

СК-3	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 1.423.1-7 Вып. 0, I, 2 УДК 624.875.24
	КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ	МКИИ На 6-и листах На II-и страницах Страница I
ГП ЦПП		
ОКТАБРЬ 1983		

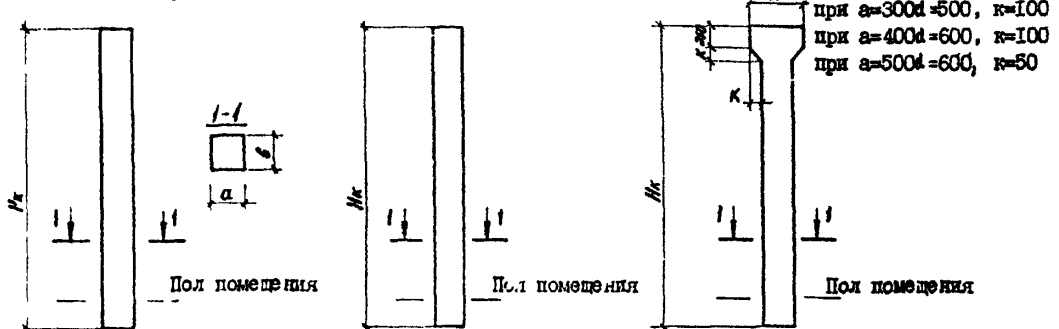
Колонны крайних рядов

Колонны средних рядов

I тип опалубки

I тип опалубки

II тип опалубки



ТИАА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Колонны запроектированы в опалубке 2^х типов: призматической (I тип), с консолями (II тип). Высота колонн (Hк) средних рядов в зданиях с железобетонными подстропильными конструкциями принята на 600 мм меньше, чем в зданиях без подстропильных конструкций или со стальными подстропильными конструкциями.

Колонны выполняются из тяжелого бетона марок М300, М400, М500, М600.

В качестве напрягаемой арматуры принята стержневая горячекатаная арматура классов АIV и АV по ГОСТ 5781-82.

Поперечное армирование принято в виде спирали из арматурной стали класса АI по ГОСТ 5781-82. Закладные изделия выполняются с применением проката из стали марок ВСтЗкп2, ВСтЗкп6 по ГОСТ 380-71^х и арматурной стали класса АIII по ГОСТ 5781-82.

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН

Тип опалубки	Марка колонны	Высота здания, м	Размеры колонн, мм			Расход материалов					Масса, т				
			Hк	a	b	Бетон		Сталь, кг							
						Марка	Объем, м ³	Напрягаемая арматура	Ненапрягаемая арматура	Всего					
I	IK56-1	1,8	5600	300	300	300; 400	0,5	8,0	20,0	28,0					
	IK56-2								27,2		35,2				
	IK56-3								35,2			43,2			
	IK56-4								44,8				52,8		
	2K56-1			20,0					29,9						
	2K56-2			27,2										37,1	
	2K56-3			35,2											45,1
	2K56-4			44,8											
	2K56-5	55,2	65,1												
	2K56-6	56,8		76,7											
	2K56-7	89,6			99,5										
	2K56-8	110,4				120,3									

КОЛОНЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРАВЛЕННЫЕ ОДНОСТАЙНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ ВЭС МОСТОВЫХ КРАЕВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия 1.423.1-7
Вып. 0,1,2

