГОСТ 12871-83E	кг	7,0
			Лак этинолевый Ветошь	кг <b>кг</b>	11,0 0,1

#### Таблица 13-24. Защита бетонных поверхностей трещиностойкими покрытиями

**Состав работ:** 01. Приготовление окрасочных составов. **02. Нанесение** однослойного покрытия.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Защита бетонных поверхностей трещиностойки- ми покрытиями:				
E13-24.1	лаком ХП-734	100 m <sup>2</sup>	Лак XП-734, марка А, сорт 1	Kr	32,0
			Ксипол нефтяной марка А, ГОСТ 9410-78	КГ	5,1
ė.	,		Ветошь	кг	0,1
E13-24.2	эмалью ХП-799	n	Эмаль ХП-799 Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	KF KF	29,0 4,1
			Ветошь	кг	0,1

### Таблица 13-25. Окраска бетонных и оштукатуренных поверхностей

Функцио- нальный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Окраска бетон- ных и оштукату- ренных поверх- ностей:				
	эпоксидно-слан- цевым составом без раствори- теля:				

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-25.1	ЭСД-2	100 m²	Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	22,3
			Модификатор сланцевый "Сламор"	кr	18,1
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А,	кг	2,24
			ТУ 49-2529-62 Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,1
			Ветошь	Κſ	0,1
E13- <b>25</b> .2	эслафур	11	Фурфурол технический, сорт 1, ГОСТ 10437-80	кг	2,24
			Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	КГ	22,3
			Модификатор сланцевый "Сламор"	кг	18,1
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А,	КГ	2,24
			ТУ 49-2529-62 Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	КГ	0,1
			Ветошь	кг	0,1
E13-25.3	лаком ЭП-730 }	**	Лак ЭП-730, ГОСТ 20824-81	Κſ	10,1
			Толуол каменно- угольный и сланцевый, марка А,	KF	1,0
			ГОСТ 9880-76E Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	КГ	0,3
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,1
			Ветошь	кг	0,1

#### Таблица 13-26. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь	пажны <sup>е</sup>	Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Окраска метал- лических огрун- тованных по- верхностей:				
į	:имкпьме				
E13- <b>26.1</b>	ЭП-140	1 <b>0</b> 0 м²	Эмаль ЭП-140 защитная, ГОСТ 24709-81	кг	15,1
			Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	0,45
			Растворитель, марка P-5, ГОСТ 7827-74	КГ	2,38
			Ветошь	КГ	0,1
E13-26.2	ЭП-773	"	Эмаль ЭП-773, FOCT 23143-83	Кľ	9,0
			Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	КГ	0,23
			Растворитель, марка № 646, ГОСТ 7827-74	кг	1,44
			Ветошь	Кſ	0,1
E13-26.3	Э∏-51	"	Эмаль ЭП-51, ГОСТ 9640-85	KF	14,6
			Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	1,0
			Растворитель, марка № 648, ГОСТ 18188-72	кг	3,9
}			Ветошь	KF	0,1
E13- <b>26</b> .4	ЭП-1155	.,	Эмаль ЭП-1155, ТУ 6-10-1504-75	КГ	16,2
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	0,08
			Ветошь	Κſ	0,1
E13-26.5	КЧ-728	**	Эмаль КЧ-728, ТУ 6-10-590-75	кг	10,7
1			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	5,86
			Ветошь	кг	0,1

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материал	lb.l	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-26.6	ПФ-115	100 m <sup>2</sup>	Эмаль ПФ-115, ГОСТ 6465-76	кr	9,0
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	1,48
		ļ	Ветошь	Kr	0,1
E13-26.7	ПФ-837	"	Эмаль ПФ-837, ТУ 6-10-1309-82	Kr	15,6
}			Растворитель РС-2, ТУ 6-10-952-75	Kr	7,86
ii.			Ветошь	кг	0,1
E13-26.8	XC-710	"	Эмаль ХС-710,	кг	15,5
			Растворитель, м <b>арка</b> Р-4, ГОСТ 7827 <b>-74</b>	КГ	5,9
			Ветошь	кг	0,1
E13-26.9	XC-759	11	Эмаль ХС-759, ГОСТ 23494-79	ĸr	14,6
}		}	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	3,98
			Ветошь	кг	0,1
E13-26.10	XB-1100	,	Эмаль XB-1100, ТУ 6-10-1301-83	KF	14,2
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	5,71
<u> </u>			Ветошь	кг	0,1
E13-26.11	XB-785	"	Эмаль XB-785, ГОСТ 7313-75	Kr	16,0
}			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	6,28
		1	Ветошь	Kr	0,1
E13-26.12	XB-124	"	Эмаль XB-124 ГОСТ 10144-89	Kr	10,7
ļ			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	3,38
			Ветошь	Kr	0,1
E13-26.13	XB-125	"	Эмаль XB-125, ГОСТ 10144-74	кг	16,2
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	4,98
}		}	Ветошь	кг	0,1
E13-26.14	ВЛ-515	ı	Эмаль ВЛ-515, ТУ 6-10-1052-75	Kr	17,2
1	1		Растворитель Р-60, ТУ 6-10-1256-72	кг	3,56
			Ветошь	кг	0,1

Функцио- нальный	Строительно-мон процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-26.15	ХП-799	100 m²	Эмаль ХП-799, ТУ 84-618-75 Ксипоп нефтяной, марка А,	кг кг	31,2 3,86
			ГОСТ 9410-78 Ветошь	кг	0,1
E13-26.16	KO-88	u	Эмаль КО-88 кремний- органическая, термо- стойкая, ГОСТ 23101-78	кг	10,5
			Растворитель, марка Р-5, ГОСТ 7827-74 Ветошь	Kr Kr	2,21
	лаками:		ветошь	K/	
E13-26.17	XB-784	*1	Лак XB-784, ГОСТ 7313-75	кг	12,6
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827- <b>74</b>	кг	6,3
<b>7.</b> 2.2.4.0		••	Ветошь	кг	0,1
E13-26.18	XC-76	, ,	Лак XC-76 химстойкий, ГОСТ 9355-81 Растворитель, марка	Kr Kr	14,6 5,88
			Р-4, ГОСТ 7827-74 Ветошь	кг	0,1
E13-26.19 .	XC-724	н	Лак XC-724, ГОСТ 23454-79	KF	12,7
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	2,98
			Ветошь	КГ	0,1
E13-26.20	X <b>□-734</b>	"	Лак ХП-734, марка А, сорт 1	Κſ	28,2
			Ксилол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	Kr	4,36
			Ветошь	кг	0,1
E13-26.21	краской БТ-177, серебристой	н	Краска БТ-177, ГОСТ 5631-79	кг	8,16
			Ксилол нефтяной, марка А,	кг	1,29
			ГОСТ 9410-78 Ветошь	КГ	0,1
E13-26.22	грунт-шпатлевкой   ЭП-0010	"	Шпатлевка ЭП-0010, красно-коричневая,	кг	11,0
			ГОСТ 28379-89 Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	0,93
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	2,28
			Ветошь	КГ	0,1

### Таблица 13-27. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Окраска поверхностей.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Окраска метал- лических огрун- тованных по- верхностей:				
	ЗМ <b>алями</b> :		Į.	{	}
E13-27.1	УРФ-1128	100 m <sup>2</sup>	Эмаль УРФ-1128, ТУ 6-10-1421-76	кг	9,3
			Ксипол нефтяной, марка А, ГОСТ 9410-78	кг	2,38
			Ветошь	кг	0,1
E13- <b>27</b> .2	ПФ-1126	"	Эмаль ПФ-1126, ТУ 6-10-1540-78	KF	11,0
			Сольвент каменно- угольный технический, марка Б, ГОСТ 1928-79	КГ	3,08
			Ветошь	кг	0,1

### Таблица 13-28. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Окраска метал- лических огрун- тованных поверх- ностей:				

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-28.1	XB-16	100 m²	Эмаль XB-16, ТУ 6-10-1301-83	кг	26,0
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	KI	5,08
			Ветошь	кг	0,1
E13-28.2	XB-110	u	Эмаль ХВ-110, ГОСТ 18374-79	κr	15,0
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	6,08
			Ветошь	κг	0,1
E13-28.3	XB-113	"	Эмаль XB-113, ГОСТ 18374-79	кг	16,0
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	6,08
			Ветошь	Кſ	0,1
E13-28.4	ЭП-755	,,	Эмаль ЭП-755	кг	9,0
			Ксилол нефтянсй, марка А, ГОСТ 9410-78	Kr	1,01
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический,	кі	0,34
			марка А, ТУ 49-2529-62		
			Спирт бутиловый	кг	1,0
			Ветошь	ĸr	0,1

# Таблица 13-29. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

**Состав работ:** 01. Приготовление состава. 02. Окраска поверхностей (нанесение органосиликатной композиции, огнезащитного трехслойного покрытия).

