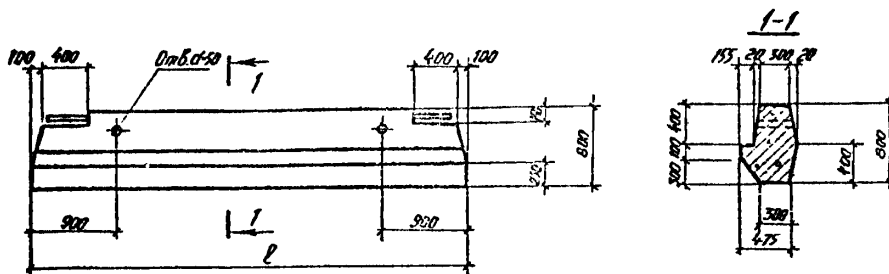


<p><b>СК-3</b></p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛА ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I, 420-12 Выпуск 6 УДК 624.012.45:725.4</p>
<p><b>ГП ЦП</b></p>	<p>КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С СЕТКАМИ КОЛОНН 6x6 м И 9x6 м ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО ДО 2500 КГС/М<sup>2</sup> И 1500 КГС/М<sup>2</sup></p>	<p><b>Г П С С</b></p>
<p>МАРТ 1979</p>		<p>На I листе На 2 страницах Страница I</p>



Марка ригеля	Место положение ригеля	Длина мм <i>l</i>	Расход материалов		Марка бетона	Масса т	Нормативная временная, длительная нагрузка на перекрытие кгс/м <sup>2</sup>
			Бетон м <sup>3</sup>	Сталь кг			
Б39-I	В крайнем пролете	4980	1,4	362,7	300	3,5	1000-2500
Б40-I	В крайнем и среднем пролетах	5280	1,49	383,6		3,7	1000-2500
Б41-I	В среднем пролете	5480	1,53	351,6		3,8	1000-2500
Б39лев-I	В крайнем пролете	4980	1,26	326,3		3,2	1000-2500
Б39пр.-I	- "	4980	1,26	326,3		3,2	1000-2500
Б40Клев.-I	В крайнем и	5280	1,34	358,4		3,3	1000-2500
Б40Кпр.-I	средних	5280	1,34	358,4		3,3	1000-2500
Б40Слев.-I	пролетах	5280	1,36	366,3		3,4	1000-2500
Б40Спр.-I	- "	5280	1,36	366,3		3,4	1000-2500
Б41лев.-I	В среднем пролете	5480	1,40	344,0		3,6	1000-2500
Б41пр.-I	- "	5480	1,40	344,0	3,6	1000-2500	

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Выпуск 6 серии I.420 -12 часть работы, полный состав которой изложен в выпуске 0-I серии I.420 -12.

Альбом содержит рабочие чертежи поперечных ригелей торцевых рам для зданий с перекрытием из плит, опирающихся на полки ригелей с сеткой колонн 6х6 м.

Ригели разработаны трех типоразмеров длиною 4980, 5280 и 5480 мм. Высота ригеля 800 мм.

Ригели изготавливаются из бетона марки 300.

Продольная арматура принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75, а также из холоднотянутой проволоки класса В-I по ГОСТ 6727-53<sup>г</sup>.

Для изготовления закладных деталей применяется сортовой прокат из стали класса С38/23 по ГОСТ 380-71<sup>г</sup>.

Марки стали арматуры и закладных деталей должны устанавливаться в проекте конкретного объекта, в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и указаниями, приведенными в выпуске 0-I серии I.420-12.

Ригели армируются пространственными каркасами, которые собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных деталей с применением контактной точечной сварки и электродуговой сварки и вязки вязальной проволокой.

Область применения: I-IV районы территории СССР по скоростным напорам ветра; IV район - по снеговой нагрузке; для зданий с неагрессивной, слабо- и среднеагрессивной газовой средой; сейсмичность до 6 баллов.

**СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

Выпуск 6. Железобетонные торцовые ригеля пролетом 6 м с полкой для опирания плит.

Объем проектных материалов - 58 форматов

**АВТОР ПРОЕКТА** ЦНИИПромзданий, 127233, Москва, И-238, Дмитровское шоссе, д.46, при участии НИИЭБ

**УТВЕРЖДЕНИЕ** Утверждены и введены в действие с 1.03.79 г. Госстроем СССР. Постановление № 166 от 26.09.78 г.

**ПОСТАВЩИК** Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Инв. № 15757

Катал. л. № 039594н