Лист 1
Страница 2

Продолжение

Тип объек- та	Марка колонн	Высота здания м	Размеры колонн, мм			Расход материалов					Масса, т
			Нк	а	в	Бетон		Сталь, кг			
						Марка	Объем, м ³	Напря- гаемая армату- ра	Нена- прягае- мая ар- матура	Всего	
II	9К56-1	5600	300	300	300	300; 400 500; 600	0,5	20,0	10,2	33,2	1,3
	9К56-2									37,4	
	9К56-3									45,4	
	9К56-4									60,0	
	9К56-5									65,4	
	10К56-1		20,0			11,9	1,7				
	10К56-2		27,2								
	10К56-3		35,2								
	10К56-4		44,8								
	10К56-5		55,2								
	10К56-6	66,8									
	10К56-7	89,3									
	10К56-8	110,4									
	11К51-1	5100	400	400	500; 600	0,8	24,8	14,5	39,0	2,1	
	11К51-2								46,9		
	11К51-3								55,3		
	11К51-4								64,9		
	11К51-5								75,3		
	12К51-1	5100	500	400	500; 600	1,0	32,4	15,3	47,7	2,6	
	12К51-2								56,1		
	12К51-3								65,7		
	12К51-4								76,1		
	12К51-5								81,6		
	12К51-6								100,8		
	12К51-7								121,6		
	13К57-1	5700	400	400	500; 600	0,9	27,6	15,1	42,7	2,4	
	13К57-2								51,0		
	13К57-3								60,7		
13К57-4	71,5										
13К57-5	83,1										
12К57-1	5700		500	400		500; 600	1,2	36,0	16,1	52,1	2,9
12К57-2										61,7	
12К57-3										72,5	
12К57-4										84,1	
12К57-5										107,3	
12К57-6		128,9									
12К57-7		152,1									
I	1К62-1	5,4	6200	300	300	300; 400 500	0,6	22,0	8,5	30,5	1,4
	1К62-2									38,5	
	1К62-3									47,7	
	1К62-4									58,1	

КОЛОННЫ БЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ						СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ Серия 1.423.1-7 Вып. 0,1,2		Лист 2 Страница 3						
Прод. л. ж. н. в.														
Тип опы- т. л. б. к. л.	Марка колонны	Высота здания, м	Размеры колонны, мм			Расход материалов					Класс, г			
			Нк	а	в	Бетон		Сталь, кг						
						Марка	Объем, м ³	Напря- гаемая армату- ра	Нена- прягае- мая ар- матура	Всего				
I	IK62-5	5,4	6200	300	300	300;400 500	0,6	61,2	8,5	69,7	I,4			
	IK62-6							74,0		82,5				
	IK62-7							99,2		107,7				
	IK62-8							122,4		130,9				
9K62-1	300;500 600					300	0,6	22,0	10,7	32,7		I,5		
9K62-2								30,0		40,7				
9K62-3								39,2		49,9				
9K62-4								49,6		60,3				
9K62-5				61,2	71,9									
9K62-6				74,0	84,7									
9K62-7				99,2	109,9									
I	IK68-1			6,0	6800	300	400	300;400 500	0,8	24,4		9,0	33,4	I,5
	IK68-2									32,8			41,8	
	IK68-3									42,8			51,8	
	IK68-4	54,4	63,4											
	IK68-5	67,2	75,2											
I	2K68-1	6900	400			300	400	300; 400; 500; 600	0,8	24,4	11,0	35,4	2,0	
	2K68-2									32,8		43,8		
	2K68-3									42,8		53,8		
	2K68-4									54,4		65,4		
	2K68-5									67,2		78,2		
	2K68-6									81,2		92,2		
	3K69-1									300		400		I,1
3K69-2	43,6	57,2												
3K69-3	55,2	68,8												
3K69-4	68,0	81,6												
3K69-5	82,4	96,0												
3K69-6	110,4	124,0												
3K69-7	136,0	149,6												
II	IOK68-1	6900	400	300	300	300;500 600	0,8	24,4	13,0	37,4	2,0			
	IOK68-2							32,8		45,8				
	IOK68-3							42,8		55,8				
	IOK68-4							54,4		67,4				
	IOK68-5							67,2		80,2				
	IIK69-1			300;400 500;600	400	I,1	33,6	16,4	50,0	2,8				
	IIK69-2						43,6		60,0					
	IIK69-3						55,2		71,6					
	IIK69-4						68,0		84,4					
	IIK69-5						82,4		98,8					
IIK69-6	110,4	126,8												
IIK69-7	136,0	162,4												