Функцио- нальный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Окраска метал- лических огрун- тованных поверх- ностей: змалями:				

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-29.1	ЭП-255	100 m <sup>2</sup>	Эмаль ЭП-255, ГОСТ 23599-79	кг	8,5
{ }			Растворитель, марка P-5, ГОСТ 7827-8-74	кr	2,08
\$			Ветошь	кг	0,1
E13-29.2	XB-1120	*	Эмаль XB-1120, ГОСТ 23122-78	кг	26,0
<b>{</b> <b>}</b>			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	13,08
}			Ветошь	Кſ	0,1
E13-29.3	KO-811	"	Эмаль КО-811, ГОСТ 23122-78	кг	19,0
			Ксилол нефтяной, марка А,	кг	4,08
			ГОСТ 9410-78 Ветошь	Κľ	0,1
[	композици <b>ей</b> :				
E13-29.4	OC-12-01	11	Органосиликатная композиция ОС-12-01, ТУ 84-725-78	KF	18,0
			Толуол каменно- угольный и спанцевый,	кг	2,08
ļ			марка А, ГОСТ 9880-76E Ветошь	кг	0,1
E13- <b>29</b> .5	OC-\$1.03	**	Органосиликатная	Κľ	18,0
1			композиция ОС-51-03, ТУ 84-725-78		
			Толуол каменно- угольный и сланцевый,	Kr	2,08
			марка А,   ГОСТ 9880-76E   Ветошь	кг	0,1
E13-29.6	   Пастой	"	Паста огнезащитная	Ţ	0,6
	огнезащитной ВПМ-2		вспучивающаяся водоэмульсионная ВПМ-2	,	

# Таблица 13-30. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Функцио- нальный	Строительно-мон процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Окраска метал- лических огрун- тованных поверх- ностей;				
	эпоксидно-слан- цевым составом без растворите- ля:				
E13-30.1	ЭДС-2	100 m²	Смопа эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	22,3
			Модификатор сланцевый "Сламор"	КГ	18,1
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	2,24
; j			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,08
}			Ветошь	КГ	0,1
E13-30.2	эслафур	**	Фурфурол технический, сорт 1, ГОСТ 10437-80	кг	2,24
	!		Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	КГ	22,3
		•	Модификатор сланцевый "Сламор" Полиэтиленполнамин	Kr Kr	18,1
			(ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62		,-
İ			Ацетон технический,	Kr	0,08
			сорт 1, ГОСТ 2768-84 Ветошь	кг	0,1
E13-30.3	эмалью ЭП-5116	*	Эмаль ЭП-5116, ГОСТ 25366-82	кr	9,0
			Ксилол нефтяной, марка А,	КГ	2,78
			ГОСТ 9410-78 Ветошь	кг	0,1

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-30.4	лаком ЭП-730	100 m²	Лак ЭП-730, ГОСТ 20824-81	КГ	10,1
			Толуол каменно- угольный и сланцевый, марка А, ГОСТ 9880-76E	КГ	1,0
		}	Отвердитель № 1, 1У 6-10-1263-77	кг	0,3
		 	Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	Kr	0,08
			Ветошь	кr	0,1

Таблица 13-31. Шпатлевка поверхностей

**Состав работ:** 01. Приготовление шпатлевочных составов. 02. Нанесение шпатлевки вручную.

Функцио- нальный	Строительно-мо проиесси		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Шпатлевна поверхностей: мастикой битуминоль:				
E13-31.1	толщиной споя 3 мм	100 m <sup>2</sup>	Битум нефтяной строительный, марка БН-90/10, ГОСТ 6617-76	Kr	221,0
			Асбест хризотиловый, марка К-6-30, ГОСТ 12871-836	кг	10,8
		Ì	Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-22	КГ	56,9
			Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ БН-70/30	Кſ	19,1
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	Kr I	211,0

Функцио- нальный	Строительно-мон процессы		Материал	<b>&gt;</b> 1	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-31.2	с добавлением на каждый следую- щий 1 мм увели-	100 m <sup>2</sup>	Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	КГ	67,2
	чения слоя		Асбест хризотиловый марка К-6-30, ГОСТ 12871-83E	КГ	3,4
			Битум нефтяной строительный, марка БН-90/10, ГОСТ 6617-76	КГ	70,2
	СИЛИКАТНОЙ ШПАТЛЕВКОЙ:				
E13-31.3	толщиной слоя 3 мм	**	Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	ĸr	<b>362</b> ,5
			Натрий кремнефто- ристый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	КГ	27,2
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	212,0
E13-31.4	с добавлением на каждый следую- щий 1 мм увели-	10	Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ГОСТ 6-12-37-72	Kľ	118,0
	чения слоя		Натрий кремнефторис- тый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	8,82
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кr	58,3
E1 <b>3-31</b> .5	толщиной 30 мм по арматурной сетке	**	Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ГОСТ 6-12-37-72	ī	3, <i>7</i>
			Натрий кремнефторис- тый технический, сорт 1, FOCT 87-77	кſ	282,3
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	т	1,882
	составом на основе смол:		,		
E13-31.6	ЭД-20 (ЭД-16)	10	Смола эпоксидная марки ЭД-20 (ЭД-16), ГОСТ 10587-84	КГ	92,8
		l	Мука андезитовая кис- потоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	100,0
		i	Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кr	12,3
			Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	Kr	5,57

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	9,2
E13-31.7	ФАЭД	100 m <sup>2</sup>	Смола эпоксидно- фурановая ФАЭД-8ф	Kr	50,5
			Мука андезитовая кис- потоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	Кſ	148,0
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А,	КГ	10,15
			ТУ 49-2529-62 Графит измельченный, ГОСТ 8295-73	кг	7,6
E13-31.8	ЭСД-2М	11	Смола эпоксидная, марка ЭД-20 (ЭД-16), ГОСТ 10587-84	кг	53,2
			Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	1,82
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	2,5
			Модификатор сланцевый "Сламор"	КГ	41,2
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кr	110,6
,			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	3,58
E13-31.9	Эпоксидной шпат- левкой ЭП-0010	98	Шпатлевка ЭП-0010, ГОСТ 28379-89	кr	116,2
	толщиной слоя 2 мм		Мука андезитовая кислотоупорная,	кг	165,3
			марка А, ТУ 6-12-37-72 Попизтипенполиамин (ПЭПА) технический, марка А,	кг	10,0
			ТУ 49-2529-62 Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	4,86

#### Раздел 4. ГУММИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИСТОВЫМИ РЕЗИНАМИ И НАНЕСЕНИЕ ЖИДКИХ РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ)

### *Таблица 13-32.* Обкладка сырыми резинами оборудования и труб диаметром более 500 мм

**Состав работ:** 01. Приготовление клеев. 02. Прокладка ленточек, шпонок. 03. Дублирование резины. 04. Обкладка резиной.

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	<b>Э</b> ИНБВОНЭМИБН	ед. изм.	р <del>а</del> сход
	Обипадна сыры- ми резинами оборудования и труб диаметром более 500 мм:				
E13-32.1	в 3 слоя полуэбо- нитом 1751-7 на клее № 2572-1	1 m <sup>2</sup>	Полузбонит 1751-7 Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	КГ	7,9 2,57
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78 Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,2
E13-32.2	полузбонитом ИРП-1394 в	"	Полузбонит ИРП-1395-1	кг	2,42
	2 слоя по под- слою полузбони- том ИРП-1395 на		Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,55
1	клее № 2572-1		Полузбонит ИРП-1394-1	кг	5,36
			Клей резиновый   № 2572-1,   ГОСТ 2199-78	Kr	0,2
•			Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,094
E13-32.3	в 3 слоя полуэбо- нитом 51-1574 на клее № 2572-1	**	Полуэбонит 51-1574 Бензин-растворитель, марка БР-2,	Kr Kr	2,3
			ГОСТ 3134-78 Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	r	0,18
			Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,094

Функцио- нальный	Строительно-мон процессы		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	<del>е</del> д. изм.	расход
E13-32.4	в 3 слоя эбони- том 51-1626 на клее № 2572-1	1 m <sup>2</sup>	Эбонит 51-1626 Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кr кг	8,01 2,67
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	Ť	0,2
}	}		Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,094
E13-32.5	в 3 слоя эбони- том 51-1627 на клее № 2572-1	<b>"</b>	Эбонит 51-1627 Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кr кг	8,03 2,67
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	Ť	0,2
	}		Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,094
E13-32.6	в 2 слоя эбонитом 51-1626 по подслою полу-	,,,	Эбонит 51-1626 Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	Kr Kr	5,36 2,55
	ИРП-1395 на клее № 2572-1		Полузбонит ИРП-1395-1	кг	2,48
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	KF	0,2
		l I	Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,094
E13-32.7	в 3 споя полу- эбонитом 60-3-44 (60-343, 1751-7)	<b>"</b>	Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	Kr	0,2
	на клее № 2572-1		Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,57
			Попузбонит 60-344 Миткаль Т-2 суровый	кг 10 м	7,9 0,094
E13-32.8	резиной ИРП-1390 (2-607)	10	Клей резиновый № 2572-1,	кr	0,06
	в 2 слоя по под- слою збонита 51-1627 с крепле- нием к металлу		ГОСТ 2199-78 Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	KL	2,2
	клеем № 2572-1 и дублированием клеем № 4508		Смеси резиновые ка- ландрованные (невул- ) канизированные), ИРП-1390-4, ТУ 38-10510-82	KF	4,42
			Эбонит 51-1627 Клей резиновый	KF KF	3,12 0,1
			№ 4508, ГОСТ 2199-78 Миткаль Т-2 суровый	10 m	0,094

