

<b>СК-3</b>	<b>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ</b> <b>ЧАСТЬ 3</b> <b>ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ</b> <b>И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</b>	<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ</b> <b>КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ</b> <b>Серия I.410-3</b> <b>Вып. I</b> <b>УЛК 691.87-27</b>
<b>ГП</b> <b>ЦПП</b>	<b>СЕТКИ СВАРНЫЕ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ</b> <b>ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ</b>	<b>МНВА</b>
<b>МАЙ</b> <b>1985</b>		На I-м листе На I-й странице Страница I

**ДЛАА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Выпуск I содержит чертежи и спецификации арматуры плоских сварных сеток с рабочими стержнями в одном (продольном) и двух направлениях.

В сетках первого типа продольные (рабочие) стержни имеют диаметр от 10 до 32 мм, а поперечные (монтажные) — от 6 до 14 мм. Ширина сеток принята от 850 до 2850 мм через 200 мм, а длина от 1450 до 8950 мм через 300. Шаг продольных (рабочих) стержней равен 200 мм, поперечных (монтажных) — 600 мм.

В сетках второго типа стержни большей длины имеют диаметр от 10 до 20 мм, а в другом направлении от 10 до 14 мм. Ширина сеток принята от 1150 до 2950 мм, а длина от 1150 до 4150 мм через 300 мм. Шаг стержней в продольном и поперечном направлениях равен 200 мм.

Для изготовления сеток принята горячекатаная сталь класса А-III и А<sub>т</sub>-III. Сварка сеток производится на многоточечных контактно-сварочных машинах МТМ-32У4 и МТМ-35.

В таблицах выпуска приведены все необходимые данные, которые требуются при проектировании железобетонных конструкций и изготовлении сеток.

**С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Плоские сварные сетки из стержневой арматурной стали предназначены для армирования монолитных и сборных железобетонных конструкций нулевого цикла промышленных зданий и сооружений (фундаментов под колонны и оборудование, подвалов, топчелей, подпорных стенок, емкостных сооружений и т.д.).

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ**

Выпуск I разработан взамен выпуска I серии I.410-2

**В7УА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

Выпуск I. Сетки с рабочей арматурой диаметром от 10 до 32 мм. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 — 96 форматок

**В7ВА АВТОР ПРОЕКТА** ЦНИИПромзданий, 127238, Москва, Дмитровское шоссе, 46 при участии Моспромпроекта ГлавАНУ г.Москвы.

**В7УА УТВЕРЖДЕНИЕ** Утверждены Госстроем СССР, протокол от 11 ноября 1984 г. № ИИ-33, введены в действие с 1 марта 1985 г.

**В7КА ПОСТАВЩИК** Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш.46, корп. 2

Инв. № 20346

Катах.л.в 051492