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ОДНОСТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия 1.423.1-7
Вып. 0,1,2

Лист 2
Страница 4

Продолжение

Тип опре- деле- н	Марка колонны	Высота статки, м	Размеры колонны, мм			Расход материалов					Масса, т					
			Нк	а	в	Бетон		Сталь, кг								
						Марка	Объем м ³	Напря- гаемая армату- ра	Нена- прягае- мая ар- матура	Всего						
II	IIK63-1	6,0	6300	400	400	300; 400 500; 600	1,0	15,8	30,4	40,2						
	IIK63-2								40,0		53,8					
	IIK63-3								50,4		66,2					
	IIK63-4								62,4		78,2					
	IIK63-5								75,2		91,0					
	I2K63-1								40,0		56,8					
	I2K63-2		50,4	67,2												
	I2K63-3		62,4	79,2												
	I2K63-4		75,2	90,2												
	I2K63-5		100,8	117,6												
	I2K63-6		124,8	141,6												
	I2K63-7		150,4	167,2												
	I2K69-1		6900	500	300; 400 500; 600	1,4	17,5	43,6	61,1							
	I2K69-2							55,2		72,7						
	I2K69-3							68,0		85,5						
	I2K69-4							82,4		99,9						
	I2K69-5							110,4		127,9						
I2K69-6	136,0	153,5														
I2K69-7	164,8	182,3														
I	ZK74-1	6,6	7400	300	400	300; 400	0,9	11,6	26,4	38,0						
	ZK74-2								36,0		47,6					
	ZK74-3								46,8		58,4					
	ZK74-4								59,2		70,8					
	ZK74-5								73,2		84,8					
	ZK74-6								88,4		100,0					
	3K75-1		7500	400	300; 400	1,2	14,2	36,4	50,6							
	3K75-2							47,6		61,8						
	3K75-3							60,0		74,2						
	3K75-4							74,0		88,2						
	3K75-5							89,6		103,8						
	3K75-6							120,0		134,2						
	3K75-7							148,0		162,2						
	3K75-8							179,2		193,4						
	IIK75-1							300; 400 600		400	300; 400 600	1,2	17,0	36,4	53,4	
	IIK75-2													47,6		64,6
	IIK75-3													60,0		77,0
IIK75-4	74,0	91,0														
IIK75-5	89,6	106,6														
IIK75-6	120,0	137,0														
IIK75-7	148,0	165,6														
IIK75-8	179,2	196,2														

КОЛОНЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ОДНОСТАЯНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
БЕЗ МЕСТОВЫХ КРАНОВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ,
Серия I.423.I-7
Вып. 0,1,2

Лист 3
Страница 5

Продолжение

Тип опы- т- ки	Марка колонны	Высота здания, м	Размеры колонн, мм			Расход материалов					Масса, т	
			Нк	а	в	Бетон		Сталь, кг				
						Марка	Объем, м ³	Напря- гаемая армату- ра	Ненапря- гаемая арма- тура	Всего		
II	I2K75-1	6,6	7500	500	400	300; 400 500; 600	1,5		47,6	18,2	65,8	3,8
	I2K75-2							60,0	78,2			
	I2K75-3							74,0	92,2			
	I2K75-4							89,6	107,8			
	I2K75-5							120,0	138,2			
	I2K75-6							148,0	166,2			
	I2K75-7							179,2	197,4			
I	2K80-1	8000			300	300	1,0		28,4	12,1	40,5	2,4
	2K80-2							38,8	50,9			
	2K80-3							50,4	62,5			
	2K80-4							64,0	76,1			
	2K80-5							78,8	90,9			
	2K80-6							95,6	107,7			
	3K81-1	400			300; 400 500	300; 400 500	1,3		39,2	14,9	54,1	3,2
	3K81-2							51,2	66,1			
	3K81-3							64,8	79,7			
	3K81-4							80,0	94,9			
	3K81-5							96,8	111,7			
	3K81-6							129,6	144,5			
	3K81-7							160,0	174,9			
	3K81-8							193,6	208,5			
	II	1IK81-1	7,2	8100		400	300; 400 600	1,3		39,2	17,7	56,9
1IK81-2		51,2							68,9			
1IK81-3		64,8							82,5			
1IK81-4		80,0							97,7			
1IK81-5		96,8							114,5			
1IK81-6		129,6							147,3			
1IK81-7		160,0							177,7			
1IK81-8		193,6							211,3			
II	I2K81-1	500			300; 400 500; 600	300; 400 500; 600	1,6		51,2	13,0	70,2	4,1
	I2K81-2							64,8	83,8			
	I2K81-3							80,0	99,0			
	I2K81-4							96,8	115,8			
	I2K81-5							129,6	148,6			
	I2K81-6							160,0	179,0			
	I2K81-7							193,6	212,6			
I	3K87-1	7,8	8700	400			1,4		42,0	15,5	57,5	3,5
	3K87-2							54,8	70,3			
	3K87-3							69,6	85,1			
	3K37-4							86,0	101,5			
	3K87-5							104,0	119,5			

КОЛОНЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ОДНОСТАТНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПР-ЗДРИЯТИЙ
БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
ИНСТРУКЦИИ И
ИЗМЕРЕНИЯ
Серия 1.423.1-7
Вып. 0,1,2

Лист 3
Страница 6

Продолжение

Тип опре- делен класс	Марка колонны	Высота здания, м	Размеры колонн, мм			Расход материалов				Масса, т								
			hк	a	b	Бетон		Сталь, кг										
						Марка	Объем, м ³	Напрягаемая арматура	Не напрягаемая арматура		Всего							
I	4К87-1	7,8	8700	500	400	400	I,8	18,1	54,8	72,0	4,4							
	4К87-2								69,6	87,7								
	4К87-3								86,0	104,1								
	4К87-4								104,0	122,1								
	4К87-5								139,2	157,3								
	4К87-6								172,0	190,1								
	4К87-7								208,0	226,1								
II	11К87-1	7,8	8700	400	400	I,4	18,3	42,0	60,3	3,5								
	11К87-2							54,8	73,1									
	11К87-3							69,6	87,9									
	11К87-4							86,0	104,3									
	11К87-5							104,0	122,3									
	12К87-1							54,8	74,5		19,7	4,4						
	12К87-2							69,6	89,0									
	12К87-3							86,0	105,7									
	12К87-4							104,0	123,7									
	12К87-5							139,2	158,9									
	12К87-6							172,0	191,7									
	12К87-7							208,0	227,7									
	II							13К81-1	7,8		8100	500	500	2,0	22,2	64,8	87,0	5,1
								13К81-2								80,0	102,2	
13К81-3		96,8	119,0															
13К81-4		129,6	151,8															
13К81-5		160,0	182,2															
13К81-6		193,6	215,8															
13К87-1		69,6	92,0	23,0	5,5													
13К87-2		86,0	109,0															
13К87-3		104,0	127,0															
13К87-4		139,2	162,2															
13К87-5	172,0	195,0																
13К87-6	208,0	231,0																
I	3К93-1	8,4	9300			400	400	I,5	16,2	44,8	61,0	3,7						
	3К93-2			58,3	75,0													
	3К93-3			74,4	90,6													
	3К93-4			91,6	107,8													
	3К93-5			111,2	127,4													
	4К93-1			58,8	77,0	18,8		4,7										
	4К93-2			74,4	93,2													
	4К93-3			91,6	110,4													
	4К93-4			111,2	130,0													
	4К93-5			148,8	177,6													

КОЛОННЫ БЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ОДНОЭТАБНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
БЭЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия 1.423.1-7
Вып. 0, 1, 2