Функцио- нальный	Строительно-мон процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименозание	ед. изм.	расход
E13-32.9	резиной ИРП-1390 (2-607) в 2 слоя по под- спою полузбони- та 1751-7 с креп-	1 m <sup>2</sup>	Смеси резиновые то- варные каландрован- ные (невулканизиро- ванные) ИРП-1390-4, ТУ 38-10510-82	КГ	4,42
	лением к металлу клеем № 2572-1 и дублированием		Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	KF	2,2
	клеем № 4508		Полузбонит 1751-7 Клей резиновый	KГ KГ	2,61 0,06
			Nº 2572-1, FOCT 2199-78	נא	0,00
			Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78	KF	0,11
	)		Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,094
E13-32.10	резиной 60-340 в 2 споя по под- слою полузбонита 60-343 с крепле- нием к метаппу	w	Смеси резиновые то- варные каландрован- ные (невулканизиро- ванные) 60-340, ТУ 38-10510-82	кг	4,56
	клеем № 2572-1 и дублированием клеем № 4508	Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,4	
			Полуэбонит 60-343 Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	KF KF	2,61 0,07
			Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78 Миткаль Т-2 суровый	кг 10 м	0,11
E13-32.11	резиной 60-341 в два слоя по под- слою полузбони- ты 60-343 с креп-	•	Смеси резиновые то- варные каландрован- ные (невупканизиро- ванные) ИРП-1390-6,	KF	4,4
	лением к металлу клеем № 2572-1 и дублированием клеем № 4508		60-341, ТУ 38-10510-82 Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,3
	1000m 112 4300		Полуэбонит 60-343 Клей резиновый № 2572-1,	кг кг	2,61 0,07
			ГОСТ 2199-78 Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78	кг	0,1
			Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,094

## *Таблица 13-33.* Обкладка сырыми резинами трубопроводов диаметром до 500 мм

**Состав работ:** 01. Приготовление клеев. 02. Дублирование резины. 03. Обкладка резинами.

Функцио- нальный	Строительно-мон процессы		Материал	bl	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Обкладка сырыми резинами трубо- проводов диаметром до 500 мм:				
E13-33.1	в два споя резиной 60-340 через подслой полуэбонита 60-343	1 m²	Смеси резиновые то- варные каландрован- ные (невулканизиро- ванные) 60-340, ТУ 38-10510-82	Kſ	5,1
			Бензин-растворитель марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,62
			Полузбонит 60-343 (60-344)	кг	3
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	КГ	0,13
ţ			Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78	кг	0,07
]			Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,094
E13-33.2	в 2 слоя резиной 60-341 через под- слой полузбонита 60-343 (60344)	и	Смеси резиновые то- варные каландрован- ные (невулканизиро- ванные) ИРП-1390-6, 60-341, ТУ 38-10510-82	, кг	5,0
}   			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,62
İ			Полузбонит 60-343 (60-344)	кг	3
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,13
}			Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78	Κſ	0,07
			Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,094
E13-33.3	в 2 с <b>поя резиной</b> 60-341 через под- слой полузбонита 51-1627	•	Смеси резиновые то- варные каландрован- ные (невулканизиро- ванные) ИРП-1390-6, 60-341, ТУ 38-10510-82	кг !	5,0
		<u></u>	Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,62

Функцио- нальный	Строительно-мон процессы		Материалі	ol	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
		1 m²	Эбонит 51-1627 Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	KF KF	3,08 0,13
			Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78	КГ	0,07
			Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,094
E13-33.4	в 2 слоя збони- том 51-1627	u	Эбонит 51-1627 Бензин-растворитель, марка БР-2,	KE KE	6,12 2,0
1			ГОСТ 3134-78 Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,13
			Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,094
E13-33.5	в 3 слоя эбони- том 51-1627	**	Эбонит 51-1627 Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг кг	9,2 2,62
			Кпей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	<b>к</b> г	0,2
			Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,094
E13-33.6	в 3 слоя эбони- том 51-1626	"	Эбонит 51-1626 Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг кг	9,14
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кт 10 м	0,2
		,,	Миткаль Т-2 суровый		
E13-33.7	в 2 слоя резиной 60-341 через под- слой полуэбонита 6631-1	,	Смеси резиновые говарные каландрованные (невулканизированные) ИРП-1390-6, 60-341, ТУ 38-10510-82	Kr	5,0
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,62
			Полузбонит 6631-1 Клей резиновый № 2572-1,	кг кг	2,8 0,13
			ГОСТ 2199-78 Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78	КГ	0,06
			Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,094
E13-33.8	в 2 слоя резиной 1 2566 через под- слой полуэбонита 6631-1	н	Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) 2566-10, ТУ 38-10510-82	КГ	4,45

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
		1 m <sup>2</sup>	Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,62
			Полузбонит 6631-1 Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг кг	2,61 0,13
			Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78 Миткаль Т-2 суровый	кr 10 м	0,06
E13-33.9	в 2 слоя резиной	"	Эбонит 51-1627	кг	3,08
	2566 через под- слой эбонита 51-1627		Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) 2566-10, ТУ 38-10510-82	КГ	4,45
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,4
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,13
			Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78	кг	0,07
543.33.40		64	Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,094
E13-33.10	в 3 слоя полузбо- нитом 51-1629		Полузбонит 51-1629 Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	КГ КГ	8 2,62
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,2
ļ 1			Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,094
E13-33.11	в 2 слоя полуэбо- нитом 6631-1	91	Полузбонит 6631-1 Бензин-растворитель, марка БР-2,	Kr Kr	5,63 2,0
	-		ГОСТ 3134-78 Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,13
			Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,094
E13-33.12	в 3 слоя полуэбо- нитом 6631-1	b#	Полузбонит 6631-1 Бензин-растворитель, марка БР-2,	кг кг	8,45 2,6
			ГОСТ 3134-78 Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,19
			Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,094

Функцио- нальный	Строительно-мон процессы		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	<b>е</b> д. изм.	расход
E13-33.13	в 3 слоя полузбо- нитом ИРП 1391-8	1 m²	Полуэбонит ИРП 1391-8 Бензин-растворитель, марка БР-2,	Kr Kr	8,45 2,6
			ГОСТ 3134-78 Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78 Миткаль Т-2 суровый	кг 10 м	0,19 0,094
E13-33.14	в 2 слоя эбонитом	<b>,,</b>	Эбонит 51-1627	кг	6,47
	51-1627 через   подслой полуэбо-   нита ИРП-1395-1		Полузбонит ИРП-1395-1 Бензин-раствори <b>тель,</b> марка БР-2,	Кſ	2,76 2,6
			ГОСТ 3134-78 Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	КГ	0,19
			Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,094
E13-33.15	в 2 слоя эбонитом ИРП-1394-1 через	11	Полуэбонит ИРП-1394-1	кг	7,02
	подслой полуэбо- нита ИРП-1395-1		Полуэбонит ИРП-1395-1	кг	2,75
			Бензин-раствори <b>тель,</b> марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,6
		:	Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	Kf	0,19
·		:	Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,094
E13-33.16	в 2 слоя полуэбо- нитом 51-1574	11	Полуэбонит 51-1574 Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	Kr Kr	8,02 2,6
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,2
E42 22 47		**	Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,1
E13-33.17	в 2 слоя резиной ИРП-1390-6 через подслой полузбо- нита ИРП-1391-8	_	Смеси резиновые то- варные каландрован- ные (невулканизиро- ванные) ИРП 1390-6, 60-341, ТУ 38-10510-82	КГ	5,1
: i			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	2,62
			Полуэбонит ИРП-1391-8	кr	2,8
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,2
			Миткаль Т-2 суровый	10 м	0,094

Функцио- нальный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-33.18	в 3 слоя резиной ИРП~1390-6	1 m²	Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) ИРП 1390-6, 60-341, ТУ 38-10510-82 Бензин-растворитель марка БР-2, ГОСТ 3134-78 Толуол каменноугольный и сланцевый, марка А, ГОСТ 9880-76Е Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78 Клей резиновый № 51К-13, ГОСТ 2199-78 Клей резиновый № 51К-19, ГОСТ 2199-78, Миткаль Т-2 суровый	кг кг кг кг	7,7 2,1 0,06 0,07 0,25 0,17 0,096