Лист 4
Страница 7

Продолжение

Тип опалубки	Марка колонны	Высота здания, м	Размеры колонн, мм			Расход материалов				Масса, т						
			Нк	а	в	Бетон		Сталь, кг								
						Марка	Объем, м ³	Напрягаемая арматура	Ненапрягаемая арматура		Всего					
I	4K93-6	8,4	9300	500	400	300; 400 500; 600	I,9	183,2	18,8	202,0	4,7					
	222,4							241,2								
II	IIK93-1			500			400	400	300; 400 500; 600	I,5	44,8	19,0	63,8	3,8		
	IIK93-2										58,8		77,8			
	IIK93-3										74,4		93,4			
	IIK93-4										91,6		110,6			
	IIK93-5										111,2		130,2			
	I2K93-1										58,8		79,2			
	I2K93-2										74,4		94,8			
	I2K93-3										91,6		112,0			
	I2K93-4										111,2		131,6			
	I2K93-5										148,8		169,2			
	I2K93-6										183,2		203,6			
	I2K93-7										224,4		244,8			
	I3K93-1										74,4		98,2			
	I3K93-2										91,6		115,4			
I3K93-3	111,2			135,0												
I3K93-4	148,8			172,6												
I3K93-5	183,2			207,0												
I3K93-6	222,4			246,2												
I	3KI05-1	9,6	10500	400	300; 400 500; 600	I,7	50,8	17,4	68,2	4,2						
	3KI05-2						66,4		83,8							
	3KI05-3						84,0		101,4							
	3KI05-4						103,6		121,0							
	3KI05-5						125,6		143,0							
	4KI05-1						66,4		86,7							
	4KI05-2						84,0		104,3							
	II			4KI05-3			500	400	300; 400 500; 600		2,1	20,3	103,6	20,3	123,9	5,3
				4KI05-4									125,6		145,9	
				4KI05-5									168,0		188,3	
				4KI05-6									207,2		227,5	
				4KI05-7									251,2		271,5	
				I3KI05-1									84,0		109,4	
				I3KI05-2									103,6		129,0	
II	I3KI05-3	500	400	300; 400 500; 600	2,6	25,4	125,6	25,4	151,0	6,6						
	I3KI05-4						168,0		193,4							
	I3KI05-5						207,2		232,4							
I	I3KI05-6	9900	600	300; 400 500; 600	3,0	I7,6	251,2	I7,6	276,6	7,4						
	6K99-1						97,6		115,1							
	6K99-2						118,4		136,9							
I	6K99-3						158,4		175,9							

КОЛОННЫ И ЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ОДНОСТАЯННЫХ ЭДАНИИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРИ ЛИРАТИИ
БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия L423.I-7
Вып. 0, I, 2

Лист 4
Страница 8

Продолжение

Тип опы- тис	Марка колонны	Высота здания м	Размеры колонн, мм			Расход материалов				Масса, т			
			Нк	а	в	Бетон		Сталь, кг					
						Марка	Объем, м³	Напряга- емая армату- ра	Нена- пряга- емая ар- матура		Всего		
I	6R99-4	9,6	9900	600	500	300; 400 500; 600	3,0	195,2	17,5	217,7	7,4		
	6R99-5							236,8		254,3			
	6K105-1		10500				600	500	3,2	103,6	18,6	122,2	
	6K105-2									125,6		144,2	
	6K105-3									168,0		186,6	
	6K105-4									207,2		225,8	
	6K105-5	251,2		269,8									
	4K117-1	11700	500	500	2,3		74,0	21,7	95,7	5,9			
	4K117-2						93,6		115,3				
	4K117-3						115,6		137,3				
	4K117-4						139,6		161,3				
	4K117-5						187,2		208,9				
	4K117-6						231,2		252,9				
	4K117-7						279,2		300,9				
	5K117-1						10,8		600		400	2,8	93,6
	5K117-2	115,6	136,4										
	5K117-3	139,6	159,8										
	5K117-4	187,2	208,0										
	5K117-5	231,2	251,8										
	5K117-6	279,2	299,8										
	7K112-1	11250	700	400	3,2		111,2	50,6	161,8	7,9			
	7K112-2						134,4		185,0				
	7K112-3						180,4		230,6				
	7K112-4						222,4		273,0				
	7K112-5						268,8		319,4				
	7K118-1	11850	700	400	3,3		116,8	52,7	169,5	8,3			
	7K118-2						141,6		194,3				
	7K118-3						169,6		242,3				
	7K118-4						233,6		286,3				
	7K118-5						283,2		335,9				
4K129-1	12,0	12900	500	2,6	81,6	23,2	104,8	6,5					
4K129-2					103,2		126,4						
4K129-3					127,2		150,4						
4K129-4					154,0		177,2						
4K129-5					206,4		229,6						
4K129-6			254,4		277,6								
4K129-7			308,0		331,2								
5K129-1			600		600		600		3,1	103,2	22,9	126,1	7,7
5K129-2										127,2		150,1	
5K129-3										154,0		176,9	
5K129-4	206,4	229,3											