# Tаблица 13-34. Обкладка сырыми резинами мелких изделий площадью до $0,1~{\rm M}^2$

**Состав работ:** 01. Приготовление клеев. 02. **Дублир**ование резины. 03. Обкладка резиной.

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. мзм.	расход
E13-34.1	Обиладка сыры- ми резинами мелких изделий площадью до 0,1 м2: в 2 споя резиной 60-341 через под- спой эбонита 51-1627	1 m²	Эбонит 51-1627 Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) ИРП 1390-6, 60-341, ТУ 38-10510-82 Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	Kr Kr	6,1 10,0 5,13

Функцио- нальный	Строительно-мон процессы		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
		1 m <sup>2</sup>	Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,27
			Кпей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78 Миткаль Т-2 суровый	кг 10 м	0,13
E13-34.2	в 2 слоя эбони-	14	Эбонит 51-1627	KF.	12,2
E13-34.2	TOM 51-1627		Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	KI	4,0
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	KF	0,27
C12 24 2			Миткаль Т-2 суровый Эбонит 51-1627	10 M	0,386
E13-34.3	в 3 споя эбони- том 51-1627		Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	KF KF	18,2 5,22
•			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,39
			Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,38
E13-34.4	в 2 споя резиной 60-341 через под- слой полузбонита 6631-1	**	Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) ИРП 1390-6, 60-341, ТУ 38-10510-82	кг	10,0
			Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	кг	5,2
			Полузбонит 6631-1 Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	Kr Kr	5,62 0,27
}			Клей резиновый № 4508, ГОСТ 2199-78	КГ	0,13
			Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,38
E13- <b>34.5</b>	в 2 слоя полузбо- нитом 6631-1	"	Полузбонит 6631-1 Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	Kr Kr	11,2 5,13
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,28
			Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,38
E13-34.6	в 3 споя полузбо- нитом 6631-1	10	Полузбонит 6631-1 Бензин-растворитель, марка БР-2, ГОСТ 3134-78	Kr Kr	16,8 5,2
			Клей резиновый № 2572-1, ГОСТ 2199-78	кг	0,32
			Миткаль Т-2 суровый	10 M	0,38

#### Таблица 13-36. Гуммирование из растворов

**Состав работ:** 01. Приготовление гуммировочного состава. 02. Грунтовка. 03. Нанесение гуммировочного состава.

Функцио- нальный	Строительно-мон процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Гуммирование из растворов:			}	}
	с нанесением герметика тол- щиной 1,5 мм:				
E13-36.1	У-30M	1 m <sup>2</sup>	Герметик, марка У-30М, ГОСТ 13489-79	кr	2,5
			Клей резиновый 88-H, ГОСТ 2199-78	κr	0,19
			Эфир этиловый технический, ГОСТ 8981-78	Κľ	0,29
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,3
E13-36.2	51- <b>Г</b> -10	46	Герметик, марка 51-Г-10	кг	2,74
	}	ı	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	2,69
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	Кľ	0,32
E13-36.3	с нанесением гум- мировочного сос- гава "Полан-2М",	**	Композиция латексная промежуточная "Полан-2М"	кг	0,57
	толщиной 3 мм	İ	Композиция латексная защитная 3	Kſ	6,2
			Клей резиновый 88-Н, ГОСТ 2199-78	кг	0,58
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	KF	0,31

#### Раздел 5. ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

### *Таблица 13-37.* Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме

**Состав работ:** 01. Приготовление грунтовки. 02. Приготовление битумной мастики. 03. Оклейка. 04. Шпатлевка. 05. Сушка кварцевого песка. 06. Затирка поверхности.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименова <b>ние</b>	ед. изм.	расход
	Онлейка рулон- ными материала- ми на нефтеби- туме:				
	руберондом (гидронзолом):				
E13- <b>37</b> .1	в 1 слой	1 m²	Руберонд морозо- стойний РПМ-300, ГОСТ 10923-82	m²	1,1
}			(Гидроизол, ГОСТ 7415-86)	(m²)	(1,1)
}		li .	Асбест хризотиловый, марка К-6-45, ГОСТ 12871-83E	Кſ	0,19
:			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	Kf	0,03
			Битум нефтяной строительный, марка БН-90/10,	кr	4,0
			ГОСТ 6617-76 Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6617-76	ΚΓ	2,8
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	Κſ	2,15
			Песок кварцевый, марка ЛПК-5, ГОСТ 22551-77	кг	4,0
E13-37.2	добавлять на каждый последу-		Рубероид морозо- стойкий РПМ-300,	m²	1,1
	ющий слой		ГОСТ 10923-82 (Гидроизол, ГОСТ 7415-86)	(m²)	(1,1)

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. мєн	расход
	стенлору <b>беро</b> н- дом:	1m²	Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6617-76 Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	КГ	0,03
E13-37.3	в 1 слой	39	Стеклорубероид гидроизоляционный с минеральной посы <b>пко</b> й	m²	1,13
			С-РК, ГОСТ 15879- <b>70</b> Битум нефтяной строительный, марка БН-90/10, ГОСТ 6617-76	кг	4,0
			Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6617-76	кг	1,84
			Асбест хризотиловый, марка К-6-45, ГОСТ 12871-83E	КГ	0,19
}			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,03
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	3,15
			Песок кварцевый, марка ЛПК-5, ГОСТ 22551-77	КГ	4,0
E13-37.4	добавлять на каждый последу- ющий спой	14	Стеклоруберонд гидронзоляционный с минеральной посыпкой	m²	1,13
			С-РК, ГОСТ 15879-70 Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30,	кr	1,84
			ГОСТ 6617-76 Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,03

### Таблица 13-38. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм

**Coctaв paбот:** 01. Приготовление клея, битумной грунтовки. 02. Оклейка полиизобутиленом. 03. Приготовление полиизобутиленовой пасты (сварка полиизобутиленовых листов).

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Окпейка полиизо- бутиленовыми пластинами тол- щиной 2,5 мм:				
	металлической поверхности:			}	
	клеем 88-СА:				
	с пастой:				
E13-38.1	в 1 слой	1 m <sup>2</sup>	Клей резиновый 88-CA, ГОСТ 2199-78	кг	0,78
]			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	КГ	0,32
			Эфир этиловый технический, ГОСТ 8981-78	кг	0,13
			Пластины полиизо- бутиленовые ПСГ	кг	3,85
E13-38.2	в 2 слоя	u	Клей резиновый 88-CA, ГОСТ 2199-78	КГ	1,64
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	КГ	0,33
			Эфир этиловый технический, ГОСТ 8981-78	KF	0,27
			Пластины полиизо- бутиленовые ПСГ	кг	7,7
1	со сваркой:		}		
E13-38.3	в 1 слой	41	Клей резиновый 88-CA, ГОСТ 2199-78	кг	0,78
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,14
			Эфир этиловый технический, ГОСТ 8981-78	Kr	0,13
			Пластины полиизо- бутиленовые ПСГ	Кr	3,72

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Матернал	lbl	
код	наименование	изме- апэтио	наименование	ед. изм.	расход
		1 m <sup>2</sup>	Клей резиновый 88-CA, ГОСТ 2199-78	кг	1,64
E13-38.4	в 2 слоя	"	Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	Kr	0,28
			Эфир этиловый технический, ГОСТ 8981-78	Kr	0,27
			Пластины полиизо- бутиленовые ПСГ	кг	7,5
	бетонной поверхности:			}	
	нлеем 88-СА:				
	со сварной:			ļ	
E13-38.5	в 1 слой	••	Клей резиновый 88-СА, ГОСТ 2199-78	KE	0,8
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кr	0,14
			Эфир этиловый технический,	Kſ	0,13
			ГОСТ 8981-78 Пластины полиизо- бутиленовые ПСГ	Kſ	3,72
E13-38.6	в 2 слоя		Клей резиновый 88-CA, ГОСТ 2199-78	кг	1,6
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кі	0,28
			Эфир этиловый технический, ГОСТ 8981-78	Kr	0,27
[ ]			Пластины полиизо» бутиленовые ПСГ	Kr	7,5
E13-38.7	с пастой: в 1 слой				0.0
L13-36.7	B I CHOM	}	Клей резиновый 88-СА, ГОСТ 2199-78 Бензин авиационный	Kr Kr	0,8
			Б-70, ТУ 38-10913-82 Эфир этиловый	КГ	0,13
			технический, ГОСТ 8981-78		
{			Пластины полиизо- бутиленовые ПСГ	} Kr	3,85
E13-38.8	в 2 слоя		Клей резиновый 88-CA, ГОСТ 2199-78	Kr	1,6
}			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,33
			Эфир этиповый технический, ГОСТ 8981-78	Kf	0,27
E13~38.8	в 2 слоя		ГОСТ 8981-78 Пластины полиизо- бутиленовые ПСГ Клей резиновый 88-СА, ГОСТ 2199-78 Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82 Эфир этиловый технический,	Kſ	0,

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	на битуме:	1 m <sup>2</sup>	Пластины полнизо- бутиленовые ПСГ	Kf	7,7
E13-38.9	в 1 слой		Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6617-76	К	2,8
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82 Пластины полиизо-	KI	0,03
			бутиленовые ПСГ	КІ	4,21
E13-38.10	в 2 споя	,,	Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6617-76	Kſ	5,64
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,03
			Пластины полинзо- бутиленовые ПСГ	κr	8,22

#### Таблица 13-39. Оклейка стеклотканью

**Состав работ:** 01. Приготовление составов. 02. Огрунтовка. **03**. Оклейка стеклотканью. 04. Нанесение покрывных слоев.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
€13-39.1	Оклейка стеклотканью: на эпоксидной шпатлевке: в 1 слой: по металлической поверхности	1 m²	Ткань конструкционная из стеклянных крученных комплексных нитей, марка Т-11, ГОСТ 19170-73 Шпатлевка ЭП-0010, ГОСТ 28379-89 Растворитель, марка P-4, ГОСТ 7827-74	м² кг	1,1 1,75 0,52

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
		1 M <sup>2</sup>	Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	0,14
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	0,31
E13-39.2	по бетонной поверхности	и	Ткань конструкционная из стеклянных крученых комплексных ньтей, марка Т-11, ГОСТ 19170-73	M <sup>2</sup>	1,1
			Шпатлевка ЭП-0010, ГОСТ 28379-89	Kſ	1,86
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	KF	0,55
	на нефтебитуме:		Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	КГ	0,15
E13-39.3	первый спой	16	Ткань конструкционная из стеклянных крученых комплексных нитей, марка Т-11,	m²	1,1
			ГОСТ 19170-73 Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6617-76	Kſ	5,32
E13-39.4	последующий слой	•	Ткань конструкционная из стеклянных крученых комплексных нитей, марка Т-11, ГОСТ 19170-73	M <sup>2</sup>	1,1
			Битум нефтяной строительный, марка БН-70/30, ГОСТ 6617-76	КL	3,16
,	на резинобитум- ной мастике:				
E13- <b>39</b> .5	первый слой		Ткань конструкционная из стеклянных крученых комплексных нитей, марка Т-11, ГОСТ 19170-73	M <sup>2</sup>	1,1
			Мастика битумнорези- новая, ГОСТ 15836-79	кг	2,4
E13-39.6	последующий слой	90	Ткань конструкционная из стеклянных крученых комплексных нитей, марка Т-11, ГОСТ 19170-73	M <sup>2</sup>	1,1
			Мастика битумнорези- новая, ГОСТ 15836-79	КГ	1,25

#### Таблица 13-40. Оклейка стеклотканью

**Состав работ:** 01. Приготовление составов. 02. Оклейка стеклотканью. 03. Нанесение покрывных слоев.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Оклейка стеклотканью:				
	на эпоксидной смоле ЭД-20:				
E13-40.1	1 слой	1 m <sup>2</sup>	Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	1,72
			Ткань конструкционная из стеклянных крученых комплексных нитей, марка Т-11, ГОСТ 19170-73	м <sup>2</sup>	1,1
		ļ ļ	Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,2
			Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	0,53
<u>.</u>			Полизтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А,	кг	0,17
			ТУ 49-2529-62 Графит кристалличес- кий питейный, марка ГЛ-2, ГОСТ 5279-74	кг	0,58
E13-40.2	посл <b>едующий</b> слой	n	Смопа эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	0,69
			Ткань конструкционная из стеклянных крученых комплексных нитей, марка Т-11, ГОСТ 19170-73	m²	1,1
			Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,08
		l	Растворитель, марка Р-4, ГОСТ 7827-74	КГ	0,23
			Полизтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А,	кг	0,1
			ТУ 49-2529-62		

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	на эпоксидно- сланцевом ком- паунде ЭСД-2М:				
E13-40.3	первый слой	1 m <sup>2</sup>	Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кr	1,03
			Ткань конструкционная из стеклянных крученных комплексных нитей, марка Т-11,	m <sup>2</sup>	1,1
			ГОСТ 19170-73 Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,1
			Модификатор сланцевый "Сламор"	кг	0,88
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	KĒ	0,31
			Тальк молотый, сорт 1, ГОСТ 21235-75	Kī	0,09
E13-40.4	посл <b>едующий</b> слой	10	Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кr	0,83
			Ткань конструкционная из стеклянных круче-	м <sup>2</sup>	1,1
			нитей, марка Т-11, ГОСТ 19170-73 Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический,	кг	0,09
			марка А, ТУ 49-2529-62 Модификатор сланцевый "Спамор"	Κľ	0,67

## Таблица 13-41. Оклейка листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке

**Состав работ:** 01. Приготовление клеящего состава. 02. Оклейка листовым асбестом.

Функцио- нальный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-41.1	Оклейка листо- вым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке	1 m²	Картон асбестовый общего назначения (КАОН-1), толщ. 4 мм, ГОСТ 2850-80 Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72 Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77 Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	KI KI	0,4 0,027 0,42

### Таблица 13-42. Оклейка поливинилхлоридным пластикатом

**Состав работ:** 01. Оклейка поверхности. 02. Сварка пластикатовых листов.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-42.1	Оклейка поливинилхлоридным пластикатом: на клее 88-Н: толщиной: 3 мм	100 m²	Пластикат листовой поливинипхпоридный Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	ĸı	0,47 3,0

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	рэсход
		100 m <sup>2</sup>	Эфир этиловый технический,	КГ	10,0
			ГОСТ 8981-78 Клей резиновый № 88-Н, ГОСТ 2199-78	KL	78,0
			Пруток сварочный из винилпласта диам. 2 мм, ТУ 6-05-1166-75	КГ	15,0
E13-42.2	4 mm	41	Пластикат листовой поливинилхлоридный	7	0,62
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	КГ	3,0
5 3			Эфир этиловый технический, ГОСТ 8981-78	кг	10,0
]			Клей резиновый № 88-Н, ГОСТ 2199-78	кг	80
			Пруток сварочный из винилпласта диам. 2 мм, ТУ 6-05-1166-75	КГ	15,0
E13-42.3	на клее ПЭД-Б толщиной 3 мм		Пластикат листовой поливинилхлоридный	r	0,47
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	КГ	3,4
			Клей резиновый № 88-Н, ГОСТ 2199-78	Кſ	69

## Таблица 13-43. Оклейка бетонных поверхностей полиэтиленовой пленкой на бутилкаучуковом клее

**Состав работ:** 01. Подготовка основания. 02. Приготовление клея. 03. Огрунтовка основания. 04. Оклейка.

Функцио- нальный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
			наименование	ед. изм.	расход
	Оклейка бетон- ных поверхнос- тей полизтилено- вой пленкой на бутилкаучуко- вом клее:				

Функцио- нальный	Строительно-мог процессь		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. ед.	расход
E13-43.1	первый слой	100 m²	Пленка полиэтиленовая шириной 1400 мм, толщ. 0,2 мм, ГОСТ 10354-82	КГ	22,0
			Бутилкаучук, марка Б, ГОСТ 7738-79E	кг	6,0
			Лак БТ-783, ГОСТ 1847-77	кг	48,0
			Мастика битумно- резиновая изоляцион- ная, ГОСТ 15836-79	Т	0,113
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	77,0
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	1,14
			Ветошь	кг	0,3
E13-43.2	поспедующий слой	**	Пленка полиэтиленовая шириной 1400 мм, толщ. 0,2 мм, ГОСТ 10354-82	кг	22,0
			Бутилкаучук, марка Б, ГОСТ 7738-79E	кг	2,0
	·		Лак БТ-783, ГОСТ 1847-77	кг	47,0
			Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	27,0
]			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	1,14
			Ветошь	кг	0,3

#### Раздел 6. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

# Таблица 13-44. Подготовка основания металлических поверхностей

**Состав работ:** 01. Очистка поверхностей. 02. Протравливание металлических поверхностей.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Подготовка ос- нования метал- лических поверх- ностей:				
	очистка.			}	
	метаплическим песком внутрен- ней поверхности оборудования и труб днаметром;				
E13-44.1	более 500 мм	1 m²	Песок стапьной высококремнис <b>тый</b> с зернами величи <b>ной</b> 0,3-1 мм	Kr	4,7
E13-44.2	менее 500 мм н мелких изделин	,,	Песок стальной высококремнистый с зернами величиной 0,3-1 мм	КЕ	4,7
	более 500 мм со снятием окалины или старой крас- ки:				
E13-44.3	до 50% очищае- мой поверхности	o	Песок стальной высококремнистый с зернами величиной 0,3-1 мм	KI	7,1
E13-44.4	более 50% очищаемой поверхности	u	Песок стальной высо- кокремнистый с зер- нами величиной 0,3-1 мм	KF	7,15
	кварцевым песком:				

Функцио- нальный	Строительно-мон процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-44.5	сплошных наруж- ных поверхностей	1 m <sup>2</sup>	Песок кварцевый, марка ЛПК-5, ГОСТ 22551-77	кг	30,8
E13-44.6	кварцевым пес- ком поверхности труб днаметром до 500 мм и мелких изделий	**	Песок кварцевый, марка ЛПК-5, ГОСТ 22551-77	кг	36,7
E13-44.7	щетками	<b>81</b>	Ветошь	<b>к</b> г	0,003
E13-44.8	протравливание метаплических поверхностей	er	Кислота серная техни- ческая улучшенная, ГОСТ 2184-77	Кſ	0,2

#### Таблица 13-45. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов

Состав работ: 01. Обезжиривание аппаратов и трубопроводов.