КОЛОННЫ БЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗВЕСТИЯ
Серия I. 423.I-7
Вып. 0, I. 2

Лист 5

Страница 9

Продолжение

Тип опалубки	Марка колонны	Высота здания, м	Размеры колонны, мм			Расход материалов					Масса, т
			Нк	а	в	Бетон		Сталь, кг			
						Марка	Объем, м ³	Напрягаемая арматура	Ненапрягаемая арматура	Всего	
I	5KI29-5	12,0	I2900	600	400	300; 400 500; 600	3,1	254,4	22,9	277,3	7,7
	5KI29-6							308,0		330,9	
	7KI24-1		I2450				700	3,5	122,8	54,9	177,7
	7KI24-2								148,8		
	7KI24-3						199,2	254,1			
	7KI24-4						245,6	300,5			
	7KI24-5	297,6		352,5							
	7KI30-1	I3050	700	3,6			128,8	57,0	185,8		
	7KI30-2						156,0		213,0		
	7KI30-3						208,8		265,8		
	7KI30-4						257,6		314,6		
	7KI30-5						312,0		369,0		
	5KI41-1	I4100	600	400			3,4	112,8	25,0	137,8	
	5KI41-2							139,2		164,2	
	5KI41-3							168,4		193,0	
	5KI41-4							225,6		250,6	
	5KI41-5							278,4		303,4	
	5KI41-6							336,8		361,8	
	7KI42-1	I4250	700	4,0			140,8	61,3	202,1		
	7KI42-2						170,0		231,3		
	7KI42-3						228,0		289,3		
	7KI42-4						281,6		342,9		
	7KI42-5						340,0		401,3		
	8KI36-1	I3650	800	4,4			134,8	62,9	197,7		
	8KI36-2						162,8		225,7		
	8KI36-3						218,4		281,3		
	8KI36-4						269,6		332,5		
	8KI36-5						325,6		388,5		
	8KI42-1	I4250	800	4,6			140,8	65,1	206,9		
	8KI42-2						170,0		235,1		
8KI42-3	228,0				293,1						
8KI42-4	281,6				346,7						
8KI42-5	340,0				406,1						
5KI53-1	I4,4	I5300	600	3,7	122,4	27,1	149,5				
5KI53-2					150,8		177,9				
5KI53-3					182,8		209,9				
5KI53-4					244,8		271,9				
5KI53-5					301,6		328,7				
5KI53-6					365,6		392,7				
7KI54-1	I5450	700	4,3	152,4	65,7	218,1					
7KI54-2				184,4		250,1					

КОЛОНЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ						СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I223. I-7 Вып. 0,1,2		Лист 5 Страница 10			
Продолжение											
Тип опе- ду- ки	Марка колонны	Высота здания, м	Размеры колонн, мм			Расход материалов				Масса, т	
			Нк	а	в	Бетон		Сталь, кг			
Марка	Объем, м ³	Напря- гаемая армату- ра				Нена- прягае- мая ар- матура	Всего				
I	7KI54-3	14,4	I5450	700			4,3	247,2	65,7	312,9	10,8
	7KI54-4							304,8		370,5	
	7KI54-5							368,8		434,5	
	8KI48-1	I4850	800	400	300; 400 500; 600	4,8	146,4	67,4	213,8	II,9	
	8KI48-2						177,2		244,6		
	8KI48-3						237,6		305,0		
	8KI48-4						292,8		360,2		
	8KI48-5	I5450				4,9	354,4	69,7	421,8	12,4	
	8KI54-1						152,4		222,1		
	8KI54-2						184,4		254,1		
	8KI54-3						247,2		316,9		
	8KI54-4						304,8		374,5		
	8KI54-5	368,8	438,5								

СЗВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Колонны предназначаются для одноэтажных одно-, двух- и многопролетных стальных и железобетонных производственных зданий без мостовых кранов с подвесным подъемно-транспортным оборудованием грузоподъемностью до 5 т высотой этажа 4,8 ... 14,4.

Габаритные схемы зданий приняты по ГОСТ 23837-79.

Покрываете предусмотрено в 2^х вариантах: 1) из железобетонных плит по железобетонным и стальным стропильным конструкциям и 2) стального настила по железобетонным и стальным стропильным конструкциям.

Расстояния между температурными швами приведены в таблице.

Направление температурного шва	Наибольшее расстояние между температурными швами в м при высоте этажа зданий в м		
	4,8; 5,4	6,0... 9,6	10,8... 14,4
поперечный	72	144	228
продольный	144		

Наименьшая длина здания принята 60 м, кроме однопролетных зданий, для которых она принята 36 м.

В зданиях высотой более 10,8 м предусматриваются стальные вертикальные связи в пределах высоты колонн в середине каждого температурного блока. При шаге колонн 6 м по верху всех колонн продольных рядов устанавливаются стальные распорки.

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ ОДНОЭТАБЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия I.423.I-7
Вып. 0,1,2

Лист 6
Страница II

УЗОВ	СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА - $\frac{55 \text{ кгс/м}^2}{0,54 \text{ кПа}}$	УЗЭВ	ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА - $\frac{150 \text{ кгс/м}^2}{1,47 \text{ кПа}}$
Н1ВВ	РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ВЪРУНЕГО ВОЗДУХА - минус 40°C и выше	ОЗВВ	СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ - неагрессивная, слабо-, средне- и сильноагрессивная среда

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки изделия:

1К56-1А1УМЗ-Нв

- 1 - условное обозначение размеров сечения (300x300 мм);
- К - обозначение типа конструкции - колонна;
- 56 - длина колонны в дециметрах;
- 1 - порядковый номер, характеризующий несущую способность колонны;
- А1У - класс напрягаемой арматуры
- МЗ - марка бетона - М300
- Н - колонна предназначена для эксплуатации при слабоагрессивной степени воздействия газовой среды;
- в - наличие закладных изделий

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

- Выпуск 0 - Материалы для проектирования
- Выпуск 1 - Колонны. Рабочие чертежи
- Выпуск 2 - Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи

Объем проектных материалов приведенных к формату А4 - 492 форматки

В7ВА	АВТОР ПРОЕКТА	ЦНИИпромзданий, 127238, Москва И-238, Дмитровское шоссе, д.46 совместно с НИИИБ
В7НА	УТВЕРЖДЕНИЕ	Одобрены ГОССТРОЕМ СССР, протокол от 15.02.1983г., в ИИ-4.
В7К*	ПОСТАВЩИК	АП ЦНИИпромзданий - 127238, Москва, Дмитровское ш., 46 ; ГП ЦПП - 127238, Москва, Дмитровское ш., 4С, корп. 2

Изм. № -
Катал. л. № С18364

Т.М.Кутырина

проекта

В.В.Гранев

института

3.01.П-1.04 т.1