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов:				
Ì	до 500 мм:			 	{
E13-45.1	бензином	100 m <sup>2</sup>	Бензин авиационный	кг	30,9
			Б-70, ТУ 38-10913-82 Ветошь	кr	4,7
E13-45.2	уайт-спиритом	**	Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	КГ	30,9
			Ветошь	кг	4,7
E13-45.3	этиловым спиртом	"	Спирт этиловый ректи- фикованный техничес- кий, сорт 1, ГОСТ 18300-87	кг	30,6
	СВЫШЕ 500 ММ:		Ветошь	кг	4,7

Функцио- нальный	Строительно-мо процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-45.4	бензином	100 m2	Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10913-82	кг	31,8
		•	Ветошь	кг	4,7
E13-45.5	уайт-спиритом	, ,,	Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кr	31,8
1			Ветошь	Kr	4,7
E13-45.6	этиловым спиртом		Спирт этиловый ректи- фикованный техничес- кий, сорт 1,	кг	31,5
			ГОСТ 18300-87 Ветошь	KF	4,7

#### Раздел 7. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

#### Таблица 13-46. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом

Состав работ: 01. Приготовление замазки. 02. Уплотнение штуцеров.

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Уплотнение шту- церов шнуровым асбестом;				
	на замазке:				
E13-46.1	Арзамит-5	100 m2	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	2,9
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кr	2,4
			Шнуры асбестовые, ГОСТ 1779-72	КГ	0,69
E13-46.2	силикатной	**	Мука андезитовая кис- потоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	KF	4,76
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	0,3
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	кг	2,0
			Шнуры асбестовые, ГОСТ 1779-72	кг	0,69
E13-46.3	зпоксидной	**	Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,09
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	KF	4,67
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А,	Κſ	0,18
			ТУ 49-2529-62 Смола эпоксидная, марка ЭД-20,	Кſ	1,76
			ГОСТ 10587-84 Шнуры асбестовые,	кг	0,69
			ГОСТ 1779-72 Дибутилфталат технический, сорт 1,	кг	0,17
			FOCT 8728-77		

Таблица 13-47. Защита штуцеров вкладышами

Состав работ: 01. Приготовление замазки. 02. Установка вкладышей.

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Защита щтуце- ров вкладышами: на замазке: силикатной:				
E13-47.1	керамичес <b>кими</b>	1 шт.	Натрий кремнефторис- тый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77 Стекло натриевое жидкое,	: кг : : кг	2,76
			ГОСТ 13078-81 Трубы кислотоупорные керамические с раструбами диаметром до 300 мм, сорт 1 Мука андезитовая кислотоупорная, марка А,	кг	6,61
E13-47.2	винипластовыми	19	ТУ 6-12-37-72 Натрий кремнефторис- тый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77 Стекло натриевое	кг	0,4
			жидкое, ГОСТ 13078-81 Трубы винипластовые	кг ) кг	2,58
			диаметром до 300 мм Мука андезитовая кислотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	6,63
E13-47.3	дунитовыми	14	Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	0,41
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	КГ	2,76
ĺ			Трубы кислотоупор- ные дунитовые диа- метром до 300 мм	жг	4,48
			Мука андезитовая кис- потоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	Кľ	6,63

функцио-	Строительно-мо процессь		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-47.4	фарфоровыми	1 шт.	Натрий кремнефторис- тый технический, сорт 1, LOCT 87-77	н	4,1
}			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	KF	2,76
			Трубы кислотоупор- ные фарфоровые диа- метром до 300 мм	кг	4,2
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	6,63
Ì	Арзамит-5:				}
E13-47.5	керамическими	,,	Замазка Арзамнт-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кі	4,0
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	3,02
			Трубы кислотоупорные керамические с раструбами диаметром до	кг	4,02
}		}	300 мм, сорт 1		}
E13-47.6	графитовыми	"	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	4,0
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	3,0
			Трубы графитовые днаметром до 300 мм	кг	3,0
E13-47.7	дунитовыми	"	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кі	4,0
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	3,0
			Трубы кислотоупор- ные дунитовые диа- метром до 300 мм	КF	4,48
E13-47.8	фарфоровыми	"	Замазка Арзамит-5, порошок,	Кſ	4,0
			ТУ 6-05-1133-75 Замазка Арзамит-5, раствор,	кr	3,0
			ТУ 6-05-1133-75 Трубы киспотоупор- ные фарфоровые диа-	КГ	4,2
			метром до 300 мм		

Функцио- нальный	Строительно-мог процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	рэсход
E13-47.9	из пропитанного графитопласта	1 шт.	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75 Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75 Трубы из графито- пласта диаметром до 300 мм	Kr Kr	4,0 3,0 3,69

*Таблица 13-48.* Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих

Состав работ: 01. Приготовление замазки. 02. Заполнение швов.

наименование измеритель наименование ед. изм. расход  Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих:  замазкой Арзамит-5 при укладке:  Е13-48.1 плитки керамической  1 м² Замазка Арзамит-5, кг 1,4 порошок, ТУ 6-05-1133-75 замазка Арзамит-5, кг 1,03 раствор, ТУ 6-05-1133-75 Кислота соляная техническая, ГОСТ 3118-77 Спирт этиповый ректификованный технический, сорт 1, ГОСТ 18300-87	Функцио- нальный	Строительно-мон процессы		Материалы		
футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих:  замазкой Арзамит-5 при укладке:  1 м² Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75 Замазка Арзамит-5, кг 1,03 раствор, ТУ 6-05-1133-75 Кислота соляная техническая, ГОСТ 3118-77 Спирт этиповый ректификованный технический, сорт 1, ГОСТ 18300-87	код	наименование		наименование		baccott
a   '-: 'q='++' - '='	E13-48.1	футеровки на си- ликатных кисло- тоупорных вяжу- щих: замазкой Арзамит-5 при укладке:	1 m²	порошок, ТУ 6-05-1133-75 Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75 Кислота соляная техническая, ГОСТ 3118-77 Спирт этиповый ректификованный технический, сорт 1,	KF	1,03 0,005

Функцио- нальный	Строительно-мон процессы		Материалы			
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход	
E13-48.2	плашмя	1 m²	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	КГ	1,81	
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	1,39	
		l	Кислота соляная техническая, ГОСТ 3118-77	кг	0,005	
			Спирт этиловый ректи- фикованный техничес- кий, сорт 1, ГОСТ 18300-87	КГ	0,043	
E13-48.3	на ребро	"	Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	Κſ	2,72	
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	КГ	2,0	
			Кислота соляная техническая, ГОСТ 3118-77	ĸr	0,005	
			Спирт этиловый ректи- фикованный техничес- кий, сорт 1, ГОСТ 18300-87	кr	0,043	
E13-48.4	в кирпич		Замазка Арзамит-5, порошок, ТУ 6-05-1133-75	кг	3,3	
			Замазка Арзамит-5, раствор, ТУ 6-05-1133-75	кг	2,5	
i			Киспота сопяная техническая, ГОСТ 3118-77	кг	0,005	
			Спирт этиловый ректификованный техничес- кий, сорт 1, ГОСТ 18300-87	К1	0,043	
ļ	эпоксидной замазкой					
!	при укладке:					
E13-48.5	плитки керамической	**	Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,031	
	•		Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	Κľ	0,07	
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кr	0,08	

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
		1 m <sup>2</sup>	Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	0,81
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	кг	2,17
			Дибутилфталат техни- ческий, сорт 1, ГОСТ 8728-77	кг	0,08
	кирпича:				
E13-48.6	плашмя		Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	КГ	0,05
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,15
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,1
		İ	Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	Κſ	1,04
		}	Мука андезитовая кис- потоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	KF	2,48
			Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	КГ	0,1
E13- <b>48</b> .7	на ребро	} "	Азросия, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,08
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	κr	0,22
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический,	Кr	0,15
<u> </u>  }		,	марка А, ТУ 49-2529-62		,
			Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	КГ	1,48
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А,	кг	3,56
			ТУ 6-12-37-72 Дибутилфталат технический, сорт 1, ГОСТ 8728-77	Κſ	0,15
	полимерзамаз- кой ЭСД-2 при укладке:				
E13-48.8	Плитки	10	Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,02
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	6,3

функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
		1 m²	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А, ТУ 49-2529-62	кг	0,04
			Смола эпоксидная, марка ЭД-20, FOCT 10587-84	КГ	0,37
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	КГ	1,13
	кирпича:				
E13-48.9	плашмя	**	Аэросил, марка А-175, ГОСТ 14922-77	кг	0,04
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	КГ	0,63
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А,	кr	0,08
			ТУ 49-2529-62 Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	Kſ	0,79
			Мука андезитовая кис- потоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	КГ	2,37
E13-48.10	на ребро		Аэросип, марка А-175, ГОСТ 14922-77	Kſ	0,06
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,92
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А,	Kr	0,12
			ТУ 49-2529-62 Смола эпоксидная, марка ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	1,15
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	Кľ	3,45

### Таблица 13-49. Пропитка щебня, уложенного в днищах аппаратов, мастикой бигуминоль H-2

Состав работ: 01. Приготовление мастики. 02. Заливка мастики.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	<b>е</b> д. изм.	расход
E13-49.1	Пропитка щебня, уложенного в дни- щах аппаратов,	1 m <sup>3</sup>	Асбест хризотиловый, марка К-6-45, ГОСТ 12871-83E	кг	19,2
}	мастикой битуми- ноль H-2		Бензин авиационный Б-70, ТУ 38-10912-82	кr	1,96
			Битум нефтяной строительный, марка БН-90/10, ГОСТ 6617-76	Т	0,108
			Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	т	0,108

#### Таблица 13-50. Окисловка швов силикатной футеровки

Состав работ: 01. Окисловка швов силикатной футеровки.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-50.1	Окисловка швов силикатной футеровки	100 m²	Кислота серная техническая улучшенная, ГОСТ 2184-77	кг	52

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	ритель изме-	наименование	ед. изм.	расход
E13-52.3	водной эмульсией раствора ГКЖ-94	100 m²	Жидкость гидрофоби- зирующая ГКЖ-94, ГОСТ 10834-76	кг	7,46
			Желатин, ГОСТ 11293-89	кг	0,37
			Вода питьевая, ГОСТ 2874-82	мЗ	0,0302
			Ветошь	кг	0,3
	Флюатирование бетонных поверхностей:				
E13-52.4	кислотой кремне- фтористоводо-	30	Кислота кремнефто- ристоводородная 27%-	кг	6,89
	родной		ной концентрации Вода питьевая, ГОСТ 2874-82	m3	0,028
			Ветошь	КГ	0,3

#### Таблица 13-53. Приготовление химически стойких смесей

**Состав работ:** 01. Сушка инертных наполнителей. 02. Просеивание наполнителей. 03. Смешивание наполнителей с кремнефтористым натрием. 04. Приготовление раствора жидкого стекла. 05. Приготовление бетонной смеси и растворов.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Приготовление химически стойких смесей:				
E13-53.1	бетона кислото- упорного с анде- зитовым наполни-	1 M <sup>3</sup>	Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	T	0,559
	телем класса В-30		Натрий кремнефторис- тый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	48,9
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	Ť	0,32
			Щебень андезитовый фракционный, от 5 до 10 мм, М400, ГОСТ 22263-70	м <sup>3</sup>	0,09

### Таблица 13-51. Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды

Состав работ: 01. Налив и спуск воды.

Функцио- нальный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-51.1	Испытание на не- проницаемость полиизобутилено- вого покрытия наливом воды	1 m <sup>3</sup>	Вода питьевая, ГОСТ 2874-82	m³	1

 Таблица 13-52.
 Гидрофобизация, флюатирование

 бетонных поверхностей

**Состав работ:** 01. Очистка поверхности. 02. Приготовление раствора. 03.,Нанесение раствора.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Гидрофобизация бетонных ловерхностей:				
E13-52.1	водным растьо- ром ГКЭК-10	100 m²	Жидкость гидрофоби- зирующая ГКЖ-10, ГОСТ 10834-76	кг	7,0
			Вода питьевая, ГОСТ 2874-82 Ветошь	м3 Кг	0,034
E13-52.2	раствором ГКЖ-94 в уайт-	u	Жидкость гидрофоби- зирующая ГКЖ-94, ГОСТ 10834-76	кг	3,7
	спирите		ТОСТ 10834-76   Уайт-спирит,   ГОСТ 3134-78	КГ	33,3
			Ветошь	кг	0,6

Функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материал	ы	
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
		1 m <sup>3</sup>	Щебень андезитовый фракционный, от 10 до 15 мм, М400,	м <sup>3</sup>	0,18
			ГОСТ 22263-70 Щебень андезитовый фракционный, от 15 до 30 мм, М400, ГОСТ 22263-70	м <sup>3</sup>	0,39
			Песок кварцевый, марка ЛПК-5, ГОСТ 22551-77	T	0,559
E13-53.2	сипикатполимер- бетона класса В-30	"	Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	ī	0,426
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	53,0
			Стекло натриевое жидкое,	Ť	0,32
		E	ГОСТ 13078-81 Щебень андезитовый фракционный, от 15 до 30 мм, М400, ГОСТ 22263-70	m3	0,48
<b> </b> }		ļ	Песок кварцевый марки ЛПК-5, ГОСТ 22551-77	٢	0,639
			Спирт фуриловый, сорт 1,ОСТ 59-127-73	кғ	11,0
E13-53.3	силикатполимер- раствора	"	Мука андезитовая кис- лотоупорная, марка А, ТУ 6-12-37-72	T	0,69
		]	Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	70,0
			Стекло натриевое жидкое, ГОСТ 13078-81	Ť	0,496
			Песок кварцевый, марка ЛПК-5, ГОСТ 22551-77	Ŧ	0,641
			Спирт фуриловый, сорт 1,ОСТ 59-127-73	кг	15,0

Таблица 13-54. Укладка химически стойких смесей

Состав работ: 01. Укладка бетонной смеси или раствора в подготовленную опалубку.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Укладка хими- чески стойких смесей:				
E13-54.1	бетона	1 m <sup>3</sup>	Бетон тяжелый класса В30, ГОСТ 7473-85	₩ <sup>3</sup>	1,015
E13-54.2	раствора	"	Раствор цементный M400, ГОСТ 28013-89	M3	1,02

Таблица 13-55. Гидроизоляция бетонных поверхностей

**Состав работ:** 01. Выравнивание поверхности. 02. Приготовление составов. 03. Нанесение гидроизоляции на поверхность. 04. Уход за покрытием.

Функцио- нальный	Стронтельно-мон процессь		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Гидроизоляция бетонных ловерхностей: полимерцемент- ным составом топщиной споя 20 мм на:				
E13-55.1	ГКЖ-10	100 m²	Жидкость гидрофоби- зирующая ГКЖ-10, ГОСТ 10834-76 Песок для	KT M <sup>3</sup>	6,0 1,54
			строительных работ, ГОСТ 8736-85 Портландцемент M400, ГОСТ 10178-85 Латекс СКС-65-ГП, ГОСТ 10564-75	ř Kr	1,11 6,7

Функцио- нальный	Строительно-мо процесс		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	ресход
		100 m <sup>2</sup>	Мастика битумно- бутилкаучуковая, ТУ 21-27-39-77	кг	100
			Опилки древесные, ГОСТ 18320-78	M <sup>3</sup>	5,1
E13-55.2	латексе СКС-65-ГП	"	Песок для строительных работ, ГОСТ 8736-85	M <sup>3</sup>	1,54
,		1	Портландцемент M400, ГОСТ 10178-85	1	1,11
			Латекс СКС-65-ГП, ГОСТ 10564-75	кг	22,7
			Мастика битумно- бутилкаучуковая,	кг	100
			ТУ 21-27-39-77 Опилки древесные, ГОСТ 18320-78	M <sup>3</sup>	5,1

### *Таблица 13-56.* Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри анпаратов

**Состав работ:** 01. Установка и сборка элементов лесов. 02. Устройство настилов, ограждений, ходовых лестниц. 03. Разборка лесов со спуском, сортировкой и укладкой элементов в штабель.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов:				
E13-56.1	высотой до 20 м	100 м <sup>2</sup> верти- кальной проек- ции лесов	Элементы лесов металлические Щиты настила, толщ. 40 мм, II с	1 ком- плект м <sup>2</sup>	0,014 40,5
E13-56.2	на каждые 2 м при изменении высоты песов до- бавлять или ис- ключать	"	Элементы лесов метаплические Щиты настила, толщ. 40 мм, II с	1 ком- плект м <sup>2</sup>	0,002 5,1

#### Таблица 13-57. Устройство и разборка средств подмащивания для окраски металлоконструкций

**Состав работ:** 01. Навеска и снятие площадок, лестниц, деревянных щитов.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	bacxott
	Устройство и раз- борка средств подмащивания для окраски ме- таллоконструк- ций:				
E13-57.1	покрытий зданий и сооружений	1 т окра- шиваемых конструк- ций	Лестницы стальные Площадки стальные Щиты настила, толщ. 40 мм, 11 с Конструкции стальные приспособлений для монтажа	KL M <sup>2</sup> KL	21,0 0,125 26,7 14,0
E13-57.2	колонн, связей, балок, фахверка и других элемен- тов зданий и сооружений	•	Лестницы стальные Площадки стальные Щиты настила, толщ. 40 мм, 11 с Конструкции стальные приспособлений для монтажа	KT M <sup>2</sup>	8,75 52,1 11,125 14,0

# Таблица 13-58. Устройство и разборка средств подмащивания для окраски металлоконструкций эстакад и галерей

**Состав работ:** 01. Навеска и снятие площадок, лестниц, деревянных щитов.

Функцио- нальный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	ритель	наименование	ед. изм.	расход
E13-58.1	Устройство и разборка средств подмащивания для окраски метаппоконструкций эстакад и галерей	1 м <sup>2</sup> горизон- тальной проекции сооруже- ния	Лестницы стальные Площадки стальные Щиты настила, толщ. 40 мм, II с Конструкции стальные приспособлении для монтажа	кг кг м <sup>2</sup>	7,0 42,0 8,9 11,2

#### Раздел 8. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ

# Таблица 13-59. Покрытие металлизацией с использованием проволоки из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм

Состав работ: 01. Нанесение покрытия методом электрометаллизации.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Покрытие метал- лизацией с исполь- зованием прово- локи из нержаве- ющей стали диа- метром до 1,5мм: при производстве работ на строи- тельно-монтажной площадке:				

Функцио-	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	<b>е</b> д. изм.	расход
	поверхностей наружных:				
E13-59.1	плоских	1 M <sup>2</sup>	Проволока из высоко- пегированной корро- зийно-стойкой и жаро- стойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72	кг	1,13
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	KF	0,37
E13-59.2	криволинейных	ų	Проволока из высоко- легированной корро- зийно-стойкой и жаро- стойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72	ΚΓ	1,13
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	Kſ	0,37
E13-59.3	металлокоиструк- ций решетчатых	96	Проволока из высоко- пегированной корро- зийно-стойкой и жаро- стойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72	кг	2,8
			Увйт-спирит, ГОСТ 3134-78	KF	0,91
E13- <b>59.4</b>	поверхностей ем- костей внутрен- них	u	Проволока из высоко- легированной корро- зийно-стойкой и жаро- стойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72	Kr.	1,41
	ивов свар <b>ных</b>		Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	Kr	0,36
E13- <b>59</b> .5	монтажных: Наружных	**	Проволока из высоко- легированной корро- зийно-стойкой и жаро-	кr	2,0
			стойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72 Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кг	0,65
E13-59.6	вну тренних	**	Проволока из высоко- легированной корро- зийно-стойкой и жаро- стойкой стали, диамета	KE	2,0
			1,2 мм, ГОСТ 18143-72 Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	KL	0,65

функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	рэсход
E13-59.7	деталей мелких	1 m <sup>2</sup>	Проволока из высоко- легированной корро- зийно-стойкой и жаро- стойкой стали, днаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72 Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	кr	2,23 0,76
	трубопроводов дивметром:		1001313470		
E13-59.8	до 100 мм	15	Проволока из высоко- легированной корро- зийно-стойкой и жаро- стойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72 Уайт-слирит,	Kr Kr	2,25 0,76
{			ГОСТ 3134-78		
E13-59.9	до 500 мм	"	Проволока из высоко- легированной корро- зийно-стойкой и жаро- стойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72 Уайт-спирит,	Kr Kr	0,65
{			FOCT 3134-78	, <b>~'</b>	0,03
E13-59.10	свыше 500 мм	"	Проволока из высоко- легированной корро- зийно-стойкой и жаро- стойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72 Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	жг	0,56
	стыков сварных трубопроводов диаметром:				
E13-59.11	до 100 мм	r.	Проволока из высоко- легирозанной корро- зийно-стойкой и жаро- стойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72	кг	2,48
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	Κľ	0,81
E13-59,12	до 500 мм	*	Проволока из высоко- легированной корро- зийно-стойкой и жаро- стойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72	кг	2,25
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	Κľ	0,72

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед изм.	расход
E13-59.13	свыше 500 мм	1 m²	Проволока из высоко- легированной корро- зийно-стойкой и жаро- стойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72 Уайт-спирит,	KF KF	2,0
	при производст- ве работ в мас- терской:		FOCT 3134-/8	, Ki	3,03
E13-59.14	поверхностей плоских		Проволока из высоко- легированной корро- зийно-стойкой и жаро- стойкой стали, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72	кг	1,13
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	κг	0,37
E13-59.15	деталей мелких	••	Проволока из высоко- легированной корро- зийно-стойкой и жаро- стойкой стапи, диаметр 1,2 мм, ГОСТ 18143-72	кг	2,23
			Уайт-спирит, ГОСТ 3134-78	Kr	0,76

## Таблица 13-60. Покрытие металлизацией с использованием алюминиевой проволоки диаметром до 1,5 мм

Состав работ: 01. Нанесение покрытия методом электрометаллизации.

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
код	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	Покрытие метап- лизацией с исполь- зованием алюми- ниевой проволони диаметром до 1,5 мм: при производстве работ на строите- льно-монтажной площадке:				

функцио- нальный	Строительно-мон процессь		Материалы		
	наименование	изме- ритель	наименование	ед. мем.	расход
	поверхностей наружных:				
E13-60.1	плоских	1 m <sup>2</sup>	Проволока алюминиевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, FOCT 14838-78E	кг	0,62
			Кислота ортофосфорная	кг	0,14
E13-60.2	криволинейных	"	Проволока алюминиевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, FOCT 14838-78E	кі	0,62
			Кислота ортофосфорная	кт	0,14
E13-60.3	мет <b>аплоконст-</b> рук <b>ций решет</b> ча- тых	"	Проволока алюми- ниевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-78E	КІ	1,55
<b>!</b>		 	Кислота ортофосфорная	кг	0,15
E13-60.4	поверхностей емкостей внутренних	, n	Проволока алюминиевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-78E	кr	0,78
·	швов сварных монтажных:		Кислота ортофосфорная	кі	0,14
E13-60.5	наружных	,,	Проволока алюми- ниевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-78E	жг	1,1
			Кислота ортофосфорная	кг	0,14
E13-60.6	внутр <b>енних</b>	11	Проволока алюми- ниевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-78E	КІ	1,1
			Кислота ортофосфорная	кг	0,14
E13-60.7	деталей мелких	,,	Проволока алюминиевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм,	кт	1,24
			ГОСТ 14838-78Е Кислота ортофосфорная	Kſ	0,15

Функцио- нальный	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
дон	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	расход
	трубопроводов диаметром:				
E13-60.8	до 100 мм	1 m <sup>2</sup>	Проволока алюми- ниевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-78E	нг	1,25
			Кислота ортофосфорная	κr	0,15
E1 <b>3-60</b> .9	до <b>500 мм</b>	•	Проволока алюми- ниевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-78E	кг	0,14
			Кислота ортофосфорная	КC	U, 14
E13-60.10	свыш <b>е 500</b> мм	**	Проволока алюминиевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-78E	кг	0,94
	стынов сварных трубопроводов диаметром:		Киспота ортофосфорная	Kf	0,135
E13-60.11	до 100 мм	h	Проволока алюми- ниевая (АМЦ), диам. 1,4 мм, ГОСТ 14838-78E	КГ	1,37
			Кислота ортофосфорная	кг	0,14
E13-60.12	до 500 мм	"	Проволока алюминиевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм,	кг	1,25
			ГОСТ 14838-78Е Кислота ортофосфорная	Kſ	0,14
E13-60.13	свыше 500 мм	*	Проволока алюминиевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-78E	KF	1,1
			НОСТ 14838-78E Кислота ортофосфорная	Kſ	0,135

Функцио- нальный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	изме- ритель	наименование	ед. изм.	рәсход
E13-60.14	при производст- ве работ в мас- терской: поверхностей плоских	1 m²	Проволока алюми- ниевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-78E Кислота ортофосфорная	KF	0,63
E13-60.15	деталей <b>мелких</b>	,,	Проволока алюминиевая (АМЦ), диаметр 1,4 мм, ГОСТ 14838-76E Кислота ортофосфорная	кг	0,14